



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210066348 U

(45)授权公告日 2020.02.14

(21)申请号 201920668021.9

(22)申请日 2019.05.10

(73)专利权人 内江市乐贤机械制造有限公司
地址 641000 四川省内江市市中区乐贤镇
万里坡

(72)发明人 许祖奎 陈熙健 谭智

(51)Int.Cl.
D21F 5/00(2006.01)

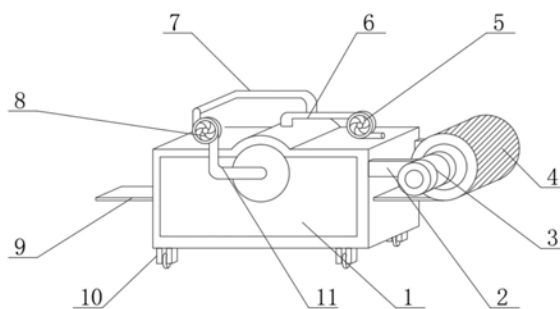
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于纸页成形的烘缸装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于纸页成形的烘缸装置,属于纸张制造技术领域,包括外壳,所述外壳的内部安装有滑轮,所述外壳的左侧固定连接有支架,所述支架的外侧安装有电机,所述电机的输出轴传动连接有转筒,所述转筒位于所述支架的内侧。本实用新型在使用时,电机通过转筒带动纸张向右侧移动,此时热风机将空气加热后通过连接管输送至加热辊中,此时加热辊在被加热后对纸张进行烘干,然后吸力风机通过吸气管向外吸气,此时烘干时产生的水汽通过吸槽吸走,从而使得外壳的内部保持干燥,相比较现有的烘缸装置,新型的用于纸页成形的烘缸装置能够对纸张单层进行烘干,烘干更均匀,烘干更加彻底,使用起来更加方便。



1. 一种用于纸页成形的烘缸装置,包括外壳(1),其特征在于:所述外壳(1)的底部安装有滑轮(10),所述外壳(1)的左侧固定连接有支架(2),所述支架(2)的外侧安装有电机(3),所述电机(3)的输出轴传动连接有转筒(4),所述转筒(4)位于所述支架(2)的内侧,所述外壳(1)的上方安装有热风机(8)和吸力风机(5),所述外壳(1)的内部转动连接有加热辊(14)和导辊(13),所述外壳(1)的上方开设有吸槽(12),所述吸力风机(5)的出气端连通有吸气管(6),所述吸气管(6)的出气端连通于所述吸槽(12),所述热风机(8)的进气端和出气端分别连通有热气回管(7)和连接管(11),所述热气回管(7)的出气端连通于所述加热辊(14),所述热气回管(7)的进气端连通于所述加热辊(14),所述转筒(4)的外表面包裹有纸张(9),所述纸张(9)套设于所述导辊(13)和加热辊(14)的外表面,所述电机(3)、吸力风机(5)和热风机(8)均与外部电源电性连接。

2. 如权利要求1所述的一种用于纸页成形的烘缸装置,其特征在于:所述外壳(1)的上方设置为弧形,所述纸张(9)位于所述加热辊(14)和外壳(1)之间。

3. 如权利要求1所述的一种用于纸页成形的烘缸装置,其特征在于:所述导辊(13)的数量为两个,两个所述导辊(13)对称分布于所述加热辊(14)的左右两侧。

4. 如权利要求1所述的一种用于纸页成形的烘缸装置,其特征在于:所述外壳(1)的两侧开设有开口,所述纸张(9)滑动连接于两个所述开口。

5. 如权利要求1所述的一种用于纸页成形的烘缸装置,其特征在于:所述吸槽(12)设置为长条形,所述吸槽(12)的长度和所述加热辊(14)长度相等。

6. 如权利要求1所述的一种用于纸页成形的烘缸装置,其特征在于:所述加热辊(14)为不锈钢材质,所述加热辊(14)设置为空心。

一种用于纸页成形的烘缸装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸张制造技术领域，具体为一种用于纸页成形的烘缸装置。

背景技术

[0002] 纸，用植物纤维制造，能任意折叠用来书写的片状物。纸是书写、印刷的载体，也可以作为包装、卫生等其他用途，如打印纸、复写纸、卫生纸、面纸等等，

[0003] 在现有的技术中，普通的纸张烘干装置一般都是将纸张在挤压成型之后进行集中烘干，但是集中烘干容易造成堆叠在中间的纸张的烘干效果不理想，造成堆叠中部纸张的烘干不彻底而造成纸张产品质量的下降，大大影响了纸张的烘干效率和烘干效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于：为了解决集中烘干容易造成堆叠在中间的纸张的烘干效果不理想，造成堆叠中部纸张的烘干不彻底而造成纸张产品质量的下降，大大影响了纸张的烘干效率和烘干效果的问题，提供一种用于纸页成形的烘缸装置。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0006] 一种用于纸页成形的烘缸装置，包括外壳，所述外壳的底部安装有滑轮，所述外壳的左侧固定连接有支架，所述支架的外侧安装有电机，所述电机的输出轴传动连接有转筒，所述转筒位于所述支架的内侧，所述外壳的上方安装有热风机和吸力风机，所述外壳的内部转动连接有加热辊和导辊，所述外壳的上方开设有吸槽，所述吸力风机的出气端连通有吸气管，所述吸气管的出气端连通于所述吸槽，所述热风机的进气端和出气端分别连通有热气回管和连接管，所述热气回管的出气端连通于所述加热辊，所述热气回管的进气端连通于所述加热辊，所述转筒的外表面包裹有纸张，所述纸张套设于所述导辊和加热辊的外表面，所述电机、吸力风机和热风机均与外部电源电性连接。

[0007] 其中，所述外壳的上方设置为弧形，所述纸张位于所述加热辊和外壳之间。

[0008] 其中，所述导辊的数量为两个，两个所述导辊对称分布于所述加热辊的左右两侧。

[0009] 其中，所述外壳的两侧开设有开口，所述纸张滑动连接于两个所述开口。

[0010] 其中，所述吸槽设置为长条形，所述吸槽的长度和所述加热辊长度相等。

[0011] 其中，所述加热辊为不锈钢材质，所述加热辊设置为空心。

[0012] 综上所述，由于采用了上述技术方案，本实用新型的有益效果是：本实用新型在使用时，电机通过转筒带动纸张向右侧移动，此时热风机将空气加热后通过连接管输送至加热辊中，此时加热辊在被加热后对纸张进行烘干，然后吸力风机通过吸气管向外吸气，此时烘干时产生的水汽通过吸槽吸走，从而使得外壳的内部保持干燥，相比较现有的烘缸装置，新型的用于纸页成形的烘缸装置能够对纸张单层进行烘干，烘干更均匀，烘干更加彻底，使用起来更加方便。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意简图；

[0014] 图2为本实用新型中加热辊的结构示意简图；

[0015] 图3为本实用新型中外壳侧视的结构示意简图。

[0016] 图中标记:1、外壳;2、支架;3、电机;4、转筒;5、吸力风机;6、吸气管;7、热气回管;8、热风机;9、纸张;10、滑轮;11、连接管;12、吸槽;13、导辊;14、加热辊。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 参照图1结合图2,一种用于纸页成形的烘缸装置,包括外壳1,外壳1的底部安装有滑轮10,外壳1的左侧固定连接有支架2,支架2的外侧安装有电机3,电机3的输出轴传动连接有转筒4,转筒4位于支架2的内侧,外壳1的上方安装有热风机8和吸力风机5,外壳1的内部转动连接有加热辊14和导辊13,导辊13的数量为两个,两个导辊13对称分布于加热辊14的左右两侧,外壳1的上方开设有吸槽12,外壳1的上方设置为弧形,纸张9位于加热辊14和外壳1之间,外壳1的两侧开设有开口,纸张9滑动连接于两个开口,吸力风机5的出气端连通有吸气管6,吸气管6的出气端连通于吸槽12,热风机8的进气端和出气端分别连通有热气回管7和连接管11,热气回管7的出气端连通于加热辊14,热气回管7的进气端连通于加热辊14,转筒4的外表面包裹有纸张9,纸张9套设于导辊13和加热辊14的外表面,电机3、吸力风机5和热风机8均与外部电源电性连接,本实用新型在使用时,电机3通过转筒4带动纸张9向右侧移动,此时热风机8将空气加热后通过连接管11输送至加热辊14中,此时加热辊14在被加热后对纸张9进行烘干,然后吸力风机5通过吸气管6向外吸气,此时烘干时产生的水汽通过吸槽12吸走,从而使得外壳1的内部保持干燥,相比较现有的烘缸装置,新型的用于纸页成形的烘缸装置能够对纸张9单层进行烘干,烘干更均匀,烘干更加彻底,使用起来更加方便。

[0019] 参照图2,吸槽12设置为长条形,吸槽12的长度和加热辊14长度相等,当在进行烘干时,此时加热辊14被加热,产生的热气对纸张9进行烘干,烘干时产生的水汽通过吸槽12吸走,从而使得外壳1的内部保持干燥,加热辊14为不锈钢材质,加热辊14设置为空心,热风机8将空气加热后通过连接管11输送至加热辊14中,此时加热辊14在被加热后对纸张9进行烘干,然后热气通过热气回管7回流至热风机8,提高热气利用率,更加环保。

[0020] 工作原理:本实用新型在使用时,电机3通过转筒4带动纸张9向右侧移动,此时热风机8将空气加热后通过连接管11输送至加热辊14中,此时加热辊14在被加热后对纸张9进行烘干,然后吸力风机5通过吸气管6向外吸气,此时烘干时产生的水汽通过吸槽12吸走,从而使得外壳1的内部保持干燥,相比较现有的烘缸装置,新型的用于纸页成形的烘缸装置能够对纸张9单层进行烘干,烘干更均匀,烘干更加彻底,使用起来更加方便。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

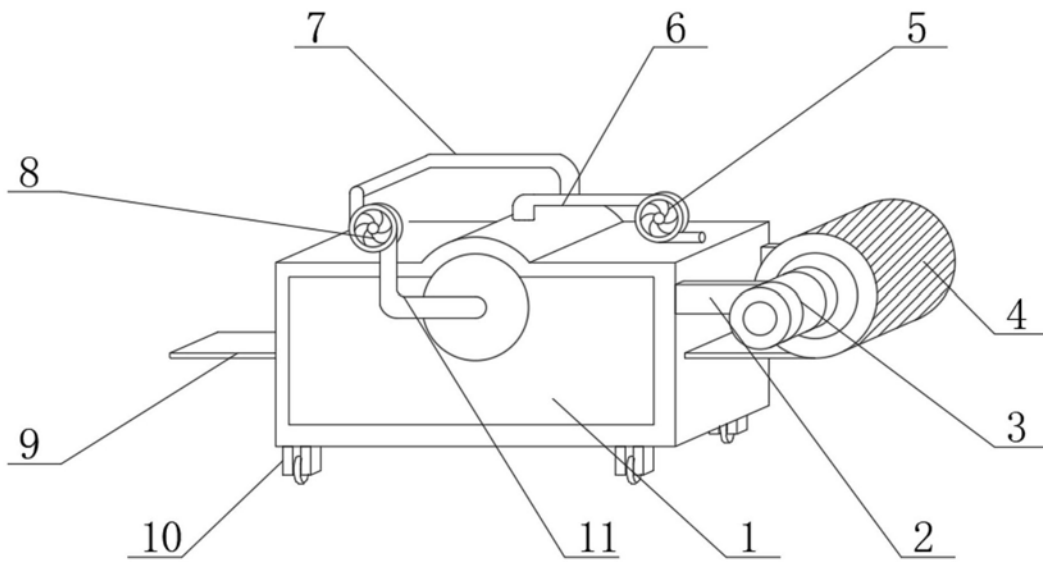


图1

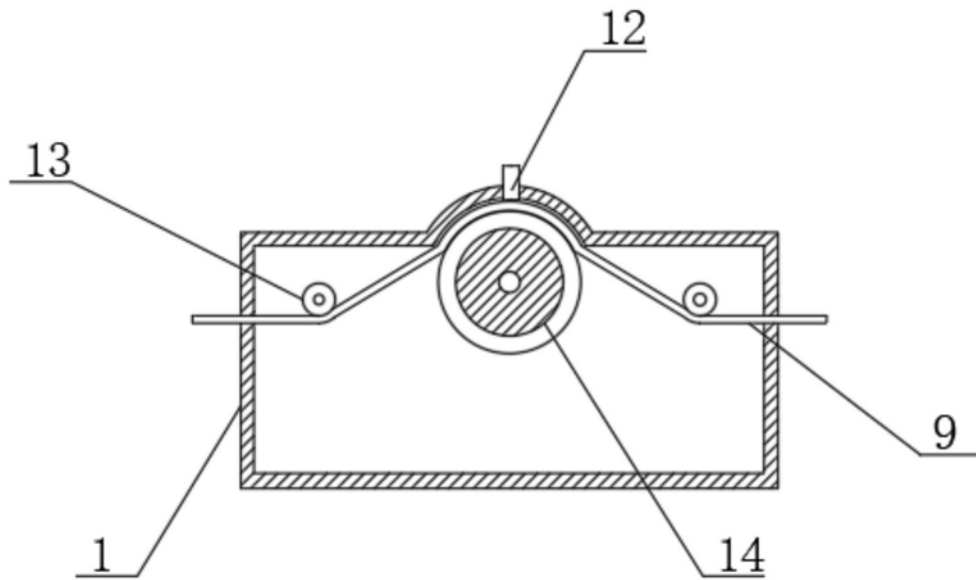


图2

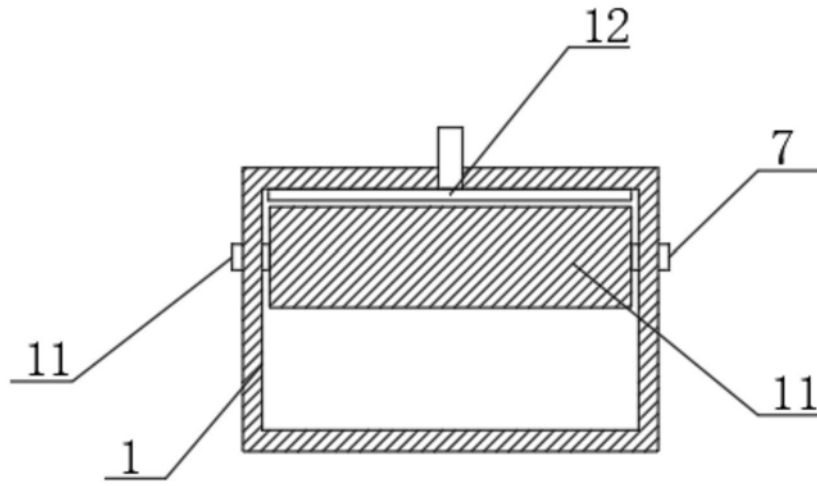


图3