



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203228290 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320234014. 0

(22) 申请日 2013. 05. 03

(73) 专利权人 昆山市大昌机械制造有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇东
方路 168 号

(72) 发明人 李敏华

(51) Int. Cl.
B27D 3/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

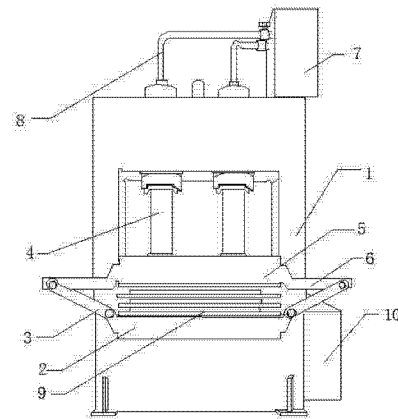
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

模压热压机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模压热压机,包括机架;所述机架上固定有下压板;所述下压板两侧铰接有下杆;所述机架上方固定有液压伸缩杆;所述液压伸缩杆下端固定有上压板;所述上压板两侧固定有上杆;所述下杆与上杆铰接;所述机架上固定有液压箱;所述液压箱内部设置有液压泵;所述液压伸缩杆通过液压管与液压泵连接;所述下压板上方和上压板下方均设置有加热板;所述机架一侧设置有控制柜;本实用新型在工作时,上下压板受力均匀,不会出现中心偏移的现象,很大程度上保证了产品质量,同时也避免了模压热压机的损坏,避免了企业的经济损失。



1. 一种模压热压机,其特征在于:包括机架(1);所述机架(1)上固定有下压板(2);所述下压板(2)两侧铰接有下杆(3);所述机架(1)上方固定有液压伸缩杆(4);所述液压伸缩杆(4)下端固定有上压板(5);所述上压板(5)两侧固定有上杆(6);所述下杆(3)与上杆(6)铰接;所述机架(1)上固定有液压箱(7);所述液压箱(7)内部设置有液压泵;所述液压伸缩杆(4)通过液压管(8)与液压泵连接;所述下压板(2)上方和上压板(5)下方均设置有加热板(9);所述机架(1)一侧设置有控制柜(10)。

2. 根据权利要求1所述的模压热压机,其特征在于:所述机架(1)为“回”字形。

3. 根据权利要求1所述的模压热压机,其特征在于:所述液压伸缩杆(4)为圆柱形。

4. 根据权利要求1所述的模压热压机,其特征在于:所述加热板(9)采用电加热。

5. 根据权利要求1所述的模压热压机,其特征在于:所述控制柜(10)内部设置有PLC控制电路。

模压热压机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模压热压机。

背景技术

[0002] 在现有压模技术中,一般都使用单层或多层热压机,单层热压机一般采用带式输送,多层热压机大多采用装卸板机输送;在使用带式输送型单层热压机加工胶合板和细木工板时,很容易出现上下压板受力不均匀造成中心偏移的现象,也使得上下压板扭曲变形,造成了板坯的损坏,严重影响了产品的质量,给企业带来了严重的经济损失。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单、操作方便、压制质量高和在压制过程中不会损坏上下压板的模压热压机。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型的一种模压热压机,包括机架;所述机架上固定有下压板;所述下压板两侧铰接有下杆;所述机架上方固定有液压伸缩杆;所述液压伸缩杆下端固定有上压板;所述上压板两侧固定有上杆;所述下杆与上杆铰接;所述机架上固定有液压箱;所述液压箱内部设置有液压泵;所述液压伸缩杆通过液压管与液压泵连接;所述下压板上方和上压板下方均设置有加热板;所述机架一侧设置有控制柜。

[0007] 进一步地,所述机架为“回”字形。

[0008] 进一步地,所述液压伸缩杆为圆柱形。

[0009] 进一步地,所述加热板采用电加热。

[0010] 进一步地,所述控制柜内部设置有 PLC 控制电路。

[0011] (三)有益效果

[0012] 本实用新型相比较与现有技术,其具有以下有益效果:本实用新型的一种结构简单、操作方便、压制质量高和在压制过程中不会损坏上下压板的模压热压机;在使用本实用新型时,首先将板材放置在下压板上,然后通过操作控制柜来控制液压泵,从而实现对液压伸缩杆的伸缩控制,同时实现对板材的压制操作;本实用新型在工作时,上下压板受力均匀,不会出现中心偏移的现象,很大程度上保证了产品质量,同时也避免了模压热压机的损坏,避免了企业的经济损失。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型实施例的整体结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示的一种模压热压机,包括机架 1;所述机架 1 上固定有下压板 2;所述下

压板 2 两侧铰接有下杆 3 ;所述机架 1 上方固定有液压伸缩杆 4 ;所述液压伸缩杆 4 下端固定有上压板 5 ;所述上压板 5 两侧固定有上杆 6 ;所述下杆 3 与上杆 6 铰接 ;所述机架 1 上固定有液压箱 7 ;所述液压箱 7 内部设置有液压泵(未图示);所述液压伸缩杆 4 通过液压管 8 与液压泵(未图示)连接 ;所述下压板 2 上方和上压板 5 下方均设置有加热板 9 ;所述机架 1 一侧设置有控制柜 10。

[0015] 其中,所述机架 1 为“回”字形 ;所述液压伸缩杆 4 为圆柱形 ;所述加热板 9 采用电加热 ;所述控制柜 10 内部设置有 PLC 控制电路。

[0016] 本实用新型的一种结构简单、操作方便、压制质量高和在压制过程中不会损坏上下压板的模压热压机 ;在使用本实用新型时,首先将板材放置在下压板上,然后通过操作控制柜来控制液压泵,从而实现对液压伸缩杆的伸缩控制,同时实现对板材的压制操作 ;本实用新型在工作时,上下压板受力均匀,不会出现中心偏移的现象,很大程度上保证了产品质量,同时也避免了模压热压机的损坏,避免了企业的经济损失。

[0017] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

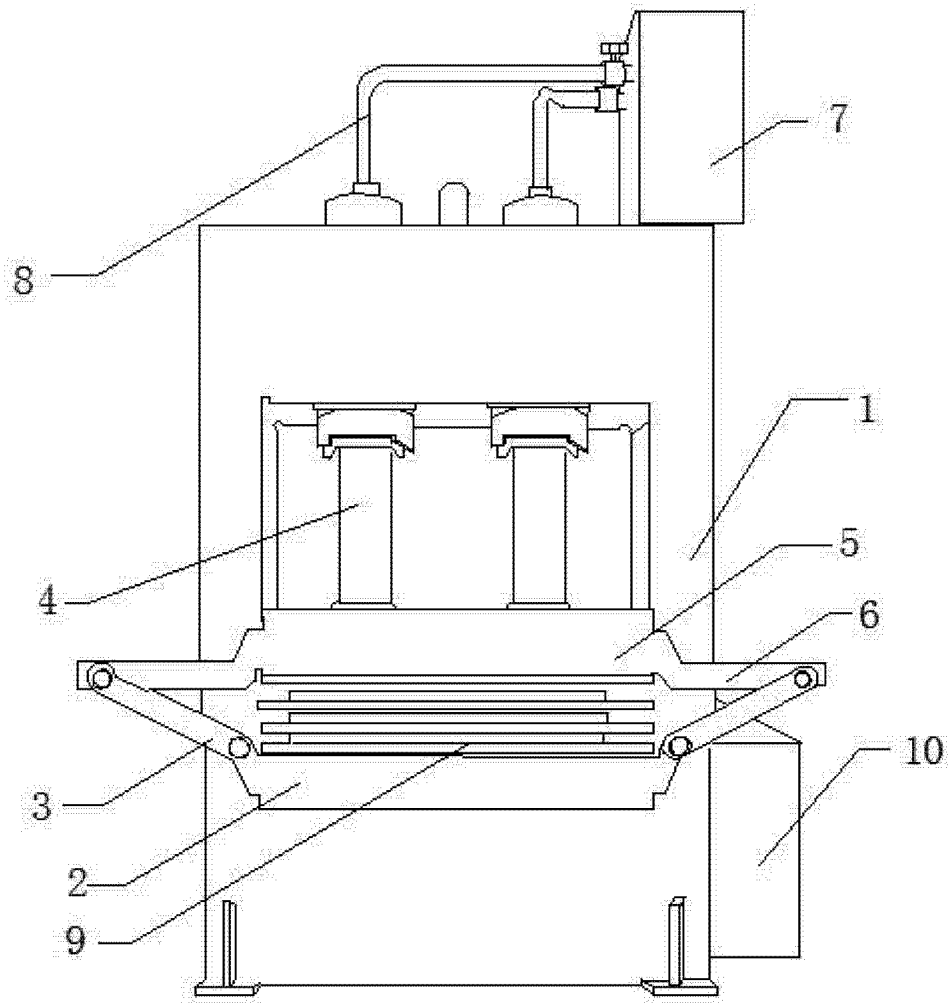


图 1