



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203391204 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320469877. 6

(22) 申请日 2013. 08. 03

(73) 专利权人 昆山市浩坤机械有限公司

地址 215322 江苏省苏州市昆山市开发区太湖湖南路 89 号

(72) 发明人 亢建兵

(74) 专利代理机构 江苏致邦律师事务所 32230

代理人 谢伟

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

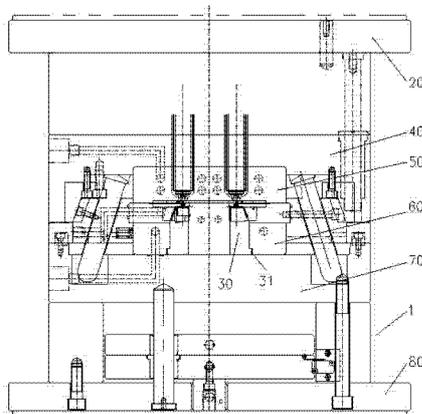
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

显示器模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种显示器模具。包括：顶板；上隔热板，所述上隔热板设在所述顶板的下方；上型板，所述上型板设在所述上隔热板的下表面上；下型板，所述下型板设在所述上型板的下表面上，其中所述上型板和所述下型板之间限定出铸造显示器的型腔；型芯，所述型芯设在所述上型板与下型板之间，所述型芯的下端一侧设有挂台，另一侧为直的平面；下隔热板，所述下隔热板设在所述下型板的下表面上；底板，所述底板设在所述下隔热板的下方。本实用新型的模具通过把型芯下端两边设为一边挂台一边平面，避免反过来也能装。本实用新型在装模的时候有效地进行防呆，不会压模，提高了模具质量。



1. 一种显示器模具,其特征在于,包括:
顶板;
上隔热板,所述上隔热板设在所述顶板的下方;
上型板,所述上型板设在所述上隔热板的下表面上;
下型板,所述下型板设在所述上型板的下表面上,其中所述上型板和所述下型板之间限定出铸造显示器的型腔;
型芯,所述型芯设在所述上型板与下型板之间,所述型芯的下端一侧设有挂台,另一侧为直的平面;
下隔热板,所述下隔热板设在所述下型板的下表面上;
底板,所述底板设在所述下隔热板的下方。
2. 根据权利要求1所述的显示器模具,其特征在于,所述挂台设在型芯下端的右侧。
3. 根据权利要求2所述的显示器模具,其特征在于,所述型芯为两个,分别对应于左右两个型腔。
4. 根据权利要求3所述的显示器模具,其特征在于,一个左侧型芯的挂台位于左侧型芯的左侧;右侧型芯的挂台位于右侧型芯的右侧。
5. 根据权利要求4所述的显示器模具,其特征在于,所述两个型芯在左右方向上相对。
6. 根据权利要求1所述的显示器模具,其特征在于,所述下型板具有与所述挂台相对应的凹台。
7. 根据权利要求1所述的显示器模具,其特征在于,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过螺栓可拆卸地连接在一起。
8. 根据权利要求7所述的显示器模具,其特征在于,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。
9. 根据权利要求8所述的显示器模具,其特征在于,多个所述螺栓位于第一圆周上。
10. 根据权利要求9所述的显示器模具,其特征在于,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。

显示器模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,尤其是一种显示器模具。

背景技术

[0002] 注塑模具是生产各种工业产品的重要工艺装备,随着塑胶模具设计工业的迅速发展以及塑胶制品在航空、航太、电子、机械、船舶和汽车等工业部门的推广应用,产品对模具的要求越来越高,传统的塑胶模具设计方法已无法适应产品更新换代和提高质量的要求。电脑辅助工程技术已成为塑胶产品开发、模具设计及产品加工中这些薄弱环节的最有效的途经。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种显示器模具,所述模具包括:顶板;上隔热板,所述上隔热板设在所述顶板的下方;上型板,所述上型板设在所述上隔热板的下表面上;下型板,所述下型板设在所述上型板的下表面上,其中所述上型板和所述下型板之间限定出铸造显示器的型腔;型芯,所述型芯设在所述上型板与下型板之间,所述型芯的下端一侧设有挂台,另一侧为直的平面;下隔热板,所述下隔热板设在所述下型板的下表面上;底板,所述底板设在所述下隔热板的下方。

[0004] 根据本实用新型实施例的模具通过把型芯下端两边设为一边挂台一边平面,避免反过来也能装。本实用新型在装模的时候有效地进行防呆,不会压模,提高了模具质量。如果在显示器模具设计中,此模具零件两边都设计挂台,就会导致在装模时经常装反,导致模具压坏。

[0005] 优选地,所述挂台设在型芯下端的右侧。

[0006] 优选地,所述型芯为两个,分别对应于左右两个型腔。

[0007] 优选地,一个左侧型芯的挂台位于左侧型芯的左侧;右侧型芯的挂台位于右侧型芯的右侧。

[0008] 优选地,所述两个型芯在左右方向上相对。

[0009] 优选地,所述下型板具有与所述挂台相对应的凹台。

[0010] 优选地,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过螺栓可拆卸地连接在一起。

[0011] 优选地,所述上隔热板、所述上型板、所述下型板、所述下隔热板和所述底板通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。

[0012] 优选地,多个所述螺栓位于第一圆周上。

[0013] 优选地,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。

附图说明

[0014] 本实用新型的上述和/或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中

将变得明显和容易理解,其中:

[0015] 图 1 是根据本实用新型实施例的模具的结构示意图。

[0016] 附图标记说明:显示器模具 1、顶板 20、型芯 30、挂台 31、上隔热板 40、上型板 50、下型板 60、下隔热板 70、底板 80。

具体实施方式

[0017] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 下面参照图 1 描述根据本实用新型实施例的显示器模具 1。如图 1 所示,根据本实用新型实施例的显示器模具 1 包括顶板 20、型芯 30、挂台 31、上隔热板 40、上型板 50、下型板 60、下隔热板 70、底板 80。

[0019] 上隔热板 40 设在所述顶板 20 的下方;上型板 50 设在所述上隔热板 40 的下表面上;下型板 60 设在所述上型板 50 的下表面上,其中所述上型板 50 和所述下型板 60 之间限定出铸造显示器的型腔;型芯 30 设在所述上型板 50 与下型板 60 之间,所述型芯 30 的下端一侧设有挂台 31,另一侧为直的平面;下隔热板 70 设在所述下型板 60 的下表面上;底板 80 设在所述下隔热板 70 的下方。

[0020] 根据本实用新型实施例的模具通过把型芯 30 下端两边设为一边挂台 31 一边平面,避免反过来也能装。本实用新型在装模的时候有效地进行防呆,不会压模,提高了模具质量。

[0021] 优选地,所述挂台 31 设在型芯 30 下端的右侧。优选地,所述型芯 30 为两个,分别对应于左右两个型腔。由此可以使模具的生产效率提高。

[0022] 优选地,一个左侧型芯 30 的挂台 31 位于左侧型芯 30 的左侧;右侧型芯 30 的挂台 31 位于右侧型芯 30 的右侧。所述两个型芯 30 在左右方向上相对。由此可以使模具 1 的结构更加合理。

[0023] 优选地,所述下型板 60 具有与所述挂台 31 相对应的凹台。

[0024] 优选地,所述上隔热板 40、所述上型板 50、所述下型板 60、所述下隔热板 70 和所述底板 80 为圆形。所述上隔热板 40、所述上型板 50、所述下型板 60、所述下隔热板 70 和所述底板 80 通过多个所述螺栓可拆卸地连接在一起。

[0025] 有利地,多个所述螺栓位于第一圆周上。优选地,多个所述螺栓等间距地分布在所述第一圆周上。由此可以提高显示器模具 1 的组装精度。

[0026] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解:在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换

和变形,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

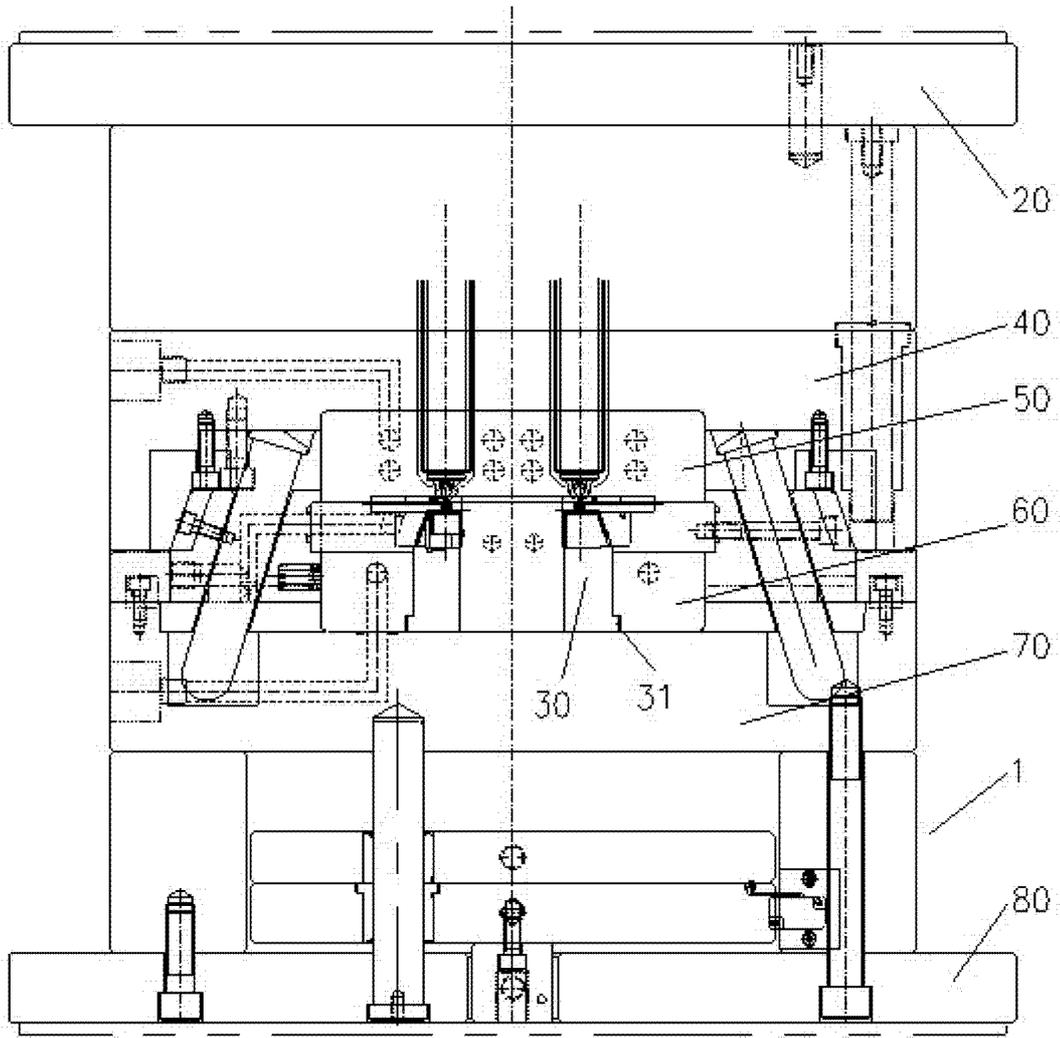


图 1