

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 1 区分

【発行日】令和 3 年 9 月 24 日 (2021.9.24)

【公表番号】特表 2020-531242 (P2020-531242A)

【公表日】令和 2 年 11 月 5 日 (2020.11.5)

【年通号数】公開・登録公報 2020-045

【出願番号】特願 2020-501287 (P2020-501287)

【国際特許分類】

B 0 1 D 24/00 (2006.01)

B 0 1 D 29/00 (2006.01)

B 0 1 D 39/00 (2006.01)

B 0 1 D 46/00 (2006.01)

B 0 1 D 46/52 (2006.01)

B 0 1 D 29/07 (2006.01)

【F I】

B 0 1 D 29/00 Z

B 0 1 D 39/00 Z

B 0 1 D 46/00 3 0 2

B 0 1 D 46/52 A

B 0 1 D 29/06 5 2 0 A

B 0 1 D 29/06 5 1 0 Z

【手続補正書】

【提出日】令和 3 年 8 月 11 日 (2021.8.11)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

濾過媒体パック (15) であって、

濾過媒体の第 1 のシート (50) であって、前記濾過媒体の第 1 のシート (50) は、前記媒体パック (15) の第 1 の面 (20) と前記媒体パック (15) の第 2 の面 (30) との間に延在する、第 1 の溝谷部 (59) を画定する第 1 の複数の平行な溝 (52) を含む、濾過媒体の第 1 のシート (50) と、

濾過媒体の第 2 のシート (60) であって、前記濾過媒体の第 2 のシート (60) は、前記媒体パック (15) の前記第 1 の面 (20) と前記媒体パック (15) の前記第 2 の面 (30) との間に延在する、第 2 の溝頂部 (68) を画定する第 2 の複数の平行な溝 (62) を含み、各第 1 の溝谷部 (59) は、離散接触点 (70) で 1 つの第 2 の溝頂部 (68) に接触し、前記第 1 の複数の溝 (52) は前記第 2 の複数の溝 (62) と非平行である、濾過媒体の第 2 のシート (60) と、

前記濾過媒体の第 1 のシート (50) 及び前記濾過媒体の第 2 のシート (60) を通って平行に延在する流体経路 (12) を画定するために、前記濾過媒体の第 1 のシート (50) と前記濾過媒体の第 2 のシート (60) との間の障害物 (72) と、を含み、

前記複数の平行な溝 (52) の各々が、前記第 1 の面 (20) と前記媒体パック (15) の第 2 の面 (30) との間の湾曲を画定し、前記第 2 の複数の溝 (62) は湾曲している、濾過媒体パック (15)。

【請求項 2】

少なくとも1つの第1の溝谷部(59)は、2つの第2の溝頂部(68)に接触する、請求項1に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項3】

少なくとも1つの第1の溝谷部(59)は、4つの第2の溝頂部(68)に接触するが、10未満の第2の溝頂部(68)に接触する、請求項1又は2に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項4】

前記第1の複数の溝(52)内の溝の頂部の前記湾曲は、前記頂部に前記溝の各端部で接合する軸から外方に前記溝の長さの少なくとも20%だけ延在する、請求項1から3のいずれか一項に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項5】

前記第1の複数の溝(52)は第1の湾曲を形成し、前記第2の複数の溝(62)は第2の湾曲を形成し、前記第1の湾曲は、前記第2の湾曲の屈曲ピッチの反対側に前記屈曲ピッチを有する、請求項1から4のいずれか一項に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項6】

前記濾過媒体の第1のシート(50)及び前記濾過媒体の第2のシート(60)は連続しており、折り目によって分離される、請求項1から5のいずれか一項に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項7】

前記第1のシート(50)及び前記第2のシート(60)は、巻き付けた断面を備えた円筒状媒体パックを画定する、請求項1から6のいずれか一項に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項8】

前記第1のシート(50)及び前記第2のシート(60)は不連続である、請求項1から7のいずれか一項に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項9】

前記障害物(72)は、前記第1のシート(50)と前記第2のシート(60)との間の接着ビードである、請求項1から8のいずれか一項に記載の濾過媒体パック(15)。

【請求項10】

前記濾過媒体パック(15)は、少なくとも約 6.20 溝/cm²(約40溝/インチ²)の溝の密度を提示する、請求項1から9のいずれか一項に記載の濾過媒体パック(15)。