



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101584060 B

(45) 授权公告日 2011.08.10

(21) 申请号 200880002652.1

代理人 张鑫

(22) 申请日 2008.01.10

(51) Int. Cl.

(30) 优先权数据

H01M 2/10 (2006.01)

014385/2007 2007.01.25 JP

H01M 2/30 (2006.01)

(85) PCT申请进入国家阶段日

(56) 对比文件

2009.07.20

JP 特开 2003-142841 A, 2003.05.16, 全文.

(86) PCT申请的申请数据

审查员 徐国祥

PCT/JP2008/050177 2008.01.10

(87) PCT申请的公布数据

W02008/090766 JA 2008.07.31

(73) 专利权人 松下照相・照明股份有限公司

地址 日本大阪府

专利权人 佳能株式会社

(72) 发明人 辻邦夫

(74) 专利代理机构 上海专利商标事务所有限公

司 31100

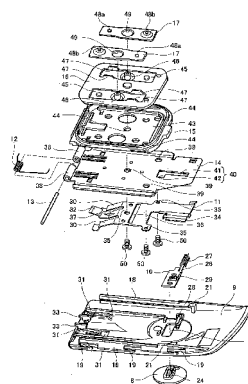
权利要求书 1 页 说明书 6 页 附图 3 页

(54) 发明名称

电子设备的电池盖构造

(57) 摘要

一种电子设备的电池盖构造,在盖合上时若电池盖体滑移则能打开电池壳体的电池盖上,设置有在盖合上时用于阻止电池盖体滑移的卡合长孔和与该卡合长孔卡合的卡合部,能避免卡合部的磨损。即,在可自由滑动地安装电池盖体(9)的压板(14)上形成俯视L字形状的卡合长孔(40),在电池盖体(9)上以能沿与所述滑动方向垂直的方向自由滑动的形态安装锁定杆部(8)以及形成有卡合部(29)的锁定杆座部(10)。在卡合部(29)与该卡合长孔(40)的第二长孔(42)卡合时,可阻止电池盖体(9)的滑动动作。在电池盖体(9)滑动动作时,卡合部(29)与第一长孔(41)卡合。利用板簧体(11)的一部分即轨迹部(34)来覆盖该卡合长孔(40)的壁面,降低卡合部(29)的磨损。



1. 一种电子设备的电池盖构造,包括:被枢轴支撑成能相对于电子设备自由转动的转动板;以能沿与所述转动板的转动轴垂直的方向自由滑动的形态安装在所述转动板的外侧的电池盖体;以能沿与所述转动板的转动轴平行的方向自由滑动的形态安装在所述电池盖体的外侧的锁定杆部;形成在所述转动板上的卡合长孔;以及安装在所述电池盖体的内侧、与所述卡合长孔卡合、并与所述锁定杆部的滑动动作连动地沿与所述转动板的转动轴平行的方向滑动的卡合部,所述电池盖构造对设置在所述电子设备内部的电池壳体进行开闭,其特征在于,

所述卡合长孔由第一长孔和第二长孔形成,所述第一长孔在与所述转动板的转动轴垂直的方向上较长,所述第二长孔在与转动轴平行的方向上较长、且第一端部与所述第一长孔的靠近转动轴侧的端部结合而与所述第一长孔连续,

所述转动板在其外侧包括板簧体,在所述电池盖体进行滑动动作时,所述板簧体与所述电池盖体的一部分卡合,在靠近所述转动板的转动轴侧的第一位置和与转动轴相反的一侧的第二位置上卡定所述电池盖体,

所述板簧体包括作为其一部分而一体形成的将所述卡合长孔的壁面的一部分或全部覆盖的滑动面部,

所述电池盖体包括施力部件,该施力部件将所述锁定杆部朝所述第二长孔的与第一端部相反的一侧的第二端部侧施力,

所述卡合部与被所述滑动面部覆盖的所述卡合长孔卡合,在所述电池盖体位于所述第一位置时,所述卡合部与所述第二长孔卡合而阻止所述电池盖体的滑动动作,当所述锁定杆部朝所述第二长孔的第一端部侧滑移时,所述卡合部与所述第二长孔的卡合被解除,在所述电池盖体进行滑动动作时,所述卡合部与所述第一长孔卡合。

电子设备的电池盖构造

技术领域

[0001] 本发明涉及一种对设置在电子设备内部的电池壳体进行开闭的电池盖的构造。

背景技术

[0002] 以往,关于对设置在电子设备内部的电池壳体进行开闭的电池盖,提出了各种构造。例如,在专利文献 1 中披露了下面的照相机的电池盖的构造。即,铰链板被铰链销支撑成能相对于照相机主体自由转动。电池盖体以能相对于上述铰链板自由滑动的形态安装在上述铰链板的外侧。而且,在电池盖的合上位置上电池盖体朝铰链销侧滑移时,设置在电池盖体上的卡定爪会卡定在照相机盖的卡定孔内。

[0003] 专利文献 1:日本专利特开 2003-142841 号公报

[0004] 发明的公开

[0005] 发明所要解决的技术问题

[0006] 在上述以往的电池盖构造中,只是在电池盖体上设置了卡定爪,当在电池盖的合上位置上电池盖体朝铰链销侧滑移时,该卡定爪与照相机盖的卡定孔卡定,并没有设置在电池盖合上的状态下阻止电池盖体的滑动动作的装置。

[0007] 因此,可考虑对上述以往的电池盖的构造另行附加下面的结构。即,在电池盖体上设置:沿着与电池盖体的滑动方向垂直的方向滑动的锁定杆部、与锁定杆部的滑动动作连动地沿着与电池盖体的滑动方向垂直的方向滑动的卡合部。在铰链板上设置与上述卡合部卡合的俯视 L 字形状的卡合长孔。而且,在电池盖合上的状态下,在阻止电池盖体的滑动动作时,上述卡合部和上述卡合长孔的与电池盖体的滑动方向垂直的方向上的部分卡合,在拍摄者通过手动操作使电池盖滑动时,上述卡合部和上述卡合长孔的与电池盖体的滑动方向平行的方向上的部分卡合。

[0008] 然而,为了确保电池盖的刚性,铰链板是由金属制成的,因此上述卡合长孔的端面粗糙,上述卡合部在上述卡合长孔内滑动时的滑动阻力增大。因此,会产生卡合部的磨损、因摩擦而阻碍滑动动作的问题。

[0009] 鉴于上述问题,本发明的目的在于提供一种能避免在卡合长孔内滑动的卡合部的磨损、因摩擦而阻碍滑动动作的问题的电子设备的电池盖构造。

[0010] 解决技术问题所采用的技术方案

[0011] 为了实现上述目的,本发明的电子设备的电池盖构造包括:被枢轴支撑成能相对于电子设备自由转动的转动板;以能沿与上述转动板的转动轴垂直的方向自由滑动的形态安装在上述转动板的外侧的电池盖体;以能沿与上述转动板的转动轴平行的方向自由滑动的形态安装在上述电池盖体的外侧的锁定杆部;形成在上述转动板上的卡合长孔;安装在上述电池盖体的内侧、与上述卡合长孔卡合、并与上述锁定杆部的滑动动作连动地沿与上述转动板的转动轴平行的方向滑动的卡合部,对设置在上述电子设备内部的电池壳体进行开闭,其特征是,上述卡合长孔由第一长孔和第二长孔形成,上述第一长孔在与上述转动板的转动轴垂直的方向上长,上述第二长孔在与转动轴平行的方向上长,且第一端部与上述

第一长孔的靠近转动轴侧的端部结合而与上述第一长孔连续,上述转动板在其外侧包括板簧体,在上述电池盖体滑动动作时,上述板簧体与上述电池盖体的一部分卡合,在靠近上述转动板的转动轴侧的第一位置和与转动轴相反的一侧的第二位置上卡定上述电池盖体,上述板簧体包括作为其一部分而一体形成的将上述卡合长孔的壁面的一部分或全部覆盖的滑动面部,上述电池盖体包括施力部件,该施力部件将上述锁定杆部朝上述第二长孔的与第一端部相反的一侧的第二端部侧施力,上述卡合部与被上述滑动面部覆盖的上述卡合长孔卡合,在上述电池盖体位于上述第一位置时,与上述第二长孔卡合而阻止上述电池盖体的滑动动作,当上述锁定杆部朝上述第二长孔的第一端部侧滑移时,与上述第二长孔的卡合被解除,在上述电池盖体滑动动作时,与上述第一长孔卡合。

[0012] 发明效果

[0013] 根据本发明的理想的实施方式,通过利用一体形成在板簧体上的滑动面部来覆盖卡合长孔的壁面,能避免边与卡合长孔的壁面接触边滑移的卡合部的磨损、破损、因摩擦而阻碍滑动动作的问题。由于板簧体具有其本来的作用、即电池盖体的卡定功能,因此不必追加新的零件。

附图说明

[0014] 图 1 是从本发明实施方式的闪光(strobo)装置的上侧看的立体图。

[0015] 图 2 是从本发明实施方式的闪光装置的底侧看的立体图。

[0016] 图 3 是本发明实施方式的电池盖的分解立体图。

具体实施方式

[0017] 下面,使用附图对本发明的实施方式进行说明。本实施方式中,作为电子设备的电池盖的一例,对闪光装置的电池盖的构造进行说明。图 1 是从本实施方式的闪光装置的上侧看的立体图,表示电池盖合上的状态。图 2 是从本实施方式的闪光装置的底侧看的立体图,表示打开电池盖后的状态。图 3 是上述电池盖的分解立体图。

[0018] 如图 1、2 所示,本闪光装置具有:主体部 1、对被拍摄体进行照明的发光部 2、将发光部 2 与主体部 1 连结的连结部 3。在主体部 1 的内部设置有能装填四个电池 4 的电池壳体 5。在主体部 1 的右侧面上配置有电池壳体的开口凹部 6、开闭该开口凹部 6 的电池盖 7。电池盖 7 被铰链销(未图示)支撑,该铰链销可自由转动地固定在主体部 1 的右侧面的上侧(发光部 1 侧)。电池盖 7 能转动到开闭电池壳体 5 的位置。如图 1 所示,在电池盖合上状态时,电池盖 7 与电池壳体的开口凹部 6 嵌合。

[0019] 如图 3 的分解立体图所示,上述电池盖 7 具有:锁定杆部 8、树脂制的电池盖体 9、锁定杆座部 10、板簧体 11、盖施力弹簧 12、可自由转动地固定在主体部 1 上的铰链销 13、被铰链销 13 可自由转动地支撑的压板(转动板)14、安装在压板 14 上的树脂制的防水密封(packaging)体 15、通过防水密封体 15 安装在压板 14 上的树脂制的端子压板 16、安装在端子压板 16 上的两个端子 17。电池盖体 9 可自由滑动地安装在压板 14 的外侧。电池盖体 9 的滑动方向是与电池盖 7 的转动轴、即压板 14 的转动轴(铰链销 13 的转动轴)垂直的方向。在电池盖体 9 从图 1 所示的电池盖合上状态朝主体部 1 的底部侧滑移时,能实现电池盖 7 的打开。

[0020] 如图 2、3 所示,上述电池盖体 9 在与铰链销 13 的转动轴平行的方向的两端面上具有朝电池壳体 5 侧突出的滑动导向部 18。各滑动导向部 18 与压板 14 的平行于铰链销 13 的转动轴的方向的两端部卡合。利用该结构,电池盖体 9 可自由滑动地安装在压板 14 的外侧。

[0021] 在各滑动导向部 18 的外侧分别形成有铰链销 13 侧开口的截面 L 字形状的三个滑动卡合部 19。另一方面,在电池壳体的开口凹部 6 的与上述滑动导向部 18 相对的两壁面上分别形成有三个被卡合部 20。在电池盖体 9 位于靠近压板 14 的转动轴侧(铰链销 13 侧)的卡定位置(第一位置)时,被卡合部 20 与上述截面 L 字形状的滑动卡合部 19 卡合,保持电池盖体 9 的合上状态。在电池盖体 9 朝与压板 14 的转动轴相反的一侧(主体部 1 的底部侧)的非卡定位置(第二位置)滑移而使上述卡合解除时,通过盖施力弹簧 12 的作用力,电池盖 7 朝打开位置转动。

[0022] 此处,被卡合部 20 具有在与压板 14 的转动轴相反的一侧(反铰链销侧)开口的截面 L 字形状,在电池盖体 9 朝反铰链销侧滑移时,滑动卡合部 19 的靠近反铰链销侧的面与被卡合部 20 的靠近铰链销 13 侧的面抵接。利用该结构,能在非卡定位置上阻止电池盖体 9 的滑动动作。

[0023] 此外,在电池盖体 9 的内侧面上设置有截面 L 字形状的两个卡定爪 21。在电池盖体 9 位于卡定位置时,卡定爪 21 与设置在电池壳体的开口凹部 6 内的两个被卡定部 22 卡合,保持电池盖体 9 的合上状态。在电池盖体 9 朝反铰链销侧滑移时,卡定爪 21 与被卡定部 22 的卡合被解除。

[0024] 如图 1 所示,在电池盖体 9 的与电池壳体 5 相反的一侧的外侧面上设置有凹部 23。在该凹部 23 内以可沿与电池盖 7 的转动轴、即压板 14 的转动轴(铰链销 13 的转动轴)平行的方向自由滑动的形态安装有锁定杆部 8。

[0025] 如图 3 所示,在电池盖体 9 的凹部 23 内形成有滑动孔 25,该滑动孔 25 供设置在锁定杆部 8 的内侧(电池盖体 9 侧)的突起部 24 插入。上述滑动孔 25 是与电池盖体 9 的滑动方向垂直的方向、即与电池盖 7 的转动轴平行的方向长的长孔,锁定杆部 8 能在该方向上自由滑动。

[0026] 锁定杆部 8 是在电池盖体 9 位于卡定位置时阻止电池盖体 9 相对于压板 14 的滑动动作的锁定部件。即,在锁定杆部 8 位于主体部 1 的前面侧的锁定位置时,电池盖体 9 的滑动动作被锁定。另一方面,在拍摄者通过手动操作使锁定杆部 8 朝主体部 1 的后面侧滑移、使锁定杆部 8 处于非锁定位置时,电池盖体 9 的锁定状态被解除。在该锁定状态被解除时,拍摄者能通过手动操作使电池盖体 9 朝反铰链销侧滑移。

[0027] 如图 3 所示,在电池盖体 9 的内侧面上配置有锁定杆座部 10。在锁定杆座部 10 上设置有与锁定杆部 8 的突起部 24 嵌合的孔部。即,锁定杆部 8 以使突起部 24 从滑动孔 25 突出的形态配置在电池盖体 9 的凹部 23 内,从该滑动孔 25 突出的突起部 24 与配置在电池盖体 9 的内侧面上的锁定杆座部 10 的孔部嵌合。利用该结构,锁定杆部 8 可自由滑动地固定在电池盖体 9 的凹部 23 内。

[0028] 在电池盖体 9 的内侧面上形成有嵌合部 28,该嵌合部 28 与安装在锁定杆座部 10 的突起部 26 上的施力用螺旋弹簧(施力部件)27 嵌合。突起部 26 朝主体部 1 的后面侧突出。通过安装在该突起部 26 并与嵌合部 28 嵌合的施力用螺旋弹簧 27 的作用力,锁定杆部

8 始终被朝主体部 1 的前面侧施力。也就是说,通过该施力用螺旋弹簧 27 的作用力,在电池盖体 9 位于上述卡定位置时,锁定杆部 8 位于上述锁定位置,电池盖体 9 的滑动动作被锁定。另一方面,在拍摄者通过手动操作克服施力用螺旋弹簧 27 的作用力、使锁定杆部 8 朝上述非锁定位置滑移时,电池盖体 9 的滑动动作的锁定状态被解除。

[0029] 在锁定杆座部 10 上,朝压板 14 侧突出地形成有与后述的压板 14 的卡合长孔卡合的卡合部 29。在电池盖体 9 位于上述卡定位置时,安装在该电池盖体 9 内侧的卡合部 29 与锁定杆部 8 的滑动动作连动地沿着与压板 14 的转动轴平行的方向滑动。另一方面,在锁定杆部 8 位于上述非锁定位置时,卡合部 29 与电池盖体 9 的滑动动作连动地沿与压板 14 的转动轴垂直的方向滑动。

[0030] 在电池盖体 9 的内侧面上还设置有临时卡合部 31,在上述卡定位置和非卡定位置上,上述临时卡合部 31 与设置在板簧体 11 上的咬合 (click) 用弹簧 30 卡合。此外,在电池盖体 9 的内侧面上设置有盖止动突起部 33,在电池盖体 9 朝反铰链销侧滑移时,上述盖止动突起部 33 与设置在板簧体 11 上的盖止动部 32 抵接。盖止动部 32 和盖止动突起部 33 是用于在非卡定位置上阻止电池盖体 9 的滑动动作的部件。

[0031] 板簧体 11 包括作为其一部分而一体形成的上述咬合用弹簧 30 和盖止动部 32。咬合用弹簧 30 是用于将电池盖体 9 定位在上述卡定位置和非卡定位置各位置上的施力部件。即,咬合用弹簧 30 在电池盖体 9 滑动动作时与上述临时卡合部 31 卡合,在卡定位置和非卡定位置上卡定电池盖体 9。此外,板簧体 11 包括作为其一部分而一体形成的轨迹 (trace) 部 34。轨迹部 34 作为将后述压板 14 的卡合长孔的壁面 (端面) 的一部分或全部覆盖的滑动面部而起作用。

[0032] 在板簧体 11 上设置有用于将板簧体 11 安装在压板 14 上的螺钉插通孔 35。另外,在板簧体 11 上形成有防弯用的肋 36、增强盖止动部 32 用的凹部 37。

[0033] 为了确保电池盖 7 的刚性,压板 14 由金属板形成 (例如不锈钢制)。该压板 14 在转动轴侧包括铰链销 13 可自由旋转地嵌入的轴支撑部 38。压板 14 被铰链销 13 枢轴支撑成可相对于主体部 1 自由转动。在压板 14 上设置有螺钉插通孔 39,用于在压板 14 的外侧安装板簧体 11 并在压板 14 的内侧安装防水密封体 15 和端子压板 16。盖施力弹簧 12 被插入轴支撑部 38 的铰链销 13 支撑。

[0034] 此外,在压板 14 上形成有与上述锁定杆座部 10 的卡合部 29 卡合的卡合长孔 40。该卡合长孔 40 呈俯视 L 字形。即,由在电池盖体 9 的滑动方向 (与压板 14 的转动轴垂直的方向) 上长的第一长孔 41、在与电池盖体 9 的滑动方向垂直的方向即与锁定杆部 8 的滑动方向平行的方向 (与压板 14 的转动轴平行的方向) 上长的第二长孔 42 形成。第二长孔 42 通过其一个端部 (第一端部) 与第一长孔 41 的靠近铰链销 13 侧 (压板 14 的转动轴侧) 的端部结合而与第一长孔 41 连续形成。

[0035] 在锁定杆部 8 位于上述锁定位置时,锁定杆座部 10 的卡合部 29 位于第二长孔 42 的与上述一个端部相反的一侧的端部 (第二端部)。另一方面,在锁定杆部 8 位于上述非锁定位置时,卡合部 29 位于第二长孔 42 的上述一个端部 (第一端部)。

[0036] 即,在电池盖体 9 位于卡定位置时,通过上述施力用螺旋弹簧 27 的作用力,锁定杆部 8 被朝第二长孔 42 的第二端部侧施力而位于锁定位置,锁定杆座部 10 的卡合部 29 位于第二长孔 42 的第二端部。另一方面,在拍摄者通过手动操作而使锁定杆部 8 朝第二长孔 42

的第一端部侧滑动、使锁定杆部 8 位于上述非锁定位置时,卡合部 29 位于第二长孔 42 的第一端部。

[0037] 因此,对与壁面(端面)的一部分或全部被上述轨迹部 34 覆盖的卡合长孔 40 卡合的卡合部 29 来说,在电池盖体 9 位于上述卡定位置时,与第二长孔 42 卡合而阻止电池盖体 9 的滑动动作。另一方面,在拍摄者通过手动操作而使锁定杆部 8 位于上述非锁定位置时,卡合部 29 与第二长孔 42 的卡合被解除,能进行电池盖体 9 的滑动动作。在电池盖体 9 滑动动作时,卡合部 29 与第一长孔 41 卡合,与电池盖体 9 的滑动动作连动地沿与压板 14 的转动轴垂直的方向滑动。

[0038] 此处,锁定杆部 8 和锁定杆座部 10 可由金属制成,但由于卡合长孔 40 的壁面的全部或部分被板簧体 11 的轨迹部 34 覆盖,因此由树脂制成时滑动性较好。

[0039] 这样,通过利用与板簧体 11 一体形成的轨迹部 34 来覆盖卡合长孔 40 的壁面,能防止边与卡合长孔 40 的壁面接触边滑移的树脂制的卡合部 29 的磨损、破损。此外,通过将卡合部 29 形成为在卡合长孔 40 的深度方向上较浅,即使在锁定杆座部 10 由树脂制成时,也能进一步减少对锁定杆座部 10 的破损的担心。在电池盖 7 合上后,锁定杆部 8 通过施力用螺旋弹簧 27 的作用而顺畅地返回锁定位置。由于板簧体 11 具有其本来的作用(停止滑动、咬合),因此不必追加新的零件。

[0040] 在防水密封体 15 上,在靠近电池壳体 5 侧设置有供端子压板 16 嵌合的凹部 43。在电池盖 7 位于合上位置时,上述防水密封体 15 的凹部 43 的外侧的壁面与电池壳体 5 的内壁面紧贴,使电池壳体 5 的内部空间成为水密封状态。另外,在防水密封体 15 上设置有螺钉插通孔 44。

[0041] 如图 2 所示,端子压板 16 嵌入防水密封体 15 的凹部 43。虽然未图示,但在端子压板 16 上设置有在压板 14 侧(与电池壳体 5 相反的一侧)开口的螺钉孔。在端子压板 16 的靠近电池壳体 5 侧的面上设置有端子安装用的凹部 45、第一突起部 46。为了防止电池的倒放,在端子压板 16 的正极用端子的四周设置有第二突起部 47。

[0042] 在端子 17 上设置有触点部 48a、48b 和贯穿孔 49。该端子 17 通过嵌入端子压板 16 的凹部 45、将插入贯穿孔 49 的第一突起部 46 热铆接而固接在端子压板 16 上。

[0043] 电池盖 7 的组装方法如下。即,在压板 14 的与电池壳体 5 相反的一侧配置板簧体 11,在压板 14 的电池壳体 5 侧固接端子 17,并配置被嵌入防水密封体 15 的凹部 43 内的端子压板 16。然后,从板簧体 11 侧朝板簧体 11 的螺钉插通孔 35、压板 14 的螺钉插通孔 39、防水密封体 15 的螺钉插通孔 44 和端子压板 16 的螺钉孔内螺合连接螺钉 50,从而在压板 14 上安装板簧体 11、防水密封体 15 和端子压板 16。然后,使安装该板簧体 11 等后的压板 14 的与铰链销 13 的转动轴平行的方向的两端部和电池盖体 9 的滑动导向部 18 卡合。

[0044] 在上述组装状态下的电池盖 7 中,电池盖体 9 相对于压板 14 能朝反铰链销侧滑动规定量。像上面那样组装好的电池盖 7 利用铰链销 13 可自由转动地安装在电池壳体的开口凹部 6 的端部。通过利用该铰链销 13 而安装上的电池盖 7,来开闭电池壳体的开口凹部 6。

[0045] 在电池盖 7 位于合上位置、且电池盖体 9 滑动到铰链销 13 侧的卡定位置时,锁定杆部 8 通过施力用螺旋弹簧 27 的作用力而位于锁定位置,锁定杆座部 10 的卡合部 29 与压板 14 的卡合长孔 40 的第二长孔 42 卡合。因此,这种情况下,电池盖体 9 的滑动动作被锁

定, 电池盖 7 被锁定在合上位置上。

[0046] 在使用者合上电池盖 7 时, 为了使防水密封体 15 的凹部 43 的外周部 (肋) 内嵌在电池壳体 5 的内周, 通过指压来按压电池盖 7, 以规定压紧力使防水密封体 15 的凹部 43 的肋与电池壳体 5 的内周紧贴。这样, 通过防水密封体 15 的肋嵌入电池壳体 5 内并与电池壳体 5 的内周紧贴, 电池壳体 5 保持水密封状态。装填在电池壳体 5 内的电池 4 被未图示的施力部件朝开口侧方向施力, 四个电池 4 的电极与端子 17 接触。

[0047] 在使用者打开电池壳体 5 时, 暂时使锁定杆部 8 滑动到非锁定位置, 使锁定杆座部 10 的卡合部 29 从压板 14 的卡合长孔 40 的第二长孔 42 脱开, 之后, 使电池盖体 9 朝反铰链销侧的非卡定位置滑动。在该朝反铰链销侧滑移时, 一旦板簧体 11 的咬合用弹簧 30 与电池盖体 9 的临时卡合部 31 卡合, 电池盖体 9 便被咬合保持在非卡定位置上。在咬合用弹簧 30 与临时卡合部 31 卡合的同时, 板簧体 11 的盖止动部 32 接触电池盖体 9 的盖止动突起部 33, 且电池盖体 9 的滑动卡合部 19 的靠近反铰链销侧的面接触电池壳体的开口凹部 6 的被卡合部 20 的靠近铰链销 13 侧的面, 电池盖体 9 成为无法进一步滑移的状态。

[0048] 工业上的可利用性

[0049] 本发明所涉及的电子设备的电池盖构造中, 在电池盖合上时若电池盖体滑移则能打开电池壳体的电池盖上, 设置有电池盖合上时用于阻止电池盖体滑移的卡合长孔和与该卡合长孔卡合地滑动的卡合部, 能避免在卡合长孔内滑动的卡合部的磨损、因摩擦而阻碍滑动动作的问题, 适合用作电池等的壳体的盖。

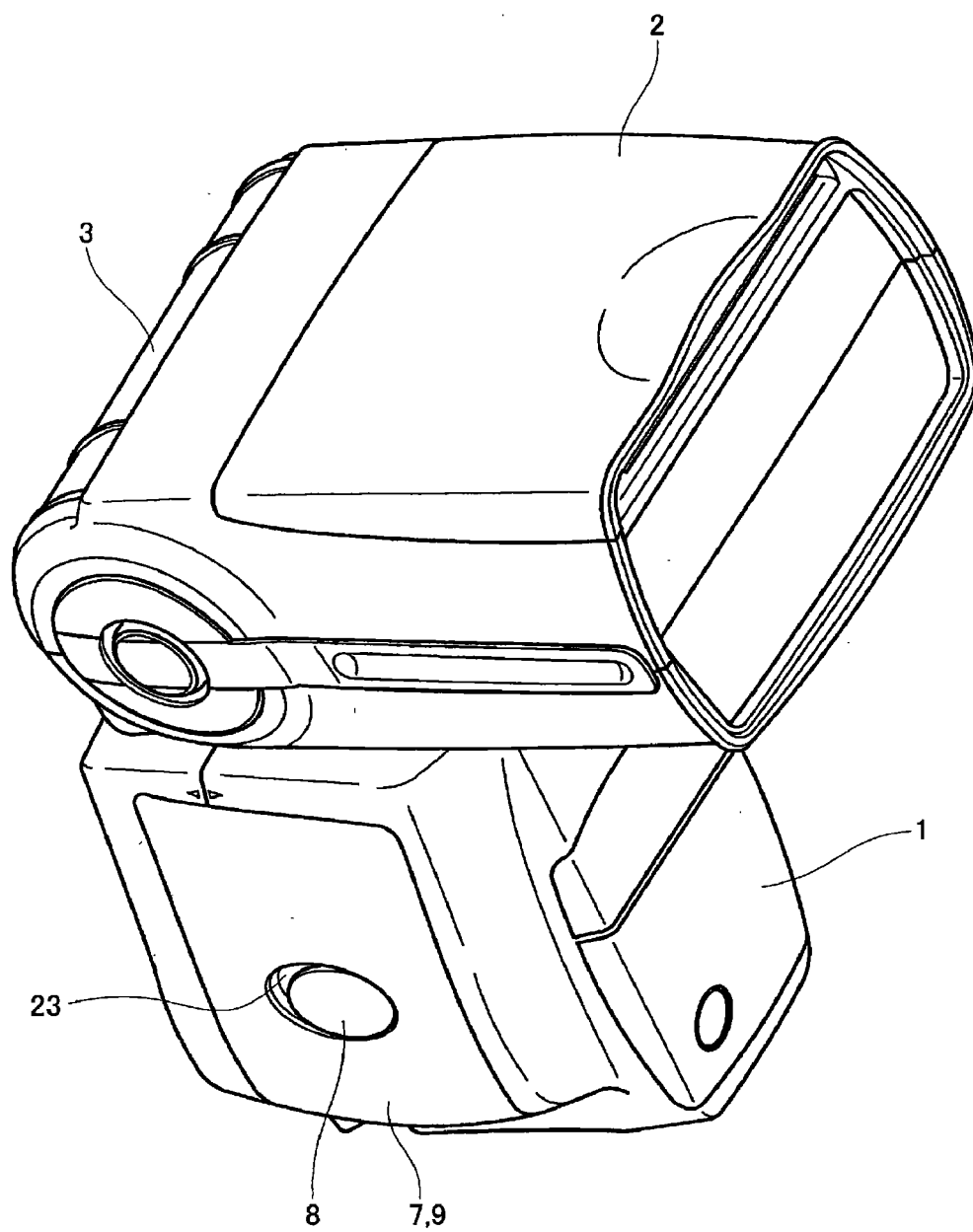


图 1

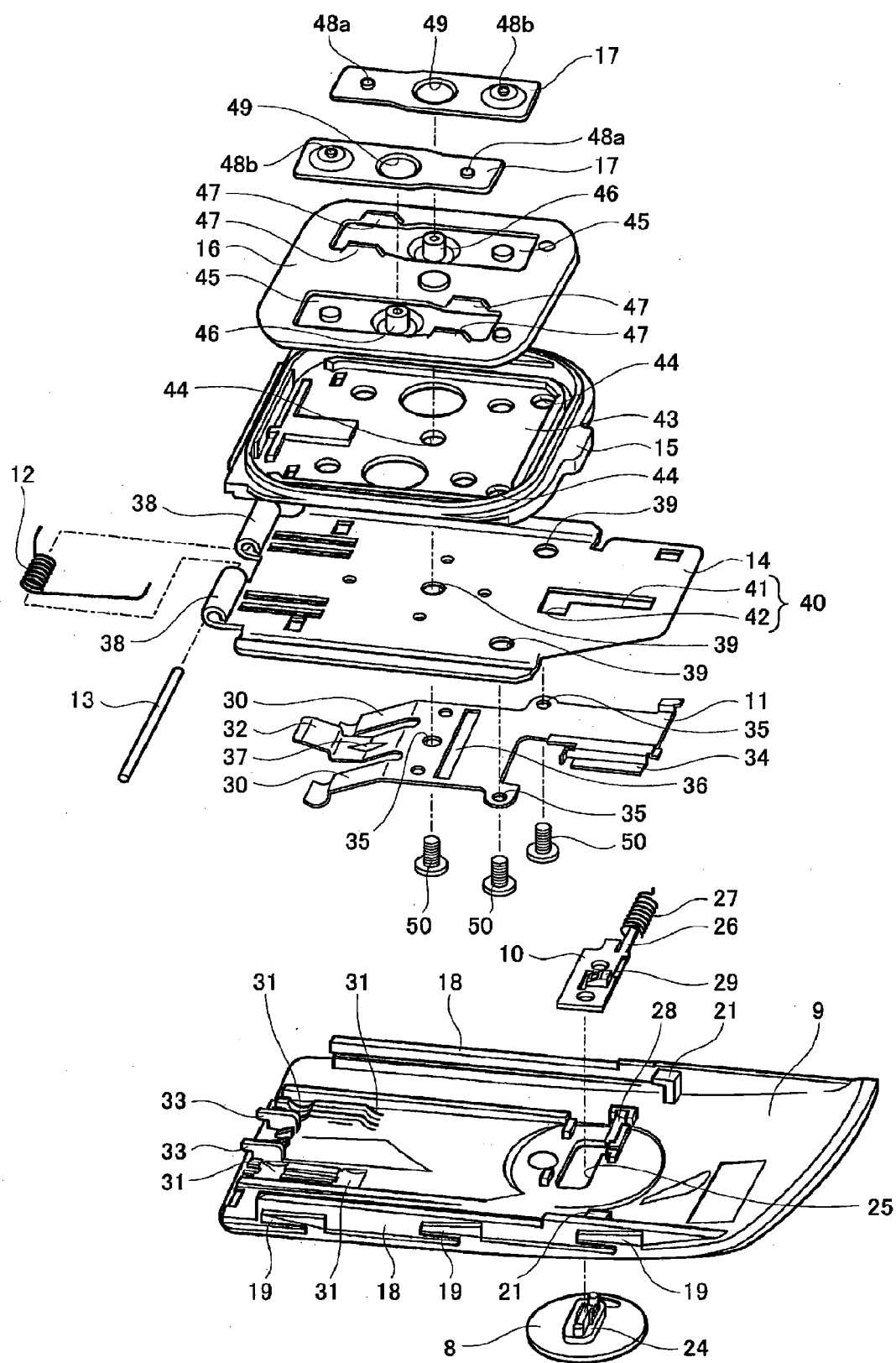


图 3