

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA

OPIS PATENTOWY
PATENTU TYMCZASOWEGO

113 653



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Int. Cl. D04H 1/66

Zgłoszono 04.12.78 (P. 211472)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono 03.12.79

Opis patentowy opublikowano 31.05.1982

Twórcy wynalazku: Zbigniew Szałkowski, Kazimierz Ruszkowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Łódzka, Łódź (Polska)

Sposób wytwarzania włókniny klejonej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókniny klejonej.

Znane są sposoby wytwarzania włókien klejonych, które polegają na napawaniu runa środkami wiążącymi, na wtryskiwaniu do runa środków wiążących oraz na drukowaniu runa środkami wiążącymi. Powyższe sposoby opisane są w podręczniku pt. „Technologia włókien”, WNT, Warszawa 1971 r, oraz w opisach patentowych nr 92707 i 75507.

Znany jest także z opisu patentowego nr 83374 sposób punktowego wiązania runa włókniny, polegający na wdmuchiowaniu z dysz pod ciśnieniem strumienia gazu do wnętrza runa włókniny.

Włókniny wytworzone znanymi sposobami, zwłaszcza drogą napawania środkami wiążącymi charakteryzują się błonkową strukturą sklejen włókien, a to powoduje ich nadmierną sztywność oraz zmniejsza przepuszczalność powietrza i higroskopijność. Natomiast włókniny wytworzone przez wtryskiwanie lub drukowanie runa środkiem wiążącym charakteryzują się znacznym ograniczeniem trwałości wyrobu.

Sposób wytwarzania włókniny klejonej według wynalazku polega na tym, że runo złożone z luźno ułożonych włókien i napojone środkiem wiążącym, korzystnie lateksiem kauczuku syntetycznego, poddaje się jedno lub

2

wielokierunkowemu rozciąganiu o 30–50%, po czym płucze się oraz suszy i dogrzewa. Rozciąganie włókniny następuje po odjęciu środka wiążącego, najkorzystniej na ugiętej płycie lub taśmie elastycznej.

Włóknina według wynalazku zawiera racjonalnie rozmieszczony środek wiążący oraz charakteryzuje się sklejeniem włókien runa, głównie w miejscach ich skrzyżowań, przy czym sklejenia te mają charakter punktowy. Dzięki takiej strukturze włóknina wykazuje mniejszą sztywność, wyższą przepuszczalność powietrza oraz mniejszą masę powierzchniową od włókien wytwarzanych znanymi sposobami.

Nadto sposób według wynalazku zezwala na zwiększenie wydajności powierzchniowej procesu wytwarzania przy jednoczesnym zmniejszeniu mas powierzchniowych wyrobu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania włókniny klejonej z runa złożonego z luźno ułożonych włókien i napojonego środkami wiążącymi, **znamienny tym**, że napojone i odjęte runo poddaje się przed procesem suszenia jedno lub wielokierunkowemu rozciąganiu o 30–50%.