



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204416388 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 24

(21) 申请号 201420839962. 1

(22) 申请日 2014. 12. 26

(73) 专利权人 江苏冠宇机械设备制造有限公司

地址 213300 江苏省常州市溧阳市中关村科技园吴潭渡路 9 号

(72) 发明人 赵东平

(51) Int. Cl.

B65G 37/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

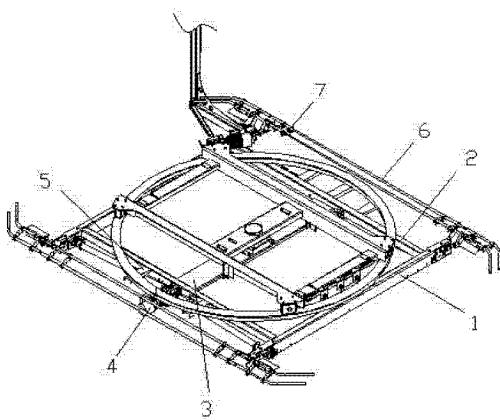
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于汽车生产线的移行装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于汽车生产线的移行装置，包括两横杆、两纵杆、若干挡杆及驱动电机，所述横杆与纵杆围成矩形框架，横杆两端分别设置有能够沿轨道滑动的滚轮，所述驱动电机固定在纵杆上，驱动电机驱动滚轮滚动，所述挡杆固定在矩形框架两端，挡杆与横杆相垂直，挡杆两端向内折弯。该用于汽车生产线的移行装置由于在矩形框架两端设置有挡杆，可以起到一定的缓冲作用，从而防止移行装置在移动过程中受到撞击而发生危险，保证了输送地平稳，同时，挡杆两端向内折弯，可以在移行装置转弯时起到一定的导向作用，防止移行装置转弯时出现卡死。



1. 一种用于汽车生产线的移行装置,其特征在于:包括两横杆、两纵杆、若干挡杆及驱动电机,所述横杆与纵杆围成矩形框架,横杆两端分别设置有能够沿轨道滑动的滚轮,所述驱动电机固定在纵杆上,驱动电机驱动滚轮滚动,所述挡杆固定在矩形框架两端,挡杆与横杆相垂直,挡杆两端向内折弯。

2. 如权利要求 1 所述的用于汽车生产线的移行装置,其特征在于:所述矩形框架中部固定有支撑板。

3. 如权利要求 1 所述的用于汽车生产线的移行装置,其特征在于:所述纵杆外侧固定有若干加强板。

4. 如权利要求 1 所述的用于汽车生产线的移行装置,其特征在于:所述矩形框架两端分别固定有一组挡杆,每组挡杆为两根,两挡杆相平行,两挡杆之间通过若干紧固件固定。

## 用于汽车生产线的移行装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车生产线领域,尤其是一种用于汽车生产线转移汽车零部件的移行装置。

### 背景技术

[0002] 在汽车的生产流水线中,车身一般设置在用于承载车身的车身支架上。车身支架的主体是由两根平行的横杆组成,也被称为“雪橇”。承载车身的雪橇在流水线上移动,以完成各个零部件的装配。然而该类雪橇结构较为单一,在轨道上移动时,经常会受到撞击或者撞到相邻的雪橇,从而使雪橇上的工件发生晃动,甚至掉落发生危险。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了提供一种运行稳定快速、防撞效果好、安全可靠的用于汽车生产线的移行装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种用于汽车生产线的移行装置,包括两横杆、两纵杆、若干挡杆及驱动电机,所述横杆与纵杆围成矩形框架,横杆两端分别设置有能够沿轨道滑动的滚轮,所述驱动电机固定在纵杆上,驱动电机驱动滚轮滚动,所述挡杆固定在矩形框架两端,挡杆与横杆相垂直,挡杆两端向内折弯。

[0005] 所述矩形框架中部固定有支撑板,支撑板可以用于安装其他组件。

[0006] 为了提高矩形框架的承载能力,所述纵杆外侧固定有若干加强板,加强板可以对矩形框架上的其他组件起到一定的支撑作用。

[0007] 所述矩形框架两端分别固定有一组挡杆,每组挡杆为两根,两挡杆相平行,两挡杆之间通过若干紧固件固定。通过两挡杆的配合,可以起到较好的缓冲作用。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的用于汽车生产线的移行装置由于在矩形框架两端设置有挡杆,可以起到一定的缓冲作用,从而防止移行装置在移动过程中受到撞击而发生危险,保证了输送地平稳,同时,挡杆两端向内折弯,可以在移行装置转弯时起到一定的导向作用,防止移行装置转弯时出现卡死。

### 附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图1是本实用新型用于汽车生产线的移行装置的立体结构示意图;

[0011] 图中:1. 横杆,2. 纵杆,3. 支撑板,4. 驱动电机,5. 加强板,6. 挡杆,7. 紧固件。

### 具体实施方式

[0012] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0013] 如图1所示,一种用于汽车生产线的移行装置,包括两横杆1、两纵杆2、若干挡杆

6 及驱动电机 4，所述横杆 1 与纵杆 2 围成矩形框架，横杆 1 两端分别设置有能够沿轨道滑动的滚轮，所述驱动电机 4 固定在纵杆 2 上，驱动电机 4 驱动滚轮滚动，所述挡杆 6 固定在矩形框架两端，挡杆 6 与横杆 1 相垂直，挡杆 6 两端向内折弯。

[0014] 所述矩形框架中部固定有支撑板 3，支撑板 3 固定在两纵杆 2 之间，支撑板 3 与纵杆 2 相垂直。

[0015] 所述纵杆 2 外侧固定有若干加强板 5，加强板 5 与纵杆 2 相垂直，各加强板 5 之间相平行。

[0016] 所述矩形框架两端分别固定有一组挡杆 6，每组挡杆 6 为两根，两挡杆 6 相平行，两挡杆 6 之间通过若干紧固件 7 固定。当移行装置受到撞击时，外侧的挡杆 6 首先发生变形，由于弹性力的作用，即可将阻挡物弹开，如果撞击力较大，外侧的挡杆 6 严重变形时，则内侧的挡杆 6 可以进一步阻挡外侧的挡杆 6 变形，通过两挡杆 6 的配合，达到一定的缓冲作用。

[0017] 与现有技术相比，本实用新型的用于汽车生产线的移行装置由于在矩形框架两端设置有挡杆 6，可以起到一定的缓冲作用，从而防止移行装置在移动过程中受到撞击而发生危险，保证了输送地平稳，同时，挡杆 6 两端向内折弯，可以在移行装置转弯时起到一定的导向作用，防止移行装置转弯时出现卡死。

[0018] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

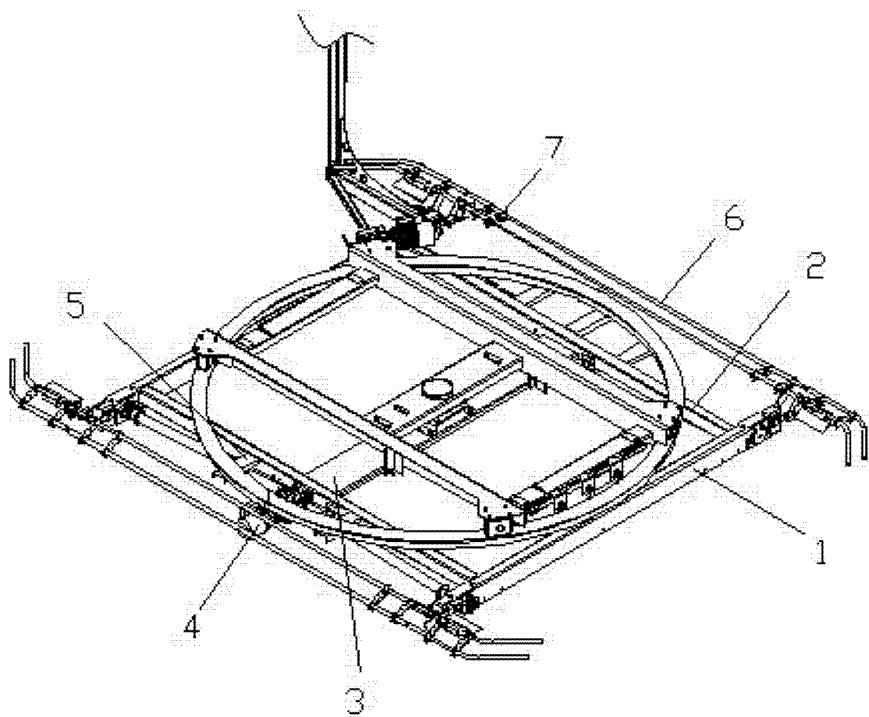


图 1