

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 148079 B



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 2247/80

(51) Int.Cl.⁴: B 65 D 33/06

(22) Indleveringsdag: 22 maj 1980

(41) Alm. tilgængelig: 23 nov 1981

(44) Fremlagt: 25 feb 1985

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: *GOPLE-PACK AND INDUSTRIAL MARKETING APS; Oksbøl, DK.

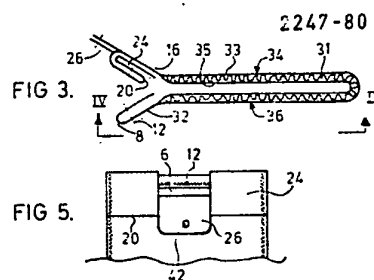
(72) Opfinder: Leif Ole *Skovgaard; DK.

(74) Fuldmægtig: Th. Ostenfeld Patentbureau A/S

(54) Bærepose samt fremgangsmåde til fremstilling af en sådan

(57) Sammendrag:

En bærepose indeholder to vægark (34, 36), der er sammenføjret eller sammenhengende til dannelse af en posedel, og vægarkenes respektive topdele er udformet med gribe- og bærebåbninger. For at tilvejebringe en robust, let anvendelig og forholdsvis tætslutende lukning til posedelens indre, er det ene vægarks (34) topdel foldet indad og er fastgjort til dannelse af en indstikslomme (24) og en gribeåbning er udformet i den således dannede lomme. Det andet vægarks (36) topdel er udformet som en indstikstunge (32), der ligeledes er forsynet med en gribeåbning (6), og er afpasset til indsættelse i det indre af lommen (24), således at de to gribeåbninger er i det mindste delvis sammenfaldende. Især når der indsættes en bærepind i en kanal (8) langs indstikstungens topkant, er der frembragt en robust bæreindretning, der desuden lukker effektivt til posedelens indre, idet tungens topkant bliver trukket an mod lommens bund, når posen bæres.



DK 148079 B

Den foreliggende opfindelse angår en bærepose af den i den indledende del af krav 1 angivne type.

05 Britisk patentskrift nr. 1.407.563 viser et eksempel på en bærepose af denne type med håndgrebsåbninger og med en indstikstunge, som skal være indført i en indstikslomme i posens lukkede tilstand. Der er imidlertid behov for en bærepose af denne art med et simpelt lukkearrangement, hvormed posens top kan lukkes, således at varer i posens indre kan indesluttet effektivt og forholdsvis tætsluttende. Dette behov er især fremtrædende i 10 forbindelse med såkaldte termobæreposer, eksempelvis til opbevaring og transport af frostvarer.

Det er formålet med opfindelsen at opfylde dette behov ved at tilvejebringe en bærepose af den aktuelle type med et bære- og lukkearrangement, der er robust, simpelt at anvende og at fremstille, og hvormed der kan lukkes effektivt og forholdsvis tætsluttende til bæreposens indre. 15

Dette opnås med de i den kendetegnende del af krav 1 angivne ejendommeligheder for bæreposen ifølge opfindelsen. Når bæreposen gribes og løftes i lukket tilstand, dvs. med indstikstungen indsat i 20 den tilsvarende indstikslomme, ved at føre en hånds fingre igennem de respektive gribeåbninger, vil indstikstungens for- eller topkant blive trukket ind eller op i indstikslommen til tætning imod lommens bund. Denne tætningsvirkning kan forstærkes yderligere ved at forsyne indstikstungens topkant med en løbegang til indsættelse af 25 eller indeholdende en tværgående bærepind i området langs topkanten. En sådan bærepind gør desuden posen mere robust og mere behagelig at bære i hånden.

Tætningen eller lukningen er imidlertid forbedret væsentligt ved hjælp af den for bæreposen ifølge opfindelsen specielle lukkeklap. Når lukkeklappen er korrekt indført og fastgjort, vil den for 30 det første modvirke, at indstikslommen bliver trukket åben, når posen bæres, idet lukkeklappen fikserer indstikslommens åbningskant. Desuden danner lukkeklappen i sig selv et tætnende overfald, der tillukker den åbning til posens indre, som ellers ville være til stede i området ved gribeåbningerne. 35

Opfindelsen angår endvidere en fremgangsmåde til fremstilling af en bærepose ifølge krav 1 ud fra et poseemne med modstående

endedele, hvoraf den ene endedel foldes omkring en tværgående linie og fastgøres langs sidekanterne til dannelse af en indstikslomme, mens den anden endedel udformes som en indstikstunge til indsættelse i det indre af indstikslommen. Fremgangsmåden er ejendommelig ved det i den kendetegnende del af krav 2 angivne og giver 05 anledning til en rationel fremstilling af en bærepose ifølge opfindelsen, hvori lukkeklappen er udformet direkte af posevægmateriale.

I det følgende skal opfindelsen beskrives nærmere under henvisning til tegningen, hvor

10 figur 1 er et planbillede visende en bærepose ifølge opfindelsen i et indledende fremstillingstrin,

figur 2 et skematisk sidebillede visende poseemnet i figur 1, (II-II) i et efterfølgende fremstillingstrin,

15 figur 3 et skematisk sidebillede i lighed med figur 2, men visende poseemnet foldet til den endelige poseform,

figur 4 et planbillede visende poseemnet i figur 3 (IV-IV) i færdig form med sidekantforseglinger, og

figur 5 et partielt planbillede visende topdelen af bæreposen i figur 4 i lukket tilstand.

20 I figur 1 ses et poseemne 2, der videreforarbejdes til en bærepose ifølge opfindelsen. Poseemnet kan være fremstillet ud fra en enkeltlaget materialebane, eksempelvis af polyethylen, men som antydnet i figurerne 2 og 3 kan poseemnet også være fremstillet ud fra to yderlag, eksempelvis af polyethylen, samt et mellemliggende varmeisolerende lag, eksempelvis af polyestervat.

25 I figur 1 er poseemnet 2 lagt dobbelt ved de to enderområder, der senere skal danne bæreposens topdele. Den ene endedel 4 er udformet med en gribeåbning 6, og endedelen 4 er i øvrigt udformet som en indstikstunge ved hjælp af passende anbragte tværsvejsesømme. I denne forbindelse bliver endedelen 4 fortrinsvis svagt tilspidset ved beskæringer af endedelens sidekanter som antydnet punkteret i figur 1. Forkanten af endedelen 4 er desuden forsynet med en kanal eller løbegang 8, der er indrettet til indsættelse af en bærepind, fortrinsvis en rundstok 10 (figur 4), som forløber langs 30 indstikstungens topkant i den færdige bærepose. I den viste udførelsesform er løbegangen 8 udformet i forbindelse med foldning af endedelen 4 og ved hjælp af en tværgående svejsesøm 12, og bærepinden har fortrinsvis en længde, som i hovedsagen svarer til læng-

den af indstillingstungens topkant.

Den anden endedel 14 af poseemnet 2 i figur 1 er ligeledes lagt dobbelt og er fastgjort ved hjælp af en tværsvejsesøm 16. En sådan dobbeltlægning er ikke nødvendig i alle tilfælde, men er at foretrække, især når den færdige bærepose skal kunne holde til tunge varer. I endedelen 14 er der desuden udformet et U-formet snit 18, hvis bund forløber langs med endedelens forkant 20, men i afstand fra denne.

I et næste trin, der er anskueliggjort skematisk i figur 2, er endedelen 14 foldet omkring en akse 22 til dannelsen af en indstikslomme 24, hvis indgang dannes af kanten 20, som danner poseemnets forkant i figur 1. Som antydning yderst til højre i figur 2 danner det af U-snittet 18 frigjorte parti en lukkeklap 26, hvis bredde og placering er afpasset således, at lukkeklappen kan føres igennem gribeåbningen 6 i den færdige bærepose, som det vil blive nærmere omtalt senere. Når lukkeklappen 26 indeholder flere materialeg, således som det er tilfældet i det viste eksempel, er det hensigtsmæssigt, at klappen er forseglet ved hjælp af en tværgående svejsesøm som vist ved 28 i figur 1.

Det område, som i figur 1 er omgivet af U-snittet 18, danner endvidere en gribeåbning i form af et indhak i bunden af indstikslommen 24.

Poseemnet i figur 2 foldes dernæst omkring en tværgående akse 30, der ligger omkring midten af poseemnet 2 i figur 1, hvorved der opstår en form, som den i figur 3 skematisk viste, hvori indstikstungen 32 og indstikslommen 24 er vist ført lidt bort fra hinanden af hensyn til tydeligheden og for at vise adgangen til det indre af selve posedelen, der nu afgrænses af to vægark 34, 36. Det bemærkes i øvrigt, at de foldede materialedele er vist overdrevet adskilt i figurerne 2 og 3 af hensyn til tydeligheden, og desuden er svejsesømmene kun antydningsskematisk ved små tværlinier.

Bæreposen færdiggøres herefter ved at fremstille sidekantforseglinger 38, 40 som vist i figur 4, idet disse kantforseglinger er ført igennem til bæreposens topkant og derved lukker indstikslommens 24 sidekanter, hvorimod indstikstungens 32 tilsvarende sidekanter fortsat er frie. Bæreposen i figur 4 er vist i posens åbne

tilstand, altså med indstikstungen 32 liggende uden på indstikslommen 24. Bærepinden 10 kan herefter indsættes i kanalen 8 langs indstikstungens topkant, hvilket kan ske enten straks eller på et senere tidspunkt, eventuelt i forbindelse med bæreposens ibrugtagning.

05 Figur 5 viser bæreposens lukkede tilstand. I forhold til den i figur 3 og 4 viste tilstand er indstikstungen 32 først ført ind i det indre af indstikslommen 24, og derefter er lukkeklappen 26 ført ind igennem gribeåbningen 6 i indstikstungen 32. Dernæst er lukkeklappen 26 trukket nedad i figur 5, hvor klappen er fastgjort ved hjælp af en tryklås 42 anbragt udvendigt på vægarket 36, hvis topdel indeholder indstikstungen 32. Som det vil fremgå af figur 5, er der herved opstået en gribeåbning i form af et indhak i indstikslommens 24 bund, dvs. i topkanten af vægarket 34, som indeholder indstikslommen. Igennem dette indhak er der forholdsvis fri adgang til gribeåbningen 6 i indstikstungen, der ligger indvendigt i lommen.

15 Når bæreposen bæres i hånden, bliver indstikstungens topkant trukket an mod indstikslommens bund, hvorved der opstår en tætningsvirkning, især når der benyttes en bærepind 10. Den fastlåste lukkeklap 26 i figur 5 fikserer desuden indstikslommens åbningskant 20, således at lommen ikke åbner sig i væsentlig grad ved et lodret træk, som opstår, når posen bæres. Endvidere danner lukkeklappen i sig selv et tætnende overslag. Dermed er der dannet en effektiv, solid og forholdsvis tæt lukning til posens indre.

20 På grund af denne lukning og på grund af bæreposens indretning i øvrigt er bæreposen ifølge opfindelsen særlig velegnet som termobærepose til genbrug. Som antydnet ovenfor kan bæreposen ifølge opfindelsen dog også have anden anvendelse, idet bæreposen også kan fremstilles ud fra et enkeltlaget udgangsmateriale, som kan være plastmateriale eller papir af en passende kvalitet, idet de fornødne svejsesømme også kan erstattes af tilsvarende limninger.

30 Udførelsesformer som den i figur 3 skematisk viste med en fleksibel og kompressibel foring 31 indlagt imellem fleksible dækfolier 33, 35 er imidlertid særligt velegnede som termoposer. I en udførelsesform består det yderste dæklag 33 af en glat folie, som er fremstillet ud fra et udgangsmateriale, fortrinsvis polyethylengranu-

lat, under iblanding af eksempelvis 1 til 3 procent aluminiumpulver eller et andet materiale med tilsvarende egenskaber. Det yderste dæklag 33 kan imidlertid også bestå af andre folier, herunder folielaminater, eksempelvis en opskummet polyethylenfolie.

05 Den varmeisolerende foring 31 kan være af et materiale såsom polyestervat, som har den egenskab, at materialet tilnærmelsesvis genvinder sin oprindelige tykkelse, der kan være af størrelsesordenen 2 cm, når det aflastes efter en kompression.

10 Den inderste dækfolie 35 kan være en polyethylenfolie eller et folielaminat, eventuelt med et mellemliggende pådampet aluminiumlag.

Udførelsesformer som den i figur 3 antydede og som omtalt ovenfor er som nævnt særligt velegnede som termoposer, ikke blot p.g.a. foringens varmeisolerende virkning, men også p.g.a. posevæggens fylde og kompressibilitet. Forestiller man sig således, at 15 der i figur 3 er indlagt en genstand eller en pakning i bæreposens indre, eksempelvis en dybfrostpakning, da vil posens vægge tilpasse sig efter pakningens form, når posen bæres, idet posevæggene kan give efter og så at sige omslutte pakningen, som derved indlejres i vægmaterialet. Dette skyldes, at posevæggene strammes til 20 omkring pakningen p.g.a. ind mod posens indre rettede kraftkomponenter i de trækpåvirkninger, som opstår i posevæggene, når posen bæres på normal måde.

Derved kan en genstand holdes kold (eller varm) i lang tid i bæreposen, idet genstanden vil være indesluttet i et rum, der ikke 25 er væsentligt større end selve genstanden.

Denne netop omtalte virkning vil også kunne opnås til en vis grad med andre former for lukke- og bæreindretninger i bæreposen og en aluminiumholdig yderste dækfolie er heller ikke ubetinget 30 nødvendig. Virkningen vil imidlertid blive opnået i særlig høj grad med et lukke- og bærearangement ifølge opfindelsen, idet trækpåvirkningerne i posevæggene hermed vil være jævnt fordelt.

Endelig kan posedelen i bæreposen ifølge opfindelsen hensigtsmæssigt være forsynet med passende anbragte udluftningsåbninger, således at luft kan presses ud fra posevæggens indre, eksempelvis 35 når poser stables og oplagres i flad tilstand.

PATENTKRAV

05 1. Bærepose indeholdende to vægge (34, 36), som er sammen-
føjet og/ eller sammenhængende langs to modstående sidekanter og
langs en bundkant til dannelse af en posedel, og hvor den ene
vægs (34) ende- eller topdel (14) er foldet og er fastgjort langs
sidekanterne til dannelse af en indstikslomme (24), hvis indgang
(20) ligger på væggens inderside i bæreposens åbne tilstand, mens
10 den anden vægs (36) ende- eller topdel (4) er udformet som en
indstikstunge (32), som er afpasset til indsættelse i det indre af
indstikslommen, KENDETEGNET ved, AT indstikslommens bund, der
udgør topkanten af den ene posevæg (34), er forsynet med et ind-
hak, som danner en lukkeklap (26) med en fri forkant, og hvis
15 størrelse og placering er afpasset således, at lukkeklappen (26),
når indstikstungen (32) er indsat i indstikslommen (24), kan forløbe
igennem en i indstikstungen udformet gribeåbning (6) og kan fast-
gøres aftageligt som et overslag til ydersiden af den anden posevæg
(36), hvis topdel danner indstikstungen (32).

20 2. Fremgangsmåde til fremstilling af en bærepose ifølge krav 1
udfra et poseemne (2) med modstående endedele (4, 14), hvoraf den
ene endedel (14) foldes omkring en tværgående linie (22) og fast-
gøres langs sidekanterne til dannelse af en indstikslomme (24),
mens den anden endedel (4) udformes som en indstiktunge (32) til
25 indsættelse i det indre af indstikslommen, KENDETEGNET ved, AT
der før indstikslommens dannelse ved foldning af endedelen (14)
omkring den tværgående linie (22) udformes en lukkeklap (26) ved
at udføre et i hovedsagen U-formet snit (18) i endedelen (14), idet
snittets bund forløber langs med og adskilt fra endekanten (20) af
endedelen (14), mens U-snittets grene passerer foldelinien (22), og
30 AT U-snittet (18) placeres ud for eller over for en gribeåbning (6)
udformet i indstikstungen (32).

Fremdragne publikationer:

DE offentliggørelsesskrift nr. 1932047, 2215612.

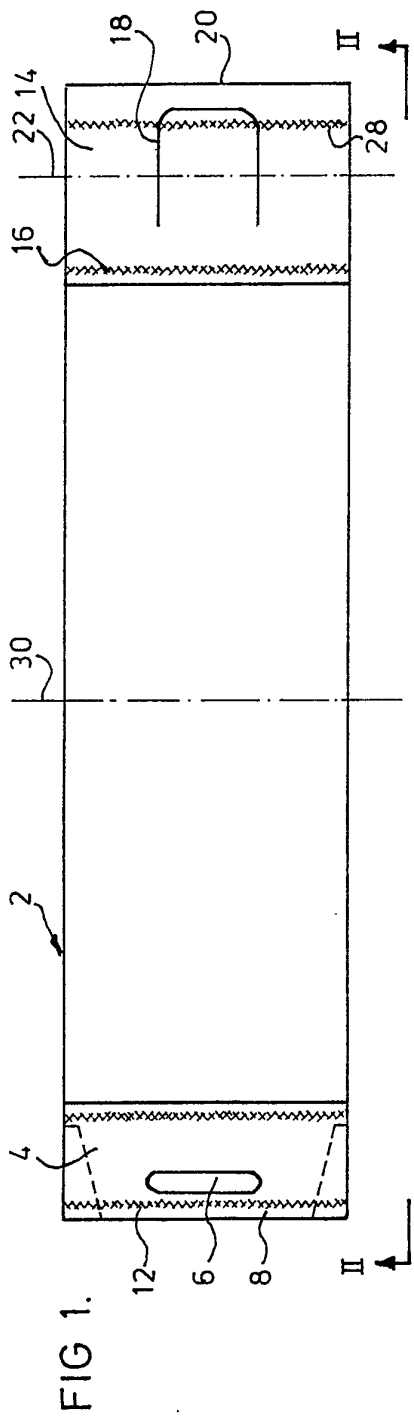


FIG 1.

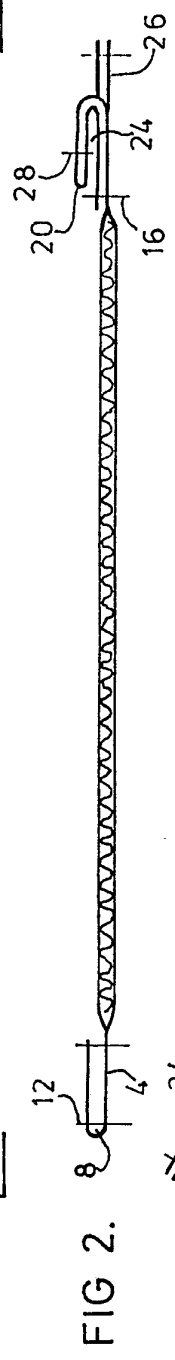


FIG 2.

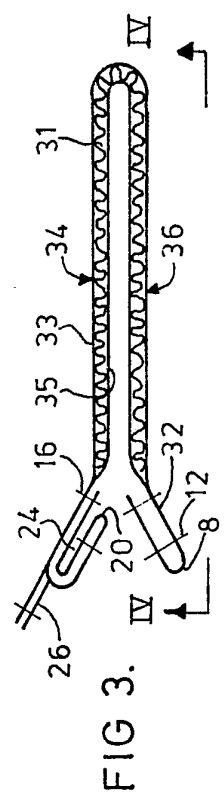


FIG 3.

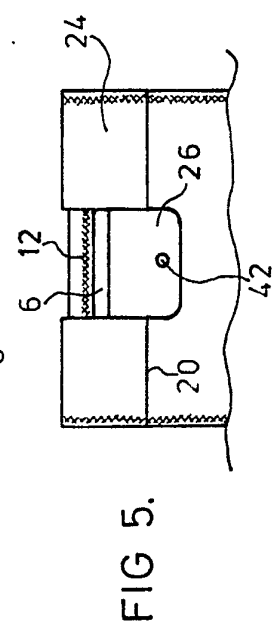


FIG 4.

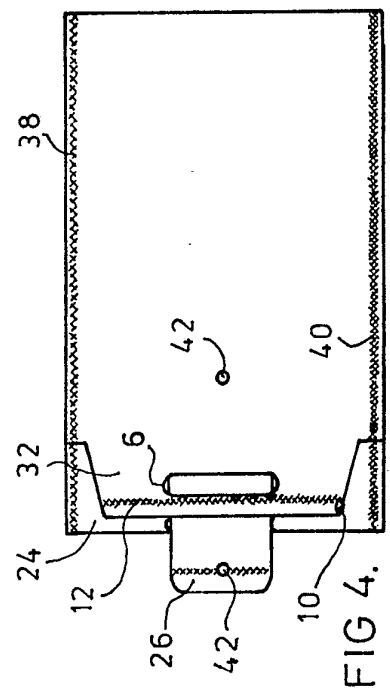


FIG 5.