



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203702523 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201320772168. 5

(22) 申请日 2013. 11. 28

(73) 专利权人 金荣森

地址 325000 浙江省温州市鹿城区水心竹组团 8 幢 302 室

(72) 发明人 金荣森 黄日昌 林思源 林万淦

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 张瑜生

(51) Int. Cl.

F04B 53/00 (2006. 01)

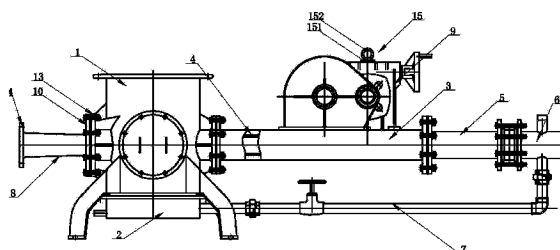
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种料封泵

(57) 摘要

本实用新型涉及一种料封泵,包括有泵体、气化室、方箱、活动风管、连接管、进风管、底风管、出料管、减速机,气化室设置在泵体的底部,活动风管设置在方箱内,方箱两端分别与泵体、连接管的一端连接,连接管的另一端与进风管连接,底风管一端与进风管连接,另一端与气化室连接,泵体上设有出料口,出料管一端焊接有第一法兰盘,泵体上的出料口内插设有定位管,定位管与泵体焊接固定,所述的定位管的外侧端焊接有第二法兰盘,所述的第一法兰盘与第二法兰盘经螺栓固定连接形成出料管与泵体的连接。采用上述技术方案,本实用新型提供了一种料封泵,既能将出料管与泵体拆卸,又能使得出料管定位可靠,出料管与泵体之间密封性好。



1. 一种料封泵,包括有泵体、气化室、方箱、活动风管、连接管、进风管、底风管、出料管、减速机,所述的气化室设置在泵体的底部,所述的活动风管设置在方箱内,所述的减速机设置在方箱上,活动风管与减速机联动配合,所述的方箱两端分别与泵体、连接管的一端连接,所述的连接管的另一端与进风管连接,所述的底风管一端与进风管连接,另一端与气化室连接,所述的泵体上设有出料口,其特征在于:所述的出料管一端焊接有第一法兰盘,所述的泵体上的出料口内插设有定位管,所述的定位管与泵体焊接固定,所述的定位管的外侧端焊接有第二法兰盘,所述的第一法兰盘与第二法兰盘经螺栓固定连接形成出料管与泵体的连接。

2. 根据权利要求1所述的料封泵,其特征在于:所述的第一法兰盘与第二法兰盘相对的端面上设有若干锯齿。

3. 根据权利要求2所述的料封泵,其特征在于:所述的出料管相对于其设有第一法兰盘一端的另一端焊接有第三法兰盘,所述的第三法兰盘的外侧端面上也设有若干锯齿。

4. 根据权利要求1或2或3所述的料封泵,其特征在于:所述的减速机上设有吊环,所述的吊环包括有定位座、设置在定位座上的环体,所述的环体与定位座焊接固定,所述的定位座与减速机焊接固定。

一种料封泵

技术领域

[0001] 本实用新型涉及泵类,特别涉及一种料封泵。

背景技术

[0002] 现有的料封泵,一般包括有泵体、气化室、方箱、活动风管、连接管、进风管、底风管、出料管、减速机,所述的气化室设置在泵体的底部,所述的活动风管设置在方箱内,所述的减速机设置在方箱上,活动风管与减速机联动配合,所述的方箱两端分别与泵体、连接管的一端连接,所述的连接管的另一端与进风管连接,所述的底风管一端与进风管连接,另一端与气化室连接,所述的泵体上设有出料口,为了方便可以将出料管拆卸后清洗,所述的出料管直接插设在泵体上的出料口内,这样,使得这种结构的料封泵,出料管与泵体之间定位不牢靠,密封性不好,容易造成物料泄露。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的:为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种料封泵,既能将出料管与泵体拆卸,又能使得出料管定位可靠,出料管与泵体之间密封性好。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种料封泵,包括有泵体、气化室、方箱、活动风管、连接管、进风管、底风管、出料管、减速机,所述的气化室设置在泵体的底部,所述的活动风管设置在方箱内,所述的减速机设置在方箱上,活动风管与减速机联动配合,所述的方箱两端分别与泵体、连接管的一端连接,所述的连接管的另一端与进风管连接,所述的底风管一端与进风管连接,另一端与气化室连接,所述的泵体上设有出料口,其特征在于:所述的出料管一端焊接有第一法兰盘,所述的泵体上的出料口内插设有定位管,所述的定位管与泵体焊接固定,所述的定位管的外侧端焊接有第二法兰盘,所述的第一法兰盘与第二法兰盘经螺栓固定连接形成出料管与泵体的连接。

[0005] 采用上述技术方案,第一法兰盘与出料管焊接固定,定位可靠,密封性好;设置的定位管可以方便将第二法兰盘与泵体固定,定位管与第二法兰盘、泵体焊接固定,定位可靠,密封性好;第一法兰盘与第二法兰盘经螺栓固定连接,这样既能将出料管与泵体拆卸,又能使得出料管定位可靠,出料管与泵体之间密封性好。

[0006] 本实用新型的进一步设置:所述的第一法兰盘与第二法兰盘相对的端面上设有若干锯齿。

[0007] 采用上述进一步设置,通过设置的锯齿,这样在第一法兰盘与第二法兰盘抵触时,锯齿可以插入第二法兰盘内,从而使得第一法兰盘、第二法兰盘之间密封性好。

[0008] 本实用新型的再进一步设置:所述的出料管相对于其设有第一法兰盘一端的另一端焊接有第三法兰盘,所述的第三法兰盘的外侧端面上也设有若干锯齿。

[0009] 采用上述再进一步设置,设置的第三法兰盘,可以方便将出料管与外界管道连接;第三法兰盘上设置的锯齿,可以使得出料管与外界管道连接时,密封性好。

[0010] 本实用新型的更进一步设置:所述的减速机上设有吊环,所述的吊环包括有定位

座、设置在定位座上的环体,所述的环体与定位座焊接固定,所述的定位座与减速机焊接固定。

[0011] 采用上述更进一步设置,通过设置的吊环,可以方便运输料封泵;这种结构的吊环设置方式,结构简单,与减速机固定牢靠。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型具体实施例的结构示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型具体实施例中泵体结构示意图;

[0014] 图 3 为本实用新型具体实施例中出料管结构示意图;

[0015] 图 4 为图 3 中 I 部分局部放大图。

具体实施方式

[0016] 如图 1、2、3、4 所示,一种料封泵,包括有泵体 1、气化室 2、方箱 3、活动风管 4、连接管 5、进风管 6、底风管 7、出料管 8、减速机 9,所述的气化室 2 设置在泵体 1 的底部,所述的活动风管 4 设置在方箱 3 内,所述的减速机 9 设置在方箱 3 上,活动风管 4 与减速机 9 联动配合,所述的方箱 3 两端分别与泵体 1、连接管 5 的一端连接,所述的连接管 5 的另一端与进风管 6 连接,所述的底风管 7 一端与进风管 6 连接,另一端与气化室 2 连接,所述的泵体 1 上设有出料口 11,所述的出料管 8 一端焊接有第一法兰盘 10,所述的泵体 1 上的出料口 11 内插设有定位管 12,所述的定位管 12 与泵体 1 焊接固定,所述的定位管 12 的外侧端焊接有第二法兰盘 13,所述的第一法兰盘 10 与第二法兰盘 13 经螺栓固定连接形成出料管 8 与泵体 1 的连接。第一法兰盘 10 与出料管 8 焊接固定,定位可靠,密封性好;设置的定位管 12 可以方便将第二法兰盘 13 与泵体 1 固定,定位管 12 与第二法兰盘 13、泵体 1 焊接固定,定位可靠,密封性好;第一法兰盘 10 与第二法兰盘 13 经螺栓固定连接,这样既能将出料管 8 与泵体 1 拆卸,又能使得出料管 8 定位可靠,出料管 8 与泵体 1 之间密封性好。

[0017] 本实用新型具体实施例中,所述的第一法兰盘 10 与第二法兰盘 13 相对的端面上设有若干锥形状锯齿 101。通过设置的锯齿 101,这样在第一法兰盘 10 与第二法兰盘 13 抵触时,锯齿 101 可以插入第二法兰盘 13 内,从而使得第一法兰盘 10、第二法兰盘 13 之间密封性好。本实用新型具体实施例中,锯齿 101 的锥度为 50-60 度,这样既能方便锯齿 101 插入第二法兰盘 13 内,又能减小对第二法兰盘 13 的端面的损坏。

[0018] 本实用新型具体实施例中,所述的出料管 8 相对于其设有第一法兰盘 10 一端的另一端焊接有第三法兰盘 14,所述的第三法兰盘 14 的外侧端面上也设有若干锥形状锯齿 141,设置的第三法兰盘 14,可以方便将出料管 8 与外界管道连接;第三法兰盘 14 上设置的锯齿 141,可以使得出料管 8 与外界管道连接时,密封性好。

[0019] 本实用新型具体实施例中,所述的减速机 9 上设有吊环 15,所述的吊环 15 包括有定位座 151、设置在定位座 151 上的环体 152,所述的环体 152 与定位座 151 焊接固定,所述的定位座 151 与减速机 9 焊接固定。通过设置的吊环 15,可以方便运输料封泵;这种结构的吊环 15 设置方式,结构简单,与减速机固定牢靠。

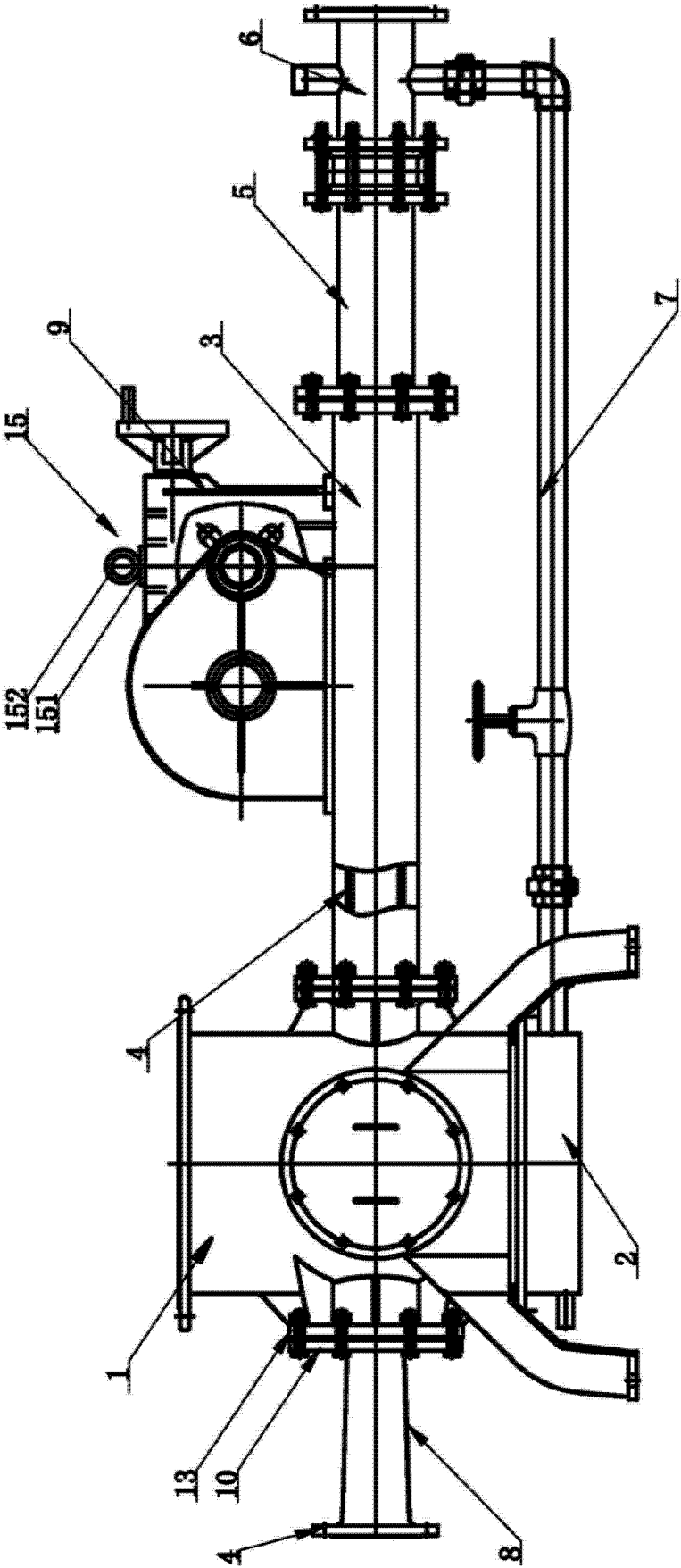


图 1

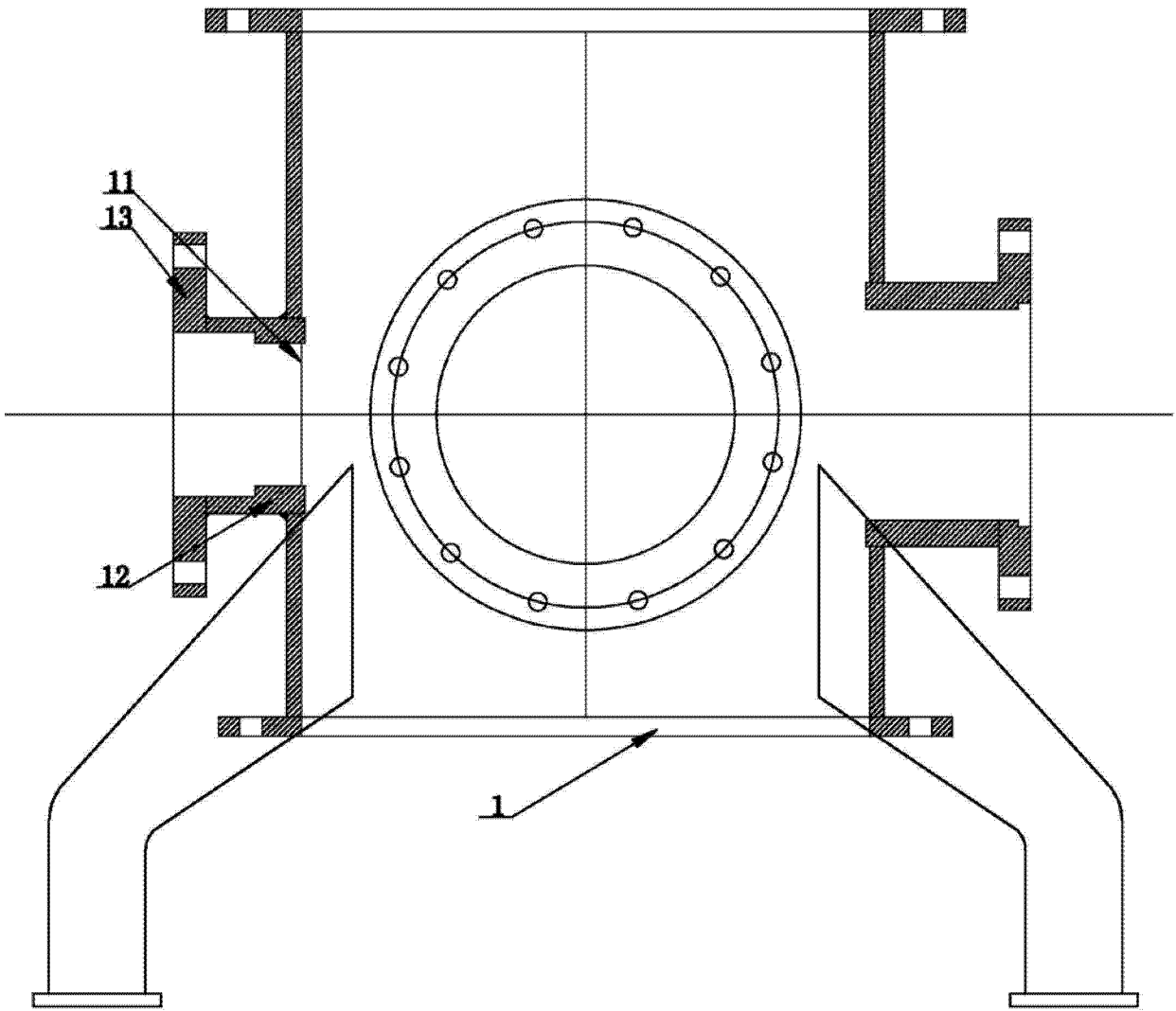


图 2

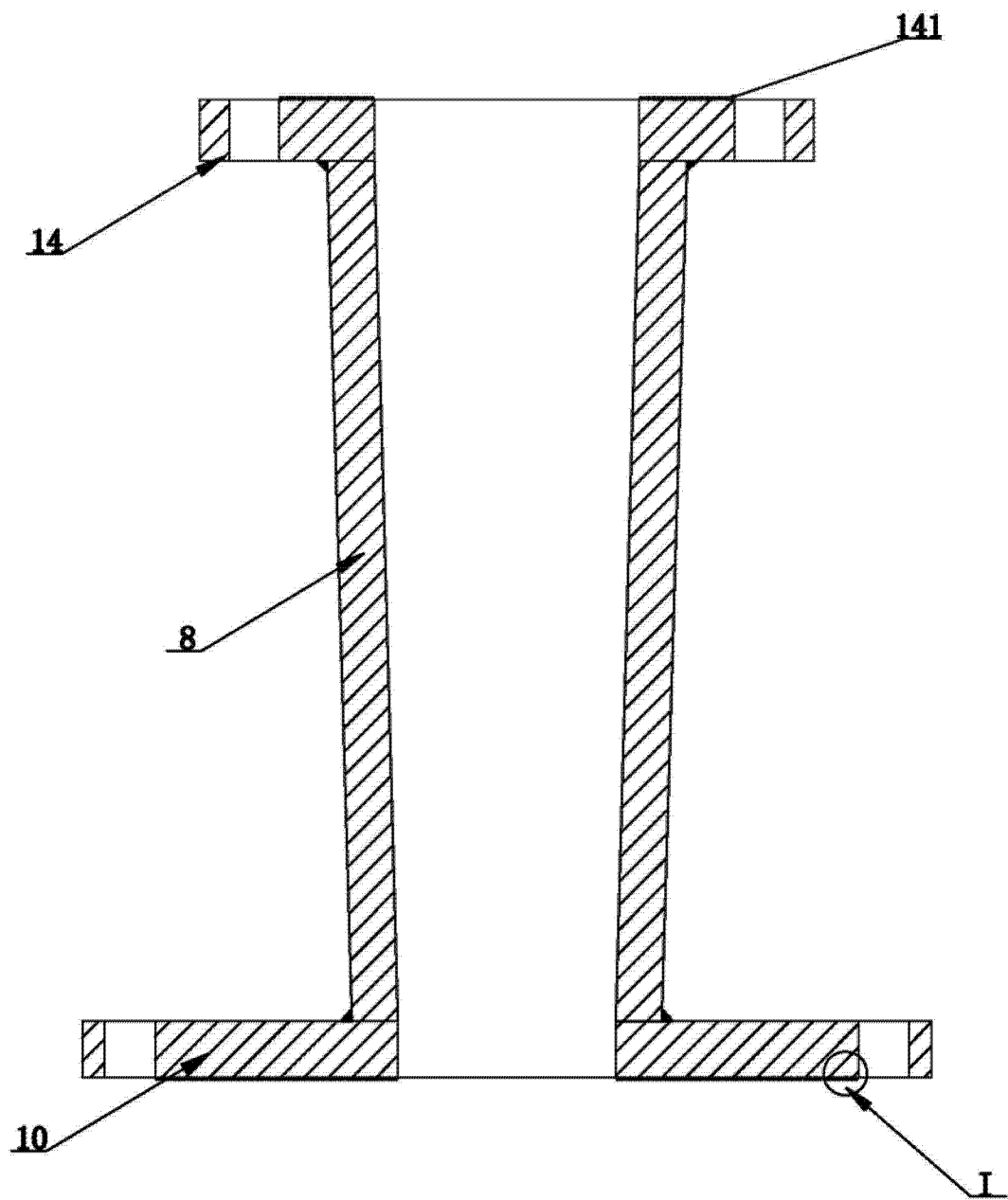


图 3

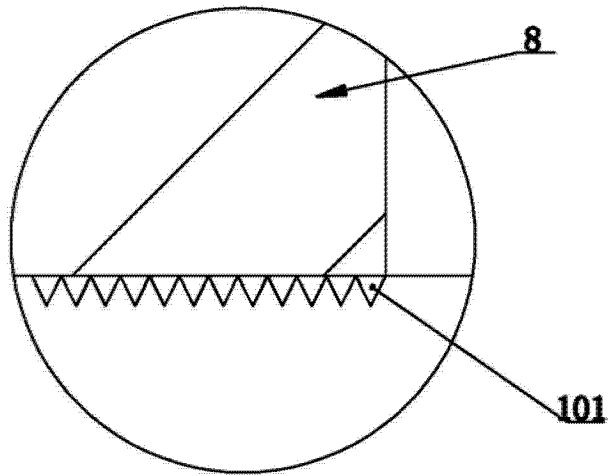
I

图 4