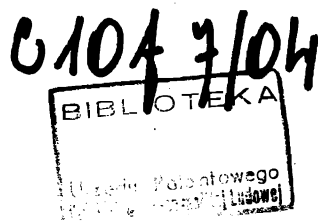


Opublikowano dnia 16 kwietnia 1957 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38665

Kl. 10 c, 5

Zakłady Przemysłu Torfowego*)
Przedsiębiorstwo Państwowe
Lembork, Polska

Przewoźny agregat do produkcji i balotowania ściółki torfowej do worków papierowych w warunkach polowych
Patent trwa od dnia 16 lutego 1955 r.

Przewoźny agregat do produkcji i balotowania ściółki torfowej do worków papierowych w warunkach polowych jest to zespół maszyn i mechanizmów o małych gabarytach, stosunkowo małej wadze, pracujących na innych zasadach, aniżeli urządzenia stosowane do produkcji ściółki w warunkach fabrycznych. Samo zróżniczkowanie warunków produkcyjnych stwarza poważne podstawy do obniżki kosztów. Urządzenia dotychczasowe ze względu na duże rozmiary i małą wydajność nie spełniają należycie swych zadań. Urządzeń tych nie da się ustawić na ruchomą platformę, z konieczności więc musi być stosowane w stałych fabrykach ściółki, które ze względu na znaczne koszty budowy muszą być lokalizowane na torfowiskach większych, od stu ha wzwyż, a budowa z konieczności musi trwać czas dłuższy.

Zbudowanie prototypu przewoźnej fabryki ściółki jest przełomowym momentem w prze-

myśle torfowym i wybiega daleko poza jego granice i jest początkiem masowego upowszechnienia ściółki, co ze względu na ograniczoną obecnie produkcję w okresie walki o podniesienie wydajności rolnictwa ma zasadnicze znaczenie. Agregat przedstawiony schematycznie w widoku z boku na rysunku, będąc przewoźnym, stwarza możliwości wykorzystania rezerw surowcowych, dotychczas nie dostępnych.

Prototyp przewoźnego agregatu jest wykonany z elementów stalowych, żelaznych i żeliwnych. Podwozie stanowią dwie belki 1, o długości 6 metrów, wysokości 22 cm, spoczywających na dwóch osiach dwukołowych 2 i 3. W przedniej części podwozia umocowany jest wspornik transmisyjny 4 wykonany z dwuceownika. Napęd uzyskuje się od traktora za pomocą pasa pociągowego 5.

Surowiec ściółkowy ładowany jest ręcznie lub przy pomocy transportera przez kosz zasypowy 6 i otwór 7 na szarpacz 8, przymocowany do podstawy 9.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Włodzimierz Oleszczuk, Edmund Nikowski, Stanisław Rudnicki i Wacław Rogulski.

Roboczą częścią szarpacza jest wirnik młotkowy, składający się z wału 10 osadzonego w łożyskach 11, z osadzonymi na nim sztywno w kształcie ślimaka sześcioma dwukońcowymi szczękami 12 zaciskającymi po dwa młotki 13 za pomocą bolców 14 połączonymi ze szczękami w punkcie 15. Średnica wirnika wynosi 50 cm.

Przetarta masa torfowa przez ruszta 16 i otwór 17 spada na taśmę transportera 18, przesuwanej się w drewnianej obudowie 19, skąd przez otwór 20 spada do komory tłokowej 21 prasy 22, stanowiącej żelazną rurę o $\varnothing$ 35 cm i o ściankach grubości 1 cm. Z komory tłokowej 21 masa torfowa tłokiem 23 o specjalnej budowie wypychana jest do worka papierowego 24 spoczywającego na drewnianej podstawie 25. Czoło tłoka dla ujścia tłoczonego powietrza zaopatrzone jest w otwory i ma profil schodkowy. Taka budowa bloku jest zasadniczym warunkiem prawidłowego, cylindrycznego balotowania ściółki. Regulowanie dopływu ściółki torfowej z transportera do komory tłokowej odbywa się przy pomocy zasuw 26. Konieczne obroty szarpacza około 1300 na minutę, oraz posuwu tłoka prasy 40 na minutę, mające wspólny napęd od traktora „Ursus“ około 700 obrotów na minutę, uzyskuje się przy pomocy reduktorów jako zestawu kół zębatach i pasowych. Wydajność agregatu wynosi 3 tony na godzinę przy zapotrzebowaniu mocy 30 KM.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przewoźny agregat do produkcji balotowania ściółki torfowej w warunkach polowych, przetwarzany i napędzany silnikiem traktora „Ursus“, znamieny tym, że na podwoziu (1) toczonym na czterech kołach (2 i 3) zmontowane jest urządzenie do przerobu kawałków torfu na drobną ściółkę, przy czym urządze-

nie to składa się z kosza zasypowego (6), szarpacza (8), transportera (18), komory tłokowej (21), prasy (22) z tłokiem (23) o specjalnej budowie i drewnianej podstawki (25) do oparcia wózka papierowego (24), zakładanego na wylotową rurę prasową.

2. Przewoźny agregat według zastrz. 1, znamieny tym, że poniżej kosza zasypowego (6) umieszczony jest szarpacz (8), który składa się z prostokątnej stalowej skrzyni z dnem do połowy otwartym, a do połowy ukośnym, osadzonej na podstawie (9), przymocowanej poprzecznie do podwozia, przy czym otwór dna skrzyni skierowany jest do przesuwanego się pod nim transportera (18), w górnej zaś części skrzynia zaopatrzone jest w wirnik młotkowy, składający się z wału (10), osadzonego w łożyskach (11), a na tym wale osadzonych jest sztywno w kształcie ślimaka sześć dwukońcowych szczęk (12) w których zamocowane są młotki (13), a poniżej wirnika przymocowany jest do ścianki ruszt (16), który z drugiego brzegu zaopatrzone jest w otwór (17).
3. Przewoźny agregat według zastrz. 1, znamieny tym, że do regulowania dopływu rozdrobnionego torfu komora tłokowa (21) posiada blaszaną zasuwę (26) oraz posiada uruchamiany korbowodem tłok (23), czołowa część którego ma profil schodkowy i posiada wylotowe otwory do przepuszczania skompresowanego powietrza.
4. Przewoźny agregat według zastrz. 1, 2, i 3, znamieny tym, że napęd składowym częściom agregatu przekazuje silnik traktora „Ursus“ po przez koło transmisyjne, osadzone na wsporniku (4) przymocowanym do belki podwozia.

Zakłady Przemysłu Torfowego
Przedsiębiorstwo Państwowe

