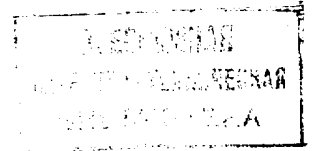




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



1

- (21) 4241544/27-03
- (22) 07.05.87
- (46) 23.06.89. Бюл. № 23
- (72) В. И. Вельма, А. Т. Мережко
и В. Н. Севрюков
- (53) 621.867 (088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР
№ 618330, кл. В 65 G 47/60, 1977.

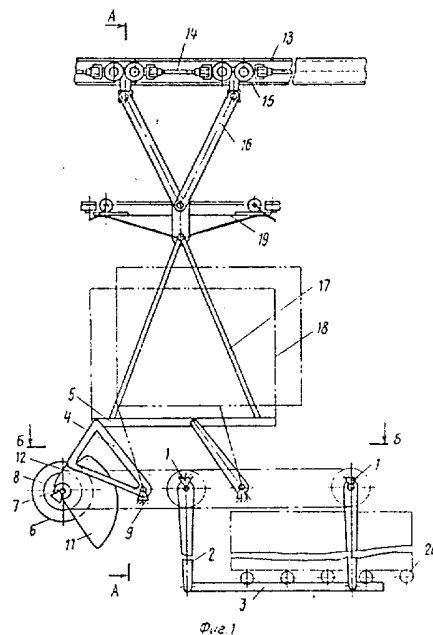
Ивановский К. Г. и др. Перегрузочное устройство конвейеров штучных грузов. — М.: Машиностроение, 1966, с. 99—101.

(54) ПЕРЕГРУЗОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНОГО КОНВЕЙЕРА

(57) Изобретение относится к автоматизации и механизации погрузочно-разгрузочных и транспортных работ и позволяет повысить производительность устройства за счет обеспечения плавной передачи грузов на высоких скоростях движения подвешеного конвейера. Устройство включает установленный на раме 1 передающий параллелограммный

2

механизм (ПМ) и размещенный внутри него приемный ПМ. Передающий ПМ связан с приводом 6 через установленные на валу 7 приводные звездочки 8 и цепные передачи 9. На валу 7 смонтирован кулачковый механизм 11 управления приемным ПМ. Приемный и передающий ПМ выполнены с грузонесущими платформами (ГП) 5 и 3 и установлены с возможностью прохождения ГП 5 через ГП 3 и размещения последних в одной горизонтальной плоскости в момент передачи грузов (Г) 18 между ними. Подача и отвод Г 18 осуществляются грузовыми подвесками 17 подвешеного конвейера и накопителем 20. При подходе подвески 17 с Г 18 включается привод 6 и через механизм 11 осуществляется подъем ГП 5 и съем Г 18. Одновременно от вала 7 через цепные передачи 9 осуществляется подъем ГП 3 и съем его с ГП 5 и передача Г 18 на накопитель 20. 3 ил.



(19) **SU** (11) **1488242** **A 1**

Изобретение относится к автоматизации и механизации погрузочно-разгрузочных и транспортных работ.

Целью изобретения является повышение производительности устройства за счет обеспечения плавной передачи грузов на высоких скоростях движения подвешенного конвейера.

На фиг. 1 изображено устройство, общий вид; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б-Б на фиг. 1.

Перегрузочное устройство подвешенного конвейера содержит установленный на раме 1 передающий параллелограммный механизм, состоящий из четырех стержней 2, попарно соединенных планками 3, образующими грузонесущую платформу, и размещенный внутри передающего параллелограммного механизма приемный параллелограммный механизм. Последний состоит из четырех стержней 4, попарно соединенных планками 5, образующими грузонесущую платформу. Передающий параллелограммный механизм связан с приводом 6 через установленные на валу 7 последнего приводные звездочки 8, цепные передачи 9 и обводные звездочки 10. На валу 7 смонтирован кулачковый механизм 11 управления приемного параллелограммного механизма, воздействующего с помощью роликов 12 на стержни 4.

Подвесной конвейер состоит из ходовых путей 13, по которым перемещается конвейерный поезд 14, к ходовым органам 15 последнего с помощью кронштейнов 16 крепятся подвески 17 для установки тарного груза 18. К ходовым путям 13 крепится успокоитель 19 подвески 17. Передача грузов 18 осуществляется на накопитель 20.

Грузонесущая платформа приемного параллелограммного механизма в момент передачи находится в одной плоскости с грузонесущей платформой передающего параллелограммного механизма, а при съеме проходит через последнюю.

Устройство работает следующим образом.

При подходе заданной грузовой подвески 17 к месту погрузки-разгрузки система автоматического управления включает привод 6 погрузочно-разгрузочного устройства. Кулачковый механизм 11 воздействует через ролики 12 на стержни 4 приемного параллелограммного механизма. Планками 5

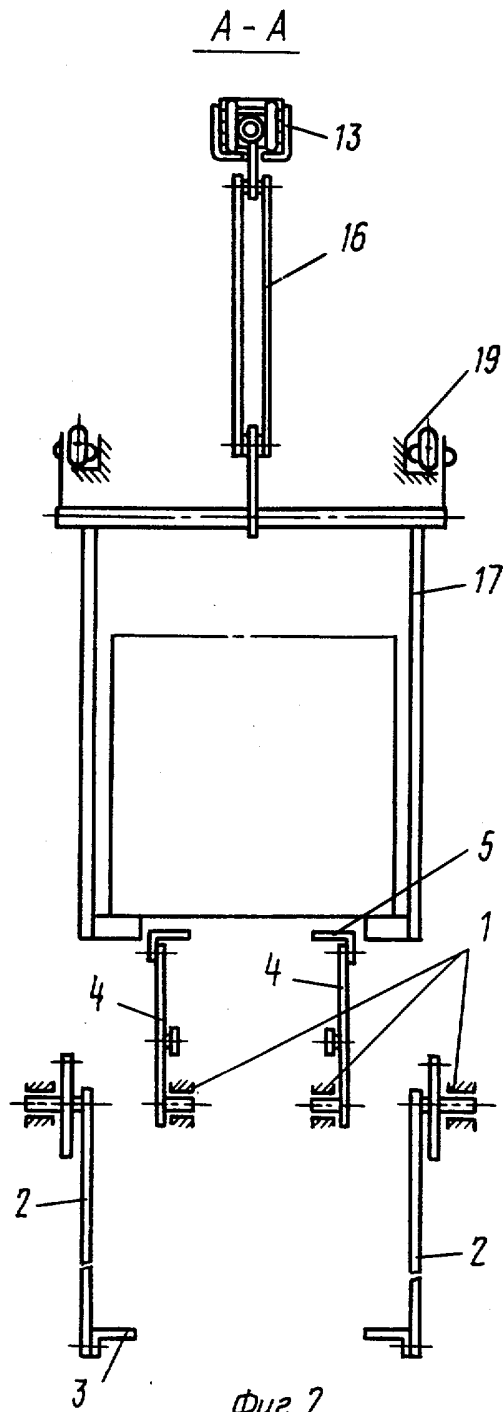
тарный груз 18 снимается с грузовой подвески 17 и удерживается в приподнятом положении. Грузовая подвеска 17 уходит из-под груза 18. В момент съема груза 18 горизонтальные скорости движения подвески 17 и приемного параллелограммного механизма равны, поэтому съем груза происходит плавно, без толчков и ударов. Одновременное вращение с приводного вала 7 передается через цепные передачи 9 на передающий параллелограммный механизм, который снимает тарный груз 18 с приемного параллелограммного механизма и ставит его на накопитель 20. Передача груза 18 с накопителя 20 на грузовую подвеску 17 производится аналогичным образом.

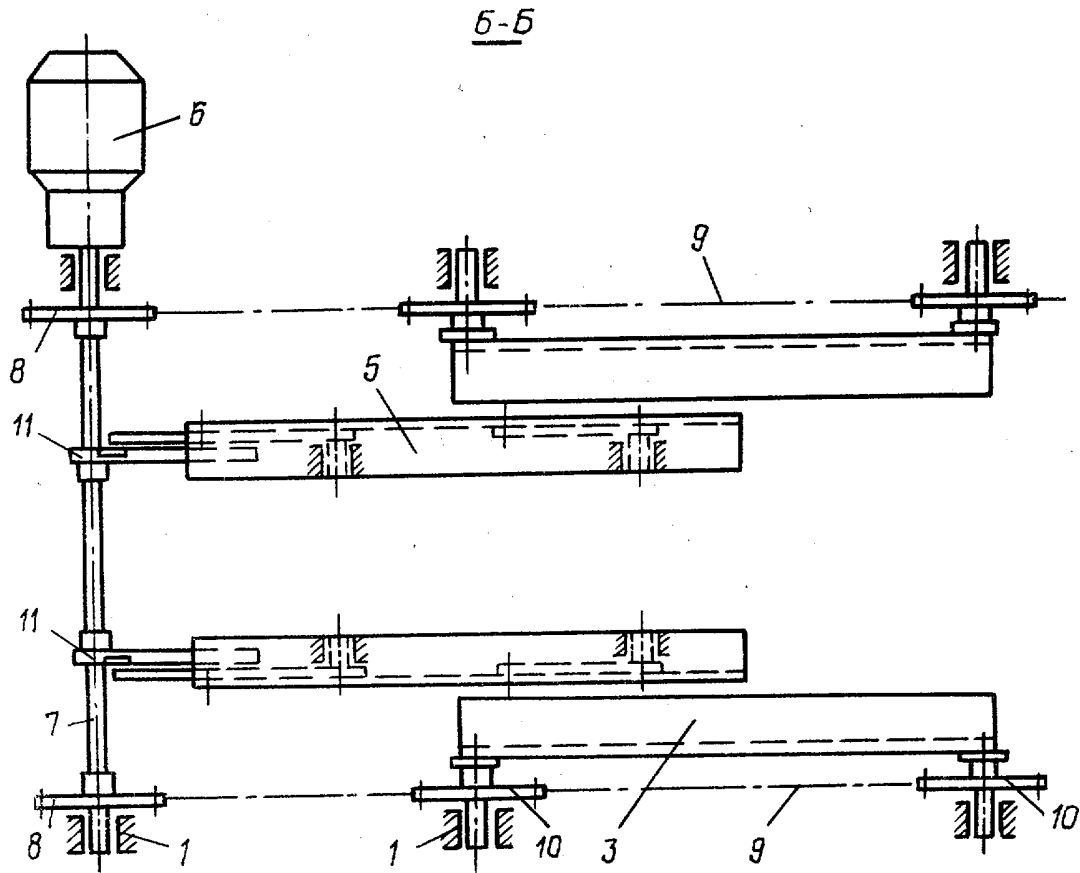
На фиг. 1 показано погрузочное устройство. Для перестройки его в разгрузочное устройство плоский кулачок 11 необходимо переставить на 180° и поменять направление вращения привода 6.

При движении конвейерного поезда в одном направлении для операций погрузки и разгрузки устанавливаются самостоятельные приспособления.

Формула изобретения

Перегрузочное устройство подвешенного конвейера, включающее установленный на раме передающий параллелограммный механизм с грузонесущей платформой и связанный с ним через установленные на валу приводные звездочки и цепные передачи привод, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности устройства за счет обеспечения плавной передачи грузов на высоких скоростях движения подвешенного конвейера, оно снабжено приемным параллелограммным механизмом с грузонесущей платформой и смонтированным на валу кулачковым механизмом его управления, причем приемный параллелограммный механизм размещен внутри передающего параллелограммного механизма с возможностью прохождения его грузонесущей платформы через грузонесущую платформу последнего и размещения грузонесущих платформ в одной плоскости в момент передачи грузов между ними.





Редактор Н. Гунько
 Заказ 3526/21
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101

Составитель Б. Толчанов
 Техред И. Верес
 Тираж 722
 Корректор М. Самборская
 Подписное