



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220387762 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 26

(21) 申请号 202321852404.4

(22) 申请日 2023.07.14

(73) 专利权人 沈阳长顺电缆制造有限责任公司

地址 110000 辽宁省沈阳市沈北新区杭州
西路12号

(72) 发明人 张禹飞 杨丹

(74) 专利代理机构 北京金墨专利代理事务所

(特殊普通合伙) 16191

专利代理师 殷玮玮

(51) Int. Cl.

B21F 11/00 (2006.01)

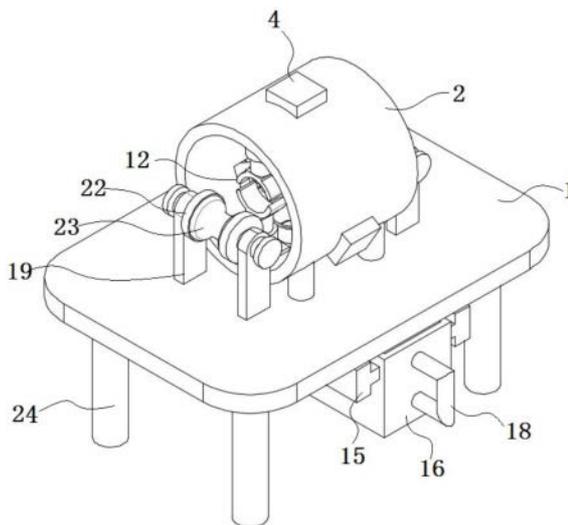
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种电缆生产用截断机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电缆生产用截断机,包括底座,底座上表面焊接有支架,切割筒焊接在支架上表面,切割筒内表面焊接有若干安装箱,安装箱内表面焊接有安装座,安装座外表面安装有液压杆,液压杆外表面焊接有安装板,安装板外表面焊接有切割刀,切割筒内表面焊接有若干固定座,固定座外表面安装有伸缩杆,伸缩杆外表面焊接有固定板,固定板外表面焊接有弧形夹板。本实用新型所述的一种电缆生产用截断机,首先将切割刀通过安装板焊接在液压杆外表面,然后将电缆放置在弧形夹板内部,然后通过控制伸缩杆,带动弧形夹板进行上下移动,从而对电缆进行夹持固定,然后通过控制液压杆,带动切割刀进行移动,从而方便对电缆进行切割,省时省力。



1. 一种电缆生产用截断机,包括底座(1)和切割筒(2),其特征在于:所述底座(1)上表面焊接有支架(3),所述切割筒(2)焊接在支架(3)上表面,所述切割筒(2)内表面焊接有若干安装箱(4),所述安装箱(4)内表面焊接有安装座(5),所述安装座(5)外表面安装有液压杆(6),所述液压杆(6)外表面焊接有安装板(7),所述安装板(7)外表面焊接有切割刀(8),所述切割筒(2)内表面焊接有若干固定座(9),所述固定座(9)外表面安装有伸缩杆(10),所述伸缩杆(10)外表面焊接有固定板(11),所述固定板(11)外表面焊接有弧形夹板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种电缆生产用截断机,其特征在于:所述底座(1)下表面焊接有安装框架(13),所述安装框架(13)内表面设置有滑动槽(14),所述切割筒(2)内表面焊接有收集罩(17)。

3. 根据权利要求2所述的一种电缆生产用截断机,其特征在于:所述滑动槽(14)内表面嵌合有滑动块(15),所述滑动块(15)外表面焊接有收集箱(16),所述收集箱(16)外表面焊接有把手(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种电缆生产用截断机,其特征在于:所述底座(1)上表面焊接有若干安装架(19),所述安装架(19)内表面焊接有转动套筒(20),所述转动套筒(20)内表面嵌合有转动轴(21)。

5. 根据权利要求4所述的一种电缆生产用截断机,其特征在于:所述转动轴(21)外表面焊接有转动板(22),所述转动板(22)外表面焊接有辅助轮(23)。

6. 根据权利要求1所述的一种电缆生产用截断机,其特征在于:所述底座(1)下表面焊接有支撑架(24)。

一种电缆生产用截断机

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆生产技术领域,特别是涉及一种电缆生产用截断机。

背景技术

[0002] 电缆是由一根或多根相互绝缘的导体和外包绝缘保护层制成,将电力或信息从一处传输到另一处的导线。广义的电线电缆亦简称为电缆,狭义的电缆是指绝缘电缆,它可定义为:由下列部分组成的集合体;一根或多根绝缘线芯,以及它们各自可能具有的包覆层,总保护层及外护层,电缆亦可有附加的没有绝缘的导体。

[0003] 电线电缆在生产时,需要对线缆进行裁切,传统的裁切操作时需要工作人员手动进行,而手动操作裁切时,需要预先对线缆进行张紧处理,这样的操作会影响线缆的截断效率,费时费力,而且在裁切时产生废屑不方便回收。故此,我们提出一种电缆生产用截断机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种电缆生产用截断机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 本实用新型为一种电缆生产用截断机,包括底座和切割筒,所述底座上表面焊接有支架,所述切割筒焊接在支架上表面,所述切割筒内表面焊接有若干安装箱,所述安装箱内表面焊接有安装座,所述安装座外表面安装有液压杆,所述液压杆外表面焊接有安装板,所述安装板外表面焊接有切割刀,所述切割筒内表面焊接有若干固定座,所述固定座外表面安装有伸缩杆,所述伸缩杆外表面焊接有固定板,所述固定板外表面焊接有弧形夹板,所述底座下表面焊接有支撑架,首先将切割刀通过安装板焊接在液压杆外表面,然后通过将电缆放置在弧形夹板内部,然后通过控制伸缩杆,带动弧形夹板进行上下移动,从而对电缆进行夹持固定,然后通过控制液压杆,带动切割刀进行移动,从而方便对电缆进行切割,省时省力。

[0007] 优选地,所述底座下表面焊接有安装框架,所述安装框架内表面设置有滑动槽,所述切割筒内表面焊接有收集罩,所述滑动槽内表面嵌合有滑动块,所述滑动块外表面焊接有收集箱,所述收集箱外表面焊接有把手,通过将安装框架焊接在底座下表面,然后利用滑动块外表面与滑动槽内表面之间的滑动连接,从而方便将收集箱安装在底座下表面,然后利用收集罩的安装,从而方便将裁切时产生废屑进行集中收集,从而方便进行回收。

[0008] 优选地,所述底座上表面焊接有若干安装架,所述安装架内表面焊接有转动套筒,所述转动套筒内表面嵌合有转动轴,所述转动轴外表面焊接有转动板,所述转动板外表面焊接有辅助轮。

[0009] 本实用新型具有以下有益效果:

[0010] 1.本实用新型中,首先将切割刀通过安装板焊接在液压杆外表面,然后将电缆放置在弧形夹板内部,然后通过控制伸缩杆,带动弧形夹板进行上下移动,从而对电缆进

行夹持固定,然后通过控制液压杆,带动切割刀进行移动,从而方便对电缆进行切割,省时省力。

[0011] 2.本实用新型中,通过将安装框架焊接在底座下表面,然后利用滑动块外表面与滑动槽内表面之间的滑动连接,从而方便将收集箱安装在底座下表面,然后利用收集罩的安装,从而方便将裁切时产生废屑进行集中收集,从而方便进行回收。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型一种电缆生产用截断机的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种电缆生产用截断机的主视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型一种电缆生产用截断机的左视结构示意图;

[0016] 图4为图3中A-A剖面结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型一种电缆生产用截断机的俯视结构示意图

[0018] 图中:1、底座;2、切割筒;3、支架;4、安装箱;5、安装座;6、液压杆;7、安装板;8、切割刀;9、固定座;10、伸缩杆;11、固定板;12、弧形夹板;13、安装框架;14、滑动槽;15、滑动块;16、收集箱;17、收集罩;18、把手;19、安装架;20、转动套筒;21、转动轴;22、转动板;23、辅助轮;24、支撑架。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 如图1-5所示,一种电缆生产用截断机,包括底座1和切割筒2,底座1上表面焊接有支架3,切割筒2焊接在支架3上表面,切割筒2内表面焊接有若干安装箱4,安装箱4内表面焊接有安装座5,安装座5外表面安装有液压杆6,液压杆6外表面焊接有安装板7,安装板7外表面焊接有切割刀8,切割筒2内表面焊接有若干固定座9,固定座9外表面安装有伸缩杆10,伸缩杆10外表面焊接有固定板11,固定板11外表面焊接有弧形夹板12,底座1下表面焊接有支

撑架24,首先将切割刀8通过安装板7焊接在液压杆6外表面,然后通过将电缆放置在弧形夹板12内部,然后通过控制伸缩杆10,带动弧形夹板12进行上下移动,从而对电缆进行夹持固定,然后通过控制液压杆6,带动切割刀8进行移动,从而方便对电缆进行切割,省时省力。

[0023] 底座1下表面焊接有安装框架13,安装框架13内表面设置有滑动槽14,切割筒2内表面焊接有收集罩17,滑动槽14内表面嵌合有滑动块15,滑动块15外表面焊接有收集箱16,收集箱16外表面焊接有把手18。

[0024] 底座1上表面焊接有若干安装架19,安装架19内表面焊接有转动套筒20,转动套筒20内表面嵌合有转动轴21,转动轴21外表面焊接有转动板22,转动板22外表面焊接有辅助轮23,通过将安装框架13焊接在底座1下表面,然后利用滑动块15外表面与滑动槽14内表面之间的滑动连接,从而方便将收集箱16安装在底座1下表面,然后利用收集罩17的安装,从而方便将裁切时产生废屑进行集中收集,从而方便进行回收。

[0025] 本实用新型为一种电缆生产用截断机,首先将安装框架13焊接在底座1下表面,然后利用滑动块15外表面与滑动槽14内表面之间的滑动连接,从而方便将收集箱16安装在底座1下表面,然后通过将电缆放置在弧形夹板12内部,然后通过控制伸缩杆10,带动弧形夹板12进行上下移动,从而对电缆进行夹持固定,然后通过控制液压杆6,带动切割刀8进行移动,从而对电缆进行切割,然后利用收集罩17的安装,从而对将裁切时产生废屑进行集中收集,从而方便进行回收。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

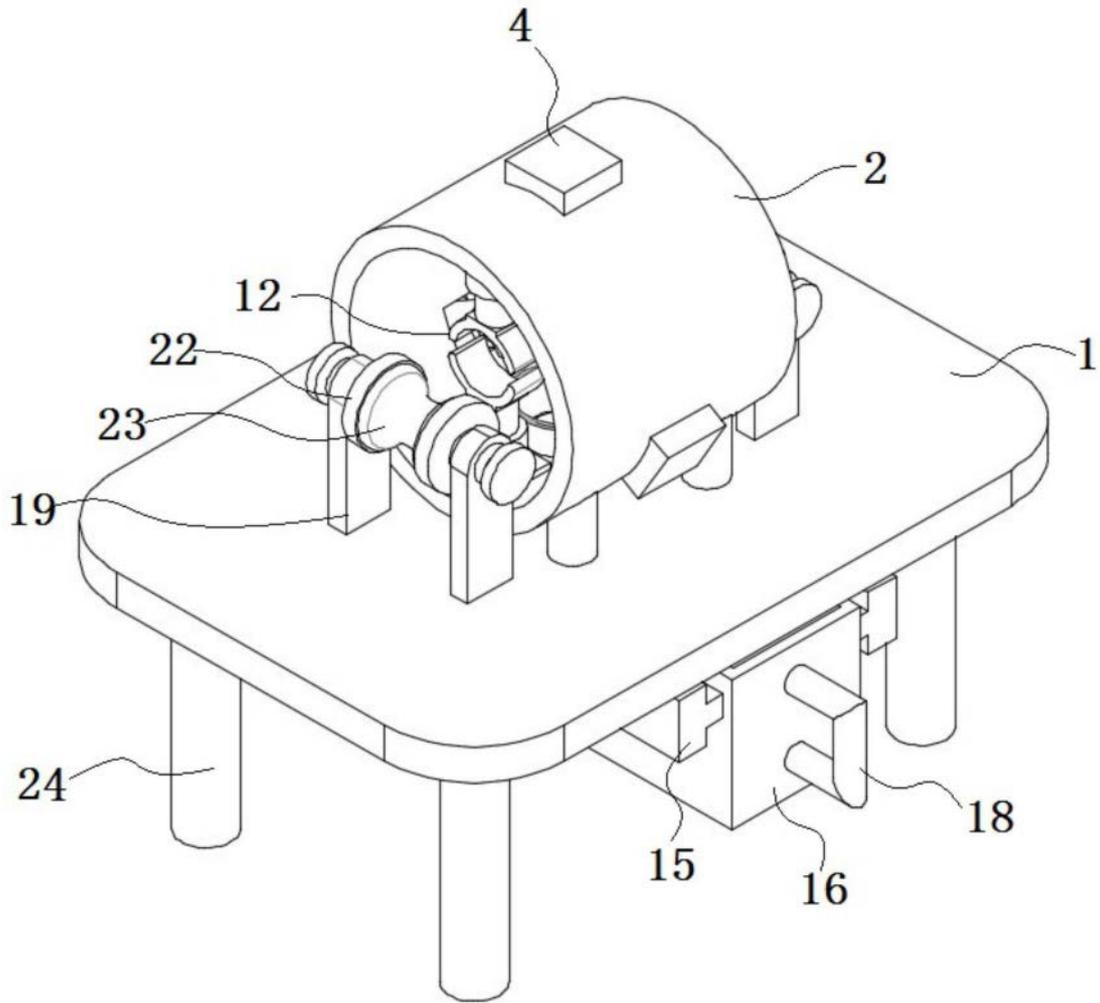


图1

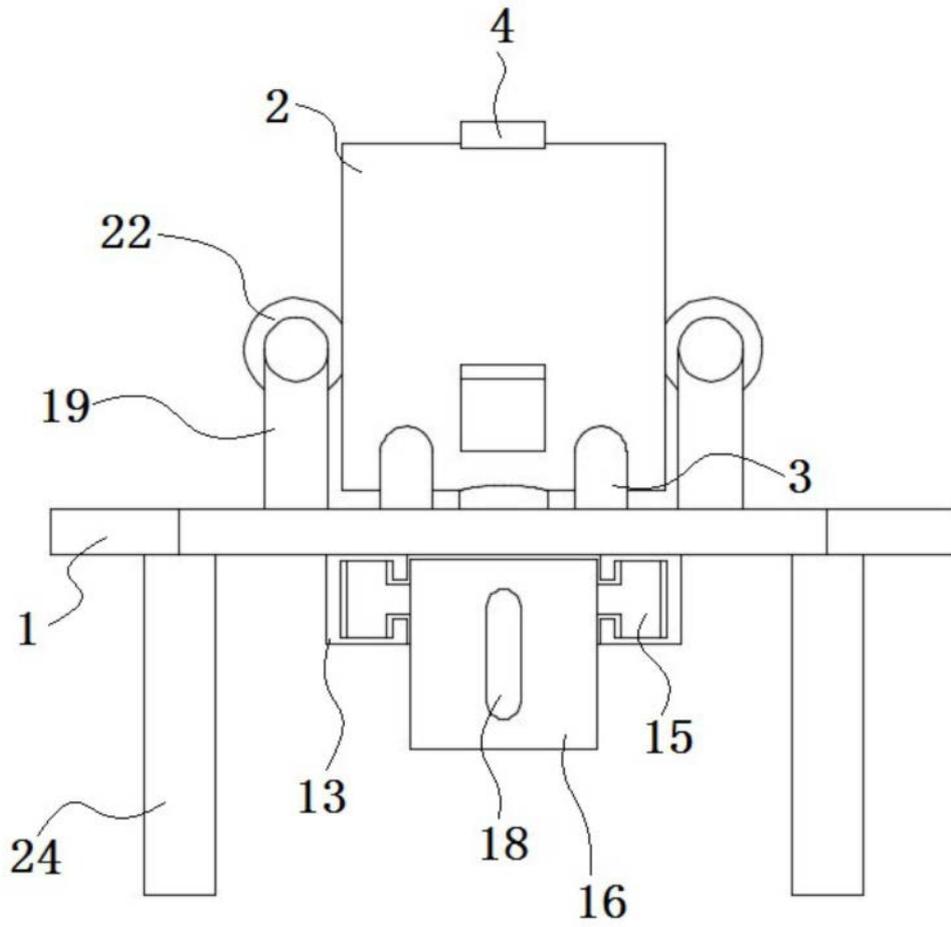


图2

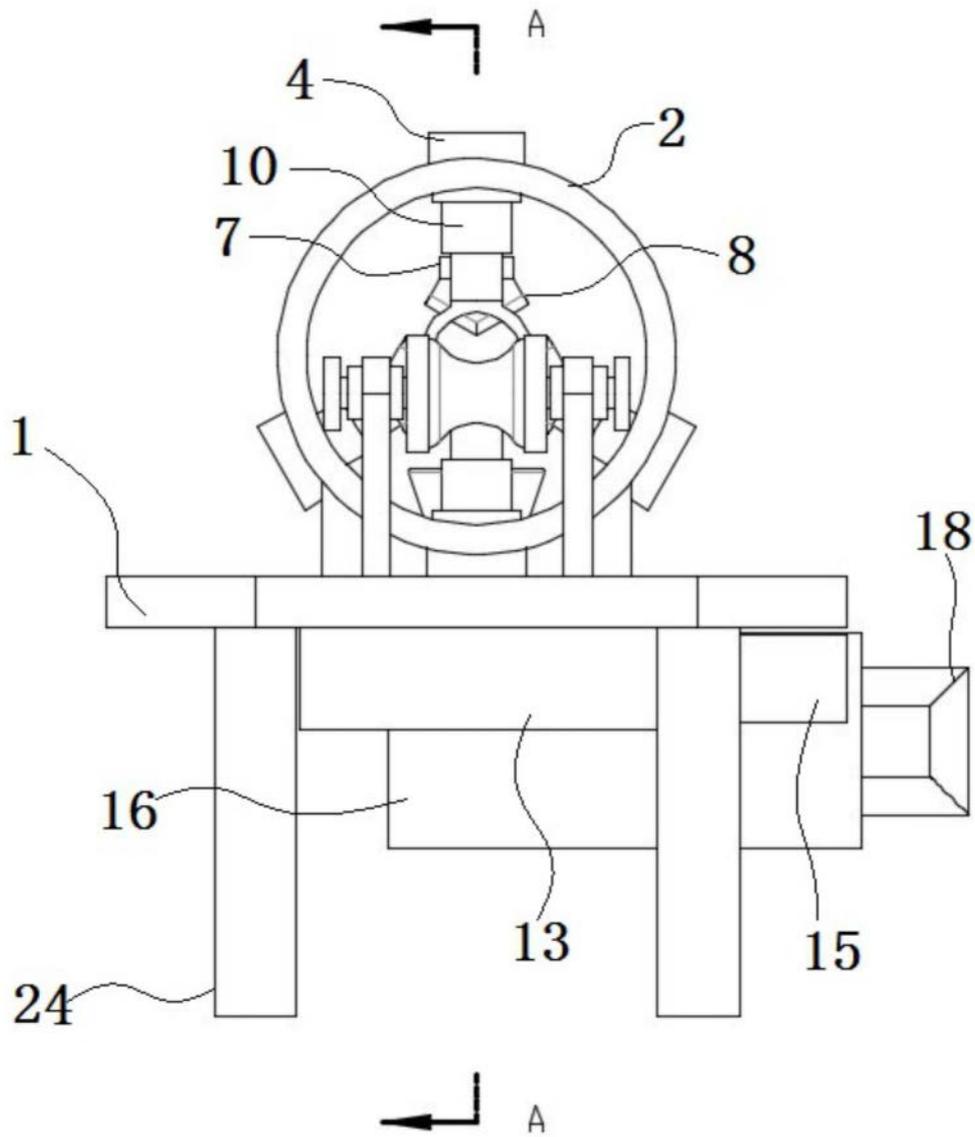


图3

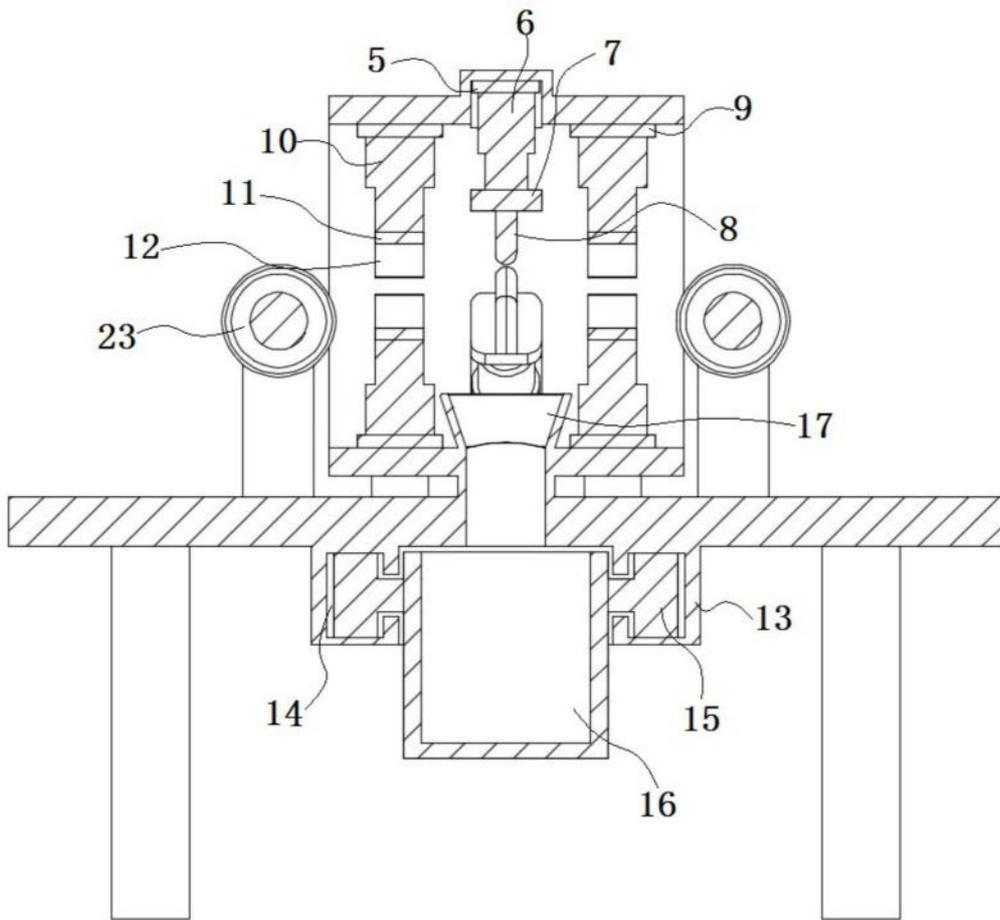


图4

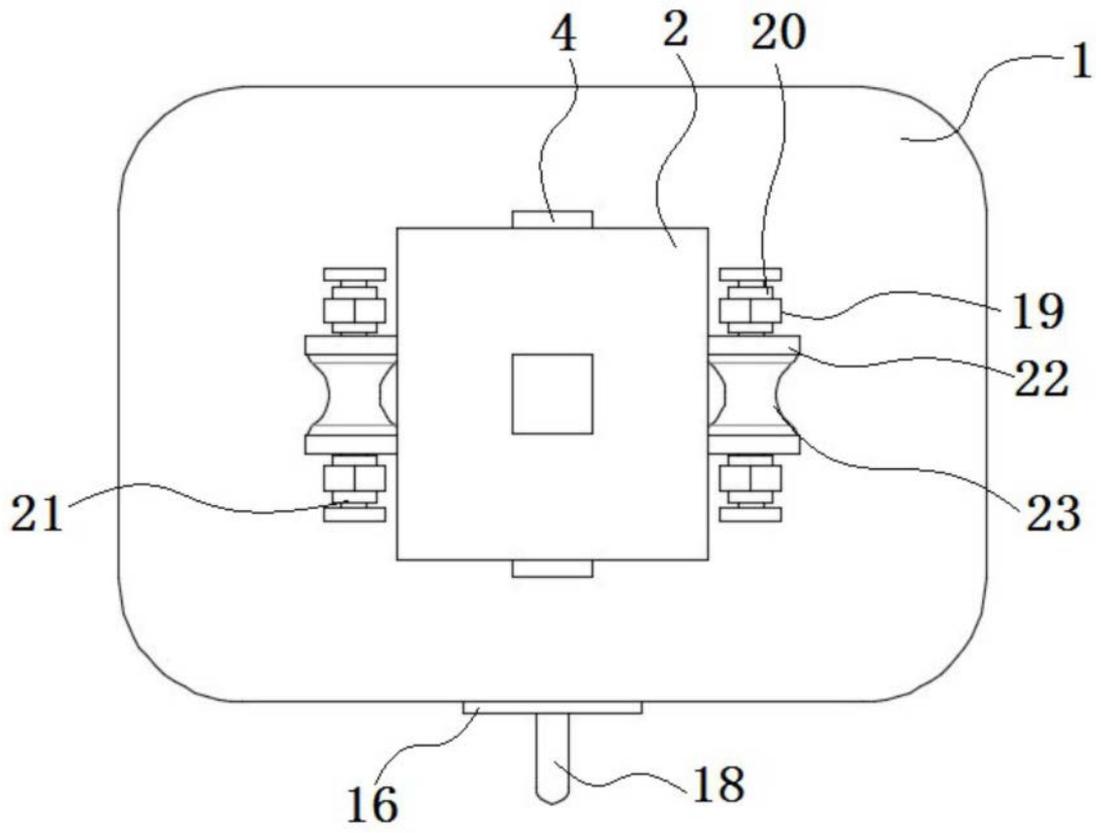


图5