



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103102727 A

(43) 申请公布日 2013.05.15

(21) 申请号 201210547904.7

(22) 申请日 2012.12.17

(71) 申请人 重庆市百世得建材有限公司

地址 400056 重庆市巴南区南泉街道红星五
社

(72) 发明人 王杨崴

(74) 专利代理机构 云南派特律师事务所 53110

代理人 岳亚苏

(51) Int. Cl.

C09D 5/34 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54) 发明名称

内墙线角腻子粉及其制备方法

(57) 摘要

本发明提出了一种内墙线角腻子粉及其制备方法。它由以下重量份的原料制成：乳胶粉 2-6 份，淀粉醚 1-3 份，保水剂 2-6 份，石膏 450-550 份，羟甲基纤维素 2-7 份，双飞粉 450-525 份。与现有技术相比，本发明的有益效果是其硬度相对现有技术中的内墙线角腻子硬度更好；粘接度更优异；而且不含有甲醛和苯等有毒物质，利于环境的保护，也保护了操作人员的健康；还克服了现有技术中内墙线角腻子胶水兑石膏粉凝结时间短的问题。

1. 一种内墙线角腻子粉,其特征在于:它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 2-6 份,淀粉醚 1-3 份,保水剂 2-6 份,石膏 450-550 份,羟甲基纤维素 2-7 份,双飞粉 450-525 份。

2. 根据权利要求 1 所述的内墙线角腻子粉,其特征在于:它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 3-5 份,淀粉醚 1.5-2.5 份,保水剂 3-5 份,石膏 475-525 份,羟甲基纤维素 3-6 份,双飞粉 475-500 份。

3. 根据权利要求 2 所述的内墙线角腻子粉,其特征在于:它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 4 份,淀粉醚 2 份,保水剂 4 份,石膏 500 份,羟甲基纤维素 5 份,双飞粉 485 份。

4. 根据权利要求 3 所述的内墙线角腻子粉,其特征在于:所述保水剂为丙烯酰胺-丙烯酸盐共聚交联物。

5. 制备如根据权利要求 1-4 中任意一项所述的内墙线角腻子粉的制备方法,其特征在于:先将双飞粉倒入生产设备中进行搅拌,然后在搅拌的条件下再将乳胶粉、淀粉醚,保水剂,石膏,羟甲基纤维素按比例加入到生产设备中搅拌,待搅拌均匀后装袋即成。

6. 根据权利要求 5 所述的内墙线角腻子粉的制备方法,其特征在于:所述双飞粉倒入生产设备中的搅拌时间为 9-11min。

7. 根据权利要求 6 所述的内墙线角腻子粉的制备方法,其特征在于:所述双飞粉倒入生产设备中的搅拌时间为 10min。

8. 根据权利要求 5 所述的内墙线角腻子粉的制备方法,其特征在于:所述整个生产过程的搅拌时间为 28-32min。

9. 根据权利要求 8 所述的内墙线角腻子粉的制备方法,其特征在于:所述整个生产过程的搅拌时间为 30min。

内墙线角腻子粉及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种内墙线角腻子粉及其制备方法。

背景技术

[0002] 腻子是漆类施工前,对施工面进行预处理的一种表面填充材料,主要目的是填充施工面的孔隙及矫正施工面的曲线偏差,为获得均匀、平滑的漆面打好基础。

[0003] 传统腻子一般是胶水和石膏,其中含有过多的有害物质,尤其是甲醛和苯,因此在墙面批完腻子后,会有使人不适的气味;而且胶水兑石膏粉凝结时间短。

发明内容

[0004] 本发明提出了一种内墙线角腻子粉及其制备方法,它克服了现有技术中的不足,其硬度相对现有技术中的内墙线角腻子硬度更好;粘接度更优异;而且不含有甲醛和苯等有毒物质,利于环境的保护,也保护了操作人员的健康;还克服了现有技术中内墙线角腻子胶水兑石膏粉凝结时间短的问题。

[0005] 本发明的技术方案是这样实现的:一种内墙线角腻子粉,它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 2-6 份,淀粉醚 1-3 份,保水剂 2-6 份,石膏 450-550 份,羟甲基纤维素 2-7 份,双飞粉 450-525 份。

[0006] 进一步的,它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 3-5 份,淀粉醚 1.5-2.5 份,保水剂 3-5 份,石膏 475-525 份,羟甲基纤维素 3-6 份,双飞粉 475-500 份。

[0007] 更进一步的,它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 4 份,淀粉醚 2 份,保水剂 4 份,石膏 500 份,羟甲基纤维素 5 份,双飞粉 485 份。

[0008] 再进一步的,所述保水剂为丙烯酰胺-丙烯酸盐共聚交联物。

[0009] 上述的内墙线角腻子粉的制备方法为,先将双飞粉倒入生产设备中进行搅拌,然后在搅拌的条件下再将乳胶粉、淀粉醚,保水剂,石膏,羟甲基纤维素按比例加入到生产设备中搅拌,待搅拌均匀后装袋即成。

[0010] 进一步的,所述双飞粉倒入生产设备中的搅拌时间为 9-11min。

[0011] 更进一步的,所述双飞粉倒入生产设备中的搅拌时间为 10min。

[0012] 进一步的,所述整个生产过程的搅拌时间为 28-32min。

[0013] 更进一步的,所述整个生产过程的搅拌时间为 30min。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0015] (1) 本发明的产品硬度相对现有技术中的内墙线角腻子硬度更好;

[0016] (2) 本发明中的产品粘接度更优异;

[0017] (3) 本发明中的产品不含有甲醛和苯等有毒物质,利于环境的保护,也保护了操作人员的健康;

[0018] (4) 本发明的产品克服了现有技术中内墙线角腻子胶水兑石膏粉凝结时间短的问题。

具体实施方式

[0019] 下面对本发明中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明的其中的几个实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 实施例 1:

[0021] 一种内墙线角腻子粉,它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 3 份,淀粉醚 1.5 份,保水剂 5.5 份,石膏 525 份,羟甲基纤维素 6 份,双飞粉 525 份;本实施例中,所述保水剂使用的是聚丙烯酰胺-聚丙烯酰胺。

[0022] 生产 2000kg 的内墙线角腻子粉具体使用的各原料的用量为:乳胶粉 5.6Kg,淀粉醚 2.8Kg,聚丙烯酰胺-聚丙烯酰胺 10.3Kg,石膏 985.0Kg,羟甲基纤维素 11.3Kg,双飞粉 985.0Kg。

[0023] 其制备方法为:先将双飞粉倒入生产设备中进行搅拌 9min,然后在搅拌的条件下再将乳胶粉、淀粉醚,聚丙烯酰胺-聚丙烯酰胺,石膏,羟甲基纤维素按比例加入到生产设备中同时搅拌,待搅拌均匀后装袋即成;从双飞粉倒入生产设备到全部原料在生产设备中搅拌均匀,整个生产过程所用的时间为 28min。

[0024] 实施例 2:

[0025] 一种内墙线角腻子粉,它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 5 份,淀粉醚 2.3 份,保水剂 4.5 份,石膏 475 份,羟甲基纤维素 3 份,双飞粉 475 份;本实施例中,所述保水剂使用的是聚丙烯酸钠-聚丙烯酸钠。

[0026] 生产 2000kg 的内墙线角腻子粉具体使用的各原料的用量为:乳胶粉 10.3Kg,淀粉醚 4.8Kg,聚丙烯酸钠-聚丙烯酸钠 4.8Kg,石膏 984.7Kg,羟甲基纤维素 6.2Kg,双飞粉 984.7Kg。

[0027] 其制备方法为:先将双飞粉倒入生产设备中进行搅拌 11min,然后在搅拌的条件下再将乳胶粉、淀粉醚,聚丙烯酸钠-聚丙烯酸钠,石膏,羟甲基纤维素按比例加入到生产设备中同时搅拌,待搅拌均匀后装袋即成;从双飞粉倒入生产设备到全部原料在生产设备中搅拌均匀,整个生产过程所用的时间为 32min。

[0028] 实施例 3:

[0029] 一种内墙线角腻子粉,它由以下重量份的原料制成:乳胶粉 4 份,淀粉醚 2 份,保水剂 4 份,石膏 500 份,羟甲基纤维素 5 份,双飞粉 485 份;本实施例中,所述保水剂使用的是聚丙烯酰胺-聚丙烯酰胺。

[0030] 生产 2000kg 的内墙线角腻子粉具体使用的各原料的用量为:乳胶粉 8.0Kg,淀粉醚 4.0Kg,聚丙烯酰胺-聚丙烯酰胺 8.0Kg,石膏 1000.0Kg,羟甲基纤维素 10.0Kg,双飞粉 970Kg。

[0031] 其制备方法为:先将双飞粉倒入生产设备中进行搅拌 10min,然后在搅拌的条件下再将乳胶粉、淀粉醚,聚丙烯酰胺-聚丙烯酰胺,石膏,羟甲基纤维素按比例加入到生产设备中同时搅拌,待搅拌均匀后装袋即成;从双飞粉倒入生产设备到全部原料在生产设备中搅拌均匀,整个生产过程所用的时间为 30min。

[0032] 上述制备实施例 1-3 中制备的内墙线角腻子粉的性能如下表：

[0033]

	实施例 1	实施例 2	实施例 3
外观	白色		
容器中的状态	无结块、均匀		
施工性	刮涂、无障碍		
干燥时间（表干）	≤1h		
打磨性	手工可打磨		
耐碱性（24h）	无异常		
粘结强度	>0.25Mpa		
低温储存稳定性	-5℃冷冻 4h 无变化，刮涂无困难		

[0034] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已，并不用以限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。