



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206784918 U

(45)授权公告日 2017. 12. 22

(21)申请号 201720003841.7

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2017.01.04

E04G 13/00(2006.01)

E04G 17/00(2006.01)

(73)专利权人 云南建投建材科技有限责任公司

E04G 17/065(2006.01)

地址 650000 云南省昆明市经济技术开发区林溪路188号云南建投发展大厦10楼

专利权人 云南科保模架有限责任公司
云南省建设投资控股集团有限公司

(72)发明人 蒋兴祥 骆定忠 胡江 李吉雄
赵炳辉 李勇 李国富 张成坤
朱恩卯 曾才超 向阳

(74)专利代理机构 昆明大百科专利事务所
53106
代理人 何健 张代民

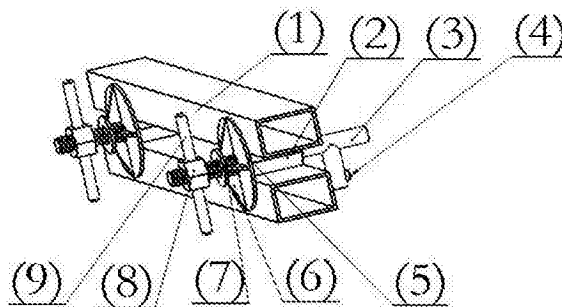
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于建筑新型铝木复合模板体系的局部加固背楞

(57)摘要

一种用于建筑新型铝木复合模板体系的局部加固背楞,包括两根方钢管(1),连接在两根方钢管(1)之间的六角螺母(2),分别旋入六角螺母(2)的粗牙丝杆(3),垂直设在粗牙丝杆(3)上的限位头(4),与粗牙丝杆(3)套接的光圆钢筋(5),设在光圆钢筋(5)后侧的圆盘垫片(6)和钢片(7),采用螺母(8)旋入粗牙丝杆(3)后段,在螺母(8)上固定连接有一旋转把柄(9)。本实用新型的有益效果是,使用本实用新型后,可以根据模板受力的实际情况,在模板受力较弱的位置用此实用新型加固背方,而不需要在所有模板上都使用背方加固。因此在不减弱模板体系强度的情况下,可以有效减少了背方的使用量,提高了经济效益。



1.一种用于建筑新型铝木复合模板体系的局部加固背楞,其特征在于,包括两根方钢管(1),连接在两根方钢管(1)之间的六角螺母(2),分别旋入六角螺母(2)的粗牙丝杆(3),垂直设在粗牙丝杆(3)上的限位头(4),与粗牙丝杆(3)套接的光圆钢筋(5),设在光圆钢筋(5)后侧的圆盘垫片(6)和钢片(7),采用螺母(8)旋入粗牙丝杆(3)后段,在螺母(8)上固定连接有一旋转把柄(9)。

2.根据权利要求1所述的一种用于建筑新型铝木复合模板体系的局部加固背楞,其特征在于,两根方钢管(1)通过六角螺母(2)连接为一个整体,粗牙丝杆(3)和光圆钢筋(5)焊接为一个整体,圆盘垫片(6)、钢片(7)焊接为一个整体,螺母(8)和旋转把柄(9)焊连接为一个整体。

一种用于建筑新型铝木复合模板体系的局部加固背楞

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模板工程建筑新型铝木复合模板体系,具体适用于梁底、端头板连接、次梁早拆体系连接运用。

背景技术

[0002] 目前国内所使用的模板体系(铝模板、钢模板、木模板、胶合模板)连接方式均为模板封边上打孔,采用销钉销片、螺栓螺母对穿连接,端头板的连接借助满堂脚手架钢管或者横向背楞对拉连接,模板封边打孔会削弱模板的整体受力,损伤模板,孔位错误影响模板施工效率和施工质量、降低模板标准率;满堂钢管设置不方便施工操作,改进梁底、端头板的连接有利于早拆体系的运用。

实用新型内容

[0003] 本发明的目的正是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种适用于建筑新型铝木复合模板体系的夹具,新体系模板封边上一定间距留有异形孔位,根据异形孔位的形状及使用功能制作模板封边拉杆,拉杆一边装有固定方钢管的圆盘垫片,圆盘垫片与构件(旋转螺栓)焊接为一整体,通过旋转螺母上的旋转把柄使圆盘垫片紧固方钢管,与粗牙丝杆连接的光圆钢筋穿过模板封边的异型孔卡住模板封边。

[0004] 本实用新型的目的在于通过如下技术方案实现的:

[0005] 一种用于建筑新型铝木复合模板体系的局部加固背楞,本实用新型包括两根方钢管,连接在两根方钢管之间的六角螺母,分别旋入六角螺母的粗牙丝杆,垂直设在粗牙丝杆上的限位头,与粗牙丝杆套接的光圆钢筋,设在光圆钢筋后侧的圆盘垫片和钢片,采用螺母旋入粗牙丝杆后段,在螺母上固定连接有一旋转把柄。

[0006] 本实用新型两根方钢管通过六角螺母连接为一个整体,粗牙丝杆和光圆钢筋焊接为一个整体,圆盘垫片、钢片焊接为一个整体,螺母和旋转把柄(9)焊接为一个整体。

[0007] 本实用新型是将圆盘垫片、螺母、粗牙丝杆个构件组装为一个整体,两方钢管通过螺母焊接为一个整体,粗牙丝杆穿过螺母连接封边的异形孔位,圆盘垫片卡住方钢管固定方钢管及模板封边。

[0008] 本实用新型的有益效果是,使用本实用新型后,可以根据模板受力的实际情况,在模板受力较弱的位置用此实用新型加固背方,而不需要在所有模板上都使用背方加固。因此在不减弱模板体系强度的情况下,可以有效减少了背方的使用量,提高了经济效益。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型立体结构示意图。

具体实施方式

[0010] 见图1,一种用于建筑新型铝木复合模板体系的局部加固背楞,包括两根方钢管1,

连接在两根方钢管1之间的六角螺母2,分别旋入六角螺母2的粗牙丝杆3,垂直设在粗牙丝杆3上的限位头4,与粗牙丝杆3套接的光圆钢筋5,设在光圆钢筋5后侧的圆盘垫片6和钢片7,采用螺母8旋入粗牙丝杆3后段,在螺母8上固定连接有一旋转把柄9。

[0011] 本实用新型两根方钢管1通过六角螺母2连接为一个整体,粗牙丝杆3和光圆钢筋5焊接为一个整体,圆盘垫片6、钢片7焊接为一个整体,螺母8和旋转把柄9焊连接为一个整体。

[0012] 本实用新型是将圆盘垫片、螺母、粗牙丝杆个构件组装为一个整体,两方钢管通过螺母焊接为一个整体,粗牙丝杆穿过螺母连接封边的异形孔位,圆盘垫片卡住方钢管固定方钢管及模板封边。

[0013] 安装使用说明

[0014] 1、如附图1所示本实用新型的垫片和封边拉杆根据建筑新型铝木复合模板体系的封边孔位形状使用功能特殊定做,拉杆一边根据使用功能焊接粗牙丝杆或者光圆钢筋,另一边套有连着旋转把柄的圆盘垫片,通过操作旋转把柄控制垫片的移动范围,从而加固模板封边及方钢管;

[0015] 2、两方钢管1通过螺母焊接在一起,长度范围可根据端头混凝土浇筑尺寸来确定螺母的间距,端头板连接件操作方便;

[0016] 3、封边拉杆(构件1)端头焊接的光圆钢筋5形状及尺寸可根据模板封边的异形孔形状及使用功能确定,拉杆(构件1)和垫片(构件2)为单个构件,可灵活组装使用;

[0017] 4、旋转把柄9和螺母8焊接为一整体,螺母与垫片连接,把柄使用简便,方便对垫片的操作控制。

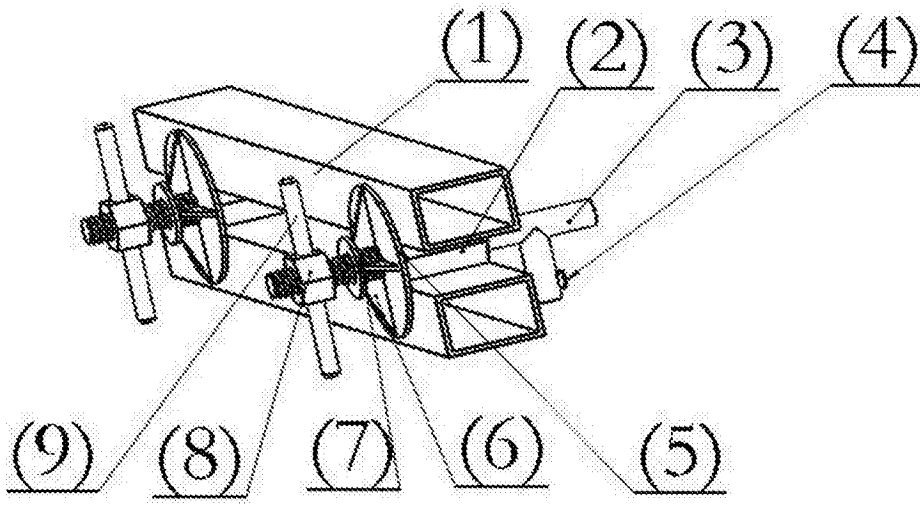


图1