

10 maja 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



C03b 11/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 7410.

Glasfabrik, Aktiengesellschaft
(Brockwitz, Niemcy)
i Gerhard Stein
(Brockwitz, Niemcy).

Kl. ~~32 a 17~~

32a 11/06

Sposób wyrobu form i narzędzi do przemysłu szklarskiego.

Zgłoszono 23 czerwca 1926 r.

Udzielono 21 kwietnia 1927 r.

Pierwszeństwo: 25 czerwca 1925 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu sporządzania form i narzędzi, używanych w przemyśle szklarskim do wytwarzania szklanych przedmiotów. Nowość polega tu na tem, że pracujące powierzchnie form, używanych np. do wyrobu szkła tłoczonego, albo dętego, chromuje się, to jest powleka warstwą chromu. Sposób ten ma tę zaletę, że właściwa powierzchnia tłocząca nabiera nadzwyczaj wielkiej twardości, a mianowicie twardości korundu, dzięki czemu formy zużywają się nie tak łatwo, jak dotychczas, a więc są trwalsze; chromowana warstwa posiada ponadto stale gładką, jakby polerowaną powierzchnię, czyniącą zbytecznem czyszczenie form po

pewnej określonej ilości zabiegów i zapewniająca stale błyszczącą powierzchnię szklanych przedmiotów, wytworzonych w formach.

Opisany wynalazek nadaje się szczególnie do form do wytłaczania, używanych do wytwarzania szkła prasowanego.

Tego rodzaju formy do stłaczania są dotychczas wykonywane z dość miękkiego żeliwa, w którym wycina się wzory. Żeliwo nie powinno przytem przekraczać pewnej niewielkiej twardości, gdyż praca cyzelatorów, wycinających wzory, byłaby w przeciwnym wypadku zbyt utrudniona i wykonywanie subtelnych wzorów w twardym materiale byłoby prawdopodobnie niemoż-

liwe. Z drugiej strony, formy są wskutek miękkości materiału narażone na prędkie zużycie, wskutek czego powstaje konieczność częstej ich wymiany, co pociąga za sobą bardzo znaczne koszty.

Niniejszy wynalazek umożliwia używanie do stłaczania szkła miękkich form żelaznych i mimo to zapobiega szybkiemu ich zużyciu. W tym celu, po wycięciu przez cyzelatora wzoru w formie w zwykły sposób, chromuje się roboczą powierzchnię formy, to jest powleka ją chromowaną warstwą, która nie ogranicza szczegółów wzoru, lecz pozwala im jasno występować, a powierzchnia formy, stykająca się ze szkłem, uzyskuje twardość, równającą się twardości korundu.

Na załączonym rysunku przedstawiono jest w przekroju pionowym forma *a*, której

pracująca powierzchnia jest powleczone warstwą chromu *b*.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu form i narzędzi do przemysłu szklarskiego, znamienny tem, że formy do stłaczania, albo narzędzia formierskie zrobione z żelaza kujnego lub żelaza lejnego są na swojej powierzchni roboczej chromowane, to jest powleczone warstwą chromu.

Glasfabrik,
Aktiengesellschaft.
Gerhard Stein.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

