

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

92274

Patent dodatkowy
do patentu ———

Zgłoszono: 25.02.74 (P. 169074)

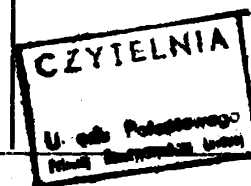
Pierwszeństwo: ———

Zgłoszenie ogłoszono: 01.04.75

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1977

MKP B65g 47/74
B23q 7/04

Int. Cl.² B65G 47/74
B23Q 7/04



Twórcy wynalazku: Adam Krupczak, Zbigniew Wiśniowski

Uprawniony z patentu: Fabryka Maszyn Wiertniczych
i Górniczych „Glinik”,
Gorlice (Polska)

Urządzenie do podawania rur, zwłaszcza na tokarkę

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podawania rur, zwłaszcza na tokarkę, przeznaczonych do obróbki mechanicznej.

W znanych dotychczas urządzeniach do mechanicznego podawania walcowych elementów, na tokarkę, podnoszenie ich odbywa się za pomocą układu dźwigni sterowanych hydraulicznie. Przesuwanie podnoszonych elementów odbywa się po łukowej konstrukcji stalowej ustawionej obok obrabiarki. Stan techniki znany jest z miesięcznika „Mechanik” nr 7 z roku 1973 strona 382.

Urządzenie według wynalazku posiada pochyłą leżnię z dozownikiem, połączoną przegubowo z odchyloną leżnią i siłownikiem z jednej strony, zaś z drugiej strony w zasięgu dozownika umieszczona jest stała leżnia współpracująca z leżnią ruchomą.

Urządzenie według wynalazku umożliwia podawanie rur z obrabiarki na obrabiarkę z możliwością międzyoperacyjnego ich magazynowania bez ograniczenia dostępu do dźwigni sterujących.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w rzucie z góry, fig. 2 — urządzenie w widoku z boku.

Jak uwidoczniło na podanych rysunkach leżnia 1 znajduje się w zasięgu siłownika 2 połączonego z odchyloną leżnią 3. Pochyła leżnia 4 z jednej strony połączona jest z siłownikiem 5 i odchyloną leżnią 3, zaś z drugiej strony posiada dozownik rur 6. Leżnia 7 z siłownikiem 8 znajduje się w przedłużeniu ruchomej leżni 9, natomiast obok siłownika 10 ustawiony jest wyrzutnik rur 11.

Rura przeznaczona do obróbki z leżni 1 przesuwana jest przy pomocy siłownika 2 na odchyloną leżnię 3. Z leżni tej za pomocą siłownika 5 przekazywana jest na pochyłą leżnię 4. Następnie dozownik 6 podaje rury na leżnię 7 ustawioną przy obrabiarce. W środkową część leżni 7 rurę przesuwa siłownik 8 skąd ręcznie przetaczana jest w oś obrabiarki. Po zakończeniu procesu obróbki mechanicznej rura zostaje zepchnięta z leżni 7 przy pomocy następnej rury przewidzianej do obróbki na ruchomą leżnię 9.

W czasie obróbki następnej rury z leżni 9 obrobioną rurę opuszcza się w dół za pomocą siłownika 10, a wyrzutnik 11 przetacza ją do podstawionego pojemnika.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do podawania rur zwiłaszcza na tokarkę wyposażone w leżnie i siłowniki, z n a m i e n n e t y m, że posiada - pochyłą leżnię (4) z dozownikiem (6) z jednej strony połączoną przegubowo z odchylną leżnią (3) i siłownikiem (5), zaś z drugiej strony w zasięgu dozownika (6) umieszczona jest stała leżnia (7) współpracująca z ruchomą leżnią (9).

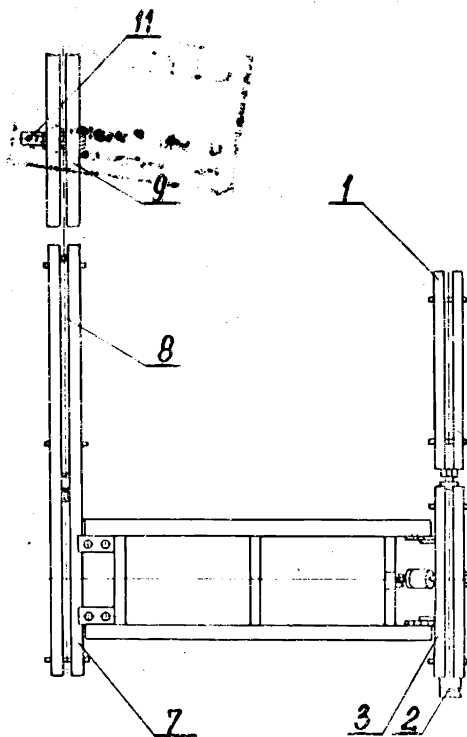


Fig. 1

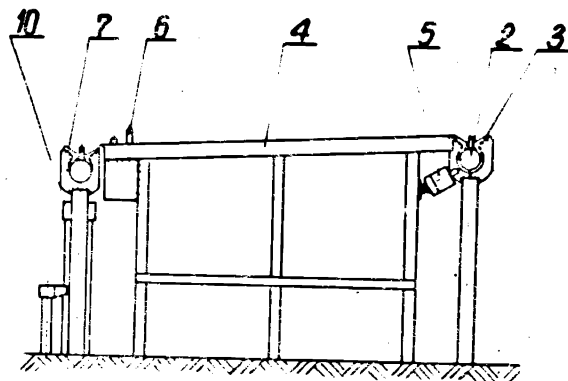


Fig. 2