



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107202037 A

(43)申请公布日 2017.09.26

(21)申请号 201710589587.8

(22)申请日 2017.07.19

(71)申请人 陈宗良

地址 271500 山东省泰安市东平县东山水
岸2号楼1单元602室

(72)发明人 陈宗良

(51)Int.Cl.

F04D 29/58(2006.01)

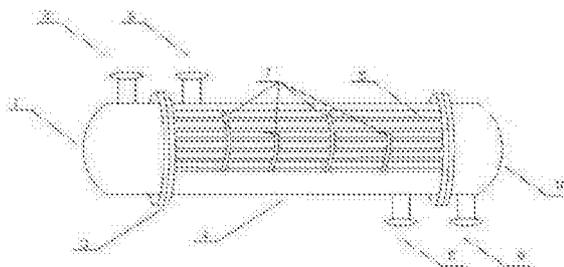
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种离心压缩机油冷却器

(57)摘要

本发明公开了一种离心压缩机油冷却器,具有左封头、压缩机油进口管、管板、筒体、管束、冷凝液出口管、折流板、冷凝液进口管、压缩机油出口管、右封头,由于采用在管束上等间距,反向安装弓形折流板的结构,使冷凝液体由冷凝液进口管进入后必须通过弓形折流板与壳体之间形成的流体通道,才能由冷凝液出口管流出,完成冷凝过程,这就使冷凝液在冷却器中流程得到延长,使冷凝液在壳体中的停留时间变长,冷却效果得到有效提高。



1. 一种离心压缩机油冷却器,具有左封头(1)、压缩机油进口管(2)、管板(3)、壳体(4)、管束(5)、冷凝液出口管(6)、折流板(7)、冷凝液进口管(8)、压缩机油出口管(9)、右封头(10),左封头(1)上方开孔焊接压缩机油进口管(2),左封头(1)与管板(3)通过螺栓紧固连接,管板(3)焊接在壳体(4)的两端,壳体(4)的左侧上方开孔焊接冷凝液出口管(6)、右侧下方焊接冷凝液进口管(8),壳体(4)内部安装管束(5),管束(5)安装在管板(3)上,其特征在于:管束(5)上等间距,反向安装弓形折流板(7)。

一种离心压缩机油冷却器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种换热器,直接涉及一种离心压缩机油冷却器。

背景技术

[0002] 换热器是广泛应用于化工、医药、冶金、轻工等行业的一种通用设备,在众多的换热器结构中,使用最广泛的是管壳式换热器,一般冷凝液走壳程,被冷凝的液体走管程,由于冷凝液从入口进入直接从出口流出,冷凝效果差,所以寻求一种能够有效延长冷凝液流程的冷凝器是必要的。

发明内容

[0003] 本发明的目的就是要提供一种离心压缩机油冷却器,具有左封头、压缩机油进口管、管板、壳体、管束、冷凝液出口管、折流板、冷凝液进口管、压缩机油出口管、右封头,左封头上方开孔焊接压缩机油进口管,左封头与管板通过螺栓紧固连接,管板焊接在壳体的两端,壳体的左侧上方开孔焊接冷凝液出口管、右侧下方焊接冷凝液进口管,壳体内部安装管束,管束安装在管板上,管束上等间距,反向安装弓形折流板。

附图说明

[0004] 附图1 是本发明的结构示意图,下面结合附图1对发明作进一步说明。

[0005] 具体实施方式 图1 示出了一种离心压缩机油冷却器,具有左封头1、压缩机油进口管2、管板3、壳体4、管束5、冷凝液出口管6、折流板7、冷凝液进口管8、压缩机油出口管9、右封头10,左封头1上方开孔焊接压缩机油进口管2,左封头1与管板3通过螺栓紧固连接,管板3焊接在壳体4的两端,壳体4的左侧上方开孔焊接冷凝液出口管6、右侧下方焊接冷凝液进口管8,壳体4内部安装管束5,管束5安装在管板3上,管束5上等间距,反向安装弓形折流板7。

[0006] 由于本发明采用在管束上等间距,反向安装弓形折流板的结构,使冷凝液体由冷凝液进口管进入后必须通过弓形折流板与壳体之间形成的流体通道,才能由冷凝液出口管流出,完成冷凝过程,这就使冷凝液在冷却器中流程得到延长,使冷凝液在壳体中的停留时间变长,冷却效果得到有效提高。

[0007] 工作原理

冷凝液由冷凝液进口管进入冷却器壳体,沿着折流板与壳体形成的流体通道通过冷却器,由于折流板的作用,使冷凝液在冷却器中停留的时间变长,冷却效果好,压缩机油通过压缩机油进口管进入冷却器管束中,通过压缩机油出口管流出,进入压缩机润滑系统。

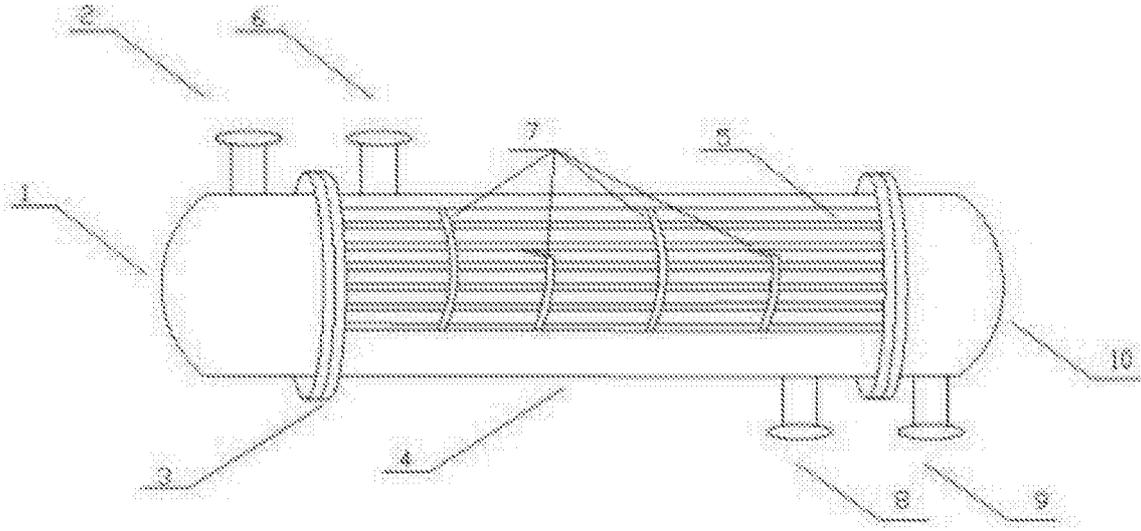


图1