

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3993**

(21) Numer zgłoszenia: **1400**

(22) Data zgłoszenia: **03.07.2002**

(51) Klasyfikacja:
23-04

(54)

Kształtka narożnikowa urządzeń klimatyzacyjno-wentylacyjnych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.01.2004 WUP 01/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
VTS CLIMA Sp. z o.o., Kosakowo-Pogórze, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Siek Tadeusz, Kosakowo, (PL)

PL 3993

Rp 3993

WP 1400

23-04

Kształtka narożnikowa urządzeń klimatyzacyjno-wentylacyjnych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kształtka narożnikowa urządzeń klimatyzacyjno-wentylacyjnych wykorzystywana do osadzania elementów stelaży i płyt osłonowych wytwarzanych urządzeń.

Znane jest z opisu wzoru użytkowego nr W 113116 rozwiązanie profilu narożnego dwustronnego będącego zamkniętym kształtownikiem, na którego zewnętrznej powierzchni, na dwóch przyległych bocznych ścianach ukształtowane są prostopadłe po trzy płaszczyznowe występy, z których dwa zewnętrzne na każdej ścianie rozmieszczone są wzdłuż przyległych bocznych ścian, zaś trzecie wewnętrzne znajdują się między nimi, w przestrzeniach środkowych poszczególnych ścian, tworząc po dwie, częściowo otwarte komory pod osadzane w nich kształtowo izolacyjne płyty.

Znane jest również z opisu wzoru użytkowego nr W 113121 rozwiązanie profilu narożnego jednostronnego mającego postać zamkniętego kształtownika, na którego zewnętrznej powierzchni jednej z bocznych ścian ukształtowane są prostopadłe trzy płaszczyznowe występy, z których dwa zewnętrzne rozmieszczone są wzdłuż przyległych ścian, zaś trzeci wewnętrzny znajduje się między nimi, w przestrzeni środkowej, tworząc dwie częściowo otwarte komory pod osadzane w nich kształtowo izolacyjne płyty. Prostopadłe do jednego z zewnętrznych płaszczyznowych występów, z naroża przyległych bocznych ścian zamkniętego kształtownika wystaje poza boczną ścianę oporowy płaszczyznowy występ.

Istotą wzoru przemysłowego jest przestrzenne ukształtowanie kształtki narożnikowej charakteryzujące się zarówno walorami zdobniczymi, jak i użytkowymi, zwłaszcza w zakresie łatwego i pewnego osadzania w niej elementów połączeniowych stelaża i płyt osłonowych obudów urządzeń klimatyzacyjno-wentylacyjnych.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny kształtki narożnikowej od strony kostki narożnej, fig. 2 – widok aksonometryczny kostki narożnej od strony występów, fig. 3 – kształtka narożnikowa w widoku z góry.

Kształtka narożnikowa urządzeń klimatyzacyjno-wentylacyjnych wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego ma cechy wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że zawiera korpus o jednolitej budowie składający się z narożnej kostki 1, z której wyprowadzone są prostopadłe względem siebie w różnych płaszczyznach trzy występy 2, o cienkościennej rurowej budowie, z prostokątnym przekrojem poprzecznym i przekątnymi uźebrowaniami 3 wewnątrz przestrzeni rurowych, w których ukształtowane są osadcze szczeliny 4 stanowiące dodatkowe wewnętrzne prowadzenia osadzanych elementów, mających zewnętrzne zasadnicze prowadzenie na zewnętrznych powierzchniach występów 2. Prostopadłe występy 2 oddzielone są od narożnej kostki 1 kołnierzowymi oporowymi powierzchniami 5, na których ukształtowane są prowadzące prostokątne ścianki 6 płyt osłonowych urządzenia, z których zewnętrzne ścianki 6 mają w narożu wyprofilowany zdobniczy łukowy zarys 7.

Kształtka narożnikowa według wzoru przemysłowego mając jednolitą materiałowo budowę spełnia zakładane własności wytrzymałościowe, wykonanie jej zaś z tworzywa sztucznego nadaje wyrobowi znamiona lekkości, eliminując z procesu użytkowania zjawisko korozji.

Osadzanie na kształtce elementów połączeniowych z zewnętrznym i wewnętrznym prowadzeniem , zapewnia łatwy, kształtowy montaż tych elementów i płyt osłonowych z zachowaniem precyzji połączenia, gwarantując przy tym pewność połączenia, zachowanie przyjętych własności wytrzymałościowych oraz sztywności konstrukcji. Ponadto ważną zaletą rozwiązania jest prosta technologia montażu łączonych elementów z kształtownikiem, nie wymagająca specjalnego oprzyrządowania, co ma wpływ na koszt produkcji, a w konsekwencji i cenę wyrobu. Zdobniczy łukowy zarys zwiększa znacznie estetykę wyrobu.

RZECZNIK PATENTOWY

Rej. Ur. P. Nr 0546/67

mg inż. Jan Prościński

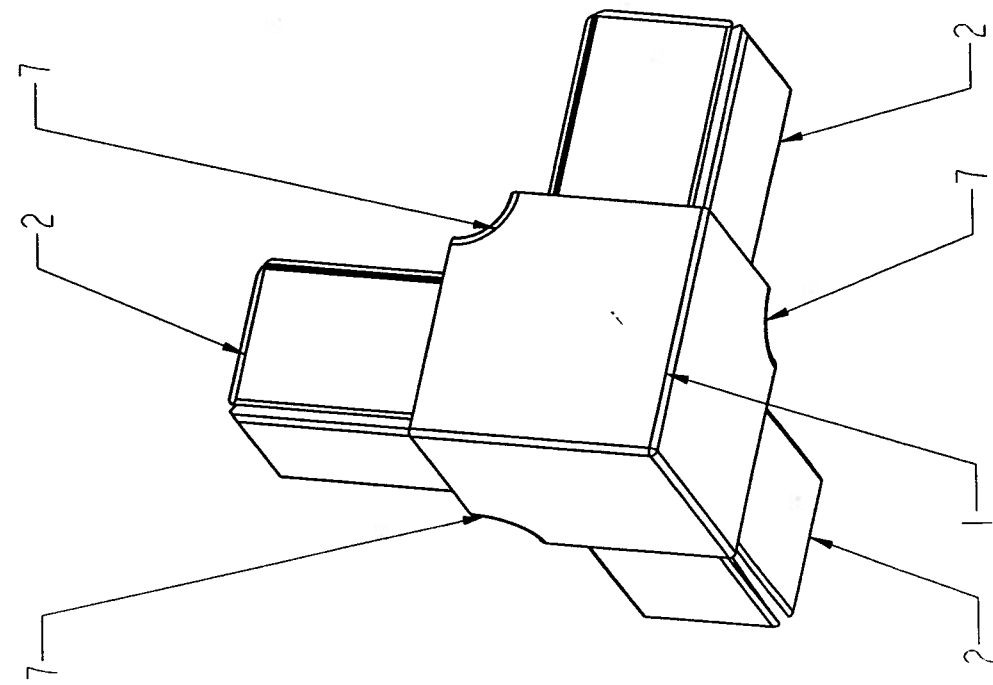


Fig. 1

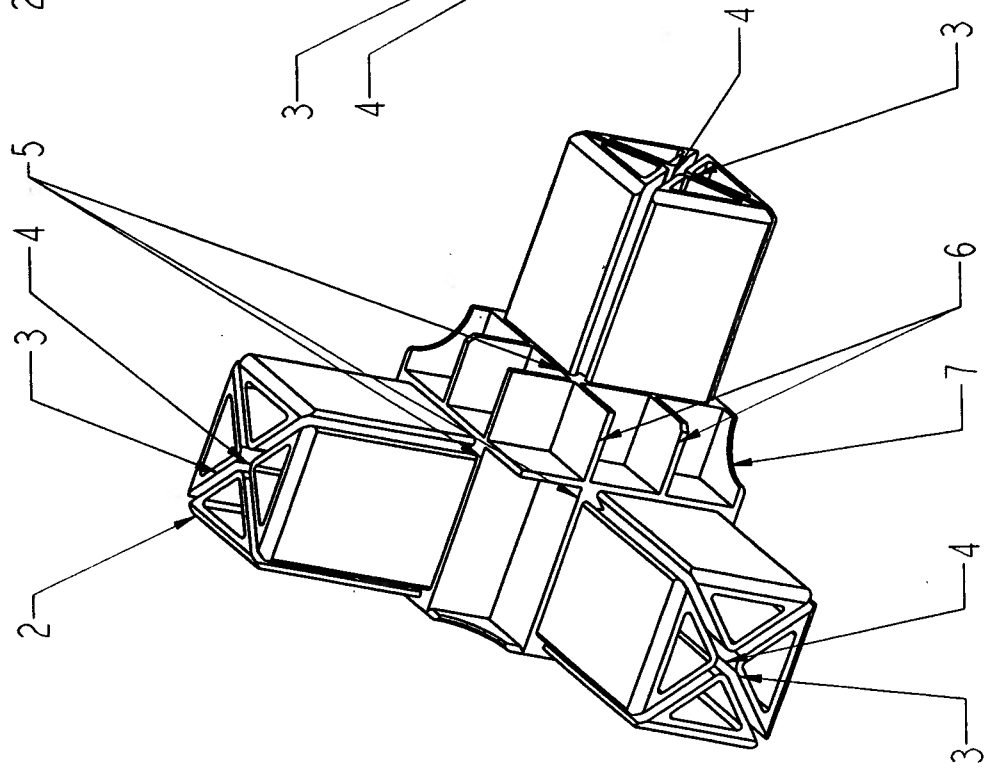


Fig. 2

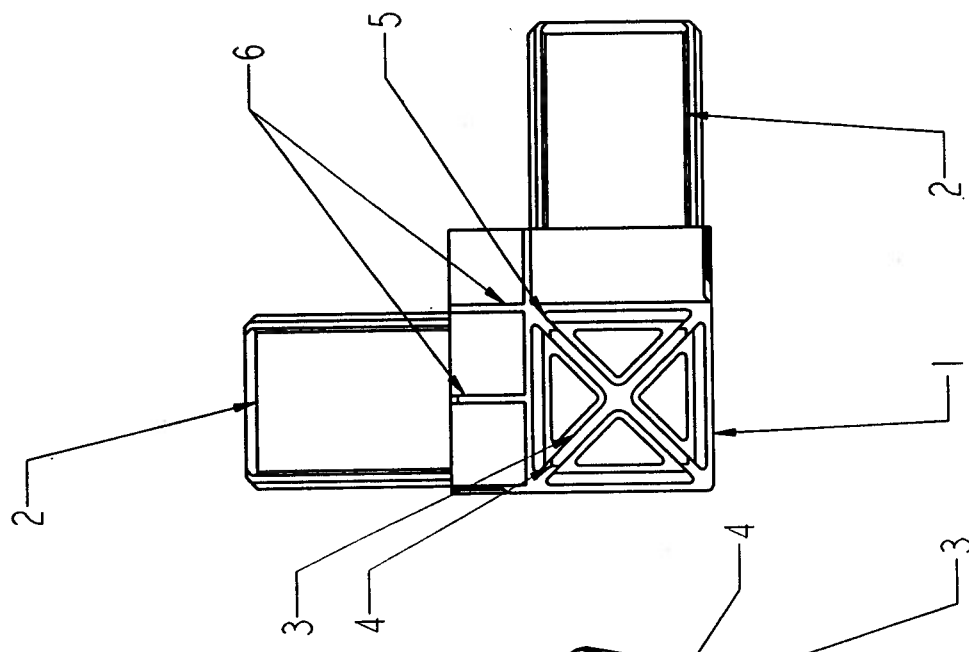


Fig. 3