



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M397694U1

(45) 公告日：中華民國 100 (2011) 年 02 月 11 日

(21) 申請案號：099212329

(22) 申請日：中華民國 99 (2010) 年 06 月 29 日

(51) Int. Cl. : **A01G3/08 (2006.01)**

(71) 申請人：倫慶企業有限公司(中華民國) (TW)

臺中市大里區永隆二街 99 號

(72) 創作人：余忠爵 (TW)

(74) 代理人：胡芝

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：8 共 20 頁

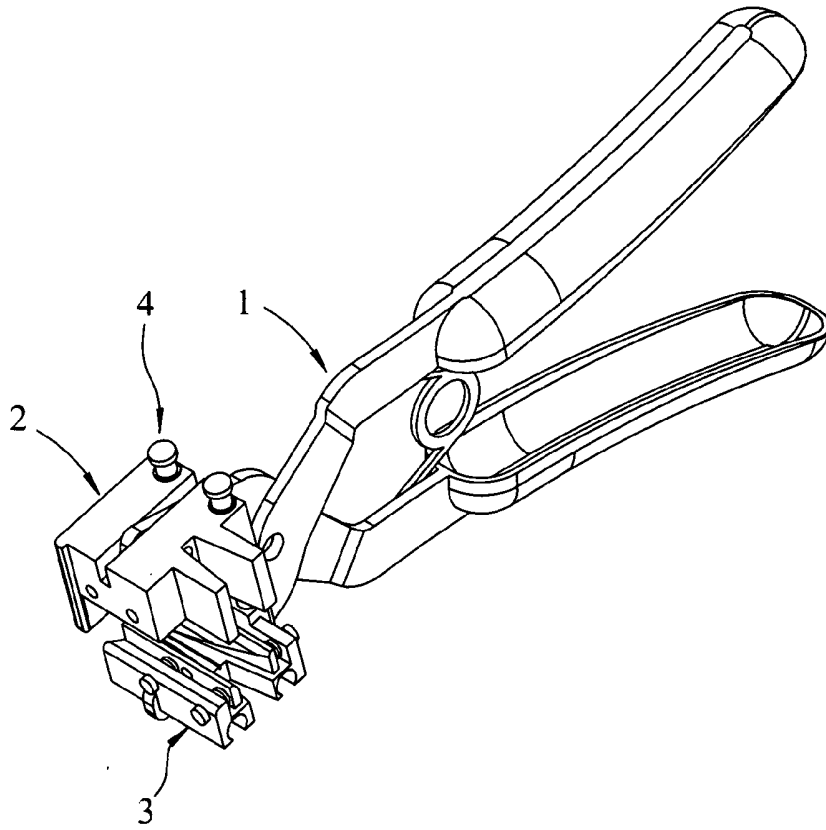
(54) 名稱

嫁接剪

(57) 摘要

本創作係關於一種嫁接剪，其結構係包含：一握把組，係包含一左鉗片及一右鉗片，並透過接合孔交叉樞設於一轉軸，而該左鉗片及該右鉗片上設有小通孔及槽孔；一刀座，係包含一座體及複數個刀片，其中該座體正面設有一供予左鉗片設置的直槽，而反面則設有複數個插槽供予刀片設置；一置物座，係包含一本體及一容置部，其中，該本體底端設有一直槽可供予右鉗片設置，而該容置部係供予料物置放；及複數個導桿，其中該導桿得穿伸刀座及置物座而於其軸向上作上下往復運動，透過上述元件的建構，使用者得以透過刀座插槽設置的方向及多寡，促使料物裁切型態之改變，俾利於使用者多方運用之目的。

- 1 . . . 握把組
- 2 . . . 刀座
- 3 . . . 置物座
- 4 . . . 導桿



第一圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第一圖

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

握把組 1

刀座 2

置物座 3

導桿 4

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係關於一種剪鉗結構，尤指一種透過刀座插槽設置的方向及多寡得以將料物的裁切型態改變的剪鉗結構。

【先前技術】

很早以前，人們就於大自然中觀察到兩株受損或削切的植木，其枝條相互緊靠接觸，竟會自然癒合並行成自然接木，此為「嫁接」技術的緣由，而所謂的「嫁接」技術係指一種透過將植物的枝或芽，移接到另一種植物的莖或根上，使接在一起的兩個部分長成一個完整植株的一種人工營養繁殖方法，其作用係在改善蔬果作物之品質、縮短其成長期，以利提早結果採收、延長盛果期，以增加產量及變更蔬

果作物產季等，而由於在農地面積小及土地集約利用頻率高之地區或國家（如台灣），由於不能進行適宜之輪作或休耕，對土壤造成極大之負荷，蔬果作物之某些病害或生理障礙因而產生，而為了改善此種現象，於是人們便想到運用「嫁接」技術來克服，然於「嫁接」技術中因需將欲接物的枝或芽予以剪削才能將其與待接物的莖或根接合上，所以其枝及芽的切口位置及平整與否會對嫁接成功的機率產生直接的影響。

按，一習知結構6，請參閱第七圖所示，係為本國新型專利第91211887號『水果樹接枝剪之結構改良』，其中該水果樹接枝剪之結構改良，其特徵在於：係包含一樹枝剪61以及在其末端以焊接方式延伸設置一削枝機構62，其中，該削枝機構62係呈一方形，由一L型基板621以螺栓6211螺固二對稱邊柱622，而於邊柱622上係設有數個螺孔6221，可藉螺合件6222螺固一座板623及一板刀624，據此，可供水果樹枝端部受板刀624削邊或剖開，以得進行接枝者。

【新型內容】

(所欲解決之技術問題)

然，上述所列舉之習知結構雖然使用上相當便利卻也有一些令人詬病之處，其一，樹枝剪的刀刃部份，如經過一長

時間使用磨耗損壞時通常只能更換整把樹枝剪或透過砂輪機台重新校磨刀刃，相當不便及浪費；其二，使用削枝機構欲將樹枝削半時，因無設置置放座來置放樹枝，故必須透過使用者自行手持，容易因使用者擺放位置的不良，造成削切時的誤削，影響嫁接時的成功率，更甚者容易造成使用者自身的損傷；其三，因削枝機構內座板與L型基板相距間距相當狹窄，故不適用於枝徑較粗的樹枝，且切削深度不得太深，影響其運用範圍；其四，因削枝機構係設於樹枝剪下方，故進行剪切及剖半動作時，無法在同一處動作，影響其操作便利性，故上述習知結構仍有其待改善處。

(解決問題之技術手段)

本創作人有鑑於此，乃憑恃著長期對剪鉗結構及嫁接技術的研究與構思，而創作出一種嫁接剪，其結構係包含：一握把組，係包含一左鉗片及一右鉗片並透過接合孔交叉樞設於一轉軸，而該左鉗片及該右鉗片上設有小通孔及槽孔，且該左鉗片及右鉗片向後延伸有一一體成型的握柄，又該握把組另設有一彈性元件，其中該彈性元件係為彈簧且設於置於左鉗片與右鉗片之間；一刀座，係包含一座體及複數個刀片，其中該座體正面設有一直槽及複數個大通孔，而該直槽係供予左鉗片透過自身槽孔設置於內，又該座體反面設有複數個插槽供予刀片設置；一置物座，係包含一本體及一容置部，其中，該本體底端設有一直槽可供予右鉗片透過自身小通孔設置於內，而右端面上則設有複數個大通孔，且本體的兩側設有複數個小通孔可供予容置部固定於本體內部，又該容置部係為複數個導位塊所建構之空間，供予料物之導正及

設置；及複數個導桿，其中該導桿得穿伸刀座座體正面之大通孔及置物座之大通孔而得於其軸上作上下往復運動，透過上述元件的建構，使用者得以透過刀座插槽設置的方向及多寡，促使料物裁切型態的改變，俾利使用者多方運用之目的。

本創作之主要目的：在於提供一種可藉由刀座插槽設置的方向及多寡，促使料物裁切型態改變，俾利嫁接成功的剪鉗結構。

本創作之次要目的：在於提供一種設有可導正料物位置的放置座，使裁剪時不因手持擺放位置有誤而造成誤裁或自身損傷的剪鉗結構。

本創作的另一目的：在於提供一種操作簡易的剪鉗結構。

(對照先前技術之功效)

茲由以上說明得知，本創作相較先前技術，確可達到如下之功效：

- 1、由於本創作之嫁接剪其刀座反面設有複數個插槽，故可透過刀片置放的位置及數量來達到料物裁切型態的變更(如使用 T 型刀或 V 型刀來將料物裁切出 T 型狀或 V 型狀)，且本創作所用之刀片為可

拆卸式，可依所需長度裁剪；刀片經一段使用時間磨損時只需更換刀片即可，不需更換整把嫁接剪。

- 2、由於本創作之嫁接剪設有一置物座可供予料物位置的導正及置放，故裁剪時，不因手持料物時，擺放位置的不良而造成誤裁，影響嫁接的成功；且因不需手持料物，不會有裁剪到手誤傷使用者之疑慮。
- 3、由於本創作之嫁接剪其裁剪及削剖料物係透過刀座反面插槽上的刀片，故不似上述習知結構一樣，需得透過樹枝剪及削枝機構兩處來達到裁剪及削剖目的，故操作上相當簡便，並符合人體工學。

【實施方式】

本創作係關於一種嫁接剪，請參閱第一圖至第四圖，其結構係包含：一握把組1，係包含一左鉗片11及一右鉗片12並透過接合孔111（121）交叉樞設於一轉軸15，而該左鉗片11及該右鉗片12上設有小通孔113（123）及槽孔112（122），且該左鉗片11及右鉗片12向後延伸有一一體成型的握柄14，又該握把組1另設有一彈性元件13，其中該彈性元件13係為彈簧且設於置於左鉗片11與右鉗片12之間；一刀座2，係包含一座體21及複數個刀片22，其中該座體21正面設有一直槽211及複數個大通孔214，而該直槽211係供予左鉗片11透過自身槽孔122設置於內，又該座體21反面設有複數個插槽212供予刀片22設置，而該刀片22上

亦可加設螺孔 2 2 1，故該刀片 2 2 係可透過螺固件螺固或嵌插的方式設置於插槽 2 1 2 內，另該複數個插槽 2 1 2 依設置的位置分別得為 T 型插槽及 V 型插槽等樣式，誠如第四圖及第五圖所示，且該 V 型插槽設有複數個角度式樣供予運用，又該座體 2 1 一端設有一 V 型槽 2 1 3，而該 V 型槽 2 1 3 係供予插置於 V 型插槽的刀片 2 2，其刀片 2 2 長度得以延伸；一置物座 3，係包含一本體 3 1 及一容置部 3 2，其中，該本體 3 1 底端設有一直槽 3 1 2 可供予右鉗片 1 2 透過自身小通孔 1 2 3 設置於內，而其右端面上則設有複個大通孔 3 1 3，且本體 3 1 的兩側設有複數個小通孔 3 1 1 可供予容置部 3 2 固定於本體 3 1 內部，又該容置部 3 2 係為複數個導位塊 3 2 1 所建構之空間，供予料物 5 之導正及設置；及複數個導桿 4，其中該導桿 4 上設有一襯套 4 1 供予減少導桿運作時所產生的磨耗及防止泥沙的濺入，避免因泥沙阻塞而影響到裁剪動作，且該導桿 4 得穿伸刀座 2 的座體 2 1 正面之大通孔 2 1 4 及置物座 3 之大通孔 3 1 3 而得於其軸上作上下往復運動。

請再配合參閱第二 a 圖及第六圖，為本創作另一實施例態樣，其與前述之實施例態樣，其結構的差異在於導桿 4 的設置與否、刀座 2 正面所設立之複數個大通孔 2 1 4 及置物座 3 右端面上所設置的複數個大通孔 3 1 3。

故，透過上述元件的建構，使用者欲進行嫁接動作時，將欲接合之植物（料物 5）置放於置物座 3 裡，透過導位塊 3 2 1 的作用，可將欲接合之植物（料物 5）予以導正並定位於置物座 3 內，再透過選擇所需的刀型式樣，將刀片 2 2 插置於插槽 2 1 2 上，使其轉換為所需之刀型（T 型刀或 V 型刀），進而對欲接合之植物的枝或芽（料物 5）進行裁切動作，其中該 T 型刀係供予將植物的枝或芽（料物 5）予以剖半作予接合的母端；而該 V 型刀係供予將待接物的莖或根（料物 5）予以裁切為 V 型尖端作予接合的公端，透過公端及母端的相互接合並以膠帶或塑膠套將其接合部份予以纏繞密封，即完成嫁接動作。

綜合上述，本創作係關於一種「嫁接剪」，尤指一種，

藉由刀座插槽設置的方向及多寡，促使料物裁切型態改變，俾利嫁接成功的剪鉗結構，又上述各實施例之構成結構未曾見於書刊或公開使用，誠符合新型專利申請要件，懇請鈞局明鑑，早日准予專利，至為感禱。需陳明者，以上所述乃是本創作之具體實施立即所運用之技術原理，若依本創作之構想所作之改變，其所產生之功能作用仍未超出說明書及圖式所涵蓋之精神時，均應在本創作之範圍內，合予陳明。

【圖式簡單說明】

第一圖：為本創作結構之立體圖。

第二圖：為本創作結構之零件圖。

第二 a 圖：為本創作結構另一實施例之零件圖。

第三圖：為本創作結構之正視圖。

第四圖：為本創作之結構裝設 T 型刀之 A - A 剖面圖。

第五圖：為本創作之結構裝設 V 型刀之 B - B 剖面圖。

第六圖：為本創作結構另一實施例之立體圖。

第七圖：為習知結構之組合立體圖。

【主要元件符號說明】

「本創作」

握把組 1

左鉗片 1 1	接合孔 1 1 1
槽孔 1 1 2	小通孔 1 1 3
右鉗片 1 2	接合孔 1 2 1
槽孔 1 2 2	小通孔 1 2 3
彈性元件 1 3	握柄 1 4
轉軸 1 5	

刀座 2

座體 2 1	直槽 2 1 1
插槽 2 1 2	V型槽 2 1 3
大通孔 2 1 4	刀片 2 2
通孔 2 2 1	

置物座 3

本體 3 1	小通孔 3 1 1
直槽 3 1 2	大通孔 3 1 3
容置部 3 2	導位塊 3 2 1

導桿 4

襯套 4 1

料物 5

「習知結構」 6

樹枝剪 6 1

削枝機構 6 2

L型基板 6 2 1

螺栓 6 2 1 1

邊柱 6 2 2

螺孔 6 2 2 1

螺合件 6 2 2 2

座板 6 2 3

板刀 6 2 4

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：99212329

※申請日：99.6.29

※IPC分類：A01G 3/08 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

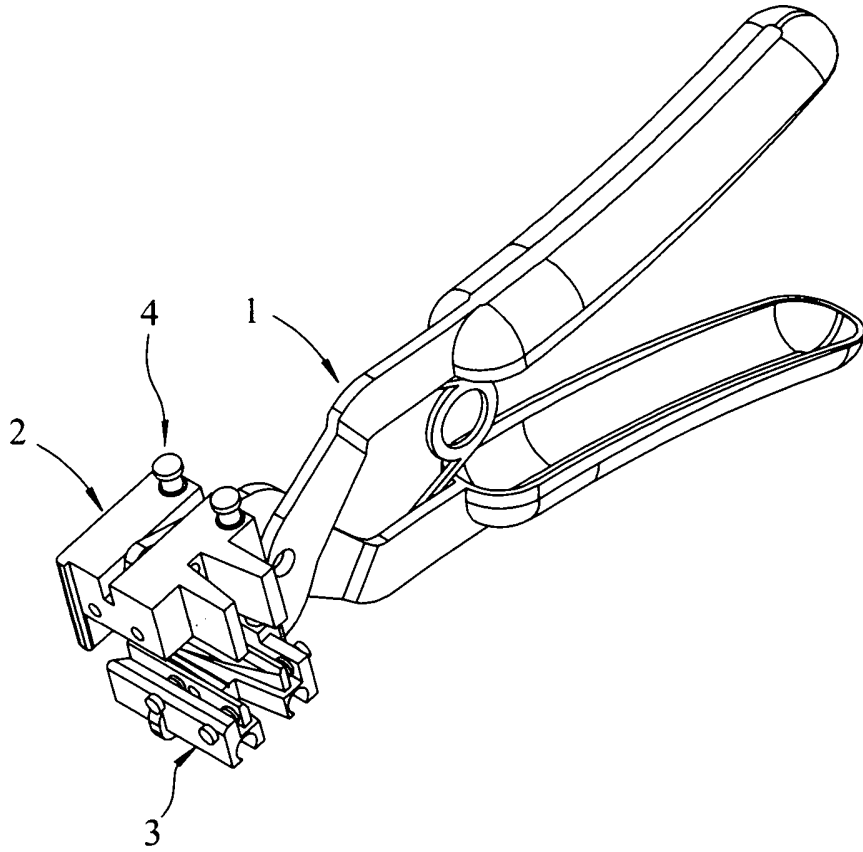
嫁接剪

二、中文新型摘要：

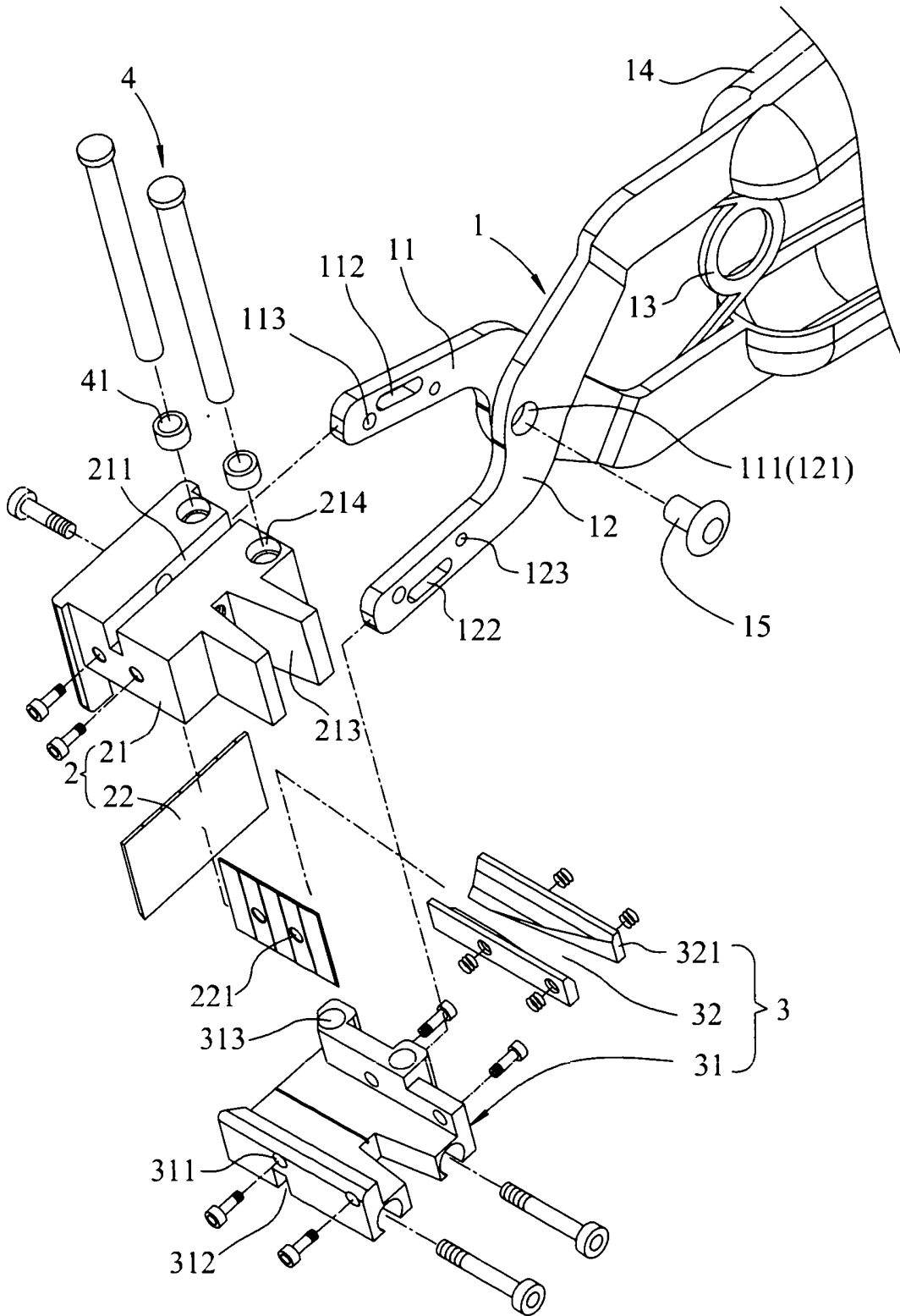
本創作係關於一種嫁接剪，其結構係包含：一握把組，係包含一左鉗片及一右鉗片，並透過接合孔交叉樞設於一轉軸，而該左鉗片及該右鉗片上設有小通孔及槽孔；一刀座，係包含一座體及複數個刀片，其中該座體正面設有一供予左鉗片設置的直槽，而反面則設有複數個插槽供予刀片設置；一置物座，係包含一本體及一容置部，其中，該本體底端設有一直槽可供予右鉗片設置，而該容置部係供予料物置放；及複數個導桿，其中該導桿得穿伸刀座及置物座而於其軸向上作上下往復運動，透過上述元件的建構，使用者得以透過刀座插槽設置的方向及多寡，促使料物裁切型態之改變，俾利於使用者多方運用之目的。

三、英文新型摘要：

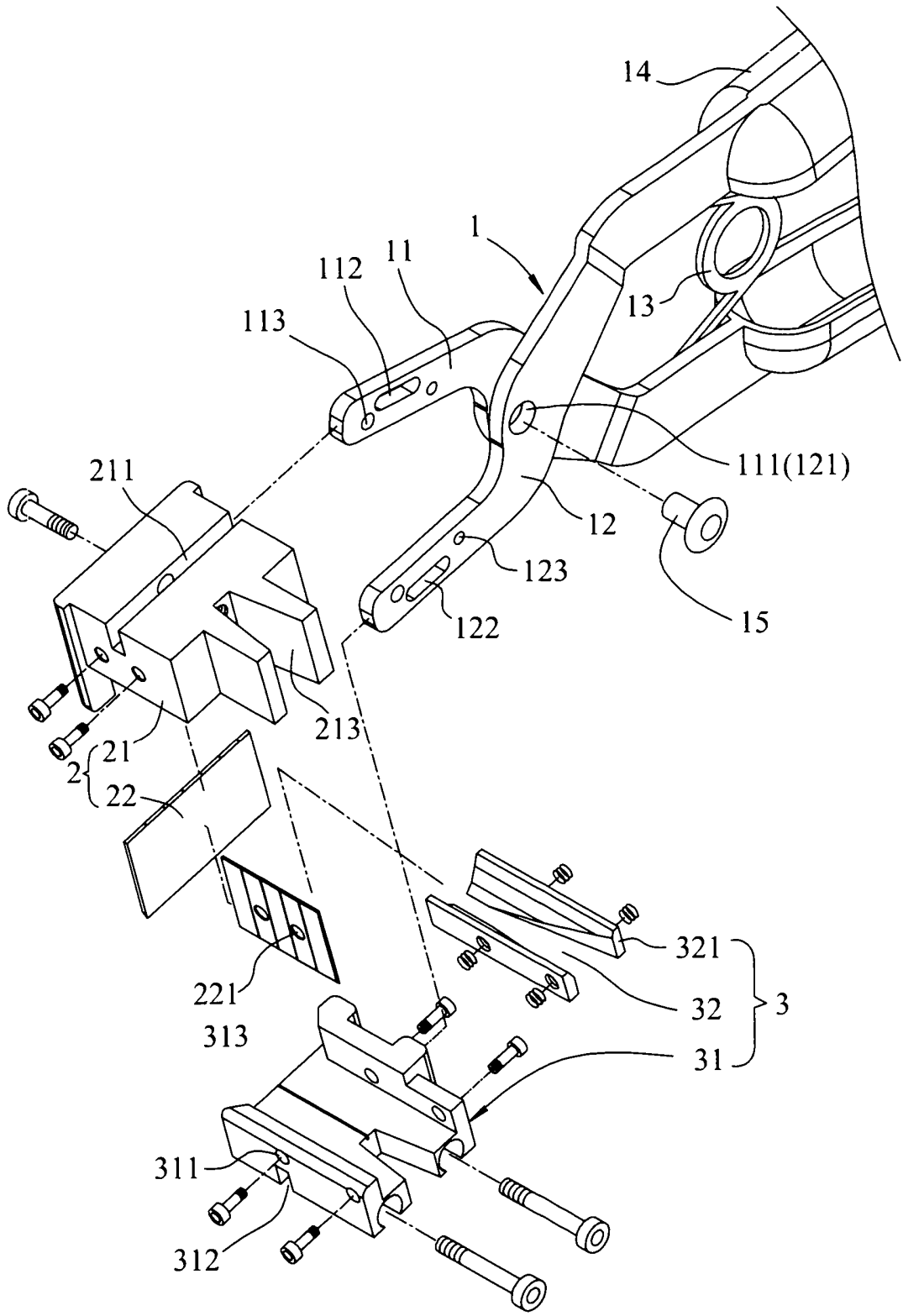
七、圖式：



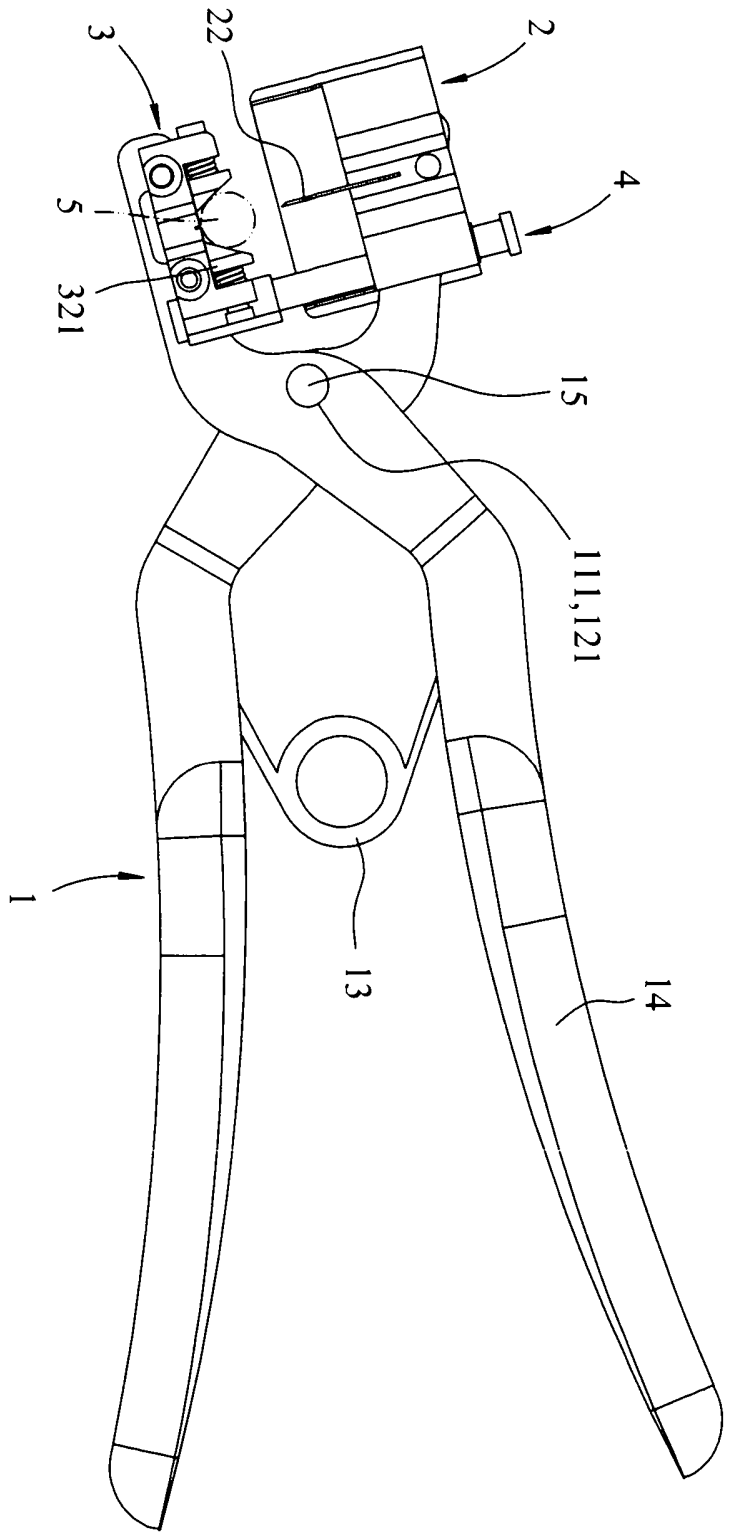
第一圖



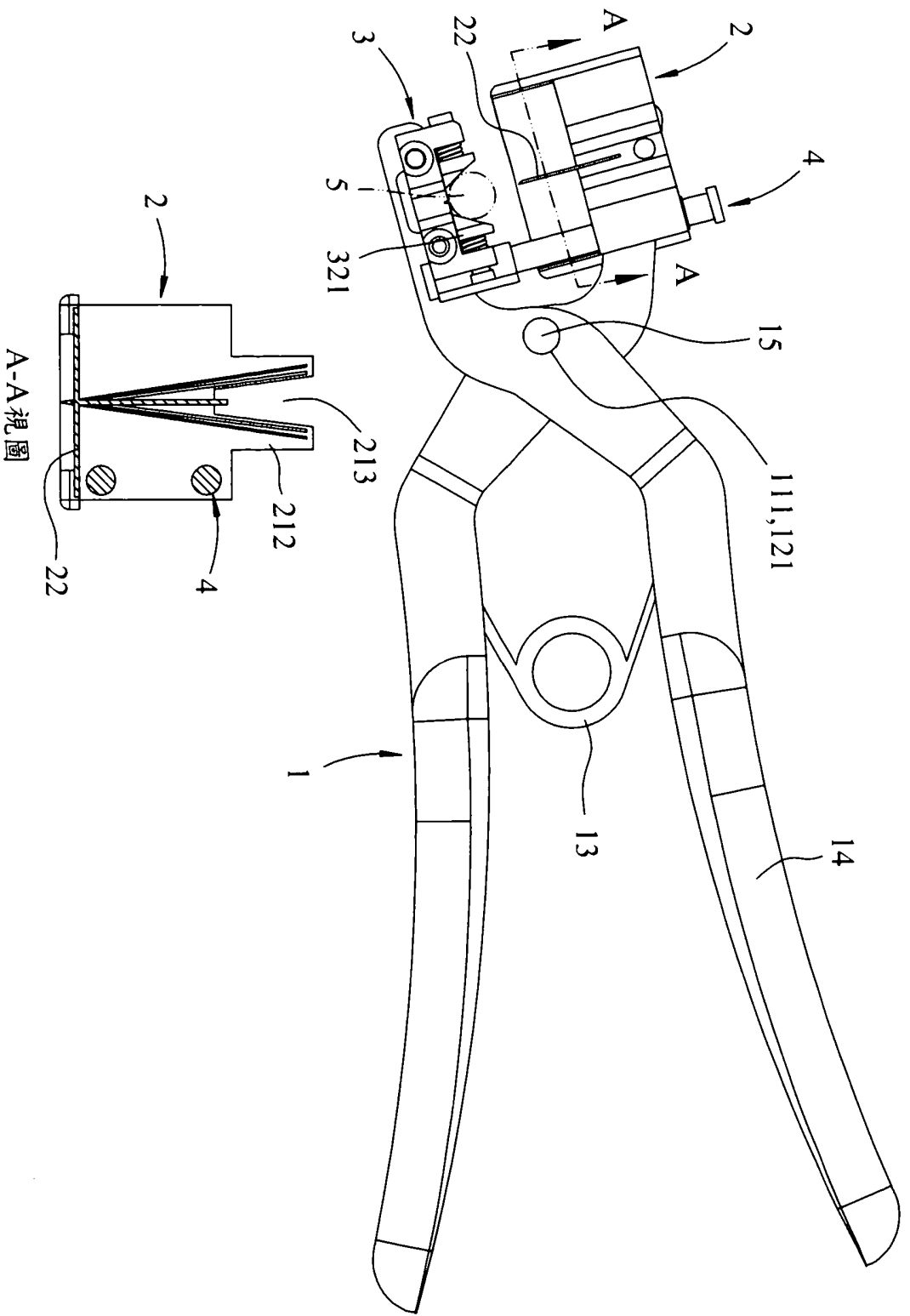
第二圖



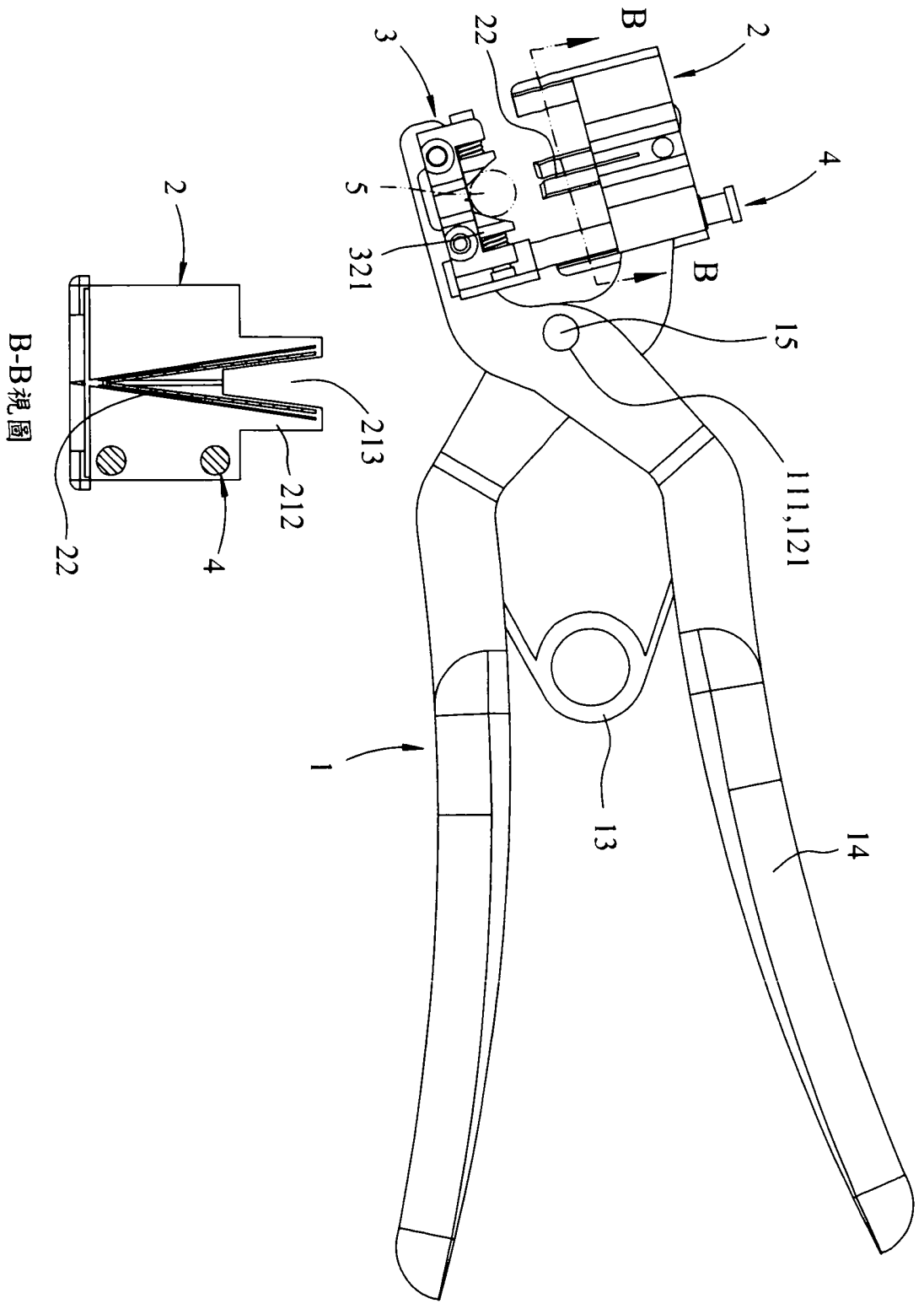
第二a圖



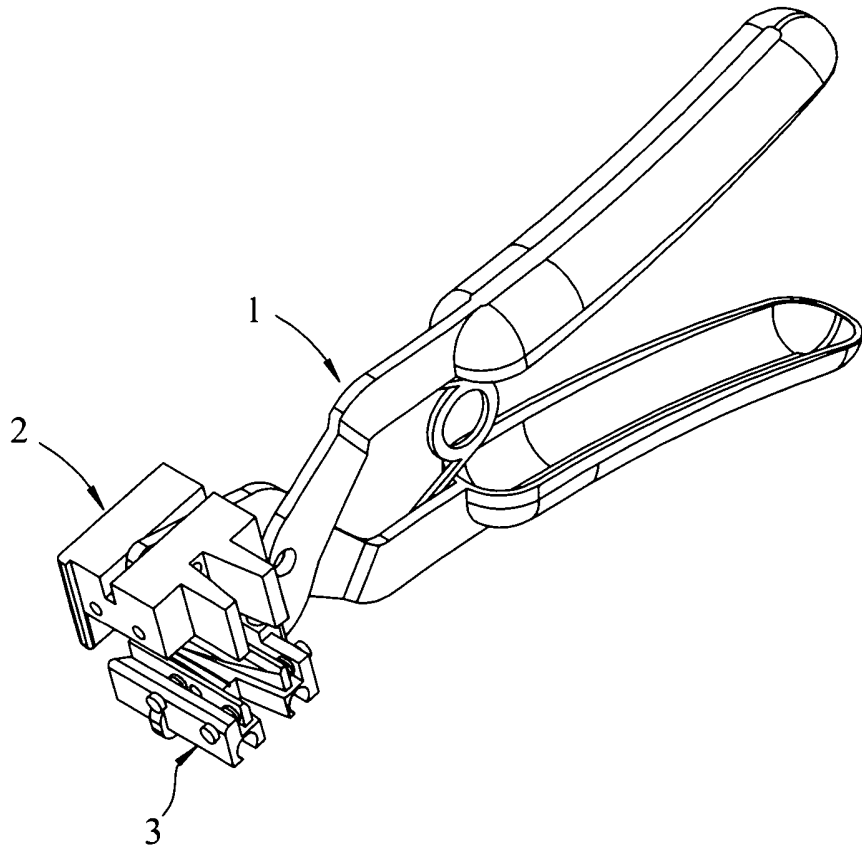
第三圖



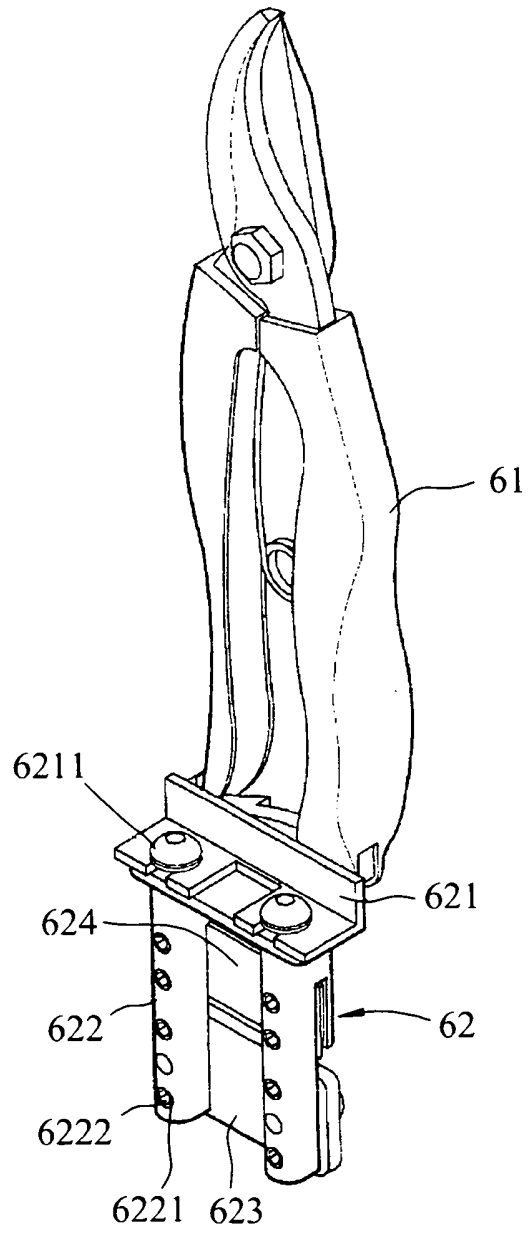
第四圖



第五圖



第六圖



第七圖

六、申請專利範圍：

1、一種嫁接剪，其結構係包含：

一握把組，係包含一左鉗片及一右鉗片，並透過接合孔交叉樞設於一轉軸，而該左鉗片及該右鉗片上設有小通孔及槽孔；

一刀座，係包含一座體及複數個刀片，其中該座體正面設有一直槽及複數個大通孔，而該直槽係供予左鉗片透過自身槽孔設置於內，又該座體反面設有複數個插槽供予刀片設置；

一置物座，係包含一本體及一容置部，其中，該本體底端設有一直槽可供予右鉗片透過自身小通孔設置於內，而右端面上則設有複數個大通孔，且本體的兩側設有複數個小通孔可供予容置部固定於本體內部，又該容置部係為複數個導位塊所建構之空間，供予料物之導正及設置；及

複數個導桿，其中該導桿得穿伸刀座座體正面之大通孔及置物座之大通孔而得於其軸上作上下往復運動。

- 2、依據申請專利範圍第1項所述之嫁接剪，其中，該握把組的左鉗片及右鉗片向後延伸有一一體成型的握柄。
- 3、依據申請專利範圍第1項所述之嫁接剪，其中，該握把組內另包含一彈性元件，其中該彈性元件為彈簧，並設置於左鉗片與右鉗片之間。
- 4、依據申請專利範圍第1項所述之嫁接剪，其中，該刀座座體反面之複數個插槽，係包含T型插槽及V型插槽。
- 5、依據申請專利範圍第4項所述之嫁接剪，其中，該V型插槽設有複數個角度式樣供予使用者因應運用。
- 6、依據申請專利範圍第4項所述之嫁接剪，其中，該刀座座體一端設有一V型槽，而該V型槽係供予插於V型插槽的刀片，其刀片長度得以延伸。
- 7、依據申請專利範圍第1項所述之嫁接剪，其中，該導桿上設有襯套供予減少導桿於大通孔間運作上下往復運動時所產生之磨耗及防止裁剪時泥沙的濺入，避免因泥

99年11月7日 修正
補充

沙阻塞而影響到裁剪動作。

- 8、依據申請專利範圍第4項所述之嫁接剪，其中，該刀座的刀片可透過螺固件螺固或嵌插的方式設置於T型插槽及V型插槽上。
- 9、依據申請專利範圍第8項所述之嫁接剪，其中該刀座的刀片如係以螺固件螺固設置於T型插槽及V型插槽內，得需於刀片上設有複數個通孔。
- 10、一種嫁接剪，其結構係包含：

一握把組，係包含一左鉗片及一右鉗片，且透過接合孔交叉樞設於一轉軸，而該左鉗片及該右鉗片上設有小通孔及槽孔；

一刀座，係包含一座體及複數個刀片，其中該座體正面設有一直槽及複數個大通孔，而該直槽係供予左鉗片透過自身槽孔設置於內，又該座體反面設有複數個插槽供予刀片設置；及

一置物座，係包含一本體及一容置部，其中，該本體底端設有一直槽可供予右鉗片透過自身小通孔設置於內，而右端面上則設有複數個大通孔，且本體的兩側設有複數個小通孔可供予容置部固定於本體內部，又該容置部係為複數個導位塊所建構之空間，供予料物之導正及設置。