

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 925 631**

51 Int. Cl.:

B65D 75/52

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **04.04.2018** **PCT/EP2018/058576**

87 Fecha y número de publicación internacional: **18.10.2018** **WO18189006**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.04.2018** **E 18715033 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.07.2022** **EP 3609804**

54 Título: **Envase vertical**

30 Prioridad:

11.04.2017 EP 17166020

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:

19.10.2022

73 Titular/es:

SOCIÉTÉ DES PRODUITS NESTLÉ S.A. (100.0%)
Entre-deux-Villes
1800 Vevey, CH

72 Inventor/es:

VEIT, BENJAMIN y
ELLENRIEDER, MICHAEL

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 925 631 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase vertical

5 La presente invención se refiere a un envase vertical para productos alimenticios que tiene al menos una bolsa para transportar un producto alimenticio y un envase exterior que intercala al menos parcialmente la al menos una bolsa.

10 Dichos envases verticales son bien conocidos en la técnica anterior. Para fijar el manguito o bolsa al envase exterior, los presentes envases utilizan grapadoras u otros medios mecánicos de fijación o sellado ultrasónico, termosellado o cosido. Estas técnicas requieren aparatos y procesos de fabricación costosos y/o utilizan medios de fijación adicionales como una grapadora que podría terminar en el alimento almacenado dentro del manguito o bolsa (cuerpo extraño). Además, el envase exterior no puede separarse de la bolsa sin destruir la bolsa.

15 Los documentos WO 93/15968 A1, GB 855 449 A, DE 198 31 863 A1 y CH 303 860 A divulgan envases de la técnica anterior.

Por lo tanto, un objetivo de la presente invención es proporcionar un envase vertical para productos alimenticios como se describió inicialmente de una manera sencilla, rentable y fácil de desmontar para el consumidor.

20 El objetivo se logra por medio de la reivindicación independiente. Las reivindicaciones dependientes estudian ventajosamente de manera adicional la idea central de la presente invención.

25 De acuerdo con un aspecto de la presente invención, se proporciona un envase vertical para productos alimenticios de acuerdo con la reivindicación 1. El envase vertical comprende al menos una bolsa para llevar un producto alimenticio. El envase vertical comprende además un envase exterior que tiene dos elementos de cubierta (es decir, un primero y un segundo) que intercalan al menos parcialmente la al menos una bolsa. La al menos una bolsa está atravesada por un orificio pasante. Los dos elementos de cubierta están encolados entre sí (es decir, están encolados directamente entre sí) mediante (es decir, a través) el orificio pasante. Por lo tanto, el envase exterior o dos elementos de cubierta pueden llevar la al menos una bolsa.

Esto se obtiene mediante la cola que se extiende a través del orificio pasante, actuando así como una especie de tapón o perno que se une o conecta de manera fija (es decir, encolado directamente) a los elementos de cubierta opuestos.

35 De acuerdo con la presente invención, el término "envase vertical" cubre cualquier tipo de envase que, por sí mismo y, en particular, por su diseño, sea capaz de sostenerse por sí solo cuando se coloca sobre un suelo preferentemente plano, por ejemplo, un doypack, bolsa con fondo de fuelle y envoltura de flujo, preferentemente un doypack.

40 De acuerdo con la presente invención, el término "productos alimenticios" cubre cualquier tipo de productos consumibles, en particular, cualquier tipo de productos consumibles que generalmente se transportan y venden en tales envases verticales. Los productos alimenticios pueden tener cualquier consistencia y pueden ser, por ejemplo, fluidos, pueden fluir, pastosos, gelatinosos, en polvo, sólidos y similares.

45 De acuerdo con la presente invención, el término "bolsa" puede ser cualquier tipo de envase preferentemente deformable o flexible para llevar un producto alimenticio; es decir, está hecho de un material apto para alimentos. En particular, puede estar hecho de un material sellable para proporcionar así una bolsa cerrada y preferentemente sellada herméticamente (por ejemplo, estanca al aire) para recibir el producto alimenticio.

50 De acuerdo con la presente invención, el término "envase exterior" cubre todo tipo de envases para transportar y/o encerrar bolsas como se ha descrito anteriormente en el presente documento. El envase exterior está preferentemente hecho de cartón o plástico. Preferiblemente, está impreso para llevar información con respecto al contenido (por ejemplo, producto alimenticio; comida) del envase vertical, como imágenes, textos (receta de cocina; ingredientes; datos nutricionales; etc.), códigos de barras y similares.

De acuerdo con la presente invención, se puede usar cualquier tipo de "cola" que permita una conexión de encolado directa entre los respectivos elementos de cubierta mediante (es decir, a través) el orificio pasante.

60 De acuerdo con la presente invención, "encolado [...] mediante el orificio pasante" debe entenderse como "encolado [...] a través del orificio pasante", es decir, que la cola se extiende a través del orificio pasante para conectar así directamente los elementos que están colocados opuestos con respecto al orificio pasante.

65 De acuerdo con la presente invención, "encolados entre sí" debe entenderse como "encolados directamente entre sí", es decir, que los elementos encolados están encolados directamente y, por lo tanto, conectados entre sí por medio de cola, independientemente de que la cola se extienda entre estos elementos mediante (es decir, a través

de) el orificio pasante.

Con respecto a la presente invención, es posible proporcionar fácilmente medios de fijación (mediante el simple uso de cola) al envase exterior y, al mismo tiempo, conectar el envase exterior con la(s) bolsa(s) para obtener así un envase vertical listo que lleva la(s) bolsa(s) y sin el uso de medios de fijación adicionales; es decir, de una manera fácil y rentable. Esto sucede porque la cola se puede proporcionar fácilmente desde un lado exterior del envase vertical y llega fácilmente a los elementos destinados a ser encolados entre sí cuando la cola se aplica en una región de los orificios pasantes; a medida que la cola se extiende a través de los orificios pasantes respectivos, puede funcionar como una especie de tapón o perno que lleva y fija la(s) bolsa(s) y permite así que la(s) bolsa(s) se adhiera(n) de forma segura al envase exterior.

La al menos una bolsa puede comprender una región de sellado. Esta región de sellado se proporciona para cerrar al menos parte de la al menos una bolsa para transportar de forma segura el producto alimenticio dentro de la bolsa. En una realización preferida, es la región de sellado la que se atraviesa con el orificio pasante, atravesando la al menos una bolsa, preferentemente en una porción superior de la bolsa o región de sellado. En una realización más preferida, la región de sellado rodea circunferencialmente la al menos una bolsa para formar un bolsillo para llevar el producto alimenticio; preferentemente de una manera (herméticamente) sellada. Si la región de sellado se atraviesa con el orificio pasante, el bolsillo no se ve afectado por los orificios pasantes y, si está sellada herméticamente, permanece sellada independientemente de los orificios pasantes que atraviesan la al menos una bolsa.

El envase exterior comprende además un tercer elemento de cubierta que está intercalado al menos parcialmente entre la al menos una bolsa y uno de los dos elementos de cubierta (en lo sucesivo también denominado "el un elemento de cubierta"). El tercer elemento de cubierta también está atravesado por un orificio pasante. El orificio pasante del tercer elemento de cubierta se proporciona en una región que está intercalada entre la al menos una bolsa y el un elemento de cubierta. Este orificio pasante puede alinearse con el(los) orificio(s) pasante(s) de la(s) bolsa(s). Los dos elementos de cubierta se pueden encolar así entre sí mediante los orificios pasantes respectivamente o al mismo tiempo si los orificios pasantes están alineados entre sí.

En una realización preferida, el envase vertical puede comprender una pluralidad de bolsas para llevar un producto alimenticio, respectivamente. Las diferentes bolsas pueden llevar diferentes ingredientes de una receta/comida en particular. Cada bolsa puede ser atravesada por un orificio pasante preferentemente en la región de sellado, si está presente. Los dos elementos de cubierta se encolan entonces entre sí mediante al menos uno, y preferentemente mediante cada uno, de los orificios pasantes de las bolsas (y del tercer elemento de cubierta, si está presente). Por lo tanto, es posible conectar los dos elementos de cubierta encolándolos entre sí mediante al menos uno de los orificios pasantes. Dependiendo de la disposición de las bolsas y, en particular, de los orificios pasantes correspondientes, los dos elementos de cubierta se encolan entre sí a través de al menos uno, una pluralidad o todos los orificios pasantes. En este último caso, los orificios pasantes pueden estar alineados entre sí de modo que la cola se extienda a través de todos los orificios pasantes para conectar los elementos de cubierta entre sí. Sin embargo, también es posible que las bolsas estén dispuestas de tal manera que ellas o sus orificios pasantes estén desplazados entre sí, de manera que al menos uno de los orificios pasantes permita que los dos elementos de cubierta se encolen directamente entre sí mediante dicho orificio. Los otros orificios pasantes podrían estar dispuestos de manera similar y, por lo tanto, también pueden permitir la conexión directa de los dos elementos de cubierta mediante cola que se extiende a través de los respectivos orificios pasantes. Pueden así permitir que al menos uno de los dos elementos de cubierta se encole al otro elemento de cubierta o, alternativamente, a una de las bolsas mediante al menos uno de estos otros orificios pasantes.

Al menos uno de los orificios pasantes y preferentemente todos los orificios pasantes pueden comprender al menos dos o más orificios pasantes distantes. De hecho, el número de orificios pasantes distantes por bolsa o tercer elemento de cubierta no está limitado por la presente invención. Sin embargo, se prefieren al menos dos orificios pasantes distantes para permitir una fijación segura de la al menos una bolsa en al menos dos puntos, reduciendo así el efecto del par que actúa sobre las regiones de fijación encoladas. En una realización preferida, los orificios pasantes distantes de al menos dos y preferentemente todos los orificios pasantes están alineados entre sí, respectivamente. Esto permite una fácil conexión de las bolsas con el envase exterior y, en particular, una conexión de los dos elementos de cubierta entre sí mediante los orificios pasantes, que preferentemente están alineados entre sí. Los orificios pasantes de las bolsas y el manguito se pueden tomar como un elemento de centrado durante la producción.

En general, al menos dos y preferentemente todos los orificios pasantes pueden estar alineados entre sí. Esto solo requiere una pequeña cantidad de cola para fijar de forma segura las bolsas y cerrar el envase exterior para obtener un envase vertical completo.

La forma de el(los) orificio(s) pasante(s) no está limitada.

Sin embargo, el orificio pasante y preferentemente cada uno de los orificios pasantes distantes puede tener una forma redondeada o poligonal, como una forma circular, ovalada o cuadrada. Estos tipos de formas se pueden

fabricar fácilmente.

Al menos uno de los elementos de cubierta (por ejemplo, el primero y el segundo) puede estar encolado directamente a al menos uno de la al menos una bolsa (contigua) y/o tercer elemento de cubierta. Esto se puede obtener preferentemente mediante al menos uno de los orificios pasantes. En otras palabras, también se puede proporcionar cola en una región distinta de las regiones que están alineadas con (algunos de) los orificios pasantes para permitir también una fijación segura de un elemento de cubierta correspondiente con el elemento (contiguo) correspondiente, que preferentemente tiene un orificio pasante (por ejemplo, la bolsa contigua o el tercer elemento de cubierta).

La cola que se utiliza para el envase vertical se puede proporcionar como puntos de cola o una línea de cola que cubre al menos parcialmente los orificios pasantes. "Que cubre al menos parcialmente" significa que la cola debe extenderse al menos parcialmente sobre los orificios pasantes correspondientes para permitir que los dos elementos de cubierta se encolen entre sí mediante dichos orificios pasantes. La cola, sin embargo, también puede cubrir regiones que rodean o entre los orificios pasantes para permitir que los elementos contiguos se encolen entre sí directamente para proporcionar así una conexión firme de estos elementos del envase exterior y/o el envase exterior y las bolsas correspondientes.

De acuerdo con la invención, al menos uno de los elementos de cubierta tiene una región de encolado y una región de solapa que está dividida por una región de apertura por desgarro debilitada. La región de apertura por desgarro está configurada (de cualquier manera deseada) para permitir la separación de la región de encolado y la región de solapa de modo que la región de solapa se libere para permitir el acceso a la al menos una bolsa. La región de apertura por desgarro debilitada puede, por lo tanto, proporcionarse como región de material debilitado (por ejemplo, estrechada) en el respectivo elemento de cubierta. La región de apertura por desgarro debilitada se puede retirar para liberar así la región de solapa para acceder a la al menos una bolsa. Por lo tanto, un medio de apertura simple puede proporcionarse integralmente con el envase vertical. De acuerdo con la invención, el envase exterior comprende además un elemento de base plano para soportar el envase vertical. El elemento de base se puede formar integralmente con al menos uno de los elementos de cubierta y, además, preferentemente, puede cubrir regiones inferiores (por ejemplo, bordes o porciones de reborde inferiores) de las bolsas. El envase vertical proporciona así una región de soporte estable para llevar el envase vertical, que preferentemente cubre las regiones inferiores de las bolsas para proteger a las mismas.

Los elementos de cubierta pueden proporcionarse integralmente entre sí para formar un envase exterior que tenga cualquier disposición deseada. Las disposiciones preferidas del envase exterior pueden ser una forma de U, una forma de bucle o una forma de caja.

Se puede obtener un envase exterior en forma de U si el primer y segundo elementos de cubierta están conectados por una porción de plegado que se extiende sobre una región lateral (por ejemplo, borde superior o porciones de reborde) de las bolsas.

Se puede obtener un envase exterior en forma de bucle si el primer y segundo elementos de cubierta están conectados por una porción de plegado, preferentemente en una región superior del envase exterior, como se describe para la disposición en forma de U, y el segundo y tercer elementos de cubierta están conectados entre sí por otra porción doblada, preferentemente en una región inferior del envase exterior que se extiende sobre otra región lateral (por ejemplo, borde inferior o porciones de reborde) de las bolsas. Preferiblemente, el primer y tercer elementos de cubierta se superponen entre sí, de manera que el tercer elemento de cubierta queda al menos parcialmente intercalado entre la bolsa (contigua) y el primer elemento de cubierta. Esta región intercalada del tercer elemento de cubierta puede funcionar como una región de encolado que tiene el(los) orificio(s) pasante(s). La región de plegado inferior que conecta el segundo y tercer elementos de cubierta puede proporcionarse por el elemento de base del envase exterior o puede comprenderlo.

Se puede obtener un envase exterior en forma de caja similar al envase exterior en forma de bucle, pero que comprende además elementos de cubierta laterales, que pueden extenderse desde uno de los elementos de cubierta (por ejemplo, el segundo o tercer elementos de cubierta) y se doblan para extenderse hacia el elemento de cubierta opuesto (por ejemplo, el otro del segundo o tercer elementos de cubierta) al que se encolan preferentemente los elementos de cubierta laterales.

La invención, sin embargo, no se limita a una forma particular, sino que el envase exterior puede tener cualquier forma posible siempre que permita preferentemente que sus dos elementos de cubierta exterior sean encolados entre sí mediante los orificios pasantes que atraviesan al menos en uno de la al menos una bolsa que está intercalada por estos elementos de cubierta.

El envase exterior y preferentemente al menos uno de los elementos de cubierta puede comprender una región recortada para exponer al menos una de las bolsas. En otras palabras, esta región recortada puede funcionar como una ventana de inspección. En una realización preferida, la región recortada se proporciona de manera que todas las bolsas contenidas sean visibles a través de dicha región recortada. Por lo tanto, las bolsas pueden tener

diferentes longitudes o pueden proporcionarse de manera desplazada, según corresponda.

Las bolsas pueden estar hechas de cualquier material apto para alimentos adecuado para transportar productos alimenticios.

5 Pueden estar hechas de plástico. Preferiblemente, están selladas al menos parcialmente y más preferentemente circunferencialmente por la región de sellado mencionada para así sellar (herméticamente) los productos alimenticios transportados. En una realización preferida, las bolsas están hechas de un material deformable o flexible. También pueden estar hechos de un material transparente para que un usuario pueda inspeccionar fácilmente el contenido. El envase exterior puede estar hecho de cualquier material utilizado para envases exteriores de productos alimenticios. En una realización más preferida, el envase exterior está hecho de cartón o plástico.

15 Además, las características, ventajas y objetos de la presente invención resultarán evidentes para el experto en la materia al leer la siguiente descripción detallada de las realizaciones de la presente invención, en conjunto con las figuras de los dibujos adjuntos.

La figura 1 muestra vistas en perspectiva de dos realizaciones de un envase vertical de acuerdo con la presente invención con un envase exterior en forma de bucle y sin (figura 1a) y con una región recortada (figura 1b),

20 La figura 2 muestra vistas en perspectiva de otras dos realizaciones de un envase vertical de acuerdo con la presente invención con un envase exterior en forma de U y con bolsas similares (figura 2a) o diferentes (figura 2b),

25 La figura 3 muestra vistas en perspectiva de otras dos realizaciones de un envase vertical de acuerdo con la presente invención con un envase exterior en forma de caja y sin (figura 3a) o con una región recortada (figura 3b),

La figura 4 muestra tres etapas de fabricación de un envase vertical de acuerdo con la figura 1a,

30 La figura 5 muestra una vista en planta de un envase exterior de un envase vertical de acuerdo con otra realización de la presente invención en un estado desplegado,

La figura 6 muestra tres etapas de fabricación de un envase vertical de acuerdo con otra realización de la presente invención que tiene un envase exterior de acuerdo con la figura 5,

35 La figura 7 muestra un detalle de dos realizaciones de un envase vertical basado en la figura 6 y que comprende una línea de cola (figura 7a) o puntos de cola (figura 7b).

40 En las figuras se muestran diferentes realizaciones de un envase vertical 1 para productos alimenticios de acuerdo con la presente invención. Los productos alimenticios pueden ser cualquier producto consumible en cualquier estado dado, como un estado fluido, que puede fluir, pastoso, gelatinoso, en polvo o sólido.

45 El envase vertical 1 comprende al menos una o más bolsas 2 para llevar un producto alimenticio. Estas bolsas 2 pueden, por ejemplo, estar hechas de un material apto para alimentos, preferentemente de plástico. Pueden tener la flexibilidad deseada y la resistencia al desgarro comúnmente proporcionadas para tales bolsas 2. Las bolsas 2 están hechas preferentemente de un material transparente para que el usuario pueda inspeccionar el contenido de las mismas. Las bolsas 2 pueden tener una región de sellado 20. La región de sellado 20 puede rodear circunferencialmente la bolsa 2 para formar un bolsillo 21 para transportar preferentemente de manera sellada el producto alimenticio.

50 El envase vertical 1 comprende además un envase exterior 3 que tiene dos elementos de cubierta 31, 32 (aquí un primer elemento de cubierta 31 y un segundo elemento de cubierta 32) que intercalan al menos parcialmente la bolsa 2. El envase exterior 3 puede estar hecho de cualquier material comúnmente utilizado para envases exteriores, como cartón o plástico. El envase exterior 3 puede llevar una impresión para proporcionar información sobre el envase vertical 1 y su contenido.

55 El envase exterior 3 comprende además un tercer elemento de cubierta 33 que está intercalado al menos parcialmente entre la bolsa 2 y uno de los dos elementos de cubierta (aquí el primer elemento de cubierta 31).

60 Con respecto a las figuras 1 a 3, 5 y 6, los elementos de cubierta 31, 32, 33 pueden proporcionarse integralmente entre sí para formar el envase exterior 3. Con respecto a la figura 2, los dos elementos de cubierta 31, 32 se proporcionan integralmente entre sí para formar un envase exterior 3 en forma de U.

65 Las figuras 1, 4 y 6 muestran realizaciones en las que los tres elementos de cubierta 31, 32, 33 mencionados se proporcionan preferentemente de manera integral entre sí para formar un envase exterior 3 en forma de bucle. Mediante la superposición del primer elemento de cubierta 31 y del tercer elemento de cubierta 33, las regiones superpuestas se pueden fijar entre sí para proporcionar un envase exterior 3 en forma de bucle cerrado que rodea

de forma segura las bolsas 2.

La realización de la figura 3 muestra otra disposición del envase exterior 3 que tiene forma de caja. Esto puede obtenerse, por ejemplo, mediante el envase exterior 3 que tenga los tres elementos de cubierta 31, 32, 33 mencionados y que tenga además elementos de cubierta lateral 34 para cubrir al menos parcialmente los lados laterales del envase vertical 1 para proporcionar así un envase vertical 1 estable que aloja de forma segura las bolsas 2. Preferiblemente, estos elementos de cubierta 31 a 34 están todos formados integralmente.

De acuerdo con la invención, el envase exterior 3 comprende además un elemento de base plano 35 para soportar el envase vertical 1. Este elemento de base 35 también puede estar formado integralmente con al menos uno y preferentemente con todos los elementos de cubierta (aquí con todos los demás elementos de cubierta 31 a 34). Como puede verse claramente en las figuras 1 y 3, el elemento de base 35 cubre preferentemente las regiones inferiores de las bolsas 2.

Para fabricar fácilmente el envase vertical 1, los elementos de cubierta 31 a 35 se pueden conectar mediante las regiones de plegado 37 para facilitar el plegado del envase exterior 3 en su forma final para obtener el envase vertical 1.

En una realización preferida, la región de plegado 37 que conecta el elemento de base 35 con los elementos de cubierta 32, 33 contiguos puede comprender regiones recortadas contorneadas 38 que están expuestas hacia el exterior en el estado plegado del envase exterior 3 que constituyen unos pies de soporte 39 del envase vertical 1 (véase la figura 6).

Como se puede ver claramente en la figura 4a, la bolsa 2 o las bolsas 2 es/son atravesada(s) por el(los) orificio(s) pasante(s) 22, respectivamente. El orificio pasante 22 puede tener cualquier forma, por ejemplo, una forma redondeada o poligonal. En la realización mostrada de las figuras 4, 6 y 7, el orificio pasante 22 tiene forma ovalada. Sin embargo, la forma también puede ser circular o puede ser cuadrada o de cualquier otra forma.

Como puede deducirse a partir de la figura 4b, los dos elementos de cubierta (es decir, el primer elemento de cubierta 31 y el segundo elemento de cubierta 32) están encolados (G) entre sí con cola G mediante el(los) orificio(s) pasante(s) 22. La cola G forma así una especie de perno o tapón para permitir que el envase exterior 3 lleve la(s) bolsa(s) 2.

Como se puede ver claramente en la figura 4a, es preferentemente la región de sellado 20 de las bolsas 2 la que está atravesada con el(los) orificio(s) pasante(s) 22. Por lo tanto, el producto alimenticio no se verá afectado por la fijación de las bolsas 2 al envase exterior 3 y, en particular, por la cola G utilizada para ello.

De acuerdo con la invención, el tercer elemento de cubierta 33 está atravesado por un orificio pasante 36 en una región 331 que está intercalada entre la al menos una bolsa 2 y uno de los dos elementos de cubierta (aquí el primer elemento de cubierta 31).

Si está presente una pluralidad de bolsas 2, cada bolsa 2 puede atravesarse por al menos un orificio pasante 22; preferentemente en su región de sellado 20.

Los dos elementos de cubierta 31, 32 están encolados entre sí mediante al menos uno y preferentemente mediante cada uno de los orificios pasantes 22 de las bolsas 2 y también mediante el orificio pasante 36 del tercer elemento de cubierta 33 como puede verse, por ejemplo, en la figura 4.

Al menos dos y preferentemente todos los orificios pasantes 22, 36 pueden alinearse entre sí.

Esto se aplica a los orificios pasantes 22 de las bolsas 2 y también a los orificios pasantes 36 del tercer elemento de cubierta 33 con respecto a al menos uno de los orificios pasantes 22 de la(s) bolsa(s) 2. En las realizaciones mostradas y particularmente con respecto a las figuras 4a y 4b, todos los orificios pasantes 22, 36 están alineados entre sí. A continuación, los elementos de cubierta 31, 32 se encolan entre sí mediante cada uno de los orificios pasantes 22, 36 a la vez. Sin embargo, también es posible que los orificios pasantes 22, 36 o los respectivos elementos que llevan los orificios pasantes 22, 36 (es decir, las bolsas 2 y/o el tercer elemento de cubierta 33) estén desplazados entre sí. Si es así, al menos una de las bolsas está provista de su orificio pasante 22, de modo que los dos elementos de cubierta 31, 32 se encolan directamente entre sí mediante este orificio pasante 22. De acuerdo con la invención, incluso con una disposición desplazada, los orificios pasantes 22, 36 se proporcionan de tal manera que los dos elementos de cubierta 31, 32 se encolan entre sí mediante al menos algunos y preferentemente todos estos orificios pasantes 22, 36. También podría ser posible que algunos de los orificios pasantes 22, 36 se proporcionen de modo que al menos uno de los elementos de cubierta (preferentemente el primer elemento de cubierta 31) se encole mediante dicho orificio pasante 22, 36 a una de las bolsas con las que está intercalada la bolsa intermedia 2 que lleva dicho orificio pasante desplazado 22, 36.

Como puede deducirse a partir de las figuras 5 a 7, al menos uno de los orificios pasantes 22, 36 y preferentemente

todos los orificios pasantes 22, 36 comprenden al menos dos o incluso más de los orificios pasantes 361, 362 distantes. Los orificios pasantes 361, 362 distantes de al menos dos orificios pasantes 22, 36 y preferentemente de todos los orificios pasantes 22, 36 están alineados entre sí, respectivamente, de modo que los dos elementos de cubierta 31, 31 están directamente encolados entre sí mediante cada uno de un grupo alineado de orificios pasantes distantes 361, 362, respectivamente. La provisión de al menos dos orificios pasantes 361, 362 distantes permite una fijación estable de las bolsas 2 al envase exterior 3 y puede reducir el riesgo de momentos de torsión que actúan sobre la fijación encolada de los dos elementos de cubierta 31, 32 a través de el(los) agujero(s) 22 de la(s) bolsa(s) 2.

Como se puede ver a modo de ejemplo en la figura 7, la cola G se puede proporcionar de diferentes maneras. Por ejemplo, la cola G se puede proporcionar como puntos de cola (figura 7b) o como una línea de cola (figura 7a). En cualquier caso, la cola G cubre al menos parcialmente los orificios pasantes 22, 36. Con la provisión de puntos de cola como se muestra en la figura 7b, se puede proporcionar una cantidad reducida de cola G para permitir una fijación y un cierre seguros del envase vertical 1. El uso de una línea de cola como se muestra en la figura 7a permite una aplicación rápida y sencilla de la cola G en el envase vertical 1.

Como puede verse en las realizaciones de la figura 7, se proporciona cola G en y mediante (es decir, a través de) los orificios pasantes 22, 36. Además, también se puede proporcionar cola G directamente sobre uno de los elementos adyacentes a uno de los dos elementos de cubierta 31 (aquí en el tercer elemento de cubierta 33; alternativa o adicionalmente en la(s) bolsa(s) 2). A este respecto, al menos uno de los dos elementos de cubierta 31, 32 - aquí preferentemente el primer elemento de cubierta 31 - se puede encolar directamente a al menos uno de los elementos (contiguos) (aquí al tercer elemento de cubierta 33; alternativa o adicionalmente a la(s) bolsa(s) 2). Esto ya sea directamente por contacto plano y cola G que se proporciona entre estos elementos como se muestra en la figura 7 o mediante un orificio pasante 22, 36 proporcionado en un elemento intermedio (por ejemplo, la bolsa 2 y/o el tercer elemento de cubierta 33) que está intercalado por el elemento de cubierta 31 correspondiente y el elemento respectivo.

Como puede verse en las figuras 5 y 6, al menos uno de los elementos de cubierta - aquí el primer elemento de cubierta 31 - puede comprender diferentes regiones funcionales. En particular, el elemento de cubierta 31 puede comprender una región de encolado 310 que forma la región que se encola al elemento de cubierta 32 opuesto a través de los orificios pasantes 22, 36. El primer elemento de cubierta 31 puede presentar además una región de solapa 311, que está separada de la región de encolado 310 por una región de apertura por desgarro debilitada 312. La región de apertura por desgarro 312 se puede configurar de cualquier manera deseada para permitir la separación de la región de encolado 310 y la región de solapa 311. En una realización preferida, la región de apertura por desgarro 312 se proporciona de tal manera que se puede retirar del envase vertical 1 de una manera destructiva o no destructiva para liberar así la región de solapa 311 para acceder a las bolsas 2 en el envase vertical 1.

Como puede verse además en las figuras 1b y 3b, el envase exterior, preferentemente al menos uno de los elementos de cubierta - aquí el tercer elemento de cubierta 33 -, puede comprender una región recortada 330 para exponer al menos una de las bolsas 2. La región recortada 330 puede así formar una ventana de inspección para permitir que el usuario inspeccione el contenido de las bolsas 2 correspondientes. La región recortada 330 se muestra aquí como una ventana circular. Sin embargo, ni la forma ni la posición ni la dimensión de la región recortada 330 están limitadas por la presente invención. La inspección de las bolsas 2 puede mejorarse alternativa o adicionalmente si las bolsas 2 se proporcionan de modo que solo se superpongan parcialmente entre sí, como puede verse, por ejemplo, en la figura 2b. Aquí, la superposición parcial se obtiene por las bolsas 2 que tienen diferentes dimensiones y/o formas para permitir así que al menos parte de las respectivas bolsas 2 queden expuestas hacia el exterior. Alternativa o adicionalmente, las bolsas 2 también pueden estar desplazadas entre sí.

La figura 6 muestra una realización más preferida de la presente invención. Aquí, el envase vertical 1 para productos alimenticios comprende una (una) bolsa 2 para llevar un producto alimenticio. Además, el envase vertical 1 comprende un envase exterior 3 que tiene una disposición generalmente en forma de bucle. Por lo tanto, diferentes elementos de cubierta 31, 32, 33, 35 están formados integralmente entre sí y se doblan 37 para obtener la forma de bucle. El envase 3 comprende dos elementos de cubierta 31, 32 que intercalan al menos parcialmente la bolsa 2. Además, el envase 3 comprende un elemento adicional que es un tercer elemento de cubierta 33 del envase 3 que está intercalado al menos parcialmente entre la bolsa 2 y el primer elemento de cubierta 31. El segundo elemento de cubierta 32 y el tercer elemento de cubierta 33 están conectados por otro elemento de cubierta que es un elemento de base plano 35 para soportar/transportar el envase vertical 1. El primer elemento de cubierta 31 y el tercer elemento de cubierta 33 se superponen entre sí en una región de superposición. En esta región de superposición, estos elementos de cubierta 31, 33 pueden unirse (por ejemplo, encolarse) entre sí para formar un envase 3 en forma de bucle cerrado. La bolsa 2 y, en la realización mostrada, también el tercer elemento de cubierta 33 son atravesados cada uno por un orificio pasante 22, 36 que comprende dos orificios pasantes distantes 361, 362, respectivamente (solo se muestran los orificios pasantes distantes 361, 362 del tercer elemento de cubierta 36). Los dos elementos de cubierta exteriores 31, 32 que intercalan al menos parcialmente el tercer elemento de cubierta 33 y la bolsa 2, es decir, el primer elemento de cubierta 31 y el segundo elemento de cubierta 32, están encolados (mediante cola G en forma de puntos de cola o una línea de cola o similar) entre sí mediante

(es decir, a través de) los orificios pasantes 22, 36 del tercer elemento de cubierta 33 y de la bolsa 2. La cola G proporcionada para encolar el primer elemento de cubierta 31 y el segundo elemento de cubierta 32 directamente entre sí mediante (es decir, a través de) dichos orificios pasantes 22, 36 del tercer elemento de cubierta 33 y la bolsa 2 se puede proporcionar de manera que también cubra regiones del tercer elemento de cubierta 33 que están orientadas hacia el primer elemento de cubierta 31 rodeando o entre los orificios pasantes 36 del tercer elemento de cubierta 33. La cola G utilizada para conectar el primer elemento de cubierta 31 con el segundo elemento de cubierta 32 también puede usarse para fijar el primer elemento de cubierta 31 al tercer elemento de cubierta 33, obteniendo así el envase en forma de bucle cerrado 3. El primer elemento de cubierta 31 puede comprender una región de encolado 310 que forma parte de la región de superposición. La región de encolado 310 es la región que se superpone con los orificios pasantes 22, 36 del tercer elemento de cubierta 33 y la bolsa 2 que se encola G directamente al segundo elemento de cubierta 32 mediante dichos orificios pasantes 22, 36. El primer elemento de cubierta 31 puede comprender además una región de solapa 311 que está conectada a la región de encolado 310 mediante una región de apertura por desgarramiento debilitada 312 que se puede retirar para liberar así la región de solapa 311 para acceder a la bolsa 2. Por lo tanto, la región de solapa 311 está conectada al segundo elemento de cubierta 32 mediante una región de flexión 37 para permitir la apertura opcional del envase 3 doblando la región de solapa 311 con respecto al segundo elemento de cubierta 32 para acceder así a la bolsa 2.

Las figuras 4 y 6 muestran ejemplos de fabricación del envase vertical 1 de acuerdo con la presente invención. En una primera etapa, las bolsas 2 y el envase exterior 3 (aquí con el primer a tercer elementos de cubierta 31, 32, 33) se colocan uno con respecto al otro. En particular, los orificios pasantes 22, 36 de los respectivos elementos (bolsas 2 y tercer elemento de cubierta 33) se proporcionan de manera que al menos a través de uno de los orificios pasantes 22, 36 el segundo elemento de cubierta 32 sea accesible/visible. En la realización mostrada, todos los orificios pasantes 22, 36 están alineados entre sí de modo que el segundo elemento de cubierta 32 sea accesible/visible a través de todo el grupo de orificios pasantes 22, 36 alineados. En una etapa siguiente, se proporciona cola G de modo que cubra al menos parcialmente los orificios pasantes 22, 36 y se extienda a través de los orificios pasantes 22, 36. Como tal, la cola G se aplica al segundo elemento de cubierta 32. Esto se puede hacer mediante una boquilla de cola N, que se inserta a través de los orificios pasantes 22, 36 para colocarse sobre o cerca del segundo elemento de cubierta 32, donde se puede aplicar la cola G sobre el segundo elemento de cubierta 32. Cuando se retrae la boquilla de cola N fuera de los orificios pasantes 22, 36, se puede aplicar más cola para así proporcionar cola G desde el segundo elemento de cubierta 32 a través de los orificios pasantes 22, 36. En otra realización, la cola G también se puede aplicar como una línea de cola G. Por lo tanto, una boquilla de cola se puede mover en una dirección en paralelo con un plano de al menos uno de los elementos de cubierta 31, 32, 33 o bolsas 2, tales que la cola G se aplica para cubrir al menos uno y preferentemente todos los orificios pasantes 22, 36. En una realización preferida, también las regiones que rodean los orificios pasantes 22, 36 o entre ellos se pueden aplicar con cola G ya sea por la línea definida de cola (véase la figura 7a) o por puntos de cola (véase la figura 7b) o similar. Esto permite la fijación adicional de elementos contiguos (aquí primeros y terceros elementos de cubierta 31, 33) como se describe a continuación. Después de haber aplicado la cola G al envase vertical 1, el elemento de cubierta opuesto, aquí el primer elemento de cubierta 31, se coloca o se mueve a su posición final para formar el envase vertical 1 completo. En las realizaciones mostradas, el envase exterior 3 está formado integralmente de modo que el envase exterior 3 se "cierra" simplemente doblando el primer elemento de cubierta 31 mediante una región de plegado 37 sobre las porciones de reborde superior de las bolsas 2 para colocarlas así frente a el segundo elemento de cubierta 32. En una realización preferida, una región de encolado 310 del primer elemento de cubierta 31 se coloca así en una región donde la cola G se extiende desde el segundo elemento de cubierta 32 a través de los orificios pasantes 22, 36 para encolar así estos dos elementos de cubierta 31, 32 entre sí mediante los respectivos orificios pasantes 22, 36.

La presente invención no está limitada por las realizaciones descritas anteriormente, siempre que esté cubierta por las reivindicaciones adjuntas. Todas las características de las realizaciones descritas anteriormente en el presente documento se pueden combinar de cualquier forma posible y se pueden proporcionar de manera intercambiable. Si en la presente invención se usa la forma singular para las características como "orificio pasante" o "bolsa" o "elemento de cubierta", también cubre su forma plural como "orificios pasantes" o "bolsas" o "elementos de cubierta", respectivamente.

REIVINDICACIONES

1. Envase vertical (1) para productos alimenticios, que comprende:

al menos una bolsa (2) para llevar un producto alimenticio, y un envase exterior (3) que tiene dos elementos de cubierta (31, 32) que intercalan al menos parcialmente la al menos una bolsa (2), en el que la al menos una bolsa (2) está atravesada por un orificio pasante (22), en el que el envase exterior (3) comprende además un tercer elemento de cubierta (33) que está al menos parcialmente intercalado entre la al menos una bolsa (2) y uno de los dos elementos de cubierta (31), estando dicho envase vertical (1) caracterizado por que:

el tercer elemento de cubierta (33) está atravesado por un orificio pasante (36) en una región (331) que está intercalada entre la al menos una bolsa (2) y el elemento de cubierta (31), y los dos elementos de cubierta (31, 32) están encolados (G) entre sí a través de los orificios pasantes (22, 36), y al menos uno de los elementos de cubierta (31) tiene una región de encolado (310) y una región de solapa (311) que está dividida por una región de apertura por desgarro (312) debilitada, estando configurada la región de apertura por desgarro (312), al ser extraíble, para permitir la separación de la región de encolado (310) y de la región de solapa (311), para así liberar la región de solapa (311) para acceder a la al menos una bolsa (2), y el envase exterior (3) comprende además un elemento de base plana (35) para soportar el envase vertical (1), en el que el elemento de base (35) está preferentemente formado integralmente con al menos uno de los elementos de cubierta (32, 33) y además cubre preferentemente las regiones inferiores de todas de la al menos una bolsa (2).

2. Envase vertical (1) de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la al menos una bolsa (2) comprende una región de sellado (20), en el que preferentemente la región de sellado (20) está atravesada con el orificio pasante (22) que atraviesa la al menos una bolsa (2).

3. Envase vertical (1) de acuerdo con la reivindicación 2, en el que la región de sellado (20) rodea circunferencialmente la al menos una bolsa (2) para formar un bolsillo (21) para llevar preferentemente de forma sellada el producto alimenticio.

4. Envase vertical (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende una pluralidad de bolsas (2) para llevar un producto alimenticio, respectivamente,

en el que cada bolsa (2) está atravesada por un orificio pasante (22) preferentemente en una región de sellado (20), en el que los dos elementos de cubierta (31, 32) están encolados entre sí mediante al menos uno y preferentemente mediante cada uno de los orificios pasantes (22) de las bolsas (2).

5. Envase vertical (1) de acuerdo con la reivindicación 4, en el que al menos dos y preferentemente todos los orificios pasantes (22, 36) están alineados entre sí.

6. Envase vertical (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que al menos uno de los orificios pasantes (22, 36) comprende al menos dos o más orificios pasantes distantes (361, 362), en el que preferentemente los orificios pasantes distantes (361, 362) de al menos dos orificios pasantes (22, 36) están alineados entre sí, respectivamente.

7. Envase vertical (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que los orificios pasantes (22, 36) tienen, y preferentemente dicho envase vertical es de acuerdo con la reivindicación 6, y cada orificio pasante distante (361, 362) tiene, una forma redondeada o poligonal, como una forma circular, ovalada o cuadrada.

8. Envase vertical (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que al menos uno de los dos elementos de cubierta (31, 32) está directamente encolado (G) a al menos una de la al menos una bolsa (2) y/o el tercer elemento de cubierta (33), preferentemente mediante al menos uno de los orificios pasantes (22, 36).

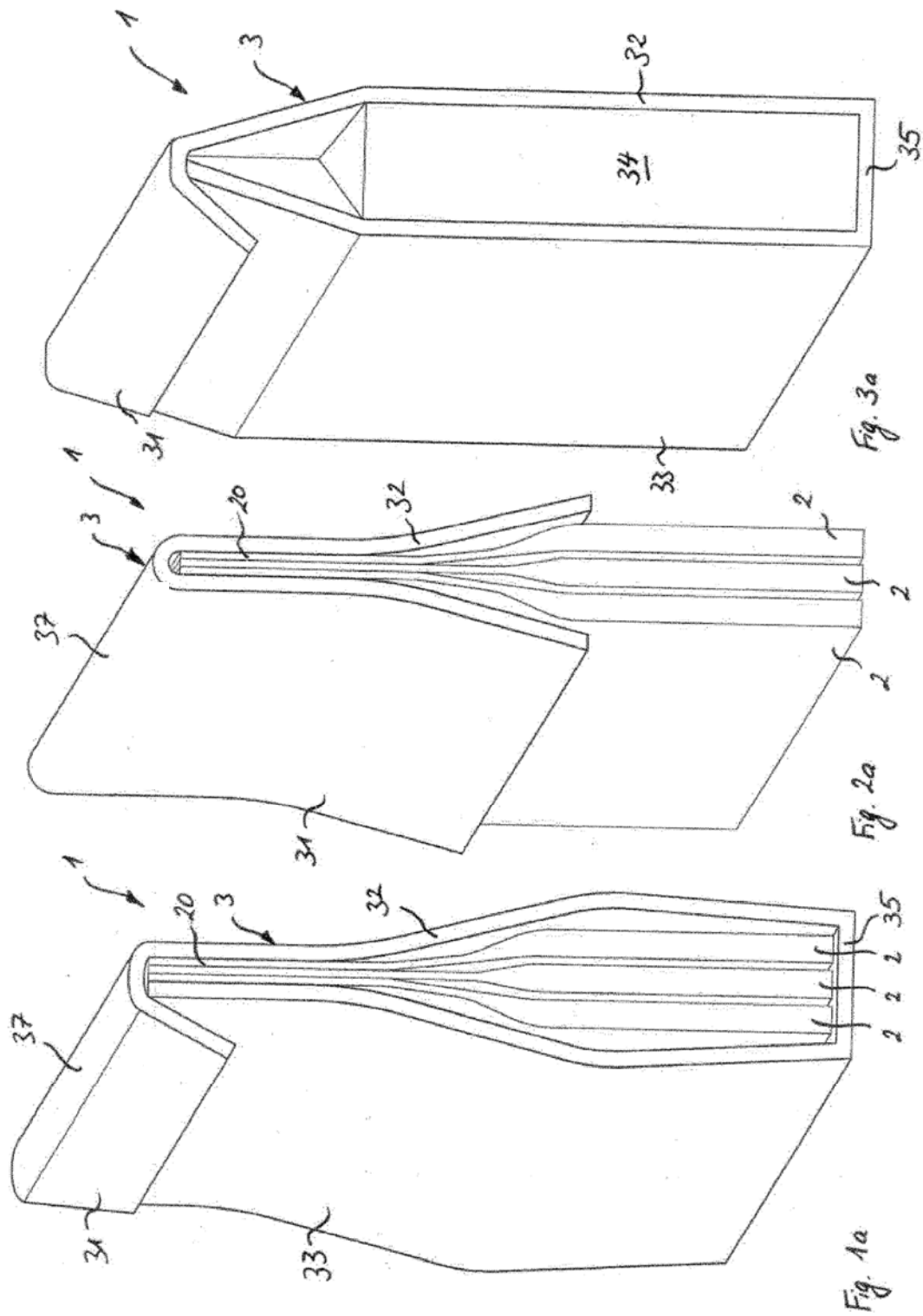
9. Envase vertical (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la cola (G) se proporciona como puntos de cola o una línea de cola que cubre al menos parcialmente los orificios pasantes (22, 36).

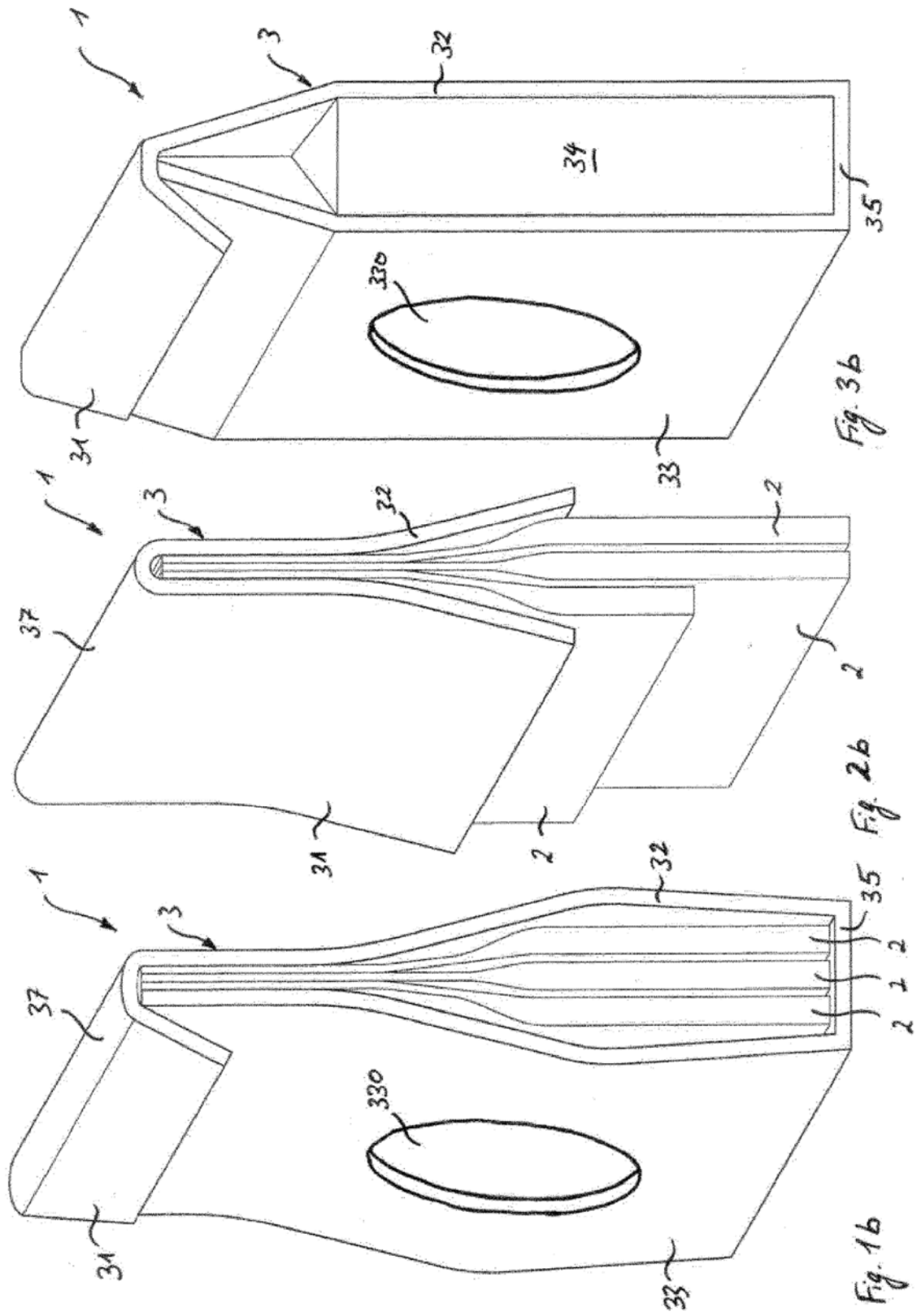
10. Envase vertical (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que los elementos de cubierta (31, 32, 33) están proporcionados de manera integral entre sí y/o en el que el envase exterior (3) tiene

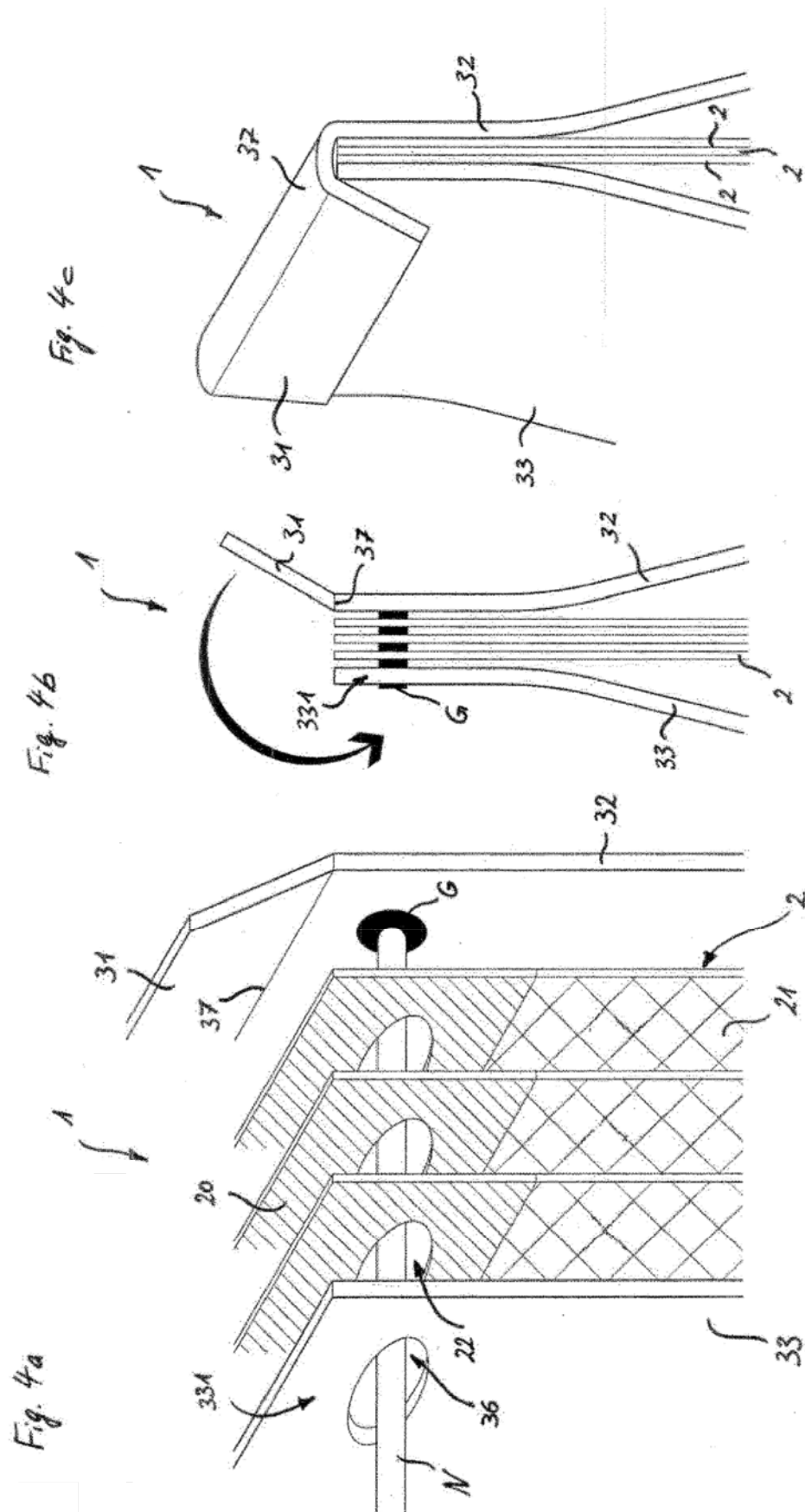
una forma de U, forma de bucle o forma de caja.

5 11. Envase vertical (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el envase exterior (3), preferentemente al menos uno de los elementos de cubierta (33), comprende una región recortada (330) para exponer al menos una de la al menos una bolsa (2).

10 12. Envase vertical (1) de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la al menos una bolsa (2) está hecha de un material apto para alimentos, preferentemente plástico, más preferentemente un material flexible e incluso más preferentemente un material transparente, y/o en el que el envase exterior (3) está hecho de cartón o plástico.







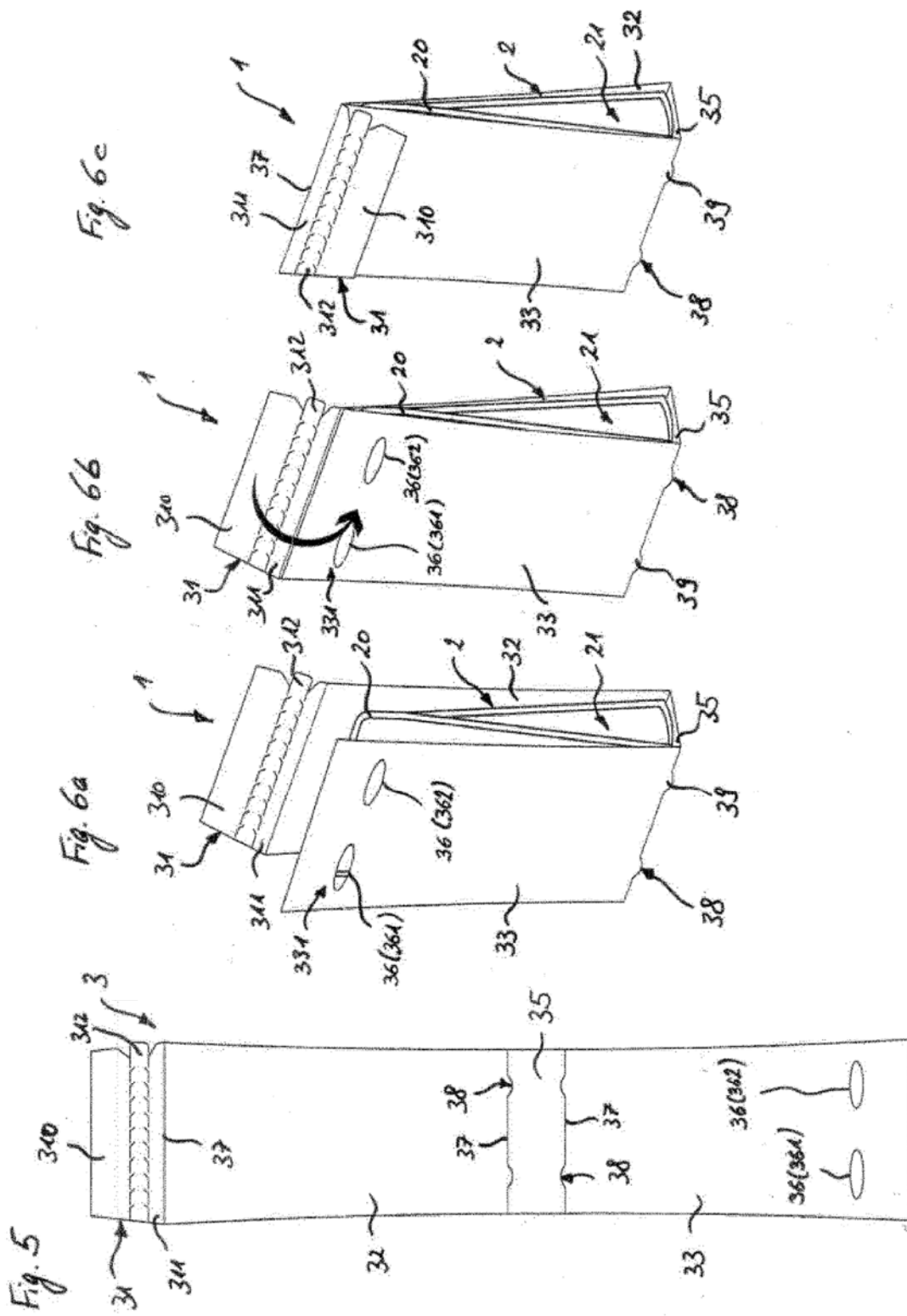


Fig. 7a

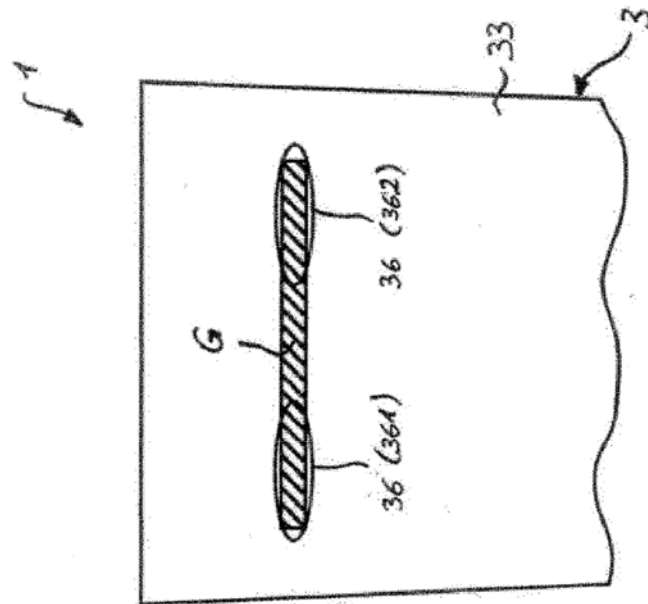


Fig. 7b

