



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204149651 U

(45) 授权公告日 2015.02.11

(21) 申请号 201420478341.5

(22) 申请日 2014.08.25

(73) 专利权人 江阴鑫辉太阳能有限公司

地址 214426 江苏省无锡市江阴市新桥镇工业园区

(72) 发明人 王烈德 董朋先

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所(普通合伙) 32210

代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.

B41F 15/36(2006.01)

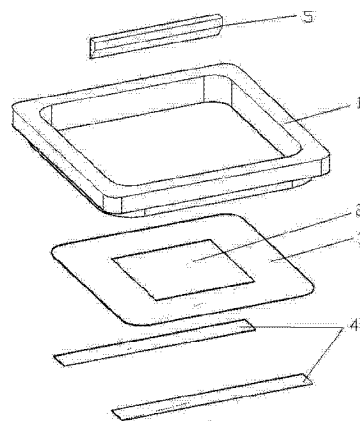
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

太阳能电池片正栅网版

(57) 摘要

本实用新型涉及一种太阳能电池片正栅网版,它包括矩形的网版框(1),其特征在于网版框(1)的底部内圈向下设置有凸条,网版框(1)的底部粘接有矩形的网布(2),网布(2)的四边粘接于凸条下表面,网布(2)的中央设置有矩形的印刷区(3),网布(2)下表面位于网版框(1)内的区域设置有前后布置的两根条形胶带(4),两根条形胶带(4)分别位于印刷区(3)的前后两侧,条形胶带(4)的宽度为27~36mm,条形胶带(4)至印刷区(3)的距离为5mm,条形胶带(4)至网版框(1)的距离为5~10mm。本实用新型太阳能电池片正栅网版提高网版使用寿命保证印刷质量。



1. 一种太阳能电池片正栅网版,它包括矩形的网版框(1),其特征在于网版框(1)的底部内圈向下设置有凸条,网版框(1)的底部粘接有矩形的网布(2),网布(2)的四边粘接于凸条下表面,网布(2)的中央设置有矩形的印刷区(3),网布(2)下表面位于网版框(1)内的区域设置有前后布置的两根条形胶带(4),两根条形胶带(4)分别位于印刷区(3)的前后两侧,条形胶带(4)的宽度为 27~36mm,条形胶带(4)至印刷区(3)的距离为 5mm,条形胶带(4)至网版框(1)的距离为 5~10mm。

太阳能电池片正栅网版

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种太阳能电池片正栅网版。

背景技术

[0002] 丝网印刷是通过刮刀挤压丝网弹性变形后将浆料漏印在需要印刷的材料上的一种印刷方式,在启动印刷时,印刷头联动刮刀瞬间下降挤压网布,在网布上的下、抬刀位承受较大的压力,因为在这两个点下面属于悬空位置,下方没有支撑面,因此在往复印刷过程中,该两点张力相对其他点会慢慢变小,最终导致接近这两点的印刷图形边框区张力也会慢慢变小,印刷时产生边框粗线,严重出现边框拖影,印刷图形区的变形程度变大,整个网布张力分布悬殊太大,最终影响网版的使用寿命,还增加不良品的产生。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种提高网版使用寿命保证印刷质量的太阳能电池片正栅网版。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种太阳能电池片正栅网版,它包括矩形的网版框,网版框的底部内圈向下设置有凸条,网版框的底部粘接有矩形的网布,网布的四边粘接于凸条下表面,网布的中央设置有矩形的印刷区,网布下表面位于网版框内的区域设置有前后布置的两根条形胶带,两根条形胶带分别位于印刷区的前后两侧,条形胶带的宽度为 27~36mm,条形胶带至印刷区的距离为 5mm,条形胶带至网版框的距离为 5~10mm。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0007] 本实用新型太阳能电池片正栅网版为了缓解下、抬刀时在网布上产生的作用力,在其网布下表面贴上条形胶带,这样胶带能分担一部分作用力,从而提高网版使用寿命保证印刷质量。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型太阳能电池片正栅网版的结构示意图。

[0009] 图 2 为图 1 的爆炸图。

[0010] 其中:

[0011] 网版框 1

[0012] 网布 2

[0013] 印刷区 3

[0014] 条形胶带 4

[0015] 刮刀 5。

具体实施方式

[0016] 参见图 1 和图 2,本实用新型涉及的一种太阳能电池片正栅网版,它包括矩形的网版框 1,网版框 1 的底部内圈向下设置有凸条,凸条外圈形成一个搁置台,网版框 1 的底部粘接有矩形的网布 2,网布 2 的四边粘接于凸条下表面,网布 2 的中央设置有矩形的印刷区 3,网布 2 下表面位于网版框 1 内的区域设置有前后布置的两根条形胶带 4,两根条形胶带 4 分别位于印刷区 3 的前后两侧,条形胶带 4 的宽度为 27~36mm,条形胶带 4 至印刷区 3 的距离为 5mm。条形胶带 4 上方设置有刮刀 5。条形胶带 4 至网版框 1 的距离为 5~10mm。

[0017] 工作原理:

[0018] 网版的下拾刀位置贴条形胶带,缓解刮刀对网布上下拾刀位置的作用力,网版的使用寿命得到提高,同时降低因下刀位和拾刀位张力影响所造成的不良品。

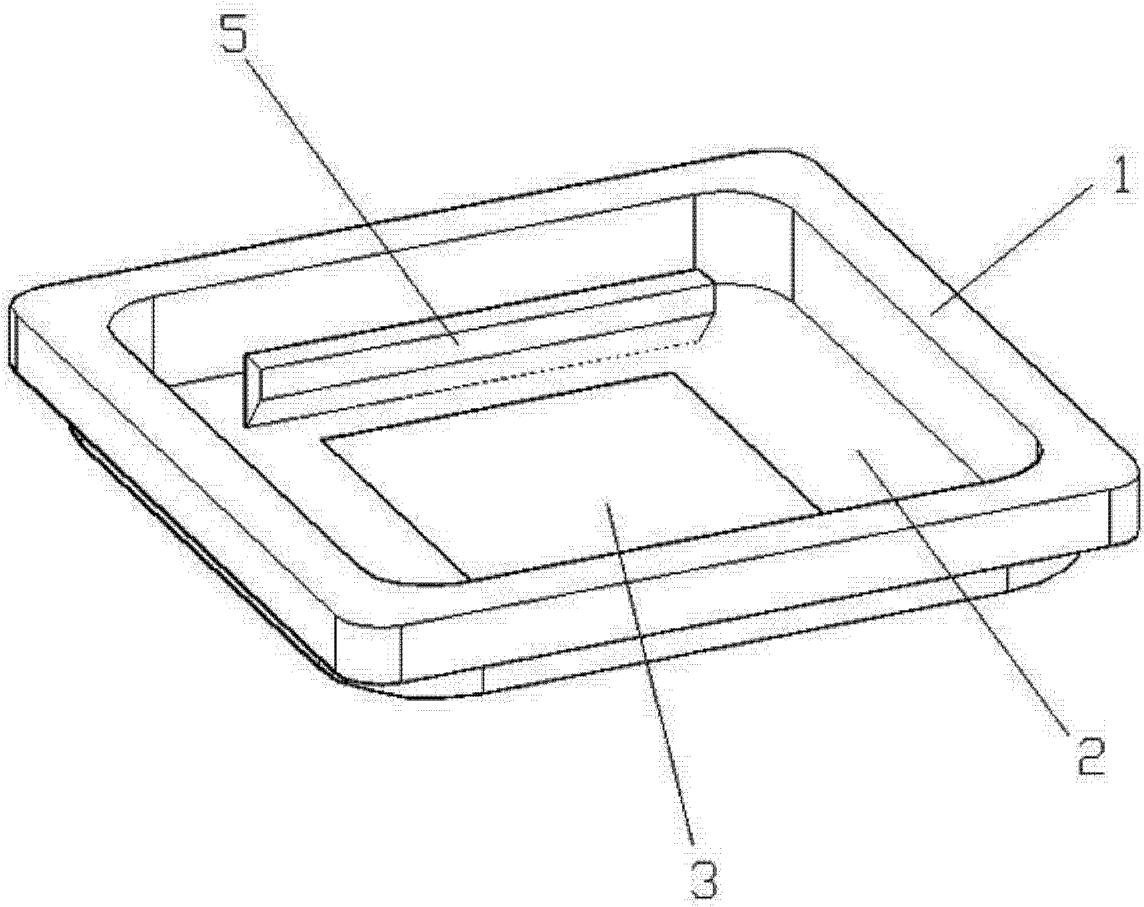


图 1

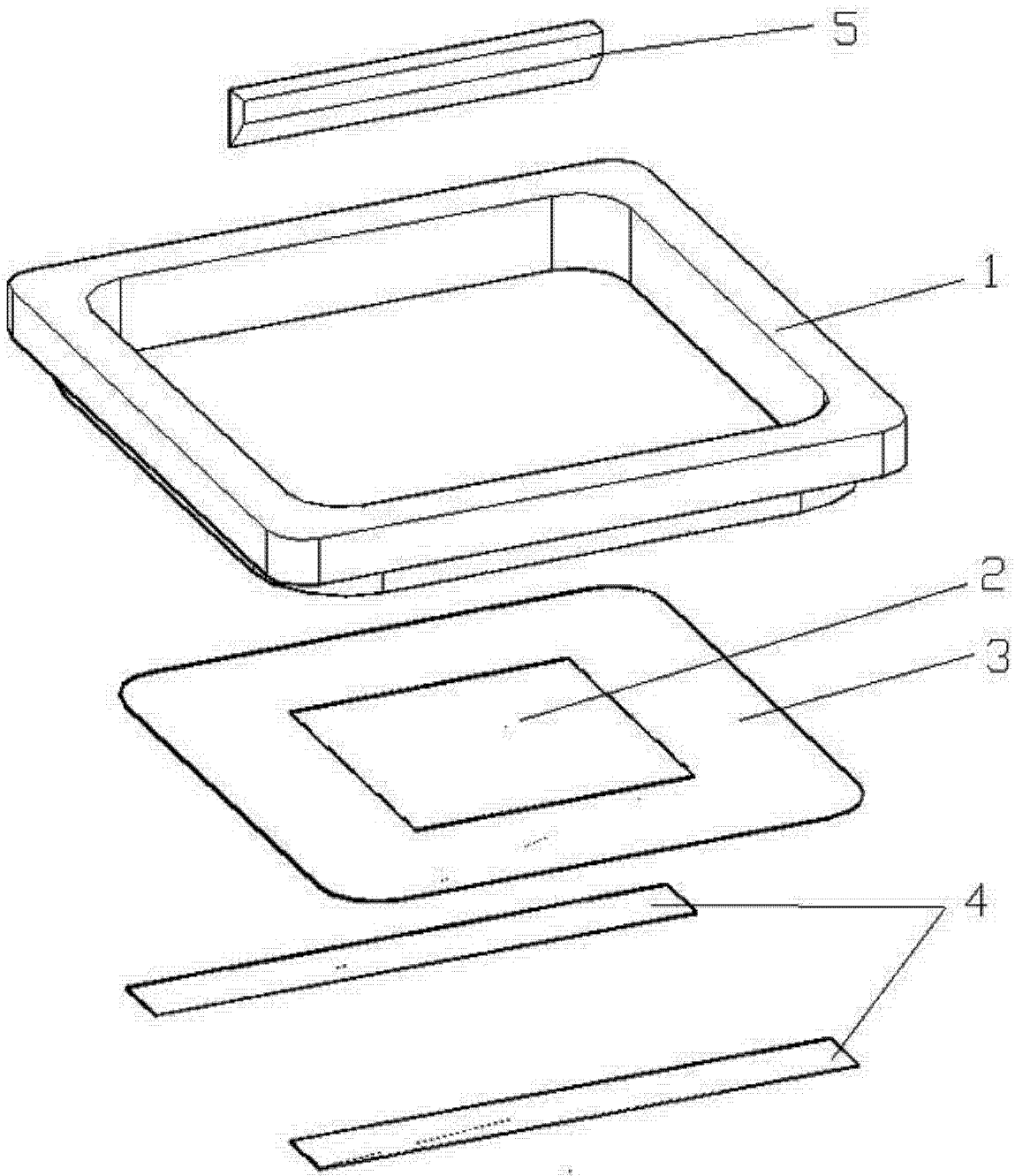


图 2