



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202808128 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220279861. 4

(22) 申请日 2012. 06. 14

(73) 专利权人 北京升华电梯有限公司

地址 101300 北京市顺义区牛栏山工业区 7
号

(72) 发明人 罗海闽

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司 11228

代理人 刘付兴

(51) Int. Cl.

B66B 11/02 (2006. 01)

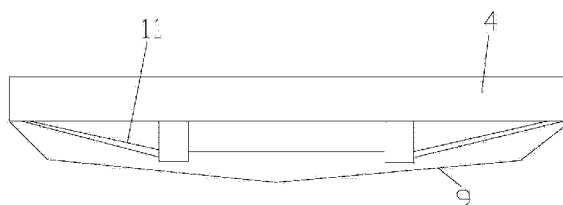
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

复合电梯轿底

(57) 摘要

本实用新型涉及的复合电梯轿底,包括骨架,包括模具壳,所述骨架由框架、主筋、辅助筋组成,主筋连接在框架上,辅助筋连接在主筋和框架上。主筋和辅助筋形成的筋网层为一层或多层。模具壳连接在骨架底部,可凝固填充物填充在骨架和模具壳间的空隙内,待可凝固填充物凝固后拆除模具壳。可凝固填充物充分包裹或粘合在筋网层上,与框架上表面形成同一平面,凝固成型后形成的上表面相当于复合电梯轿底的地板。可凝固填充物凝固成型后形成的复合电梯轿底底部块体相当于复合电梯轿底的配重。



1. 一种复合电梯轿底,包括骨架,其特征在于,包括有模具壳和可凝固填充物,所述模具壳固定在骨架的底部,所述可凝固填充物填充在骨架与模具壳的空隙内。

2. 根据权利要求1所述的复合电梯轿底,其特征在于,所述骨架由框架、主筋和辅助筋组成,每个主筋的两端分别连接并固定在框架上,多个辅助筋的两端连接在框架或主筋上,形成以一个上的筋网层。

3. 根据权利要求2所述的复合电梯轿底,其特征在于,所述框架上设置有轿壁连接孔,所述主筋上设置有以下梁连接耳件和下梁,所述轿壁底部通过轿壁连接孔与框架相连接;所述下梁通过下梁连接耳件与主筋相连接。

复合电梯轿底

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电梯设备,特别是涉及一种复合电梯轿底。

背景技术

[0002] 在现有技术中,如图 1 和图 2 所示,电梯轿底多是采用钢板焊接的方法制造,对于钢板轿底 1,如图 3 和图 4 所示,客梯轿底还应具有防滑、隔热和隔音的要求,需要加装地板 3 或地毯;并且电梯轿厢的自重有一定要求,不能做的过轻,在满足机械强度的同时还要有一定的重量,这样才能满足与对重块形成合理的比重关系,在电梯底部还要加装配重块 2 或直接多耗用钢材来增加电梯轿厢自重,致使电梯轿的安装成本和材料成本都相对较高。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型要解决的技术问题在于,提供一种复合电梯轿底,通过本技术方案,使配重方法更加简单,隔音、隔热和防滑效果优于钢板,且造价低廉。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型发明的技术方案是这样实现的:一种复合电梯轿底,包括骨架,还包括有模具壳和可凝固填充物,所述模具壳固定在骨架的底部,所述可凝固填充物填充在骨架与模具壳的空隙内。

[0005] 所述骨架由框架、主筋和辅助筋组成,每个主筋的两端分别连接并固定在框架上,多个辅助筋的两端连接在框架或主筋上,形成以一个上的筋网层。

[0006] 所述框架上设置有轿壁连接孔,所述主筋上设置有下列连接耳件和下梁,所述轿壁底部通过轿壁连接孔与框架相连接;所述下梁通过下梁连接耳件与主筋相连接。

[0007] 本实用新型所达到的技术效果如下:一种复合电梯轿底,通过本技术方案,在满足强度要求的前提下,所填充的可凝固填充物不但具有一定的重量可以起到配重的作用,并且还可以起作隔音、隔热、防滑的效果,结构简单造价低,易于加工制造。

附图说明

[0008] 图 1 为现有技术中电梯轿底的正面示意图。

[0009] 图 2 为图 1 的侧视图。

[0010] 图 3 为现有技术中电梯轿底加装配重块的示意图。

[0011] 图 4 为现有技术中电梯轿底加装地板和配重块的示意图。

[0012] 图 5 为本实用新型的正面示意图。

[0013] 图 6 为本实用新型中筋网层的结构示意图。

[0014] 图 7 为本实用新型中模具壳的侧视图。

[0015] 图 8 为本实用新型填充后正面图。

[0016] 图 9 为图 8 侧面图。

[0017] 图中,1 钢板轿底、2 配重块、3 地板、4 框架、5 主筋、6 辅助筋、7 轿壁连接孔、8 可凝固填充物、9 模具壳、10 骨架、11 筋网层、12 下梁连接耳件。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的技术方案和实施例作进一步说明。

[0019] 如图 5、图 6、图 7 所示,本实用新型涉及的复合电梯轿底,一种复合电梯轿底,包括骨架 10,还包括有模具壳 9 和可凝固填充物 8,所述模具壳 9 固定在骨架 10 的底部,所述可凝固填充物 8 填充在骨架 10 与模具壳 9 的空隙内。

[0020] 所述骨架 10 由框架 4、主筋 5 和辅助筋 6 组成,每个主筋 5 的两端分别连接并固定在框架 4 上,多个辅助筋 6 的两端连接在框架 4 或主筋 5 上,形成一个以上的筋网层 11。

[0021] 所述框架 4 上设置有轿壁连接孔 7,所述主筋 5 上设置有以下梁连接耳件 12 和以下梁 13,所述轿壁底部通过轿壁连接孔 7 与框架 4 相连接;所述下梁 13 通过下梁连接耳件 12 与主筋 5 相连接。

[0022] 如图 8 所示,可凝固填充物 8 充分包裹或粘合在筋网层 11 上,与框架 4 上表面构成同一平面,凝固成型后形成的上表面即可作为复合电梯轿底的地板 3。

[0023] 如图 9 所示,可凝固填充物 8 凝固成型后形成的复合电梯轿底的块体相当于复合电梯轿底底部的配重块 2,模具壳 9 在可凝固填充物 8 凝固成型后可以拆除,拆除的模具壳 9 可以重复使用。

[0024] 以上所述,仅为本实用新型中的较佳实施例而已,并非用于限定本实用新型的保护范围。

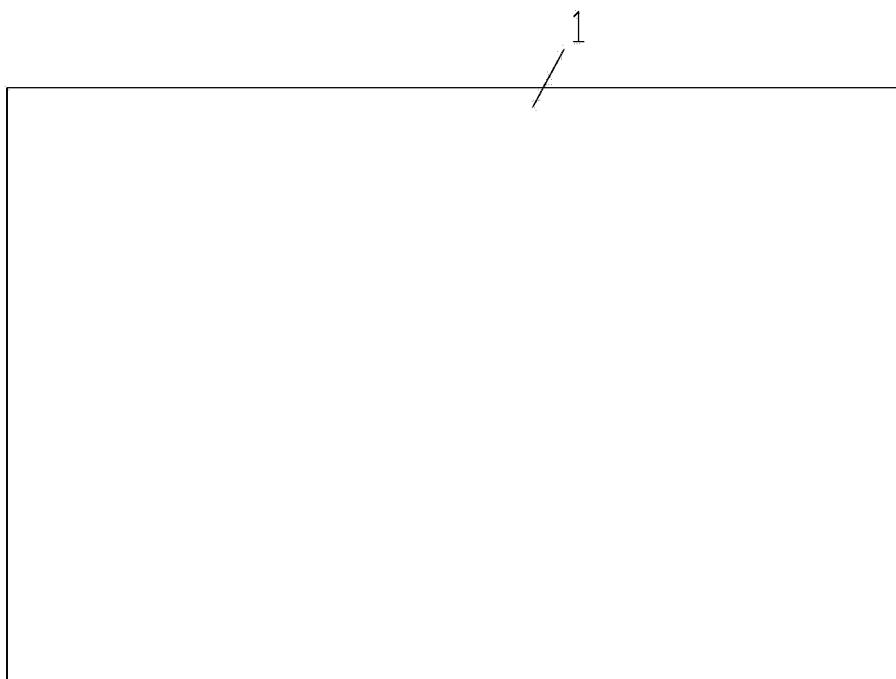


图 1



图 2

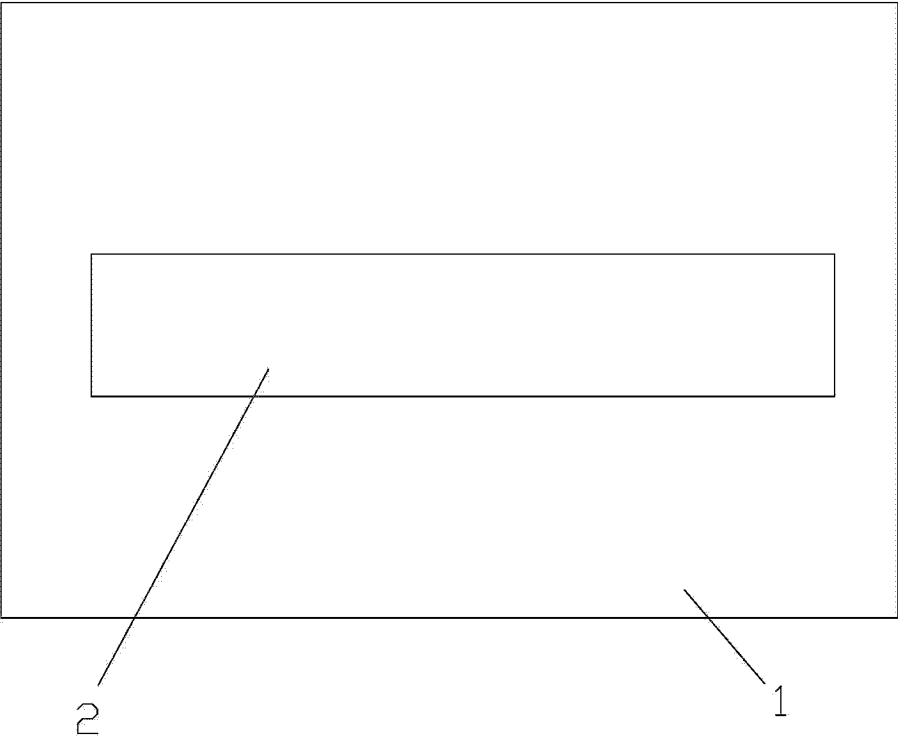


图 3

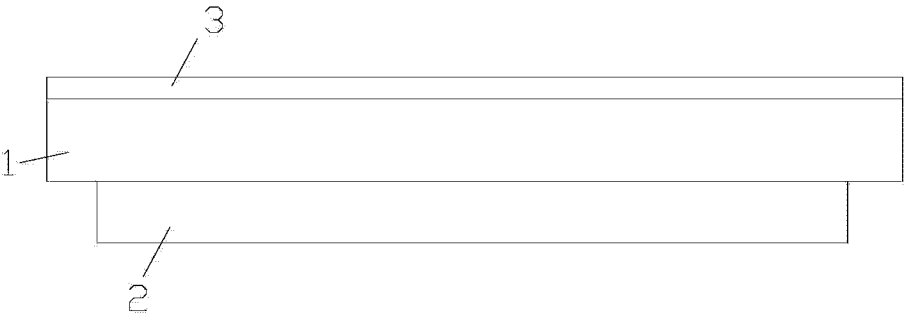


图 4

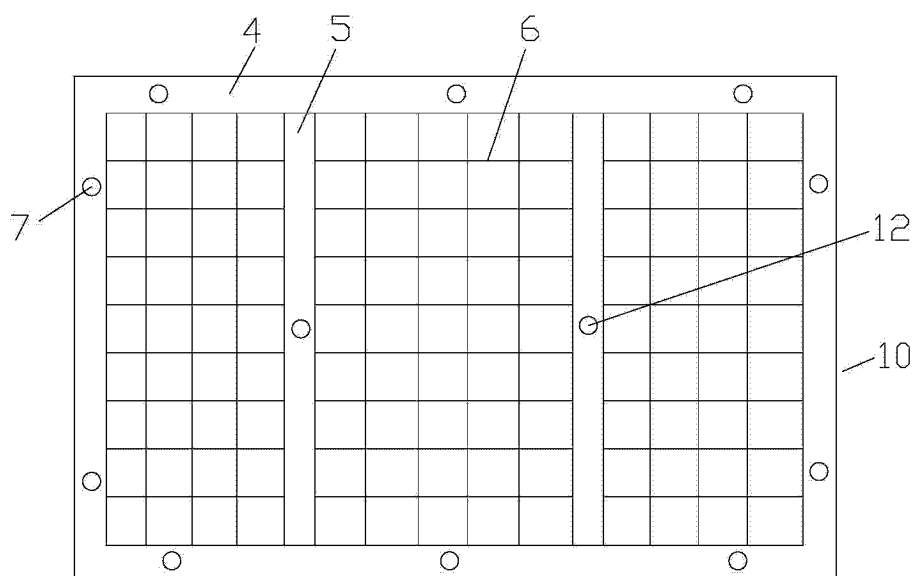


图 5

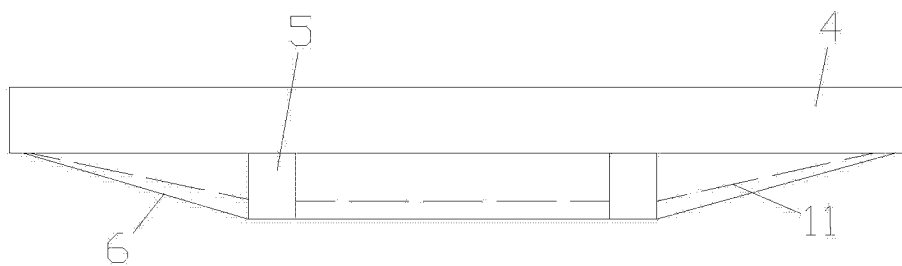


图 6

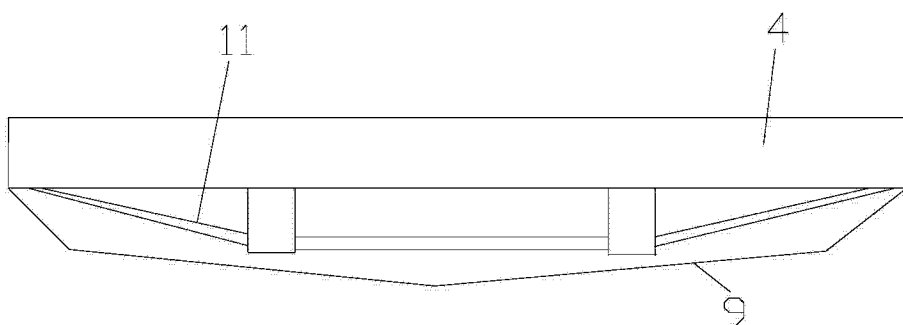


图 7

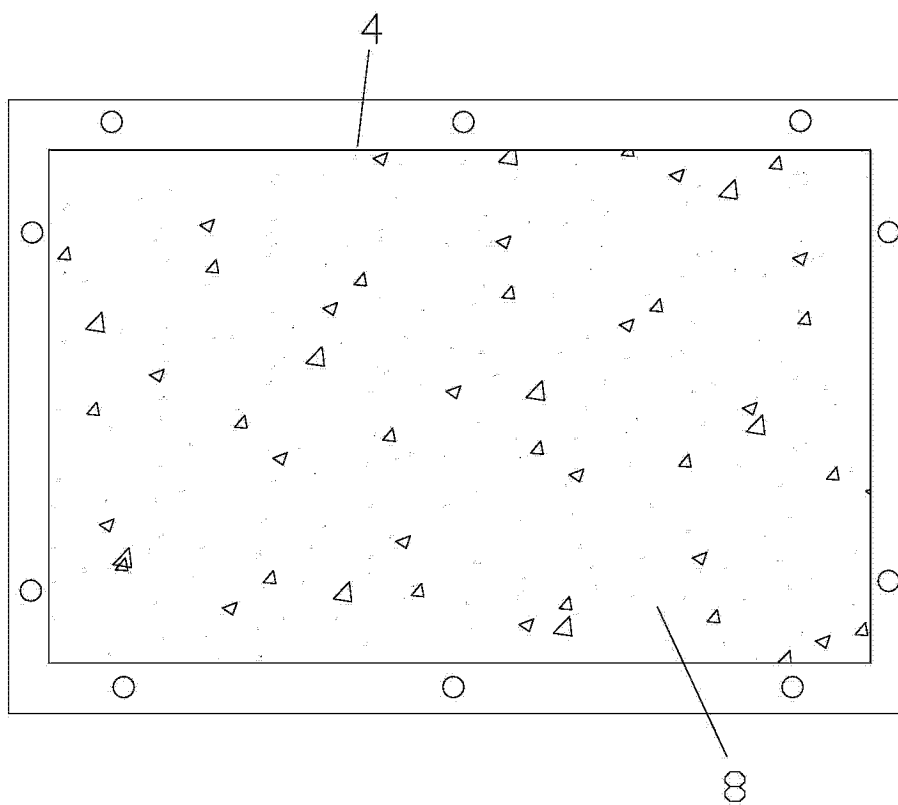


图 8

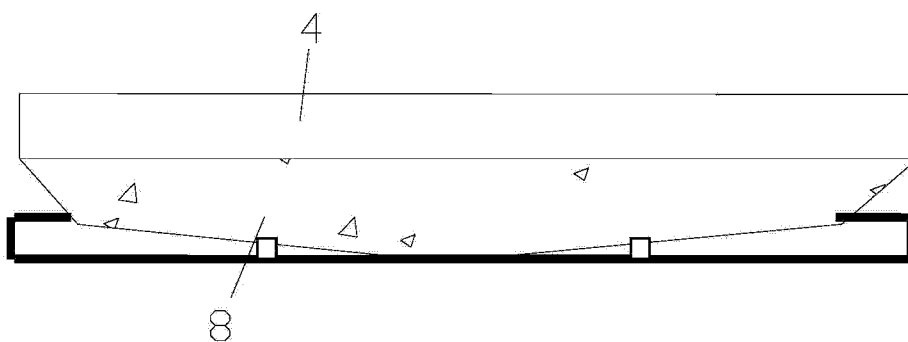


图 9