



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201685287 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 29

(21) 申请号 201020171228. 4

(22) 申请日 2010. 04. 16

(73) 专利权人 西南石油大学

地址 610500 四川省成都市新都区新都大道
8 号

(72) 发明人 罗彩龙

(51) Int. Cl.

B26D 1/25 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

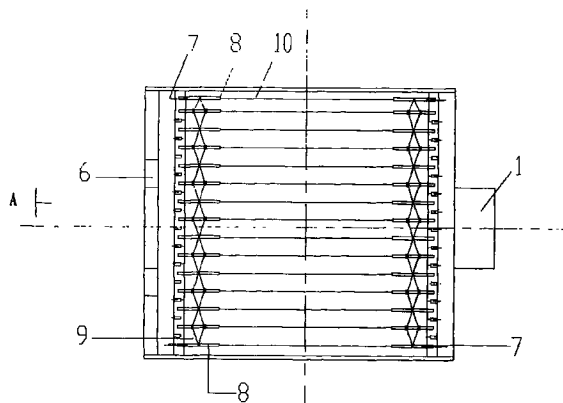
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种能调距可旋转的切菜刀具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于餐馆、家庭厨房,能实现切菜均匀、在任意斜度上切的能调距可旋转的切菜刀具。它能使切菜方便、省时、快捷,能根据需要将被切物切成一定宽度、均匀的块或丝。其技术方案是:在刀架的受力柄上安装刀片柄,刀片柄一端连接固定销钉,另一端连接刀片,整组刀片柄由长条连接;在刀架内设有一道滑动槽,滑动槽两边为销钉孔,固定销钉插入销钉孔实现整体固定;刀座正中心安有中心圆轴,再紧接带旋转柄的旋转圆盘,刀座的中间设置有滑槽;整体刀架与刀座用 180° 旋转结构固定在一起。本切菜刀具的刀片可等距离的变化,切菜省时、省事,可将被切物切成均匀宽度、一次成型,比普通的切菜刀安全,可用于餐馆、家庭厨房切菜、切肉。



1. 一种能调距可旋转的切菜刀具,由刀架、刀座组成,其特征是:在刀架的受力柄(1)上前后两边安装 10-20 个刀片柄(8),刀片柄(8)一端连接固定销钉(7),另一端连接刀片(10),整组刀片柄(8)由长条(9)连接;在刀架两侧内部设置有一道滑动槽(11),滑动槽(11)两边为对称的销钉孔(12),固定销钉(7)插入销钉孔(12);刀座(5)正中心安有中心圆轴(4),再紧接带旋转柄(2)的旋转圆盘(3),刀座的 1/4 处中间设置有滑槽(13);整体刀架与刀座(5)用 180° 旋转结构(6)固定在一起。

一种能调距可旋转的切菜刀具

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种用于餐馆、家庭厨房，能实现切菜均匀、在任意斜度上切的能调距可旋转的切菜刀具。

背景技术：

[0002] 目前，市场上销售的各种切菜刀，只能对被切物进行切，被切物的长、短、粗细不能由刀控制，全凭人为感觉和技术。多数情况不能一次性将被切物切成所需的形状，需要多次改刀花费较多的时间。在现代化快节奏的生活中，一种省时，省力的新型切菜刀才能适应现代化生活的需要。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是：为了切菜方便、省时、快捷，能根据需要将被切物切成一定宽度、均匀的块或丝，特提供一种能调距可旋转的切菜刀具。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型采用以下技术方案：一种能调距可旋转的切菜刀具，是由刀架、刀座组成，其结构特征是：在刀架的受力柄上前后两边安装 10-20 个刀片柄，刀片柄一端连接固定销钉，另一端连接刀片，整组刀片柄由长条连接；在刀架两侧内部设置有一道滑动槽，滑动槽两边为对称的销钉孔，固定销钉插入销钉孔，实现整体的固定；刀座正中心安有中心圆轴，再紧接带旋转柄的旋转圆盘，刀座的 1/4 处中间有供滑动的滑槽，以便旋转柄转动；整体刀架与刀座用 180° 旋转结构固定在一起，组合成整体。

[0005] 本切菜刀具有以下有益效果：(1) 刀片可等距离的变化，切菜省力，省时，省事；(2) 可将被切物切成均匀宽度，一次成型；(3) 比普通的切菜刀更安全，不易受伤；(4) 可将被切物切成具有一定斜度的片。

附图说明：

[0006] 图 1 为本实用新型能调距可旋转的切菜刀具的刀架结构的正面视图

[0007] 图 2 是本实用新型切菜刀具的刀座结构的三视图

[0008] 图 3 是图 1 中供刀片柄滑动的滑动槽及销钉孔的 A 向视图

[0009] 图中：1、受力柄，2、旋转柄，3、旋转圆盘，4、中心圆轴，5、刀座，6、180° 旋转结构，7、固定销钉，8、刀片柄，9、长条，10、刀片，11、滑动槽，12 销钉孔，13 滑槽。

具体实施方式：

[0010] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0011] 按照图 1 所示，在刀架的受力柄 1 上前后两侧安装 10-20 个刀片柄 8；固定销钉 7 安装在刀片柄 8 上，移动刀片柄 8 在滑动槽 11 中的距离，实现刀片 10 等距离变化；固定销钉 7 的另一头插入销钉孔 12 中，实现整体固定；刀架用长条 9 连接，刀架两侧内部有一道滑动槽 11，两边为销钉孔 12。固定销钉 8 随刀片柄 8 移动，改变整体刀架位置、与销钉孔 12

结合,实施紧固。

[0012] 按照图 2 所示,在刀座 5 上正中心为中心圆轴 4、外面为带旋转柄 2 的旋转圆盘 3;在刀座的 1/4 处有可供滑动的滑槽 13;转动旋转柄 2,旋转圆盘 3 沿中心轴 4 旋转。刀架与刀座连接完成后,将被切物置于刀座 5 上,若切丝,直接用力压刀架中受力柄 1;若切块,转动旋转柄 2, 90° ,用力压刀架受力柄 1;若需要被切物具有一定的斜度,旋转柄 2 转动一定角度即可实现。

[0013] 图 3 为两侧固定板,中间为一道滑动槽 11,两边为固定销钉 7 插入的销钉孔 12。

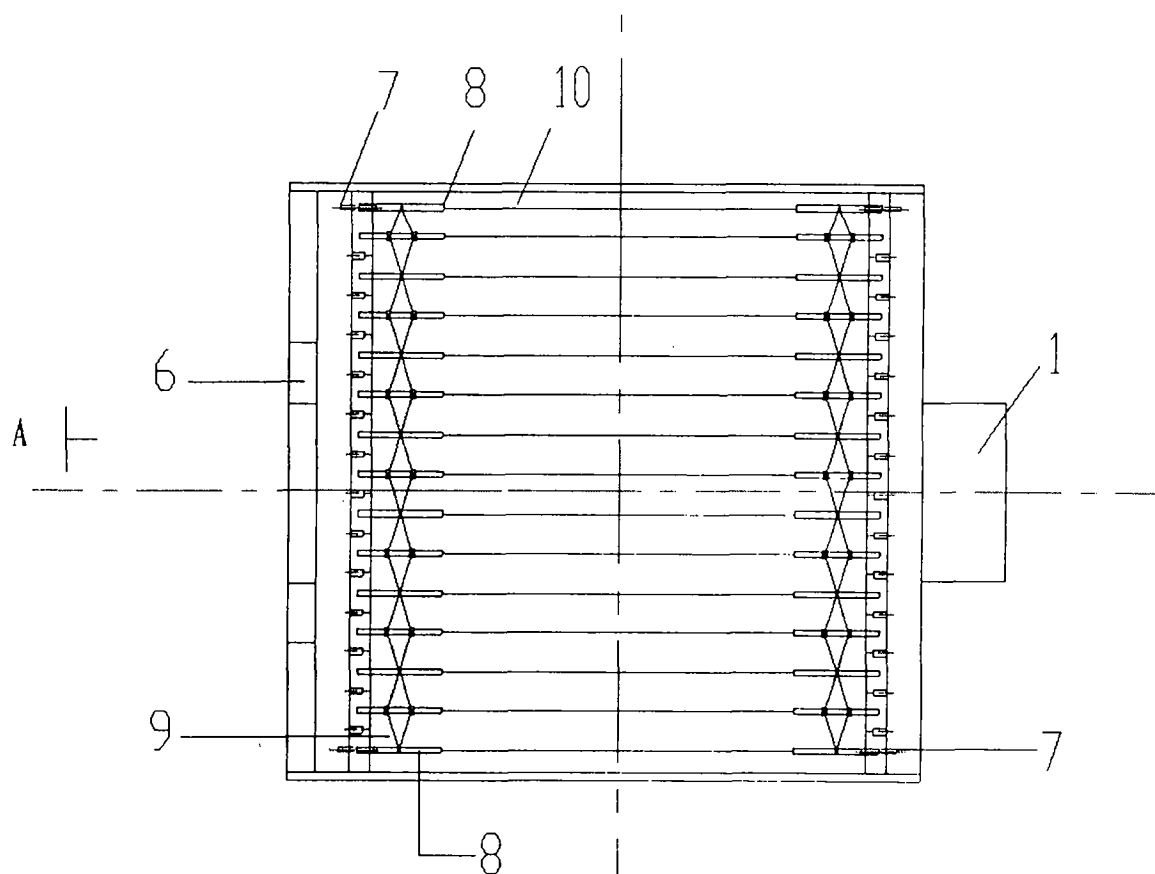


图 1

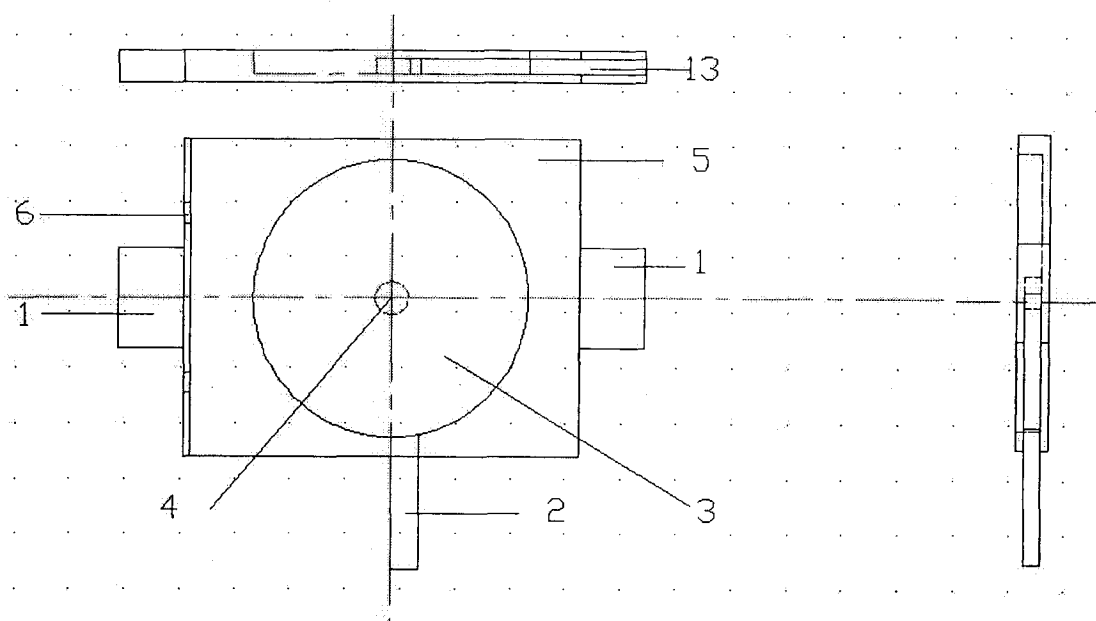


图 2

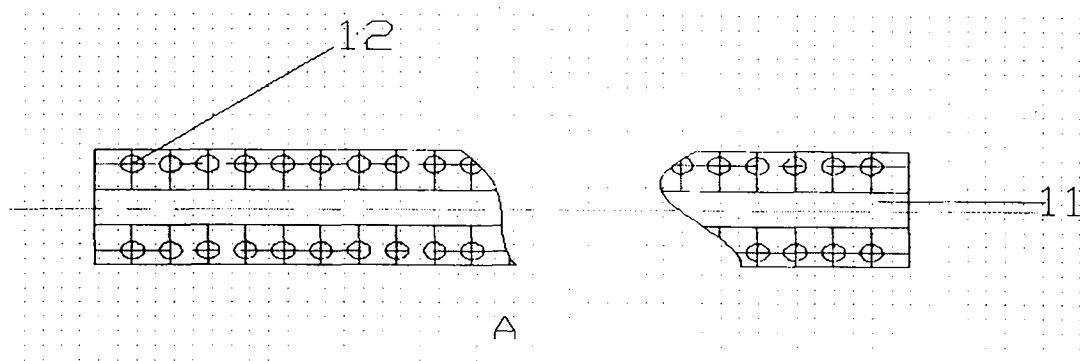


图 3