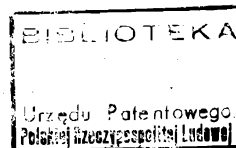


URZĄD PATENTOWY

D02g 3/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19635.

Kl. 76 c, 31.

Alfred Kaller
(Łódź, Polska)
i Konstanty Kaller
(Łódź, Polska).

Sposób wyrobu nici lniano bawełnianych.

Zgłoszono 12 listopada 1932 r.

Udzielono 23 stycznia 1934 r.

Dotychczas stosowane sposoby otrzymywania tkanin lniano-bawełnianych polegały na stosowaniu szeregu specjalnych i skomplikowanych urządzeń oraz uprzedniego moczenia przędzy lnianej przed jej przerobem. Sposób ten jest niedogodny, zbyt złożony i kłopotliwy w pracy, wobec konieczności manewrowania dwoma rodzajami nici o różnych własnościach i niedostępny dla urządzeń, jakie przeważnie posiadają wytwórnie krajowe.

Niedogodności te usuwa sposób, będący przedmiotem niniejszego zgłoszenia.

Polega on na tem, że przed wykona-

niem tkanin bawełniano-lnianych łączy się na zwykłej niciarce dwie nitki bawełniane i lnianą w jedną bez uprzedniego moczenia przędzy lnianej. Stosowanie tak skręconych nici umożliwia wykonywanie tkanin bawełniano-lnianych pospolitym sposobem na zwykłych krosnach przemysłu bawełnianego.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest sposób otrzymywania nitki bawełniano-lnianej. Nić *a* jest lnianą, a nić *b* jest bawełnianą, otrzymana po przejściu przez niciarkę *c* (przedstawioną schematycznie) nić *d* jest bawełniano-lnianą.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu nici lniano-bawełnianych, znamienny tem, że nić przędzy lnianej bez moczenia jej skręca się z nicią przędzy bawełnianej na niciarce w jedną nić lniano-bawełnianą.

2. Sposób wyrobu nici według zastrz. 1, znamienny tem, że nici skręca się nie tylko po jednej, lecz i w dowolnej ilości obu rodzajów.

Alfred Kaller.
Konstanty Kaller.

