

rozdrobienie struktury, co powoduje zwiększenie odporności na ścieranie i uszkodzenia cieplno-mechaniczne. Twardość powierzchni beczki wynosi min. 72° HSh „C”. Przykładowo stop na walce hutnicze zawiera wagowo: 3,41% węgla, 1,24% manganu, 1,19% krzemu, 0,12% fosforu, 0,03% siarki, 1,72% chromu, 4,40% niklu, 0,58% molibdenu, 0,004% bizmutu, 0,005% itru, 0,24% wanadu, reszta żelazo. Twardość powierzchni beczki wynosi 78° HSh „C”.

Zastrzeżenie patentowe

Stop na beczki walców hutniczych, stosowanych zwłaszcza w klatkach wstępnych ciągu wykańczającego walcowni blach ciągłych, zawierający wagowo 3,30 – 3,50% węgla, 1,00 – 1,30% manganu, 1,10 – 1,30% krzemu, max. 0,15% fosforu, max. 0,04% siarki, 1,50 – 2,00% chromu, 4,1 – 4,7% niklu, 0,4 – 0,7% molibdenu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, z n a m i e n n y t y m, że zawiera wagowo 0,001 – 0,006% bizmutu, 0,002 – 0,006% itru, 0,15 – 0,35% wanadu.