

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201933786 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 17

(21) 申请号 201020605044. 4

(22) 申请日 2010. 11. 12

(73) 专利权人 金朝福

地址 430072 湖北省武汉市珞瑜路 13-6 号

(72) 发明人 金朝福

(74) 专利代理机构 湖北武汉永嘉专利代理有限公司 42102

代理人 伍见

(51) Int. Cl.

E04G 21/02 (2006. 01)

B28C 5/42 (2006. 01)

B60P 1/36 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

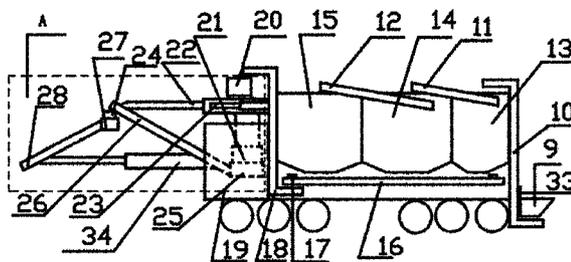
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统

(57) 摘要

本实用新型涉及一种臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统。它包括有分类输送车和自卸车,所述的分类输送车包括有汽车底盘、进料分类装置、骨料储存装置和骨料输送装置,分类输送车的驾驶室宽度小于汽车底盘宽度,所述的分类输送车的储存装置分为 2 个以上储存仓,进料分类装置包括进料斗,进料斗出口处设有输送装置的入口,输送装置的出口位于储存仓的上部;骨料输送装置的入口位于储存仓的出口处,骨料从输送装置的出口输出;所述自卸车的车顶覆盖板与车顶上的轴活动连接,自卸车车体内设有隔板,尾部设有上、下挡板,自卸车车体尾部底板上设有输送滑槽。本实用新型能同时运输不同类型骨料,和能够在狭小场地对不同骨料实现分类、存储及输送。



1. 一种臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:它包括有分类输送车和自卸车,所述的分类输送车包括有进料分类装置、骨料储存装置和骨料输送装置,分类输送车的驾驶室宽度小于汽车底盘宽度,所述的分类输送车的储存装置有2个以上的储存仓;所述的分类输送车的进料分类装置包括位于车体尾部的进料斗,进料斗下部出口处设有第一输送机,第一输送机的输出端位于第一储存仓的上部;第一储存仓上的第一输送机输出端的下面设置有倾斜的第二输送机,该第二输送机从第一储存仓跨到第二储存仓的上部;第二储存仓顶上的第二输送机输出端的下面也设置有倾斜的第三输送机,该第三输送机从第二储存仓跨到第三储存仓的上部;所述的骨料输送装置包括有位于骨料储存装置下部出口的第四输送机,第四输送机出口与第五输送机的入口相连,第五输送机的出口与一向下并向驾驶室另一侧倾斜的第一输送管的入口连接,第一输送管固定在车体上,第一输送管的出口与能左右、上下旋转装置的入口连接,能左右、上下旋转装置的出口与第六输送机的入口连接,第六输送机的出口与能左右、上下旋转装置连接后再与第一输送滑槽连接,第一输送滑槽与第六输送机通过伸缩部件连接;所述自卸车的车顶覆盖板与自卸车车顶上的轴活动连接,所述自卸车的车体内设有隔板,所述自卸车车体尾部设有上、下挡板,上挡板固定在车体尾部,下挡板与上挡板通过伸缩部件连接,所述自卸车车体尾部底板上设有沿底板边为轴上下转动的第二输送滑槽,第二输送滑槽底部与车体同宽,第二输送滑槽上部通过伸缩部件固定在车体上;卸料时第二输送滑槽出口正好落在分类输送车的进料斗上。

2. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:自卸车的第二输送滑槽的出口宽度小于分类输送车的进料斗上进料口的宽度;所述的分类输送车的进料斗的进料口低于分类输送车车体底板。

3. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:所述的自卸车的下挡板安设在车体两侧的挡板滑槽里,且上挡板的长度大于下挡板的长度。

4. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:所述的自卸车车顶覆盖板有两块,且每块覆盖板下方连接有由倾斜百叶窗式叶片组成的叶片板,叶片板数量与自卸车存储仓数目相同,叶片板与车顶覆盖板同轴且活动连接,所述的轴固定在自卸车顶部中间;在车体前后两部及轴左右两边分别安装四个油缸。

5. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:所述的能上下、左右旋转装置包括环形装置和活动连接装置,该环形装置的外环能围绕内环旋转,外环与活动装置连接,该活动装置能围绕外环上下转动。

6. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:所述的第一输送机和第四输送机上设有高压水枪喷头。

7. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:所述的第六输送机与分类输送车车体通过第一油缸连接,第二油缸的油缸杆与第一油缸的油缸腔连接,第二油缸的油缸箱与车体连接,且第一油缸与第二油缸位于同一水平面上。

8. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:所述的自卸车的车体内设有横隔板,横隔板将车体分为上下两部分。

9. 如权利要求1所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:所述的自卸车的隔板分为上、下隔板,上、下隔板通过油缸连接;下隔板的底部设有矩形体,矩

形体通过伸缩部件与下隔板连接,当矩形体下表面与车底板重合时,矩形体能将横隔板上的开口封闭。

10. 如权利要求 1 或 3 所述的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,其特征在于:在自卸车的上挡板上设伸缩部件的地方设有一个顶部封闭,底部开口的第一中空矩形体,另在该中空矩形体内套接一个第二中空矩形体,第二中空矩形体的下部固定在下挡板上,伸缩部件的上部固定在第一中空矩形体上,伸缩部件的下部固定在第二中空矩形体上。

臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种能同时运输不同类型骨料的自卸车,和能够在狭小场地对不同骨料实现分类、存储及输送的骨料分类输送车构成的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统。

背景技术

[0002] 目前混凝土搅拌泵车所需骨料输送大多是靠普通运输车将单一类型骨料运输到工地,然后将不同类型骨料分别倾倒在不同地点进行分类,再然后用装载机分别将不同类型骨料输送到搅拌泵车里。这种施工方式首先需占用场地进行骨料存放容易造成环境污染,且施工完成后还需对剩下的骨料进行清理,浪费人力物力,另外用装载机将骨料输送到搅拌泵车这种施工方式效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术存在的不足而提供一种环保,节省人力的,能同时运输不同类型骨料的自卸车,和能够在狭小场地对不同骨料实现分类、存储及输送的骨料分类输送车够成的臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统。

[0004] 本实用新型为解决上述提出的问题所采用的技术方案是:它包括有分类输送车和自卸车,所述的分类输送车包括有进料分类装置、骨料储存装置和骨料输送装置,分类输送车的驾驶室宽度小于汽车底盘宽度,所述的分类输送车的储存装置有2个以上的储存仓,分别盛装不同的骨料;所述的分类输送车的进料分类装置包括位于车体尾部的进料斗,进料斗下部出口处设有第一输送机,第一输送机的输出端位于第一储存仓的上部;第一储存仓上的第一输送机输出端的下面设置有倾斜的第二输送机,该第二输送机从第一储存仓跨到第二储存仓的上部;第二储存仓顶上的第二输送机输出端的下面也设置有倾斜的第三输送机,该第三输送机从第二储存仓跨到第三储存仓的上部;所述的骨料输送装置包括有位于骨料储存装置下部出口的第四输送机,第四输送机出口与第五输送机的入口相连,第五输送机的出口与一向下并向驾驶室另一侧倾斜的第一输送管的入口连接,第一输送管固定在车体上,第一输送管的出口与能左右、上下旋转装置的入口连接,能左右、上下旋转装置的出口与第六输送机的入口连接,第六输送机的出口与能左右、上下旋转装置连接后再与第一输送滑槽连接,第一输送滑槽与第六输送机通过伸缩部件连接;所述自卸车的车顶盖板与自卸车车顶上的轴活动连接,所述自卸车的车体内设有隔板,所述自卸车车体尾部设有上、下挡板,上挡板固定在车体尾部,下挡板与上挡板通过伸缩部件连接,所述自卸车车体尾部底板上设有沿底板边为轴上下转动的第二输送滑槽,第二输送滑槽底部与车体同宽,第二输送滑槽上部通过伸缩部件固定在车体上;卸料时第二输送滑槽出口正好落在分类输送车的进料斗上。

[0005] 按上述方案,自卸车的第二输送滑槽的出口宽度小于分类输送车的进料斗上进料口的宽度;所述的分类输送车的进料斗的进料口低于分类输送车车体底板。

[0006] 按上述方案,所述的自卸车的下挡板安设在车体两侧的挡板滑槽里,且上挡板的长度大于下挡板的长度。

[0007] 按上述方案,所述的自卸车车顶盖板有两块,且每块盖板下方连接有由倾斜百叶窗式叶片组成的叶片板,叶片板数量与自卸车存储仓数目相同,叶片板与车顶盖板同轴且活动连接,所述的轴固定在自卸车顶部中间;在车体前后两部及轴左右两边分别安装四个油缸,用于带动车顶盖板及叶片板围绕轴旋转。

[0008] 按上述方案,所述的能上下、左右旋转装置包括环形装置和活动连接装置,该环形装置的外环能围绕内环旋转,外环与活动装置连接,该活动装置能围绕外环上下转动。

[0009] 按上述方案,所述的第一输送机和第四输送机上设有高压水枪喷头。

[0010] 按上述方案,所述的第六输送机与分类输送车车体通过第一油缸连接,第二油缸的油缸杆与第一油缸的油缸腔连接,第二油缸的油缸箱与车体连接,且第一油缸与第二油缸位于同一水平面上。

[0011] 按上述方案,所述的自卸车的车体内设有横隔板,横隔板将车体分为上下两部分,上部用于存放骨料,下部做为卸载骨料的滑道。

[0012] 按上述方案,所述的自卸车的隔板分为上、下隔板,上、下隔板通过油缸连接;下隔板的底部设有矩形体,矩形体通过伸缩部件与下隔板连接,当矩形体下表面与车底板重合时,矩形体能将横隔板上的开口封闭。

[0013] 按上述方案,在自卸车的上挡板上设伸缩部件的地方设有一个顶部封闭,底部开口的第一中空矩形体,另在该中空矩形体内套接一个第二中空矩形体,第二中空矩形体的下部固定在下挡板上,伸缩部件的上部固定在第一中空矩形体上,伸缩部件的下部固定在第二中空矩形体上。

[0014] 本实用新型的有益效果在于:1、不用将骨料倒在地面上,防止了污染,节省了人力。2、本系统能同时运输不同类型骨料,和能够在狭小场地对不同骨料实现分类、存储及输送。3、设有高压水枪喷头,能减少粉尘。4、分类输送车的输送端能实现在驾驶室前方 270°范围内的骨料输送。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型自卸车的结构示意图。

[0016] 图 2 是本实用新型分类输送车的结构示意图。

[0017] 图 3 是是自卸车的车体顶部盖板及叶片板示意图。

[0018] 图 4 是自卸车的车体顶部单块盖板及叶片板示意图。

[0019] 图 5 是自卸车的车体尾部上下隔板的结构示意图。

[0020] 图 6 是自卸车的下中间隔板的结构示意图。

[0021] 图 7 是图 2 中 A 的结构示意图。

[0022] 图 8 是分类输送车的第一油缸和第二油缸的俯视结构示意图。

[0023] 图 9 是分类输送车的能上下、左右旋转装置的剖视结构示意图。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图进一步说明本实用新型的实施例。

[0025] 参见图 1、图 2、图 3、图 4、图 5、图 6、图 7、图 8 和图 9,臂架式混凝土搅拌泵车骨料运输及分类系统,它包括有自卸车和分类输送车。在自卸车车体 4 顶部中心安装两根圆轴 2,圆轴 2 上分别安装有车顶盖板 1 和由百叶窗式的倾斜叶片组成的叶片板 3,叶片板 3 的数目与自卸车存储仓的数目相同。在车体 4 前后两部及圆轴 2 左右两边分别安装四个油缸,用于带动车顶盖板 1 和叶片板 3 围绕圆轴 2 旋转,这样当油缸伸出时,车顶盖板 1 围绕圆轴 2 被推向车体 4 垂直方向,当油缸收回时,车顶盖板 1 被拉回成水平状态。当输送机向车体 4 送料时,骨料会在车体 4 中心部分形成一个圆锥体,当车顶盖板 1 被油缸拉回水平方向时,中心部分的骨料被叶片板 3 向两边推移,用叶片板 3 将骨料两边推移,能够最大限度利用车体 4 的容积。所述的自卸车的车体 4 内设有横隔板 6,横隔板 6 将车体 4 分为上下两部分,上部分用于存放骨料,下部分做为卸料时骨料的滑道,上下两部分通过前后成菱形的立方体支撑。所述的自卸车的车体 4 两侧上设有 3 对上、下隔板,将车体 4 分为 4 个小型料仓。上隔板上设有油缸,此油缸的油缸杆与下隔板 7 连接;下隔板 7 的底部有矩形体 7-1,该矩形体 7-1 从上向下穿过横隔板 6,且当矩形体下表面与车底板重合时,矩形体能将横隔板上的开口封闭。依据实际情况还可以继续将车体 4 分为更多的小型料仓。这种结构使得在自卸车车体 4 倾斜卸料时,可以根据需要将车体 4 内的骨料输送出去。这种隔板和横隔板的组合能保证在车体最尾端料仓骨料不卸载的条件下,前面几个料仓的骨料也能够通过车体 4 底板的下部通道进行骨料卸载。所述自卸车车体 4 两侧接近尾部的地方固定有上挡板 29,在接近上挡板 29 的车体两侧安设一对滑槽,且该滑槽顶部与车体 4 顶部齐平,滑槽底部与自卸车车体 4 底部有一定距离。滑槽中设有下挡板 5。上挡板 29 上设置有两个油缸 30,油缸 30 的油缸杆 31 与下挡板 5 连接,上挡板 29 的长度大于下挡板 5 的长度,自卸车车体 4 尾部大部分由上挡板 29 封死,但车体 4 尾部的下部分从上至下还是有较大空隙,且这个空隙稍微小于下挡板 5 的高度。在自卸车的上挡板 29 上设油缸 30 的地方设有一个顶部封闭,底部开口的第一中空矩形体 32,另在该中空矩形体内套接第二中空矩形体,第二中空矩形体的下部固定在下挡板上,油缸 30 的上部固定在第一中空矩形体 32 上,油缸 30 的下部固定在第二中空矩形体上,当油缸 30 的油缸杆上下移动时第二中空矩形体也在第一中空矩形体 32 内上下移动,保证了油缸不会受到骨料的损坏。在自卸车车体 4 尾部底板上设有与沿底板边为轴转动的第二输送滑槽 8,第二输送滑槽 8 底部与自卸车车体 4 同宽,第二输送滑槽 8 通过油缸固定在车体 4 上;第二输送滑槽 8 上部的宽度小于分类输送车的进料斗 9 的进料口的长度。在车体 4 侧板后部左右两侧安装油缸,油缸底部位于靠近自卸车车体尾部的车体 4 侧板上,油缸前端的油缸杆与第二输送滑槽 8 上部相连,这样能够通过油缸伸缩实现第二输送滑槽 8 围绕车体 4 尾部底板上下旋转。当卸料时,伸出两侧油缸,第二输送滑槽 8 围绕车体 4 底板向下转动,并使第二输送滑槽 8 出口正好落在分类输送车的进料斗 9 的进料口上,因为第二输送滑槽 8 上部宽度小于分类输送车的进料斗 9 进料口的长度,故能够实现自卸车在垂直方向和水平方向向分类输送车的进料斗 9 卸料。所有油缸通过油管与安装在驾驶室的比例分配阀相连,该比例分配阀与一个小型液压泵相连,小型液压泵与液压油箱和发动机相连,另小型液压泵与液压油箱都安装自卸车车体底板且与发动机距离不远的地方。

[0026] 所述的分类输送车的底盘发动机中置,在底盘前端和发动机左边放置驾驶室 19,且该驾驶室 19 宽度小于整车宽度,这样在驾驶室 19 右侧留出了一个较大空间,具体可参照

徐工的某些汽车吊底盘。将分类输送车的车体分为 3 个小储存仓,可根据实际需要适当增加储存仓数目,分别为第一、第二、第三储存仓,分别盛装不同的骨料;储存仓上部与车体最高高度齐平,储存仓底部的左右两边大角度向中间倾斜,保证储存仓的出口位于车体中间位置。储存仓出口的开合由气动开关控制气动油缸伸缩实现。在分类输送车的车体尾部安装一进料斗 9,该进料斗 9 的上部应稍微低于分类输送车车体底板,进料斗 9 下部出口处设有第一输送机 10,第一输送机 10 的输出端位于第一储存仓 13 的上部;所述的第一储存仓 13 上的第一输送机 10 输出端的下面设置有倾斜的第二输送机 11,该第二输送机 11 从第一储存仓 13 跨到第二储存仓 14 的上部;所述的第二储存仓 14 顶上的第二输送机 11 输出端的下面也设置有倾斜的第三输送机 12,该第三输送机 12 从第二储存仓 14 跨到第三储存仓 15 的顶部。另第二输送机 11、第三输送机 12 和第一输送机 10 的出口都位于车体的正中间。在储存仓的下部出口处设有第四输送机 16,第四输送机 16 出口与第五输送机 18 的入口相连,该第五输送机 18 上部紧挨着分类输送车车体前端的驾驶室 19。第五输送机 18 的出口与一向下并向驾驶室另一侧倾斜的第一输送管 20 的出口连接,该第一输送管 20 与车体连接,且其前端与驾驶室 19 的尾部向切,位于车体右侧。第一输送管 20 的出口与环形装置 21 的内环连接,环形装置 21 的外环能围绕内环 360 度旋转,外环与活动装置 25 连接后再与第六输送机 26 的入口连接,该活动装置 25 能在外环上上下下滑动。第六输送机 26 伸出时的长度应超过驾驶室 19 最前端,第六输送机 26 的出口与另一个环形装置 24 的内环连接,环形装置 24 的外环能围绕内环 360 度旋转,外环与活动装置 27 连接后再与第一输送滑槽 28 连接,该活动装置 27 能在外环上上下下滑动。第一输送滑槽与第六输送机通过第三油缸 34 连接。所述的第六输送机 26 与分类输送车车体通过第一油缸 22 连接,第二油缸 23 的油缸杆与第一油缸 22 的油缸杆连接,第二油缸 23 的端部与车体连接,且第一油缸 22 与第二油缸 23 位于同一水平方向上。所述的第五输送机 18 上设有高压水枪喷头 17,第一输送机上设有高压水枪喷头 33,这些高压水枪喷头与安装在车体上的一台高压水泵和水箱相连。

[0027] 工作过程为:当需要装载骨料时,打开自卸车的车顶盖板 1,然后将细沙、小颗粒碎石和大颗粒碎石通过传输带分别装载到车体 4 内的 3 个小货仓中,然后启动连接车顶盖板的四个油缸,慢慢将车顶盖板从向上倾斜状态变为水平状态,再此过程中盖板下部的叶片板也逐步从向下倾斜状态变为水平状态。因为叶片板位于盖板下部,故装料时该装置陷于骨料中,在该叶片板从向下倾斜状态变为水平状态时,该装置的叶片会将中心部分的骨料向两侧推移,当上部盖板完全水平将车顶封闭时,该叶片板也向上接近平状态,另因为该装置是由倾斜的叶片组成,故骨料会从倾斜的叶片上滑落下去,不会积累在叶片板上。然后启动自卸车,开往施工地。当到达施工地后,首先开启车体尾部连接第二输送槽上的两个油缸,第二输送槽围绕车尾底部向下倾斜到卸料高度,然后启动车体举升油缸,将整个车体举起倾斜。启动车体尾部的上下挡板上的油缸,下挡板沿着滑槽向上挡板重叠,车体尾部逐步打开一个开口,最靠近车体尾部的存储仓中的骨料随着自身重量沿着车体尾部的第二输送滑槽,滑向分类输送车的进料斗里,然后依次开启前面几个连接下隔板的油缸,将下隔板依次拉起,将其它存储仓中的骨料依次输送到分类输送车的进料斗中。

[0028] 如不需卸掉最靠近车尾存储仓中的骨料,但需要卸掉该仓前面某个存储仓中的骨料时,首先将车尾部第二输送槽向下倾斜到卸料高度,将自卸车的第二输送槽与分类输送车的进料斗连接。然后开启车尾连接下隔板的油缸,将下隔板向上提升到特定高度,该高度

刚好留出位于车底板与横隔板间的骨料滑道,又能够将最后存储仓中的骨料固定在最尾货仓中。启动车体举升油缸,将整个车体举起并向下倾斜,然后提升伸缩装置将下隔板连接的矩形体向上拉动,这样使得横隔板与底板间的卸料通道开启,这样该存储仓中的骨料沿着横隔板上的开口滑出,然后该骨料顺着位于车体底板与横隔板间的卸料滑道,依据自身重量滑落道分类输送车的进料斗中。由于下隔板的高度正好与横隔板高度齐平,该存储仓中的上下隔板还能在横隔板的水平高度上继续将前后两个存储仓进行分割,保证在泄该存储仓中骨料时,其它存储仓依然处于封闭状态。当所有车体中的骨料都依次卸载完成后,启动车体 4 的举升油缸,将车体 4 拉回到水平状态并与自卸车车底板重合。然后启动连接第一输送槽与车体的油缸,将第一输送槽拉围绕着车体底板向上拉起,整个卸载工作完成。

[0029] 当自卸车的车体中的骨料输送到分类输送车的进料斗里后,分类输送车开始工作,启动第一输送机,将进料斗里的第一类骨料输送到最接近分类车尾部的第一存储仓中。然后当进料斗输入第二类骨料时,启动第一输送机和位于第一存储仓与存储仓间的倾斜的第二输送机,第二类骨料依次通过第一输送机滑落到第二输送机上,然后又被第二输送机输送到位于第二存储仓与第三存储仓间向上倾斜的第三输送机上,因为第三输送机并未开启且向上倾斜,故骨料会依据自身重量从第三输送机上向下滑落到第二存储仓中。

[0030] 当进料斗中是第三类骨料时,同时启动第一、第二、第三输送机,第三类骨料依次被第一输送机、第二输送机和第三输送机输送到第三存储仓中。

[0031] 启动车体前端的第一油缸,第六输送机围绕着环形装置与活动装置向下倾斜,启动第二油缸将,第六输送机围绕着环形装置左右旋转,将第六输送机从上下方向及左右方向调整到合适位置。同时启动第三油缸,将第一输送滑道从上下方向及左右方向调整到合适位置,让第一输送滑道正好落在臂架式混凝土搅拌泵车尾部的进料斗上。

[0032] 开启第一存储仓底部的开关,第一类骨料依据自身重量滑落到位于第一存储仓底部的第四输送机上,同时开启高压水枪喷头,在第四输送机上形成水雾,这样骨料在从第一存储仓底部滑落到第四输送机时产生的粉尘会减少。然后启动第四输送机,第一类骨料会被向前输送到第四输送机的出口,然后第一类骨料会依据自身重量从第四输送机的出口滑落到第五输送机的入口,然后开启第五输送机,第一类骨料会被从下向上输送到第五输送机的出口,然后第一类骨料会依据自身重量从第五输送机的出口滑落到第一输送管里。因为第一输送管向下并向右倾斜,第一类骨料从第一输送管滑落到位于车体右侧的环形装置和活动装置上,第一类骨料再依据自身重量滑落到位于第六输送机的入口,然后第一类骨料会被第六输送机向前向上输送到第六输送机的出口,然后第一类骨料依据自身重量再滑落到位于第六输送机 26 下方的环形装置和活动装置上,第一类骨料会依据自身重量滑落到向下倾斜的第一输送滑槽里,由第一输送滑槽输送到臂架式混凝土搅拌泵车的进料斗中。然后依次将第二存储仓的第二类骨料和第三存储仓的第三类骨料依次输送到臂架式混凝土搅拌泵车的进料斗中,整个分类及输送过程完成。

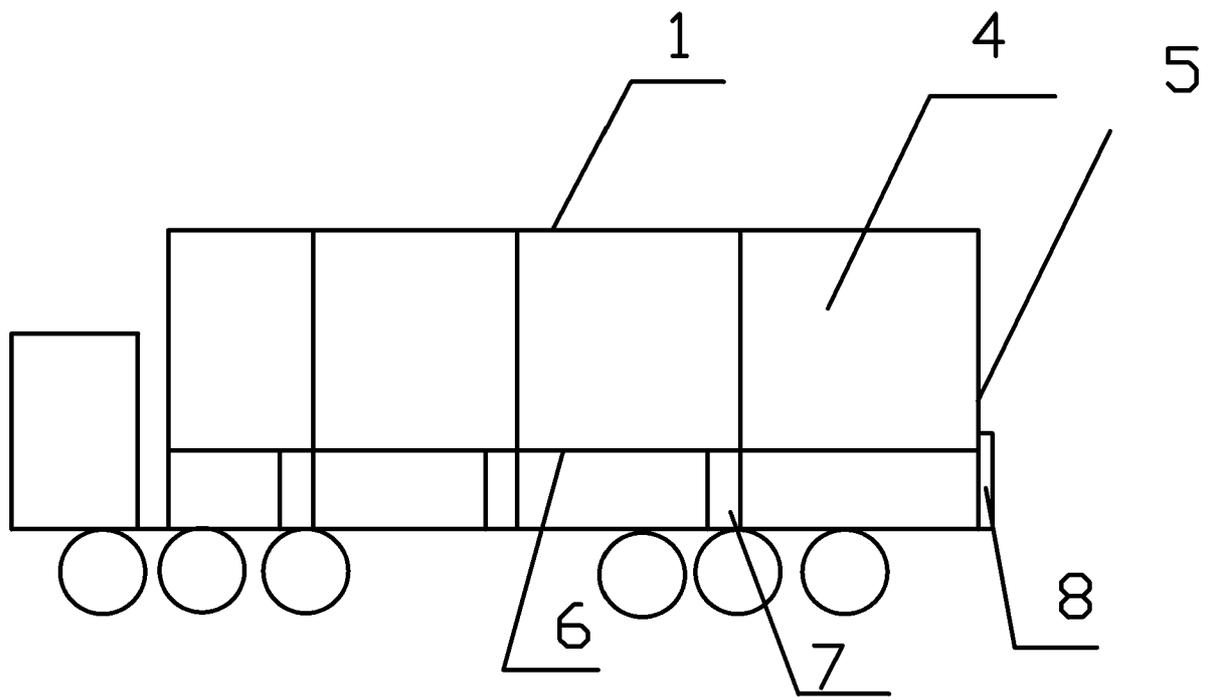


图1

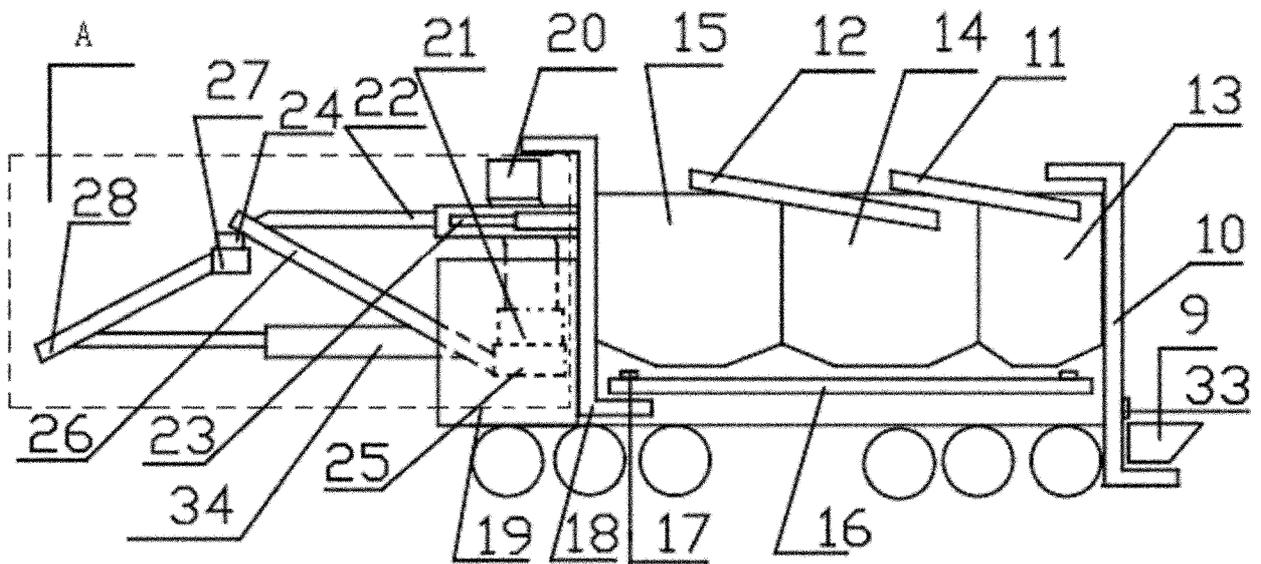


图2

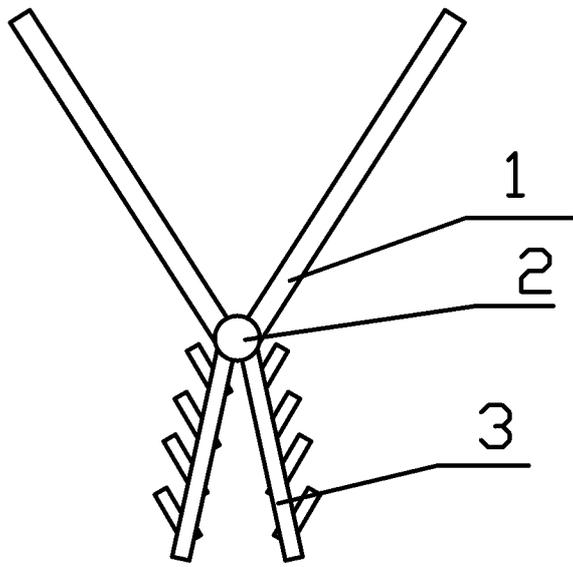


图3

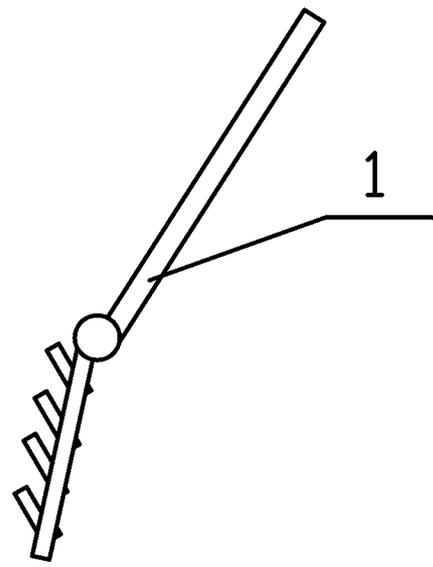


图4

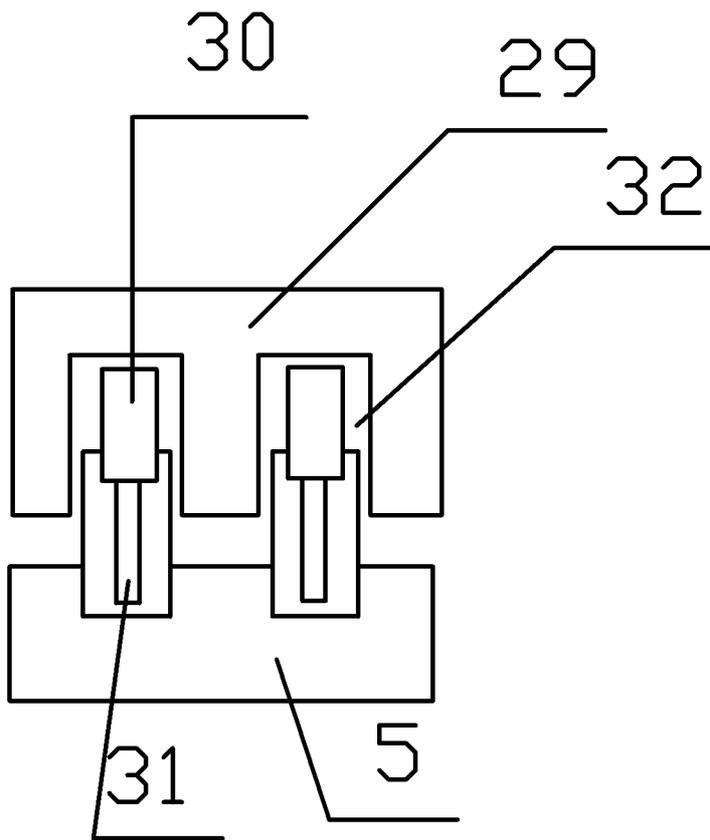


图5

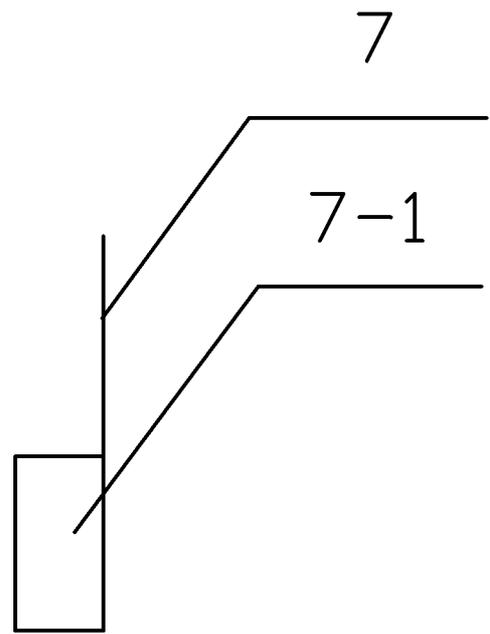


图6

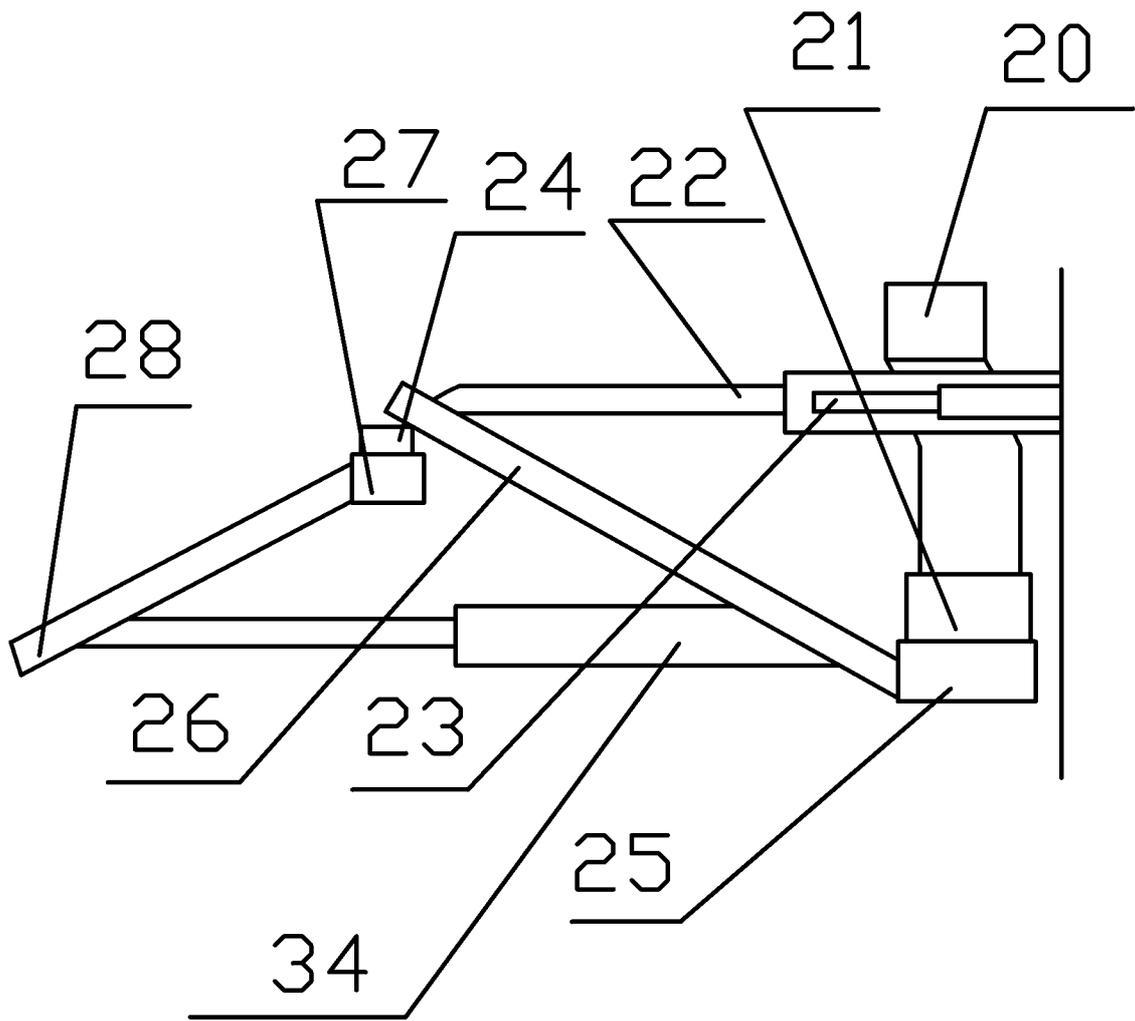


图 7

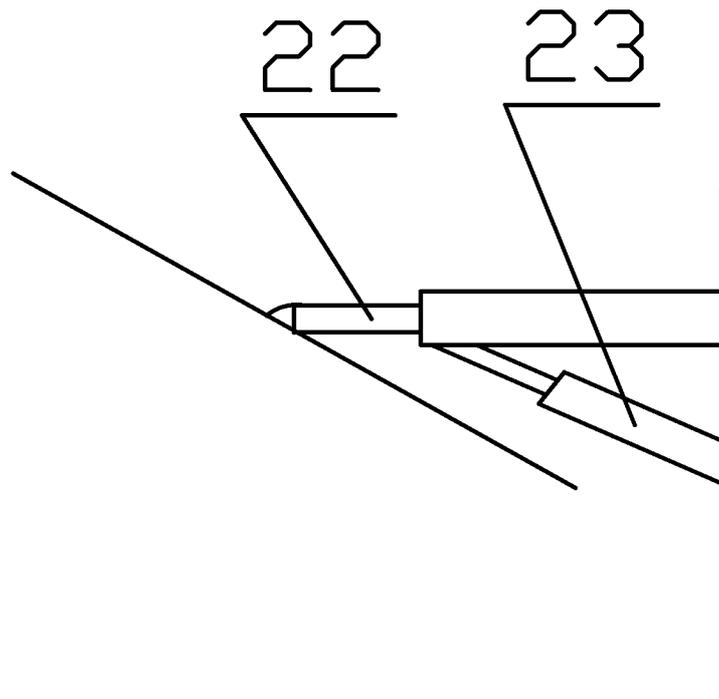


图 8

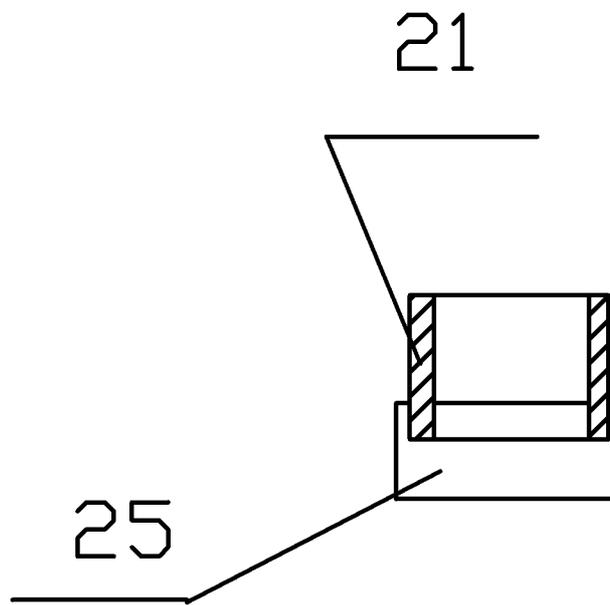


图 9