



República Federativa do Brasil

Ministério do Desenvolvimento, Indústria,
Comércio e Serviços

Instituto Nacional da Propriedade Industrial



(11) BR 112018074654-1 B1

(22) Data do Depósito: 27/06/2017

(45) Data de Concessão: 07/03/2023

(54) Título: RECIPIENTE RELACRÁVEL COM ETIQUETA ADESIVA REFECHÁVEL APRIMORADA

(51) Int.Cl.: B65D 75/58; B65D 85/10.

(30) Prioridade Unionista: 30/06/2016 EP 16177360.1.

(73) Titular(es): PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A..

(72) Inventor(es): PHILIPPE BOURGOIN; ELKE RUTZINGER.

(86) Pedido PCT: PCT EP2017065875 de 27/06/2017

(87) Publicação PCT: WO 2018/002063 de 04/01/2018

(85) Data do Início da Fase Nacional: 29/11/2018

(57) Resumo: Um recipiente relacrável para artigos de consumo compreende: embalagem de artigos de consumo com uma porção de cobertura parcialmente separável do restante da embalagem para fornecer uma abertura de acesso; e uma etiqueta adesiva refechável que se sobreponha à porção de cobertura. Ela compreende a camada inferior, que compreende uma porção de recorte que se estende ao redor da periferia da porção de cobertura e é afixada à embalagem por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma primeira área da superfície interna da camada inferior que se estende ao redor da periferia da porção de cobertura, e a camada superior que é afixada à embalagem por meio de um primeiro adesivo fornecido em uma área articulada traseira da embalagem e, em parte, afixada à camada inferior por meio de um segundo adesivo fornecido em uma área de descascamento da superfície interna da camada superior estendendo-se da área articulada e sobre uma região da porção de cobertura. A camada superior é móvel de uma posição fechada, se sobreponha à porção de recorte da camada inferior e, uma posição aberta, em que a camada superior é removida da camada inferior. Uma altura de cama-da inferior é menor do (...).

Relatório Descritivo da Patente de Invenção para
**"RECIPIENTE RELACRÁVEL COM ETIQUETA ADESIVA
REFECHÁVEL APRIMORADA".**

[001] A presente invenção se refere a um recipiente para artigos de consumo que compreende uma etiqueta adesiva refechável. Em particular, o recipiente da presente invenção encontra uma aplicação como um recipiente para artigos de consumo alongados, tais como artigos para fumar.

[002] Os artigos para fumar são normalmente embalados em recipientes com tampa articulada rígidos. O maço dos artigos para fumar alojados na caixa é comumente encapsulado em um forro interior, ou embalagem, de papel metalizado, folha de metal ou outro material de folha flexível. Uma condição vedada da embalagem interna é apreciada por consumidores como prova de que os bens dentro da embalagem são preservados em seu estado original pelo menos até a primeira abertura do recipiente.

[003] Os recipientes são conhecidos, por exemplo, a partir de WO-A-2008/142540, em que os artigos para fumar são colocados em uma embalagem interna com uma abertura de extração fechada de forma removível por uma aba de cobertura que é fixada de forma liberável à embalagem interna utilizando um adesivo não seco aplicado à parte inferior da aba de cobertura. Essas embalagens podem ser recebidas em um recipiente de tampa articulada, a aba de cobertura sendo colada permanentemente e de forma não removível para uma superfície interna da parede frontal da tampa, de modo que a abertura e o fechamento da tampa simultaneamente abre e fecha a tampa de cobertura, revelando, dessa forma, a abertura de extração. O documento de WO 2016/059077 divulga um recipiente relacrável diferente, em que a abertura de acesso na embalagem é coberta pelo menos por duas camadas de material em tela para etiquetagem. Uma

primeira camada é aplicada diretamente na embalagem por um primeiro adesivo. A segunda camada é aplicada sobre a primeira camada e é estruturada e funciona substancialmente como uma etiqueta adesiva relacrável autoadesiva que pode ser removida, e refixada à primeira camada diversas vezes.

[004] Antes de serem abertos pela primeira vez, tais recipientes ajudam a preservar o teor de umidade dos artigos de consumo dentro do recipiente sob condições externas secas e, assim, podem proteger os bens de consumidor contra a absorção de umidade em climas tropicais. Entretanto, a fim facilitar a abertura, a aba de tampa é afixada à embalagem interna por meio de um adesivo relacrável de baixa força e, assim, após a abertura e o refechamento repetidos da aba de tampa, a eficiência de vedação de tal aba de tampa podem, portanto, diminuir, ao ponto onde, especialmente sob climas extremos (por exemplo, climas tropicais ou climas do deserto), pode tornar-se difícil manter o índice de umidade desejado dentro da embalagem interna.

[005] Alguns tipos de produtos do tabaco são extremamente sensíveis às variações no teor de umidade. Assim, é sentida uma necessidade na técnica para melhorar as propriedades de barreira de umidade dos recipientes para artigos de consumo. Normalmente, as variações no intervalo de mais ou menos 5 por cento e às vezes tão baixo quanto mais ou menos 1%, podem afetar o sabor ou o desempenho desses produtos de tabaco. Por conseguinte, é sentida uma necessidade na técnica para melhorar as propriedades de barreira de umidade dos recipientes para artigos de consumo.

[006] Várias soluções foram propostas para corresponder a tal necessidade e, ainda, enquanto os recipientes descritos acima exibem propriedades de barreira contra umidade aprimoradas antes da primeira abertura da embalagem interna, os mesmos não completamente endereçam as questões associadas ao uso do recipiente sob condições

de clima extremas.

[007] Ao mesmo tempo, seria desejável fornecer um recipiente relacrável que pode geralmente ser considerado fácil de abrir. Tipicamente, observou-se que onde a força exigida para descascar uma etiqueta adesiva refechável da superfície da embalagem pela primeira vez (quando a força de abertura for máxima) é de cerca de 18 Newtons ou mais, o recipiente foi considerado ser inconveniente para abrir. Por outro lado, os recipientes com uma força de abertura na primeira abertura de 12 Newtons ou menos foram considerados geralmente fáceis de abrir.

[008] Assim, seria desejável fornecer um recipiente relacrável novo e melhorado para artigos de consumo, de modo que um teor de umidade desejado dos artigos de consumo dentro do recipiente possa ser mantido ambos antes da primeira abertura da embalagem interna e durante o uso regular do recipiente. Ademais, seria desejável fornecer um recipiente relacrável melhorado para artigos de consumo que fosse capaz de preservar um índice de umidade desejável dos bens mesmo quando o recipiente estiver exposto às condições de tempo extremas. Além, seria desejável fornecer tal recipiente relacrável para bens de consumidor que seja fácil de abrir e, preferencialmente, um que possa facilmente ser fabricado sem exigir nenhuma grande modificação aos equipamentos existentes.

[009] De acordo com um aspecto da presente invenção, é fornecido um recipiente de relacrável para artigos de consumo. O recipiente compreende uma embalagem de artigos de consumo, a embalagem que compreende uma porção de cobertura delimitada por linhas de ruptura, de modo que a porção de cobertura seja parcialmente separável do restante da embalagem para fornecer uma abertura de acesso através da qual os artigos de consumo pode ser removidos. Além disso, o recipiente compreende uma etiqueta adesiva refechável

sobrejacente à porção de cobertura e estendendo-se além da periferia da porção de cobertura da embalagem. A etiqueta adesiva refechável compreende pelo menos uma camada inferior e uma camada superior do material de etiqueta, com a camada inferior tendo uma altura de camada inferior e uma largura de camada inferior, e com a camada superior tendo uma altura de camada superior e uma largura de camada superior. A camada inferior é afixada à embalagem por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma primeira área da superfície interna da camada inferior que se estendem ao redor da periferia da porção de cobertura. Além disso, a camada inferior compreende uma porção de recorte que se estende pelo menos ao redor da periferia da porção de cobertura da embalagem. A camada superior é pelo menos afixada, em parte, permanentemente à embalagem por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma área de articulação traseira da superfície interna da camada superior e pelo menos afixada, em parte, de forma liberável à camada inferior por meio de um segundo adesivo fornecido em uma área de descascamento da superfície interna da camada superior que se estende distal da área de articulação e pelo menos sobre a região da porção de cobertura, de modo que a camada superior seja móvel a partir de uma posição fechada, em que a camada superior se sobrepõe, pelo menos, à porção de recorte da camada inferior e uma posição aberta, em que a camada superior é retirada da camada inferior. Além disso, a altura da camada inferior é menor do que a altura da camada superior ou a largura da camada inferior é menor do que a largura da camada superior, ou ambas, de modo que a área de descascamento da superfície interna da camada superior se estenda pelo menos parcialmente além de uma periferia da camada inferior para se sobrepor à embalagem.

[0010] Conforme usado neste documento, os termos "frente",

"trás", "superior", "inferior", "topo", "fundo" e "lado", referem-se às posições relativas das porções de recipientes de acordo com a invenção e os componentes respectivos quando o recipiente estiver na posição vertical com a tampa do compartimento externo na posição fechada e a linha de articulação na parte de trás do recipiente. Ao descrever os recipientes de acordo com a presente invenção, esses termos são usados independentemente da orientação do recipiente a ser descrito. A parede traseira do compartimento de recipiente com tampa articulada é a parede compreendendo a linha de articulação. A abertura de acesso da embalagem é disposta em uma porção superior da embalagem, de modo que a abertura de acesso se estenda pelo menos em parte em uma parede superior da embalagem. Onde toda a abertura de acesso é formada na parede superior da embalagem, a borda frontal da abertura de acesso está em uma porção frontal da parede superior da embalagem. Onde a abertura de acesso se estende através da parede superior e parede frontal da embalagem, a borda frontal da abertura de acesso também é a borda inferior da abertura de acesso e está localizada em uma porção superior da parede frontal da embalagem.

[0011] A camada superior da etiqueta adesiva refechável pode se estender mais para trás do recipiente do que a camada inferior da etiqueta adesiva refechável. A área de articulação estará, assim, na parte de trás da camada superior e a camada superior será pivotável em torno da referida articulação de modo que o consumidor possa acessar a abertura e os produtos dentro do recipiente pela frente, quando a camada superior for movida da posição fechada para a posição aberta.

[0012] Como alternativa, a camada superior da etiqueta adesiva refechável pode estender-se adicionalmente para um lado do que a camada inferior da etiqueta adesiva refechável. A área de articulação estará, assim, em um lado da camada superior e a camada superior

será pivotável em torno da referida articulação de modo que o consumidor posse acessar a abertura e os bens dentro do recipiente de um lado, quando a camada superior for movida da posição fechada para a posição aberta.

[0013] O termo "longitudinal" se refere a um sentido do fundo para o topo ou vice-versa. O termo "transversal" se refere a um sentido perpendicular ao sentido longitudinal.

[0014] O termo "largura" é usado para descrever a dimensão de um elemento de uma etiqueta ou uma aba de um recipiente como medido no sentido transversal. O termo "altura" é usado para descrever a dimensão de um elemento de uma etiqueta ou uma aba de um recipiente como medido perpendicularmente à largura do elemento. O termo "espessura" é usado para descrever a dimensão de um elemento de uma etiqueta ou uma aba de um recipiente como medido em um sentido perpendicular a ambas a altura e a largura do elemento. Quando se descreve uma etiqueta ou os elementos de uma etiqueta, é geralmente feita referência à etiqueta em um estado plano.

[0015] Assim, ao se referir a uma etiqueta ou a um elemento de um etiqueta, como uma camada de uma etiqueta multicamadas, os termos "largura" e "altura" são usados para denotar as dimensões da etiqueta ou elemento como medido ao longo dos eixos transversais e longitudinais definindo um plano em que a etiqueta ou elemento plano se assenta, enquanto o termo "espessura" denotou a dimensão da etiqueta ou elemento como medido ao longo de um eixo perpendicular ao plano em que a etiqueta ou elemento plano reside.

[0016] O termo "superfície interna" é usado através da especificação para referir-se à superfície de um componente do recipiente montado que está voltada para o interior do recipiente, por exemplo, em direção aos artigos de consumo, quando o recipiente estiver na posição fechada. Da mesma forma, o termo "superfície

"externa" é usado através da especificação para referir-se a superfície de um componente do recipiente que está voltado para o exterior do recipiente. Por exemplo, a etiqueta adesiva refechável compreende uma superfície externa que, em algumas modalidades, está voltada para o compartimento de tampa articulada externa do recipiente e uma superfície interna que está voltada para o interior da embalagem e dos artigos de consumo. Deve ser observado que a superfície interna ou externa não é necessariamente equivalente a um certo lado de uma peça bruta usada na montagem do recipiente. Dependendo de como a peça bruta for dobrada em torno dos artigos de consumo, as áreas que estão do mesmo lado do recipiente podem ou se voltar para dentro ou para fora do recipiente.

[0017] O termo "linha de articulação" refere-se a uma linha sobre a qual a tampa pode ser pivotada para abrir o recipiente. Uma linha de articulação pode ser, por exemplo, uma linha de dobra ou uma linha pontilhada no painel que forma a parede traseira do recipiente.

[0018] O termo "linha de ruptura" é usado aqui para se referir a uma linha ao longo da peça bruta laminar, formando a embalagem que foi deformada mecanicamente, por exemplo, por dobramento, entalhe, ablação, perfuração ou pré-corte, de modo que uma porção da peça bruta laminar pelo menos parcialmente delimitada pela linha de ruptura pode facilmente ser separado parcialmente do restante da peça bruta laminar, enquanto permanecendo fixado ao restante da peça bruta laminar durante o uso. Por exemplo, as linhas de ruptura podem delimitar a porção da embalagem do membro da tampa de selagem em três lados, de modo que uma aba retangular esteja formada que possa ser parcialmente separada do restante da peça bruta laminar. Assim, uma tal aba retangular torna-se livre para pivotar ao redor de uma linha de articulação que conecta as extremidades das linhas laterais de ruptura. Será compreendido que a porção de embalagem do membro

de cobertura de vedação pode ser de formas e de tamanhos diferentes.

[0019] No presente relatório descritivo, o termo "adesivo permanente" se refere geralmente a um adesivo de alta aderência capaz de formar uma conexão segura e confiável entre dois substratos – por exemplo, entre a camada inferior da etiqueta adesiva refechável e a embalagem de artigos de consumo – de modo que os dois substratos não possam ser substancialmente separados durante o uso normal e desejado do recipiente. Na verdade, a separação de dois substratos afixados a um ao outro por meio de um adesivo permanente normalmente causaria algum dano indesejável (por exemplo, rasgando) para um ou ambos os substratos envolvidos. O termo "adesivo relacrável" é usado por todo o presente relatório descritivo para descrever um adesivo removível de aderência geralmente baixa capaz de formar uma conexão resistente à umidade entre dois substratos – por exemplo, entre a camada superior e a camada inferior da etiqueta adesiva refechável – de modo que os dois substratos possam ser repetidamente separados e refixados um ao outro sem causar qualquer dano a nenhum dos substratos.

[0020] Como usado neste documento, o termo "adesivo permanente" destina-se a abranger também o chamado "adesivo semipermanente", ou seja, os adesivos que se comportam, primeiramente, substancialmente como adesivos removíveis, de modo que dois substratos afixados entre si por meio de um o adesivo semipermanente possa, durante um período inicial, ser separado, enquanto que os "adesivos semipermanentes" se ajustam ao longo do tempo para criar uma conexão efetivamente permanente entre os dois substratos.

[0021] Em geral, a etiqueta adesiva refechável e a porção de cobertura da embalagem podem se estender sobre a parede superior da embalagem apenas, ou sobre as paredes superior e frontal da

embalagem. Em algumas modalidades, a etiqueta adesiva refechável ou a etiqueta adesiva refechável e a porção de cobertura podem se estender parcialmente sobre a parede traseira da embalagem. Por exemplo, a porção de cobertura pode se estender substancial e inteiramente sobre a parede superior da embalagem, enquanto que a etiqueta adesiva refechável pode se estender sobre a parede superior e sobre a parede traseira da embalagem, a área de articulação traseira da camada superior se sobrepondo a uma porção superior da superfície externa da parede traseira da embalagem. Ao descrever a etiqueta adesiva refechável ou os elementos da etiqueta adesiva refechável ou da porção de cobertura da embalagem, é feita referência geralmente à etiqueta ou à porção de cobertura em um estado plano.

[0022] Um recipiente relacrável de acordo com a presente invenção compreende uma embalagem de artigos de consumo, em que a embalagem é formada por uma peça bruta laminar e compreende uma porção de cobertura delimitada pelas linhas de ruptura, de modo que a porção de cobertura seja parcialmente separável do restante da embalagem. Assim, uma abertura de acesso através da qual os artigos de consumo podem ser removidos é disponibilizada na parte superior da embalagem. Além disso, o recipiente compreende uma etiqueta adesiva refechável sobrejacente à porção de cobertura e estendendo-se além da periferia da porção de cobertura da embalagem.

[0023] A etiqueta adesiva refechável compreende pelo menos uma camada inferior e uma camada superior do material de etiqueta. A camada inferior é afixada à embalagem por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma primeira área da superfície interna da camada inferior que se estendem ao redor da periferia da porção de cobertura. Além disso, a camada inferior compreende uma porção de recorte, pelo menos parcialmente alinhada com a porção de cobertura da embalagem.

[0024] Em contraste com os recipientes existentes, em recipientes de acordo com a presente invenção, a camada superior é pelo menos parcialmente afixada de forma permanente à embalagem por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma área de articulação traseira da superfície interna da camada superior, e pelo menos parcialmente afixada de forma liberável à camada inferior por meio de um segundo adesivo fornecido em uma área de descascamento da superfície interna da camada superior que se estende de modo distal a partir da área de articulação e pelo menos sobre uma região da porção de cobertura. Assim, a camada superior é móvel a partir de uma posição fechada, em que a camada superior se sobrepõe pelo menos à porção de cobertura, e uma posição aberta, em que a camada superior é levantada da camada inferior.

[0025] Além disso, a camada superior e a camada inferior são dimensionadas de modo que a área de descascamento da superfície interna da camada superior se estenda parcialmente além de uma periferia da camada inferior para se sobrepor à embalagem.

[0026] Em recipientes relacráveis de acordo com a presente invenção, devido ao fato de que a camada inferior é afixada à embalagem por meio de um adesivo permanente durante o processo de fabricação, a camada inferior é firmemente presa à embalagem e não se soltará da embalagem durante o uso regular do recipiente. Ao mesmo tempo, devido ao fato de que a camada superior é afixada diretamente à embalagem por meio do adesivo permanente fornecido na área de articulação, garante-se uma ligação firme todo o tempo entre a camada superior e a embalagem. Nesse sentido, quando a camada superior é repetidamente destacada da, e reafixada à camada inferior durante o uso, a conexão entre a camada superior e a embalagem vantajosamente não é afetada. Assim, os recipientes relacráveis de acordo com a presente invenção proporcionam uma melhor proteção

contra a absorção e perda de umidade para os produtos de consumo dentro do recipiente, antes e após a primeira abertura do recipiente.

[0027] Em recipientes relacráveis de acordo com a invenção, a embalagem com a etiqueta adesiva refechável pode ser recebida em um recipiente com tampa articulada e uma conexão pode ser fornecida entre a etiqueta adesiva refechável e a tampa, de modo que o movimento da tampa entre as posições fechada e aberta faça com que o adesivo refechável também se move entre as respectivas posições fechada e aberta. Assim, uma abertura de acesso da embalagem pode se tornar acessível "automaticamente" quando o consumidor abre a tampa do recipiente com tampa articulada. Nessas modalidades, é ainda mais vantajoso ser capaz de garantir uma ligação sólida entre a camada superior e a embalagem. Os recipientes relacráveis de acordo com a invenção são fáceis de fabricar e não exigem qualquer modificação extensiva do aparelho existente. Conforme será explicado abaixo, isto é encontrado, em particular, em modalidades preferenciais da presente invenção, em que a camada superior é afixada à camada inferior pelo menos adesivo permanente fornecido sobre a área de articulação, e uma camada compreendendo um agente de liberação é fornecido sobre toda a superfície da camada inferior.

[0028] Em termos mais gerais, um recipiente relacrável de acordo com a presente invenção compreende uma embalagem de artigos de consumo, com a embalagem compreendendo uma porção de cobertura delimitada por linhas de ruptura de modo que a porção de cobertura seja parcialmente separável do restante da embalagem para fornecer uma abertura de acesso através da qual os artigos de consumo podem ser removidos. Por exemplo, a porção de cobertura pode ser retangular e ser delimitada em três lados por linhas de corte, de modo que a porção de cobertura é pivotável sobre uma linha de articulação traseira que conecta o final das linhas de corte laterais. No entanto, a porção de

cobertura pode ter qualquer outra forma adequada.

[0029] Além disso, o recipiente compreende uma etiqueta adesiva refechável sobrejacente a porção de cobertura e estendendo-se além da periferia da porção de cobertura da embalagem.

[0030] A etiqueta adesiva refechável compreende pelo menos uma camada inferior e uma camada superior do material de etiqueta, com a camada inferior tendo uma altura de camada inferior e uma largura de camada inferior, e com a camada superior tendo uma altura de camada superior e uma largura de camada superior. A camada inferior é afixada à embalagem por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma primeira área da superfície interna da camada inferior que se estende sobre a periferia da porção de cobertura, com a camada inferior compreendendo uma porção de recorte que se estende pelo menos sobre a periferia da porção de cobertura da embalagem. A porção de recorte pode ter diferentes formas, mas, preferencialmente, a forma da porção de recorte corresponde substancialmente à forma da porção de cobertura. Em algumas modalidades, a porção de recorte pode ter substancialmente a mesma forma da porção de cobertura, de modo que seja particularmente fácil a porção de cobertura se mover através da porção de recorte.

[0031] A camada superior é pelo menos parcialmente afixada de forma permanente à embalagem por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma área de articulação da superfície interna da camada superior, e pelo menos parcialmente afixada de forma liberável à camada inferior por meio de um segundo adesivo fornecido em uma área de descascamento da superfície interna da camada superior que se estende de modo distal a partir da área de articulação e sobre pelo menos uma região da porção de cobertura, de modo que a camada superior seja móvel a partir de uma posição fechada, em que a camada superior se sobrepõe pelo menos à abertura de acesso, e uma

posição aberta, em que a camada superior é levantada da camada inferior. A área da articulação pode estar atrás da camada superior, de modo que uma porção frontal da camada superior possa pivotar sobre a área de articulação quando a camada superior é movida da posição fechada para a posição aberta. Assim, o consumidor pode acessar a abertura e os artigos de consumo dentro da embalagem pela parte da frente da embalagem. Como alternativa, a área da articulação pode estar em um lado da camada superior, de modo que a porção lateral oposta da camada superior possa pivotar sobre a área de articulação quando a camada superior é movida da posição fechada para a posição aberta. Assim, o consumidor pode acessar a abertura e os artigos de consumo dentro da embalagem por um lado da embalagem.

[0032] Além disso, a altura da camada inferior é menor que a altura da camada superior ou a largura da camada inferior é menor que a largura da camada superior, ou ambos, de modo que a área de descascamento da superfície interna da camada superior se estenda pelo menos parcialmente para além de uma periferia da camada inferior para se sobrepor à embalagem.

[0033] Em algumas modalidades, o segundo adesivo pode ser um adesivo relacrável.

[0034] Preferencialmente, o segundo adesivo é um adesivo permanente e o recipiente relacrável compreende ainda uma camada que compreende um agente de liberação fornecido entre a camada inferior e a camada superior, de modo que, na posição fechada, a área de descascamento da superfície interna da camada superior se sobreponha pelo menos parcialmente à camada do agente de liberação.

[0035] Nessas modalidades, a combinação do adesivo permanente na superfície interna da camada superior e o agente de liberação na superfície externa da camada inferior é usada, até certo ponto, para imitar o comportamento de um adesivo relacrável. Isto

fornece uma vantagem sobre o uso de um adesivo relacrável, particularmente durante a fabricação de uma etiqueta adesiva refechável para uso em um recipiente de acordo com a presente invenção, pelo fato de que a superfície interna da camada superior pode ser inteiramente revestida com adesivo permanente e a superfície externa da camada inferior pode ser inteiramente revestida com o agente de liberação. Por outro lado, se o adesivo relacrável for usado, pelo menos duas áreas diferentes da superfície interna da camada superior precisariam ser fornecidas com adesivos diferentes - a saber, adesivo permanente na área de articulação e adesivo relacrável na área de descascamento.

[0036] O uso de um adesivo permanente garante vantajosamente que uma ligação estável seja fornecida entre a camada superior e a porção de cobertura da embalagem por toda a porção de recorte da camada inferior. Assim, quando a camada superior é levantada da camada inferior, a porção de cobertura também se move (por exemplo, é pivotada) para longe do plano da parede superior da embalagem e a abertura se torna acessível para que o usuário extraia os artigos de consumo da embalagem. Ao mesmo tempo, o agente da liberação fornecido entre a camada superior e a camada inferior torna isto vantajosamente fácil que o consumidor descasque a camada superior a partir da camada inferior e levante a porção de cobertura do restante da embalagem. Nesse sentido, os recipientes de acordo com a presente invenção são geralmente percebidos como fáceis de abrir.

[0037] A agente de liberação pode ser quaisquer agentes de liberação com base em silicone conhecidos pelos versados. Isso incluem uma grande variedade de organopolissiloxanos, com uma preferência por polímeros ou copolímeros de silicone de alto peso molecular, como polidimetilsiloxanos, epoxipolissiloxanos e similares. Outros materiais adequados, tais como materiais de baixo atrito como o

politetrafluoroetileno (PTFE), são conhecidos aos versados na técnica e podem ser usados como o agente de liberação em recipientes de acordo com a presente invenção.

[0038] Em algumas modalidades, o agente de liberação pode estar na forma de uma composição capaz de impressão. Em geral, o agente de liberação pode estar em qualquer forma adequada para revestir pelo menos parcialmente a camada superior ou a camada inferior da etiqueta adesiva refechável.

[0039] Preferencialmente, a camada que compreende o agente de liberação é aplicada em uma primeira área da superfície externa da camada inferior, e a porção de extremidade frontal da área de descascamento da superfície interna da camada superior se sobrepõe pelo menos parcialmente a primeira área da superfície externa da camada inferior. Mais preferencialmente, a camada que compreende o agente da liberação cobre contínua e substancialmente toda a superfície externa da camada inferior.

[0040] Em algumas modalidades, a camada que compreende o agente de liberação pode ser aplicada na primeira área da superfície externa da camada inferior por um processo de impressão. Isso é vantajoso em que é fácil aplicar uma quantidade finamente controlada de agente de liberação na superfície em locais específicos na superfície da camada inferior. Entretanto, especialmente naquelas modalidades em que a camada que compreende o agente de liberação se estende sobre substancialmente toda a superfície externa da camada inferior, essa camada é preferencialmente aplicada como um revestimento, o que simplifica o processo de fabricação.

[0041] Em algumas modalidades, a primeira área da superfície externa da camada inferior pode compreender pelo menos uma primeira região e uma segunda região, com a segunda região estando na parte de trás da primeira região. Uma cobertura de agente de liberação da

primeira região é maior que uma porcentagem de cobertura de agente de liberação na segunda região. A expressão "porcentagem de cobertura do agente de liberação" é usada neste documento para descrever a fração ou porcentagem da área de superfície de uma região de uma superfície da etiqueta adesiva refechável - por exemplo, da camada inferior da etiqueta adesiva refechável - que é revestida ou coberta com o agente de liberação. Onde o agente de liberação é aplicado sobre toda a superfície de uma região, a porcentagem de cobertura de agente de liberação é 100. Nenhum agente de liberação é aplicado dentro de uma região, a porcentagem de cobertura de agente de liberação é 0.

[0042] Por meio de exemplo, a pressão de liberação pode ser aplicada em uma região de superfície da etiqueta adesiva refechável em um padrão repetido não contínuo. O padrão de repetição não contínuo pode incluir uma pluralidade de linhas separadas, tais como linhas lineares, linhas não lineares, linhas onduladas, linhas em zigue-zague e suas combinações. Alternativa ou adicionalmente, pontos ou ilhas regularmente espaçados do agente de liberação podem ser aplicados. Em algumas modalidades, as ilhas do agente de liberação podem ter a forma de tipos de letras. A expressão "regularmente espaçado" tem a conotação de que a distância entre cada ponto e seus pontos vizinhos é substancialmente constante ao longo da região. Como será entendido, isso pode ser convenientemente alcançado quando o agente de liberação é aplicado por meio de uma operação de impressão. Assim, a cobertura de agente de liberação variando de 0 a 100, vantajosamente, pode ser fornecida na primeira região e segunda região. Por exemplo, aplicando-se o agente de liberação de acordo com um padrão adequado, 50 por cento da superfície da região pode ser coberto com o agente de liberação.

[0043] Na primeira região, a porcentagem de cobertura de agente

de liberação é de preferência pelo menos cerca de 65 por cento, mais preferencialmente pelo menos cerca de 70 por cento. Além disso, ou como alternativa, a porcentagem de cobertura de agente de liberação na primeira região é, de preferência, menos de cerca de 95%, mais preferencialmente, menos de cerca de 90 por cento.

[0044] Na segunda região, a porcentagem de cobertura de agente de liberação é de preferência pelo menos cerca de 50 por cento, mais preferencialmente pelo menos cerca de 60 por cento. Além disso, ou como alternativa, a porcentagem de cobertura de agente de liberação na segunda região é, de preferência, menos de cerca de 90%, mais preferencialmente, menos de cerca de 80 por cento.

[0045] Em geral, descascar a camada superior de uma região da camada inferior com uma maior porcentagem de cobertura de agente de liberação será mais fácil do que descascar a camada superior de uma região da camada inferior tendo uma menor porcentagem de cobertura de agente de liberação.

[0046] Em recipientes relacráveis, foi observado que a força de descascamento é mais elevada quando o consumidor começar a separar a etiqueta do substrato subjacente e posteriormente oscilar entre mínimos e máximos locais. A força de descascamento de pico inicial foi observada para ser o máximo absoluto e é geralmente significativamente maior do que a máxima local encontrada posteriormente. Em recipientes de acordo com a presente invenção, em que as diferentes regiões da superfície da camada inferior têm diferentes porcentagens de cobertura do agente de liberação, é possível ajustar precisamente a força necessária para o descascamento da camada superior de diferentes regiões da camada interna, de modo que, por exemplo, seja particularmente fácil para o consumidor começar a destacar a camada superior da camada inferior. Sem querer ser vinculado a teoria, isso corresponde a uma redução significativa da força

de descascamento de pico inicial descrita acima, que é muito vantajosa, em que fornece ao consumidor a percepção desejável de um recipiente particularmente fácil de abrir.

[0047] Ao mesmo tempo, é possível garantir que a resistência a descascamento gradualmente aumenta à medida que a camada superior é progressivamente afastada da posição fechada para expor a abertura de acesso da embalagem. Isso vantajosamente fornece um equilíbrio desejável entre a facilidade de abertura da embalagem e a necessidade de adesão suficiente entre a camada superior e a camada inferior para propósitos lacramento e re-lacramento.

[0048] A primeira e a segunda região podem ter qualquer forma adequada. Em algumas modalidades preferenciais, a primeira região e a segunda região são substancialmente retangulares. Ainda mais preferencialmente, a primeira região e a segunda região estendem transversalmente a toda a largura da camada inferior, tais como definir bandas na superfície externa da camada inferior.

[0049] A primeira região e a segunda região podem ser substancialmente adjacentes uma à outra. Como alternativa, a primeira região e a segunda região podem estar a uma distância uma da outra com referência a um sentido perpendicular à largura da camada inferior. Em algumas modalidades preferenciais, a primeira região e a segunda região definem bandas transversais adjacentes estendendo-se transversalmente em toda a largura da camada inferior.

[0050] Preferencialmente, uma borda traseira da camada superior se estende para trás de uma borda traseira da camada inferior, de modo que uma região traseira da área de descascamento da superfície interna da camada superior se sobreponha à embalagem. Na prática, uma altura total da camada superior é maior do que uma altura total da camada inferior, com as bordas traseiras da camada superior e a camada inferior estando essencialmente alinhadas. Mais

preferencialmente, uma distância entre a borda traseira da camada superior e a borda traseira da camada inferior tem pelo menos cerca de 1 milímetro. Ainda mais preferencialmente, uma distância entre a borda traseira da camada superior e a borda traseira da camada inferior tem pelo menos cerca de 1,5 milímetros. Adicional ou alternativamente, uma distância entre a borda traseira da camada superior e a borda traseira da camada inferior tem preferencialmente menos de cerca de 8 milímetros. Mais preferencialmente, uma distância entre a borda traseira da camada superior e a borda traseira da camada inferior tem menos de cerca de 5 milímetros. Em modalidades preferenciais, uma distância entre a borda traseira da camada superior e a borda traseira da camada inferior tem de cerca de 1 milímetro a cerca de 8 milímetros, mais preferencialmente de 1,5 milímetro a cerca de 5 milímetros.

[0051] Adicional ou alternativamente, pelo menos uma borda lateral da camada superior se estende preferencialmente para trás da camada inferior, de modo que uma região lateral da área de descascamento da superfície interna da camada superior se sobrepõe à embalagem. Na prática, uma largura da camada superior é (pelo menos localmente) maior do que uma largura da camada inferior. Alternativamente, a altura e largura da camada superior podem ser maiores que a altura e a largura da camada inferior. Mais preferencialmente, uma distância entre a borda lateral da camada superior e a borda lateral da camada inferior tem pelo menos cerca de 1 milímetro. Ainda mais preferencialmente, uma distância entre a borda lateral da camada superior e a borda lateral da camada inferior tem pelo menos cerca de 1,5 milímetro. Adicional ou alternativamente, uma distância entre a borda lateral da camada superior e a borda lateral da camada inferior tem preferencialmente menos de cerca de 8 milímetros. Mais preferencialmente, uma distância entre a borda lateral da camada superior e a borda lateral da camada inferior tem menos de cerca de 5

milímetros. Em modalidades preferenciais, uma distância entre a borda lateral da camada superior e a borda lateral da camada inferior tem de cerca de 1 milímetro a cerca de 8 milímetros, mais preferencialmente de 1,5 milímetro a cerca de 5 milímetros.

[0052] Em algumas modalidades, a camada inferior compreende uma porção de corpo tendo substancialmente a mesma largura que uma largura de uma porção de corpo sobrejacente da camada superior; e uma porção frontal que se estende de modo distal a partir da porção de corpo e que tem uma largura menor que a largura de uma porção frontal sobrejacente da camada superior. Preferencialmente, uma largura de uma borda frontal da camada inferior é menor que a largura de uma borda frontal da camada superior.

[0053] Preferencialmente, uma área frontal da superfície interna da camada superior é substancialmente livre de adesivo. Mais preferencialmente, uma dessas áreas frontais livres de adesivo da superfície interna da camada superior sobrepõe a camada do agente de liberação. Assim, é fornecida uma porção frontal da camada superior que não esteja efetivamente afixada à camada inferior e que possa ser, consequentemente, facilmente usada pelo consumidor para descascar o restante da camada superior da camada inferior.

[0054] Em algumas modalidades, a etiqueta adesiva refechável compreende uma pluralidade de linhas de dobra que se estendem por toda a etiqueta adesiva refechável. Preferencialmente, as linhas de dobra são formadas na superfície interna da camada superior. Adicional ou alternativamente, a porção de cobertura compreende uma pluralidade de linhas de dobra que se estendem transversalmente por toda a porção de cobertura. Preferencialmente, as linhas de dobra são formadas na superfície interna da porção de cobertura.

[0055] Sem estar vinculado à teoria, entende-se que as linhas de dobra na etiqueta adesiva ou na porção de cobertura reduzam a

resistência estrutural do material a partir da qual a etiqueta adesiva ou a porção de cobertura, ou ambas, são formadas, e assim aumentar efetivamente a maleabilidade da etiqueta adesiva ou da porção de cobertura, ou de ambas. É vantajoso que a etiqueta adesiva ou a porção de cobertura, ou ambas, possam ser mais facilmente dobradas durante a abertura e fechamento.

[0056] Independentemente da sua disposição específica na porção de cobertura ou na etiqueta adesiva, a presença das linhas de dobra é vantajosa pelo fato de que elas tornam mais fácil para o consumidor destacar gradualmente a camada superior da etiqueta a partir da camada inferior da etiqueta para tornar a abertura acessível sem causar nenhuma deformação significativa ou nenhum dano à embalagem. Além disso, nas modalidades em que a embalagem é recebida em um recipiente com tampa articulada e uma extremidade da camada superior é afixada a uma superfície da tampa, de modo que o movimento da tampa entre as respectivas posições aberta e fechada provocam um movimento correspondente da camada superior entre as respectivas posições aberta e fechada, as linhas de dobra, vantajosamente, tornam possível que a camada superior assuma uma forma em S desejável quando a tampa é posta na posição aberta.

[0057] Preferencialmente, o primeiro adesivo permanente e o segundo adesivo são o mesmo adesivo. Isto é vantajoso, pois simplifica o processo de fabricação.

[0058] Uma embalagem de acordo com a invenção, conforme definida acima, pode ser recebida na caixa de um recipiente com tampa articulada. Em algumas modalidades preferenciais, em que a área de articulação é uma área de extremidade traseira da superfície interna da camada superior, uma extremidade da camada superior é permanentemente afixada a uma superfície interna da tampa, de modo que, mediante a abertura da tampa, a camada superior é movida da

posição fechada para a posição aberta para expor pelo menos parcialmente a abertura de acesso. Em algumas modalidades, a extremidade da camada superior é afixada à superfície interna de uma parede frontal da tampa. Alternativamente, a extremidade da camada superior pode ser afixada à superfície interna de uma parede superior da tampa.

[0059] Preferencialmente, a embalagem é formada de folha metálica ou papel metalizado. O material de embalagem pode ser formado como um laminado de um filme de polietileno metalizada e um material de revestimento. O material do revestimento pode ser um papel calcinado supercalandrado. Além disso, o material da embalagem pode ser fornecido com um revestimento superior receptivo de impressão.

[0060] O recipiente de tampa articulada pode ser formado de um a partir de uma peça bruta de qualquer material adequado ou combinação dos materiais, incluindo, mas não se limitando a, papelão, papel cartão, plástico, metal ou combinações destes. Preferencialmente, a peça bruta é uma peça bruta de papelão laminar tendo um peso entre cerca de 100 gramas por metro quadrado e cerca de 350 gramas por metro quadrado.

[0061] O recipiente com tampa articulada pode, opcionalmente, compreender um invólucro externo, que é, preferencialmente, uma película polimérica transparente de, por exemplo, polietileno de alta ou baixa densidade, polipropileno, propileno orientado, cloreto de polivinilideno, película de celulose ou combinações destes e o invólucro externo é aplicado em uma maneira convencional. O invólucro externo pode incluir uma fita para rasgar. Além disso, o invólucro externo pode ser impresso com imagens, as informações de consumidor ou outros dados.

[0062] Os materiais adequados para as camadas da etiqueta adesiva refechável serão conhecidos para os versados. Exemplos de materiais termoplásticos como polipropileno, polietileno tereftalato,

polietileno. Em uma modalidade preferencial, a camada inferior compreende polipropileno e a camada superior compreende polietileno tereftalato. Em algumas modalidades, a camada superior é mais espessa do que a camada inferior.

[0063] Vários adesivos relacráveis semipermanente e permanentes adequados para uso em um recipiente de acordo com a presente invenção estão comercialmente disponíveis e serão conhecidos aos versados.

[0064] A embalagem, bem como o recipiente com tampa articulada externo, é preferencialmente um paralelepípedo retangular que compreende duas paredes mais largas espaçadas por duas paredes mais estreitas.

[0065] Os recipientes de tampa articulada de acordo com a invenção podem estar em forma de um paralelepípedo retangular, com bordas transversais e longitudinais em ângulo reto. Alternativamente, o recipiente de tampa articulada pode incluir uma ou mais bordas longitudinais arredondadas, bordas transversais longitudinais, bordas longitudinais chanfradas ou bordas transversais chanfradas ou combinações destas. Por exemplo, o recipiente externo com tampa articulada pode compreender, sem limitação:

[0066] - uma ou duas bordas arredondadas longitudinais na parede frontal, e/ou uma ou duas bordas arredondadas ou chanfradas longitudinais na parede traseira.

[0067] - uma ou duas bordas arredondadas transversas na parede frontal, e/ou uma ou duas bordas arredondadas ou chanfradas transversas na parede traseira.

[0068] - uma borda longitudinal arredondada e uma borda longitudinal chanfrada na parede frontal e/ou uma borda transversal arredondada e uma borda transversal chanfrada na parede traseira.

[0069] - uma ou duas bordas transversais arredondadas ou

chanfradas na parede frontal e uma ou duas bordas longitudinais arredondadas ou chanfraram na parede frontal.

[0070] - duas bordas longitudinais arredondadas ou chanfradas em uma primeira parede lateral ou duas bordas transversais arredondadas ou chanfradas na segunda parede lateral.

[0071] Os recipientes de acordo com a presente invenção encontram aplicação específica como recipientes para artigos para fumar alongados, tais como por exemplo, cigarros, charutos ou cigarrilhas. Será apreciado que, através da escolha adequada das respectivas dimensões, os recipientes de acordo com a invenção podem ser projetados para números diferentes cigarros com tamanho convencional, tamanho grande, tamanho extragrande, tamanho slim ou super slim. Alternativamente, outros artigos de consumo podem ser alojados dentro do recipiente.

[0072] Através de uma escolha adequada das respectivas dimensões dos mesmos, os recipientes de acordo com a invenção podem ser projetados para abrigar diferentes números totais de artigos para fumar ou disposições diferentes dos artigos para fumar. Por exemplo, através de uma escolha adequada das respectivas dimensões dos mesmos, os recipientes de acordo com a invenção podem ser projetados para abrigar um total de entre dez e trinta artigos para fumar. Os artigos para fumar podem ser dispostos em agrupamentos diferentes, dependendo do número total de artigos para fumar.

[0073] A invenção será descrita a seguir, a título de exemplo somente, com referência às figuras anexas, em que:

[0074] a Figura 1 é uma vista em perspectiva esquemática de um recipiente de acordo com a presente invenção;

[0075] a Figura 2 é uma vista seccional esquemática de uma porção superior do recipiente da Figura 1;

[0076] a Figura 3 é uma vista superior esquemática da superfície

externa da camada inferior da etiqueta do recipiente da Figura 1;

[0077] a Figura 4 é uma vista superior esquemática da superfície interna da camada inferior da etiqueta do recipiente da Figura 1;

[0078] a Figura 5 é uma vista superior esquemática da superfície externa da camada superior da etiqueta do recipiente da Figura 1; e

[0079] a Figura 6 é uma vista superior esquemática da superfície interna da camada superior da etiqueta do recipiente da Figura 1.

[0080] A Figura 1 mostra um recipiente 10 de acordo com a presente invenção. O recipiente 10 compreende um compartimento externo 12 que é um paralelepípedo retangular e inclui uma caixa de 14 e uma tampa 16. A tampa 16 é articulada sobre uma linha de articulação se estende por toda a parede traseira do compartimento 12 e é pivotável entre uma posição aberta (conforme ilustrado na Figura 1) e uma posição fechada (não mostrado). Além disso, o recipiente 10 compreende uma embalagem interna 18 dos artigos para fumar alojados na caixa 14. A embalagem interna 18 compreende uma porção de cobertura 20 delimitada por linhas de ruptura 22 de modo que a porção de cobertura 20 seja parcialmente separável do restante da embalagem para fornecer uma abertura de acesso 60 através da qual os artigos de consumo possam ser removidos. Na modalidade da Figura 3, a porção de cobertura 20 se estende por toda a parede superior e a parede frontal da embalagem interna. Os artigos para fumar contidos na embalagem interna 18 podem ser removidos através da abertura de acesso 60 quando a tampa 16 estiver na posição aberta.

[0081] O recipiente 10 compreende ainda uma etiqueta adesiva refechável 24 que se estende para além da periferia da porção de cobertura 20 da embalagem interna 18. Conforme ilustrado em mais detalhes na Figura 4, a etiqueta adesiva refechável 24 compreende pelo menos uma camada inferior 26 e uma camada superior 28. A camada inferior 26 compreende polipropileno e tem uma espessura de cerca de

30 micrômetros. A camada superior 28 compreende tereftalato de polietileno e tem uma espessura de cerca de 50 micrômetros.

[0082] A camada inferior 26 compreende uma porção de recorte 30 pelo menos parcialmente alinhada com a porção de cobertura 20 da embalagem interna 18 e é afixada à embalagem interna 18 por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma primeira área 32 da superfície interna da camada inferior 24 (ver as Figuras 2 a 4) que se estende sobre a periferia da porção de cobertura 20.

[0083] A camada superior 28 é pelo menos parcialmente afixada à embalagem interna 18 por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma área de articulação traseira 34 da superfície interna da camada superior 28 (ver as Figuras 2 a 6) e pelo menos sobre uma região 50 da superfície interna da camada superior que se sobrepõe diretamente à porção de cobertura 20.

[0084] Além disso, a camada superior 28 é parcialmente afixada de forma liberável à camada inferior 26 por meio de um segundo adesivo fornecido em uma área de descascamento 36 da superfície interna da camada superior que se estende de modo distal da área de articulação traseira 34 e pelo menos sobre uma região da porção de cobertura 20. Assim, a camada superior 28 é móvel entre uma posição fechada, em que a camada superior 28 se sobrepõe pelo menos à porção de recorte 30, e uma posição aberta, em que a camada superior 28 é levantada da camada inferior 24, que também faz com que a porção de cobertura 20 seja movida para longe do restante da embalagem interna 18 para tornar a abertura 60 acessível pelo consumidor.

[0085] O segundo adesivo é um adesivo permanente. A camada superior 28 também é permanentemente afixada a uma superfície interna da tampa 16 por meio do adesivo fornecido em uma porção de borda frontal 38 da superfície externa da camada superior 28 (ver as Figuras 2 e 5), de modo que, mediante a abertura da tampa 16, a

camada superior 28 da etiqueta adesiva refechável 24 se move da posição fechada para a posição aberta para levantar a porção de cobertura 20 e tornar a abertura acessível 60 na embalagem.

[0086] Além disso, o recipiente relacrável 10 compreende uma camada 40 compreendendo um agente de liberação à base de silicone fornecido entre a camada inferior 26 e a camada superior 28, de modo que, na posição fechada, uma porção de extremidade frontal da área de descascamento 36 da superfície interna da camada superior 28 se sobrepõe, pelo menos parcialmente, à camada 40 que compreende o agente de liberação. Em mais detalhes, a camada 40 que compreende o agente de liberação é aplicada por impressão em uma primeira área 42 da superfície externa da camada inferior 26 (ver as Figuras 2 a 3), a porção de extremidade frontal da área de descascamento 36 da superfície interna da camada superior 28 se sobrepõe, pelo menos parcialmente, à primeira área 42 da superfície externa da camada inferior 26.

[0087] Uma altura da camada inferior 26 é menor que uma altura da camada superior 28. Em mais detalhes, uma borda traseira da camada superior se estende para trás de uma borda traseira da camada inferior. Assim, uma porção da área de descascamento 36 da superfície interna da camada superior 28 se sobrepõe à embalagem interna 18.

REIVINDICAÇÕES

1. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, **caracterizado pelo fato de que** compreende:

uma caixa (14);

uma tampa (16) articulada à caixa (14) ao longo de uma linha de articulação que se estende por toda a parede traseira do recipiente (10); e

uma embalagem relacrável (18) localizada dentro da caixa (14) para receber os artigos de consumo, a embalagem (18) compreendendo:

uma porção de cobertura (20) delimitada por linhas de ruptura (22), de modo que a porção de cobertura (20) seja parcialmente separável do restante da embalagem (18) para fornecer uma abertura de acesso (60) através da qual os artigos de consumo podem ser removidos, com a abertura de acesso (60) sendo formada em uma parede superior da embalagem (18) ou se estendendo por toda a parede superior da embalagem (18) e por uma parede frontal da embalagem (18); e

uma etiqueta adesiva refechável (24) que se sobrepõe à porção de cobertura (20) e que estende além da periferia da porção de cobertura (20) da embalagem (18), em que a etiqueta adesiva refechável (24) compreende pelo menos uma camada inferior (26) e uma camada superior (28) do material de etiqueta, com a camada inferior (26) tendo uma altura de camada inferior (26) e uma largura de camada inferior (26), a camada superior (28) tendo uma altura de camada superior (28) e uma largura de camada superior (28);

a camada inferior (26) sendo afixada à embalagem (18) por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma primeira área (32) da superfície interna da camada inferior (26) estendendo-se ao redor da periferia da porção de cobertura (20), a camada inferior (26)

compreendendo uma porção de recorte (30) que se estende pelo menos ao redor da periferia da porção de cobertura (20) da embalagem (18); e a camada superior (28) sendo pelo menos afixada, em parte, permanentemente à embalagem (18) por meio de um primeiro adesivo permanente fornecido em uma área de articulação (34) da superfície interna da camada superior (28) e pelo menos afixada, em parte, de forma liberável à camada inferior (26) por meio de um segundo adesivo fornecido em uma área de descascamento (36) da superfície interna da camada superior (28) que se estende distal da área de articulação (34) e pelo menos sobre a região da porção de cobertura (20), de modo que a camada superior (28) seja móvel a partir de uma posição fechada, em que a camada superior (28) se sobrepõe, pelo menos, à porção de recorte (30) da camada inferior (26) e uma posição aberta, em que a camada superior (28) é retirada da camada inferior (26) para revelar a porção de recorte (30);

em que a área de articulação (34) é localizada em uma extremidade traseira da etiqueta adesiva refechável (24), de modo que as bordas das camadas superior e inferior mais próximas à área de articulação (34) sejam as respectivas bordas traseiras das camadas superior e inferior, com a região traseira da área de descascamento (36) sendo definida adjacente à área de articulação (34);

em que a altura da camada inferior (26) é menor do que a altura da camada superior (28), de modo que a borda traseira da camada superior (28) se estenda para trás da borda traseira da camada inferior (26), de modo que a região traseira da área de descascamento (36) da superfície interna da camada superior (28) se sobreponha à embalagem (18).

2. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado pelo fato de que** o segundo adesivo é um adesivo permanente e a

embalagem relacrável (18) compreende ainda uma camada (40) compreendendo um agente de liberação fornecido entre a camada inferior (26) e a camada superior (28), de modo que, na posição fechada, a área de descascamento (36) da superfície interna da camada superior (28) pelo menos parcialmente se sobreponha à camada de agente de liberação.

3. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com a reivindicação 2, **caracterizado pelo fato de que** a camada (40) que compreende o agente de liberação é aplicada sobre uma superfície externa da camada inferior (26) e se estende sobre pelo menos parte da superfície externa da camada inferior (26).

4. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com a reivindicação 3, **caracterizado pelo fato de que** a camada (40) que compreende o agente de liberação cobre de forma contínua toda a superfície externa da camada inferior (26).

5. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 4, **caracterizado pelo fato de que** uma distância entre a borda frontal da camada superior (28) e a borda frontal da camada inferior (26) é pelo menos 1 milímetro.

6. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 5, **caracterizado pelo fato de que** pelo menos uma borda lateral da camada superior (28) se estende após uma borda lateral da camada inferior (26), de modo que uma região lateral da área de descascamento (36) da superfície interna da camada superior (28) se sobreponha à embalagem (18).

7. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável

(24) aprimorada, de acordo com a reivindicação 6, **caracterizado pelo fato de que** uma distância entre a borda lateral da camada superior (28) e a borda lateral da camada inferior (26) é pelo menos 1 milímetro.

8. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com a reivindicação 6 ou 7, **caracterizado pelo fato de que** a camada inferior (26) compreende uma porção de corpo que tem a mesma largura que uma largura de uma porção de corpo sobrejacente da camada superior (28); e uma porção frontal que estende distalmente da porção de corpo e que tem uma largura menor do que uma largura de uma porção frontal sobrejacente da camada superior (28).

9. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com a reivindicação 8, **caracterizado pelo fato de que** uma largura de uma borda frontal da camada inferior (26) é menor do que uma largura de uma borda frontal da camada superior (28).

10. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 9, **caracterizado pelo fato de que** a etiqueta adesiva refechável (24) compreende uma pluralidade de linhas de dobra que estendem transversalmente através da etiqueta adesiva refechável (24).

11. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 10, **caracterizado pelo fato de que** a porção de cobertura (20) compreende uma pluralidade de linhas de dobra que estendem transversalmente através da porção de cobertura (20).

12. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 11, **caracterizado pelo fato de que** o primeiro adesivo permanente e o segundo adesivo são o mesmo adesivo.

13. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com qualquer uma das reivindicações de 1 a 12, **caracterizado pelo fato de que** a área de articulação (34) é a área de extremidade traseira da superfície interna da camada superior (28) e uma extremidade da camada superior (28) da etiqueta adesiva refechável (24) é permanentemente afixada a uma superfície interna da tampa (16), de modo que, ao abrir a tampa (16), a camada superior (28) seja movida da posição fechada para a posição aberta para expor pelo menos parcialmente a porção de recorte (30).

14. Recipiente relacrável (10) com etiqueta adesiva refechável (24) aprimorada, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 13, **caracterizado pelo fato de que** os artigos de consumo são artigos para fumar.

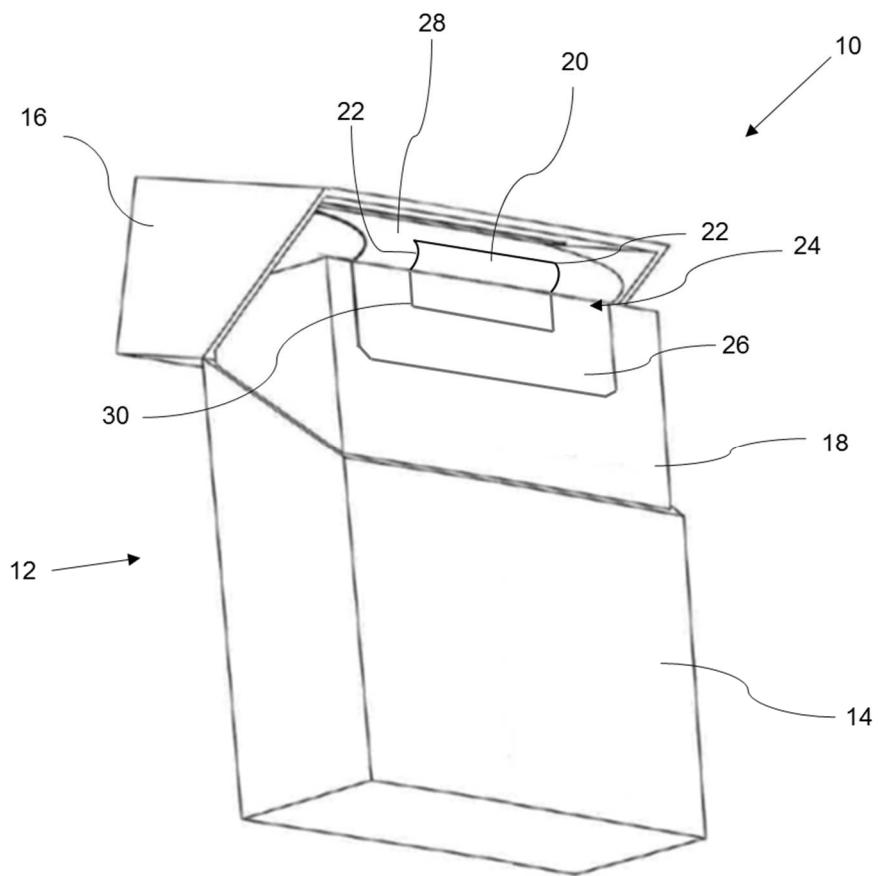


Figura 1

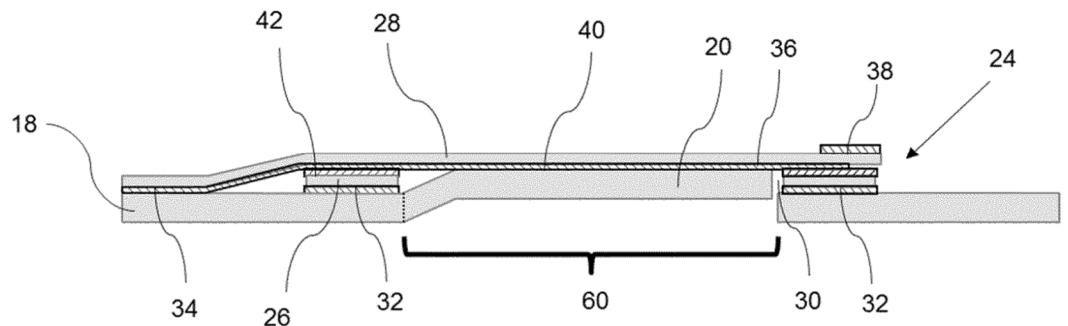


Figura 2

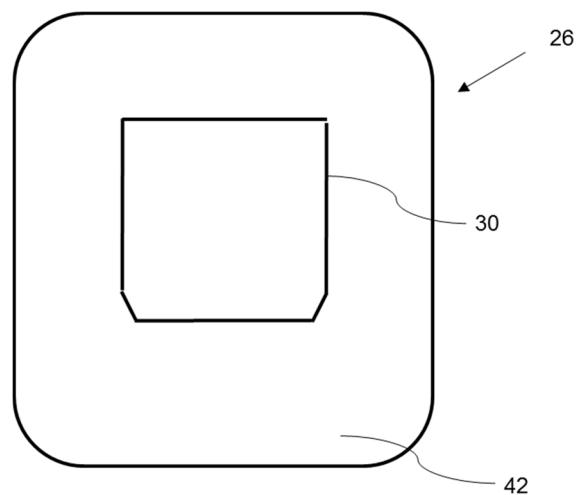


Figura 3

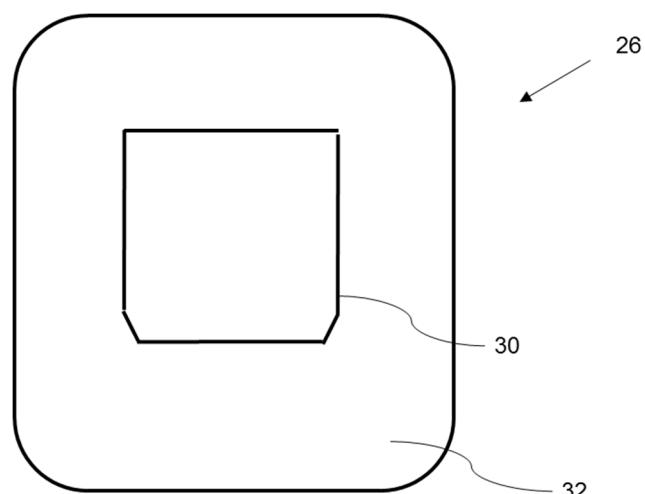


Figura 4

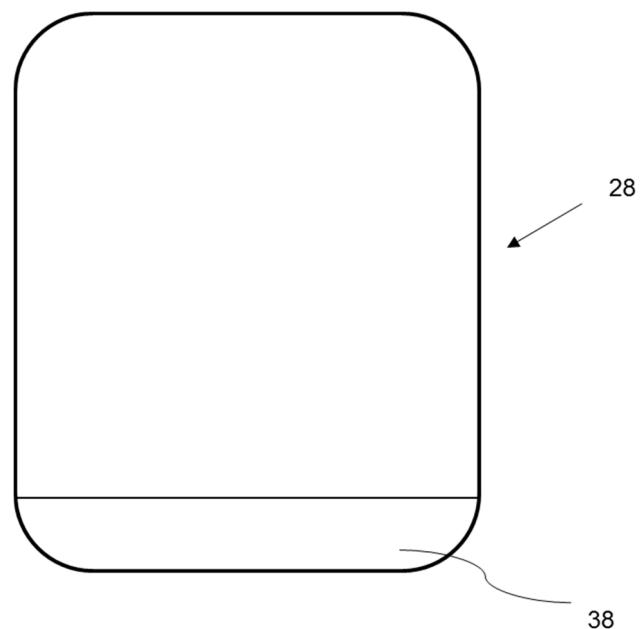


Figura 5

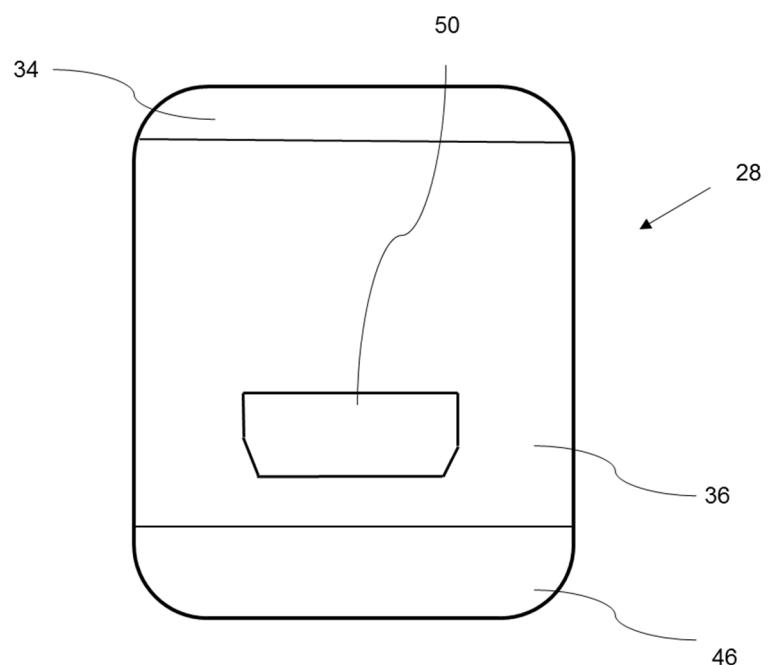


Figura 6