

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 7 区分

【発行日】平成29年10月12日 (2017.10.12)

【公開番号】特開2017-149495(P2017-149495A)

【公開日】平成29年8月31日 (2017.8.31)

【年通号数】公開・登録公報2017-033

【出願番号】特願2016-30757(P2016-30757)

【国際特許分類】

B 6 5 H 31/20 (2006.01)

B 6 5 H 45/18 (2006.01)

B 6 5 H 31/32 (2006.01)

【F I】

B 6 5 H 31/20

B 6 5 H 45/18

B 6 5 H 31/32

【手続補正書】

【提出日】平成29年8月4日 (2017.8.4)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 6

【補正方法】削除

【補正の内容】

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 7

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 7】

本発明は、上述した従来技術の問題点に鑑みてなされたものであり、その目的はシート処理装置の生産性または処理精度を向上させることにある。

【手続補正 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 8

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 8】

本発明のシート処理装置は、搬送されるシートの端縁と当接して該シートを位置規制する規制手段と、端縁が前記規制手段と当接したシートの該端縁に沿った方向の位置調整を該シートに対して行う位置調整手段と、前記規制手段により位置規制されたシートに対して折り処理を実行する折り手段と、前記規制手段により位置規制されたシートに対して、前記位置調整手段により前記位置調整を実行させずに前記折り手段により前記折り処理を実行させる第 1 モードと、前記規制手段により位置規制されたシートに対して、前記位置調整手段により前記位置調整を実行させる第 2 モードと、を実行可能な制御手段と、を有する、ことを特徴とする。

【手続補正 4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 9

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0009】

本発明のシート処理装置は、生産性または処理精度を向上させることができる。

【手続補正5】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

搬送されるシートの端縁と当接して該シートを位置規制する規制手段と、  
端縁が前記規制手段と当接したシートの該端縁に沿った方向の位置調整を該シートに対して行う位置調整手段と、

前記規制手段により位置規制されたシートに対して折り処理を実行する折り手段と、  
前記規制手段により位置規制されたシートに対して、前記位置調整手段により前記位置調整を実行させずに前記折り手段により前記折り処理を実行させる第1モードと、前記規制手段により位置規制されたシートに対して、前記位置調整手段により前記位置調整を実行させる第2モードと、を実行可能な制御手段と、

を有する、

ことを特徴とするシート処理装置。

【請求項2】

搬送されるシートの端縁と当接して該シートを位置規制する規制手段と、  
端縁が前記規制手段と当接したシートの該端縁に沿った方向の位置調整を該シートに対して行う位置調整手段と、

折り処理位置に位置したシートに対して折り処理を実行する折り手段と、

前記規制手段により位置規制されたシートを前記折り処理位置へ移動させる移動手段と

、  
前記移動手段によりシートを前記折り処理位置へ位置させるまで前記位置調整手段により該シートに対して前記位置調整を実行させずに、前記折り処理位置に位置した該シートに対して前記折り手段により前記折り処理を実行させる第1モードと、前記移動手段によりシートを前記折り処理位置へ位置させるまでに前記位置調整手段により該シートに対して前記位置調整を実行させて、前記折り処理位置に位置した該シートに対して前記折り手段により前記折り処理を実行させる第2モードと、を実行可能な制御手段と、

を有する、

ことを特徴とするシート処理装置。

【請求項3】

搬送されるシートの端縁と当接して該シートを位置規制する規制手段と、

端縁が前記規制手段と当接したシートの該端縁に沿った方向の位置調整を該シートに対して行う位置調整手段と、

折り処理位置に位置したシートに対して折り処理を実行する折り手段と、

前記規制手段により位置規制されたシートを前記折り処理位置へ移動させる移動手段と

、  
前記移動手段によりシートを前記折り処理位置へ移動させてから前記位置調整手段により該シートに対して前記位置調整を実行させ、前記位置調整された該シートに対して前記折り手段により前記折り処理を実行させる制御手段と、

を有する、

ことを特徴とするシート処理装置。

【請求項4】

前記制御手段は、前記第2モードにおいて、前記位置調整手段によりシートに対して前記位置調整を実行させてから、前記折り手段により該シートに対して前記折り処理を実行

させる、

ことを特徴とする請求項 1 に記載のシート処理装置。

【請求項 5】

前記規制手段により位置規制されたシートを、前記折り手段が該シートに対して前記折り処理を実行するための折り処理位置へ移動させる移動手段と、

を有する、

ことを特徴とする請求項 4 に記載のシート処理装置。

【請求項 6】

前記制御手段は、前記第 2 モードにおいて、前記規制手段により位置規制されたシートを前記位置調整手段により前記位置調整させてから該シートを前記移動手段により前記折り処理位置へ移動させ、前記折り処理位置に位置した該シートに対して前記位置調整手段により前記位置調整を実行させてから前記折り手段により前記折り処理を実行させる、

ことを特徴とする請求項 5 に記載のシート処理装置。

【請求項 7】

前記制御手段は、前記移動手段によりシートを下方へ移動させて前記折り処理位置に位置させる場合、前記第 1 モードを実行し、前記移動手段によりシートを上方に移動させて前記折り処理位置に位置させる場合、前記第 2 モードを実行する、

ことを特徴とする請求項 5 に記載のシート処理装置。

【請求項 8】

前記制御手段は、前記移動手段により移動させるシートの枚数に応じて、前記第 1 モードを実施するか、前記第 2 モードを実施するか、を決定する、

ことを特徴とする請求項 5 に記載のシート処理装置。

【請求項 9】

前記制御手段は、前記移動手段により移動させるシートのサイズに応じて、前記第 1 モードを実施するか、前記第 2 モードを実施するか、を決定する、

ことを特徴とする請求項 5 に記載のシート処理装置。

【請求項 10】

前記制御手段は、前記移動手段により移動させるシートの枚数に応じて、前記第 1 モードを実施するか、前記第 2 モードを実施するか、を決定する、

ことを特徴とする請求項 2 に記載のシート処理装置。