



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02279086.1

[45] 授权公告日 2003 年 10 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 2580768Y

[22] 申请日 2002.09.05 [21] 申请号 02279086.1

[73] 专利权人 熊依楞

地址 330029 江西省南昌市上海路 074 号

[72] 设计人 熊依楞

[74] 专利代理机构 南昌洪达专利事务所

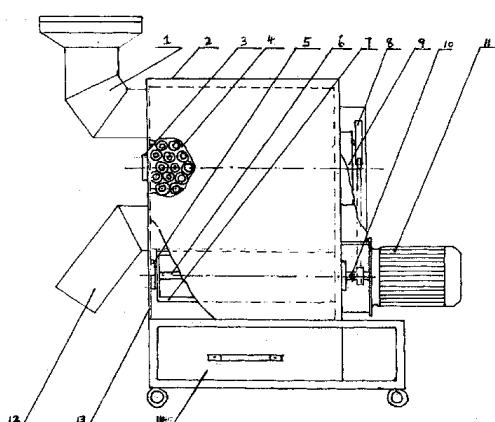
代理人 刘凌峰

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 滚筒式螺蛳切尾机

[57] 摘要

一种滚筒式螺蛳切尾机，它包括进料斗、罩壳、滚筒轴座、滚筒、刀架轴座、刀架轴、刀架、皮带轮、变速箱、联动轴、电机、出料斗、机架、污物斗，机架的上方连着进料斗，中间是出料斗，下方是污物斗，机架外裹上罩壳，其特征是在进料斗的下端有个滚筒，滚筒四周布满小孔，滚筒内螺蛳的尾部暴露在小孔外，滚筒通过滚筒轴座固定在机架上，在滚筒的下端是刀架，刀架中心是刀架轴，刀架轴通过刀架轴座固定在机架上，刀架轴的一端通过联动轴与电机连接，电机通过皮带轮与变速箱连接，变速箱连接滚筒。本实用新型通过电机驱动滚筒和刀架对称反旋转，刀架上的刀片通过旋转将露出在滚筒外的螺蛳尾壳快速切除，既卫生干净，工作效率又高，从而减轻人们切除螺蛳尾壳的繁重体力劳动。



1、一种滚筒式螺蛳切尾机，它包括进料斗、罩壳、滚筒轴座、滚筒、刀架轴座、刀架轴、刀架、皮带轮、变速箱、联动轴、电机、出料斗、机架、污物斗，机架的上方连着进料斗，中间是出料斗，下方是污物斗，机架外裹上罩壳，其特征是在进料斗的下端有个滚筒，滚筒通过滚筒轴座固定在机架上，在滚筒的下端是刀架，刀架中心是刀架轴，刀架轴通过刀架轴座固定在机架上，刀架轴的一端通过联动轴与电机连接，电机通过皮带轮与变速箱连接，变速箱连接滚筒。

2、根据权利要求1所述的滚筒式螺蛳切尾机，其特征是滚筒四周布满小孔。

滚筒式螺蛳切尾机

技术领域

本实用新型涉及一种滚筒式螺蛳切尾机。

背景技术

随着人们生活水平的提高，人们的饮食观念也发生重大变化，富含高蛋白的螺蛳也已成为人们的美味佳肴，但螺蛳的尾壳切除是个很费力的工作，人们要用刀将螺蛳尾壳一个个切除，既麻烦又费时间。

发明内容

本实用新型的目的就是设计一种切除螺蛳尾壳的滚筒式螺蛳切尾机。

本实用新型是这样来实现的，它包括进料斗、罩壳、滚筒轴座、滚筒、刀架轴座、刀架轴、刀架、皮带轮、变速箱、联动轴、电机、出料斗、机架、污物斗，机架的上方连着进料斗，中间是出料斗，下方是污物斗，机架外裹上罩壳，其特征是在进料斗的下端有个滚筒，滚筒四周布满小孔，滚筒内螺蛳的尾部暴露在小孔外，滚筒通过滚筒轴座固定在机架上，在滚筒的下端是刀架，刀架中心是刀架轴，刀架轴通过刀架轴座固定在机架上，刀架轴的一端通过联动轴与电机连接，电机通过皮带轮与变速箱连接，变速箱连接滚筒。

本实用新型通过电机驱动滚筒和刀架对称反旋转，刀架上的刀片通过旋转将露出在滚筒外的螺蛳尾壳快速切除，既卫生干净，工作效率又高，从而减轻人们切除螺蛳尾壳的繁重体力劳动。

附图说明

图1为本实用新型的工作示意图。

图中 1. 进料斗，2. 罩壳，3. 滚筒轴座，4. 滚筒，5. 刀架轴座，6. 刀架轴，7. 刀架，8. 皮带轮，9. 变速箱，10. 联动轴，11. 电机，12. 出料斗，13. 机架，14. 污物斗。

具体实施方式

如图1所述，本实用新型包括进料斗(1)、罩壳(2)、滚筒轴座(3)、滚筒(4)、

刀架轴座（5）、刀架轴（6）、刀架（7）、皮带轮（8）、变速箱（9）、联动轴（10）、电机（11）、出料斗（12）、机架（13）、污物斗（14），机架（13）的上方连着进料斗（1），中间是出料斗（12），下方是污物斗（14），机架外裹上罩壳（2），其特征是在进料斗的下端有个滚筒（4），滚筒四周布满小孔，滚筒内螺蛳的尾部暴露在小孔外，滚筒通过滚筒轴座（3）固定中机架上，在滚筒的下端是刀架（7），刀架中间是刀架轴（6），刀架轴通过刀架轴座（5）固定在机架上，刀架轴的一端通过联动轴（10）与电机（11）连接，电机通过皮带轮（8）与变速箱（9）连接，变速箱连接滚筒。电机旋转，驱动刀架高速同心旋转，同时通过皮带轮和变速箱驱动滚筒反向快速旋转，滚筒内的螺蛳其尾部暴露在小孔的外部，被高速旋转的刀片切除，切除尾壳后的螺蛳从出料斗出来，尾壳和污物掉进污料斗清除出来。

