



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

208428
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 28 B 7/02

(22) Přihlášeno 09 10 79

(21) (PV 6843-79)

(40) Zveřejněno 31 12 80

(45) Vydáno 01 02 84

(75)

Autor vynálezu

SURÝ ANTONÍN ing. a POSPÍŠIL JIŘÍ ing., OSTRAVA

(54) Tvárnice pro vytváření stavebních prefabrikátů

Vynález se týká tvárnice pro vytváření stavebních prefabrikátů, zejména panelů obvodových stěn budov, dále stropních panelů a příčkových panelů.

Ke zhotovování panelů obvodových stěn budov, stropních panelů a příčkových panelů se dosud používá tvárnice obdélníkových nebo čtvercových průřezů, které jsou buď plné a nebo opatřeny dutinami různých velikostí.

Nevýhodou těchto tvárnice je to, že k jejich výrobě a manipulaci s nimi je zapotřebí konstruktivně složitějšího a nákladnějšího zařízení, zejména pro ukládání tvarovek do forem při výrobě panelů, což má negativní dopad na ekonomiku a tím náklady na výrobu panelů.

Uvedené nevýhody dosud známých tvárnice pro vytváření stavebních prefabrikátů, zejména panelů obvodových stěn budov, dále stropních panelů a příčkových panelů, se odstraní tvárnici podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z válcového tělesa a nebo z válcového tělesa opatřeného po své délce na povrchu nejméně jednou rovinnou plochou, kde válcové těleso má středový otvor a kolem něho libovolný počet rovnoběžných otvorů libovolného tvaru. Válcové těleso může být po své délce na povrchu opatřeno nejméně jednou průběžnou drážkou.

Výhodou tvárnice podle vynálezu je to, že je lze vyrábět na dosavadních zařízeních pro výrobu drenážních tvárnice, dále to, že při vytváření stavebních prefabrikátů je možno k manipulaci s tvárnici použít dosavadních manipulačních zařízení pro manipulaci s drenážními tvárnici, což má kladný dopad na ekonomiku výroby stavebních prefabrikátů.

Tvárnice podle vynálezu je jako příklad znázorněna na přiložených výkresech, kde obr. 1 znázorňuje řez tvárnici s vnějším tvarem válcového tělesa, obr. 2 znázorňuje řez tvárnici s vnějším tvarem válcového tělesa opatřeného po své délce na povrchu jednou rovinnou plochou, obr. 3 znázorňuje řez tvárnici s vnějším povrchem dvanáctiúhelníku a obr. 4 znázorňuje řez tvárnici podle obr. 3, která je na svém povrchu opatřena průběžnou drážkou.

Tvárnice podle obr. 1 je tvořena válcovým tělesem 1, které je opatřeno středovým otvorem 2 a kolem středového otvoru 2 průchozími rovnoběžnými otvory 3 tvaru lichoběžníku. Podle obr. 2 je tvárnice shodná s tvárnici podle obr. 1 jen s tím rozdílem, že je na povrchu po své délce opatřena jednou rovinnou plochou 4. Tvárnice podle obr. 3 má svůj povrch ohraničen dvanácti rovinnými plochami 4 a kolem středového otvoru 2 má

vytvořené průchozí rovnoběžné otvory 3 kruhového průřezu. Stejná tvárnice s tvárnici podle obr. 3 je znázorněna na obr. 4. Od tvárnice podle obr.

3 se liší pouze v tom, že je na svém povrchu opatřena průběžnou drážkou 5, která slouží k uložení výztuže.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

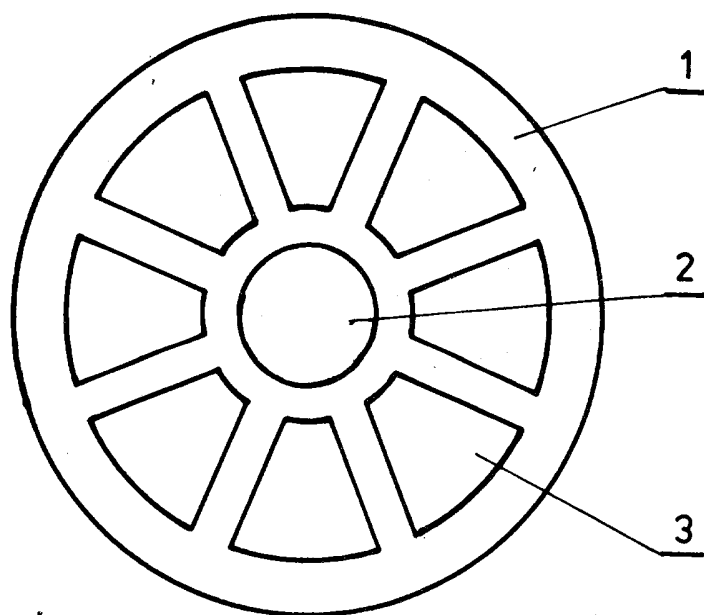
1. Tvárnice pro vytváření stavebních prefabrikátů, jako panelů obvodových stěn budov, stropních panelů a příčkových panelů, vyznačená tím, že sestává z válcového tělesa (1), které má středový otvor (2) a kolem něho libovolný počet rovnoběžných otvorů (3) libovolného tvaru.

2. Tvárnice podle bodu 1, vyznačená tím, že

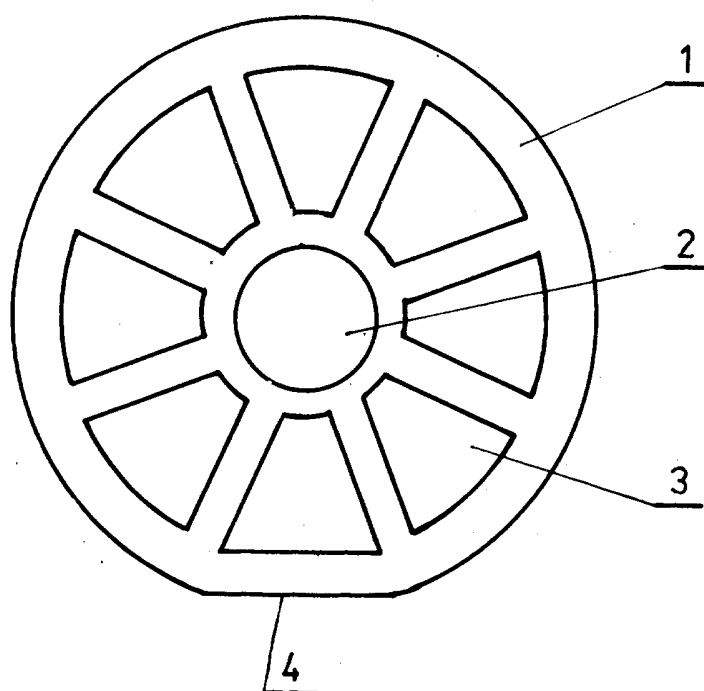
válcové těleso (1) je po své délce na povrchu opatřeno nejméně jednou rovinnou plochou (4).

3. Tvárnice podle bodů 1 a 2, vyznačená tím, že válcové těleso (1) je po své délce na povrchu opatřeno nejméně jednou průběžnou drážkou (5).

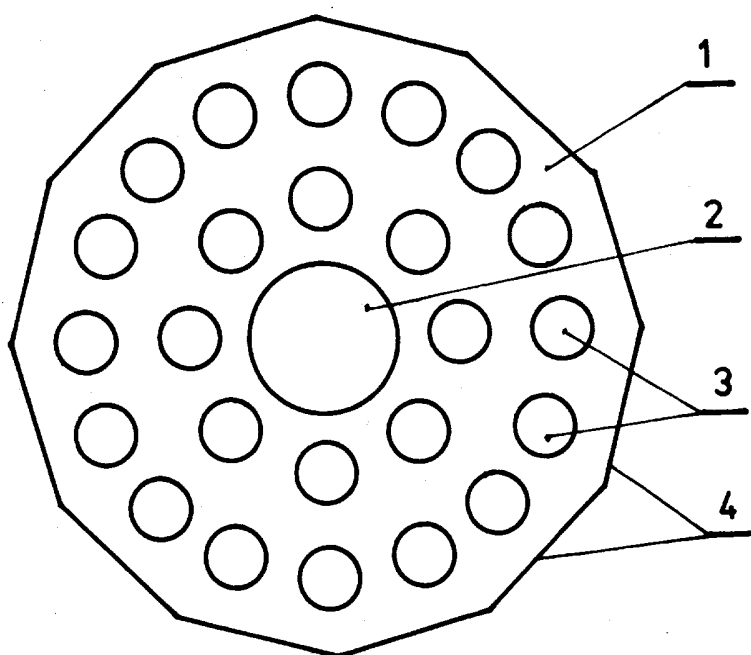
4 výkresy



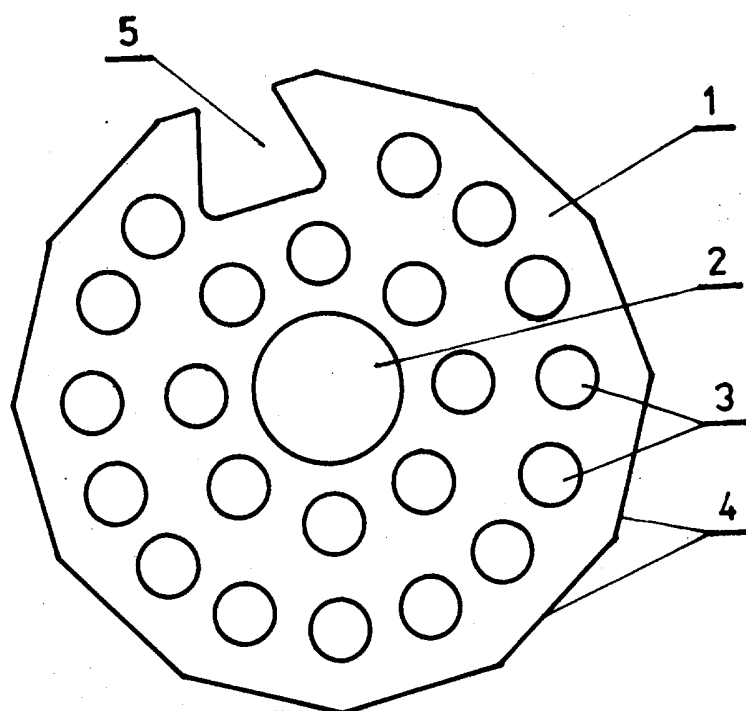
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4