

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2011122829/06**, 27.10.2009

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
07.11.2008 IT PD2008A000324(43) Дата публикации заявки: **20.12.2012** Бюл. № 35(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **07.06.2011**(86) Заявка РСТ:
IT 2009/000487 (27.10.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2010/052746 (14.05.2010)Адрес для переписки:
**129090, Москва, ул.Б.Спасская, 25, стр.3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры", А.В.Мицу**

(71) Заявитель(и):

**СИТ ЛА ПРЕЧИЗА С.П.А. кон сочио
унико (IT)**

(72) Автор(ы):

**БАРДУКА Лорис (IT),
КАЛОРЕ Стефано (IT),
ПУЛЬЦАТО Данило (IT)**(54) **УСТРОЙСТВО ГАЗОВОЙ ГОРЕЛКИ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМ СМЕШИВАНИЕМ**

(57) Формула изобретения

1. Устройство газовой горелки с предварительным смешиванием, содержащее средство для смешивания газозоудной смеси, которая предназначена для подачи в секцию всасывания вентиляторного узла (4) и передачи в головку (2) горелки, причем средство для смешивания содержит множество трубок (12), каждая из которых имеет область в виде трубки Вентури со смежными участками (16а, 16b), которые сужаются/расширяются по отношению к направлению потока, и с ограниченным поперечным сечением (16с) трубки, ограниченным между сужающимся участком и расширяющимся участком, причем в каждый сужающийся участок (16а) подается воздушный поток, который предназначен для дальнейшего смешивания с газовым потоком, который вводится в трубку в ограниченном поперечном сечении (16с), при этом газозоудная смесь подается через расширяющийся участок (16b) трубки в секцию (10) всасывания вентиляторного узла (4), причем каждая трубка (12) из множества образована взаимодействием, по меньшей мере, первой и второй отдельных друг от друга областей (А, В) горелки вдоль профиля взаимодействия, при этом на каждой из областей (А, В) горелки выполнены соответствующие отдельные участки каждой из трубок (12), причем, по меньшей мере, первый герметичный уплотнительный элемент (20) выполнен между областями (А, В) горелки вдоль профиля взаимодействия для того, чтобы предотвратить всасывание газа и/или

воздуха по отношению к трубкам (12), отличающееся тем, что, по меньшей мере, первый уплотнительный элемент (20) помещен между областями (А, В) горелки на ограниченном поперечном сечении (16с) каждой из трубок Вентури из множества трубок (12),

при этом, по меньшей мере, первый уплотнительный элемент (20) имеет сквозные отверстия (21), которые ограничивают ограниченное поперечное сечение соответствующей трубки Вентури, по меньшей мере, в некоторых из множества трубок (12), в результате взаимодействия областей (А, В) горелки вдоль профиля взаимодействия,

причем, по меньшей мере, первый уплотнительный элемент (20) является взаимозаменяемым, по меньшей мере, со вторым уплотнительным элементом (20', 20''), который имеет соответствующие сквозные отверстия (21', 21''), чей полный размер для соответствующих поперечных сечений отличается от полного размера для поперечных сечений, относящихся к соответствующим отверстиям (21) первого уплотнительного элемента (20), для того, чтобы изменять полное поперечное сечение, ограниченное множеством отверстий трубок, причем, по меньшей мере, первый элемент (20) является взаимозаменяемым, по меньшей мере, со вторым уплотнительным элементом (20', 20''), и следовательно управлять горелкой в соответствии с требуемой тепловой мощностью и/или сопротивлениями потока, которые существуют в трубках для подачи газовой смеси в горелку.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что, по меньшей мере, первый уплотнительный элемент (20) и вторые уплотнительные элементы (20', 20''), которые являются взаимозаменяемыми, имеют кольцевую форму и сквозные отверстия (21, 21', 21''), которые выполнены в каждом соответствующем уплотнительном элементе, выполнены с возможностью разнесения друг от друга по окружности и по углу.

3. Устройство по п.1 или 2, отличающееся тем, что все отверстия (21), которые выполнены в первом уплотнительном элементе (20), имеют одинаковый заданный размер поперечного сечения, и все отверстия (21', 21''), которые выполнены во втором уплотнительном элементе (20', 20''), имеют одинаковый заданный размер поперечного сечения, который отличается от выполненного в первом уплотнительном элементе (20).

4. Устройство по п.3, отличающееся тем, что отверстия (21) в первом уплотнительном элементе (20) выполнены так, чтобы быть равными по числу отверстиям (21') второго уплотнительного элемента (20').

5. Устройство по п.1 или 2, отличающееся тем, что каждое отверстие (21) первого элемента (20) имеет размер поперечного сечения, который равен размеру поперечного сечения каждого отверстия (21'') второго уплотнительного элемента (20''), и полное число отверстий (21) первого элемента (20) отличается от полного числа отверстий (21') второго уплотнительного элемента (20').

6. Устройство по п.1 или 2, отличающееся тем, что отверстия (21, 21'), которые выполнены в первом уплотнительном элементе (20) и втором уплотнительном элементе (20') одинаково разнесены друг от друга с заданным угловым интервалом

7. Устройство по п.1 или 2, отличающееся тем, что посредством отверстий (21, 21', 21'') соответствующего уплотнительного элемента обеспечен проход для потока воздуха, который всасывается в горелку, причем соответствующие вторые отдельные отверстия (22, 22', 22'') выполнены в уплотнительных элементах и ограничивают поперечное сечение прохода потока газа, который вводится в ограниченное поперечное сечение каждой трубки Вентури.

8. Устройство по п.7, отличающееся тем, что для каждого уплотнительного элемента (20, 20') обеспечено отверстие (22, 22') для прохода газа в положение вблизи

соответствующего отверстия (21, 21') для прохода всасываемого воздуха.

9. Устройство по п.1 или 2, отличающееся тем, что в каждом из уплотнительных элементов (20, 20', 20'') обеспечено множество третьих сквозных отверстий (23, 23', 23''), которые ограничивают поперечное сечение прохода, на профиле взаимодействия областей (А, В) горелки, из трубок, которые позволяют подавать потоки газовой смеси, подаваемые со стороны (9) нагнетания вентиляторного узла (4), в направлении головки (2) горелки.

10. Устройство по п.9, отличающееся тем, что третьи отверстия (23, 23', 23'') размещены по окружности в каждом из уплотнительных элементов (20, 20', 20''), чередуясь с отверстиями для прохода всасываемого воздуха.

RU 2 0 1 1 1 2 2 8 2 9 A

RU 2 0 1 1 1 2 2 8 2 9 A