



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102910315 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201210455054. 8

(22) 申请日 2012. 11. 13

(71) 申请人 诸城晶品机械有限公司

地址 262200 山东省潍坊市诸城市贾悦镇安
家庄村北

(72) 发明人 杨术本 程显铭 孙金伟

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 张曰俊

(51) Int. Cl.

B65B 41/14 (2006. 01)

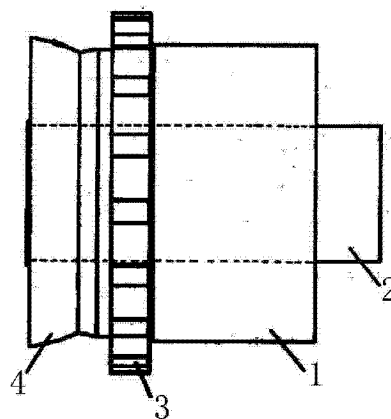
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

拉伸膜包装机输送链轮

(57) 摘要

本发明公开了一种拉伸膜包装机输送链轮，其特征在于，在轮体的内部中间部位穿插有固定轴，在轮体的外缘上设有环轮体一周的齿轮，开链轮设在轮体的一端。通过以上设置，本发明的开链轮外周采用圆弧倾卸面设计，大大减少了对链条夹子底部的磨损，提高了链条整体的使用寿命，特殊的开口方式大大提高了全自动拉伸膜包装机的工作效率。



1. 拉伸膜包装机输送链轮,其特征在于:在轮体的内部中间部位穿插有固定轴,所述轮体能绕固定轴旋转,在轮体的外缘上设有环轮体一周的齿轮,开链轮设在轮体的一端,所述开链轮的外周为圆弧倾斜面。

拉伸膜包装机输送链轮

技术领域

[0001] 本发明涉及到一种用于全自动拉伸膜包装机上的输送链轮。

背景技术

[0002] 全自动拉伸膜包装机上的输送链，是利用输送链轮实现传送，并利用输送链上的夹子将拉伸膜带进全自动拉伸膜包装机进行工作。国内目前的输送链轮只能将输送链上的夹子向上开启，开启距离偏小不能很好地将拉伸膜的边缘夹紧，更换拉伸膜卷后入膜位置不易调节。部分国外的链轮采用偏心轴技术，技术难度高、加工成本较高。

发明内容

[0003] 本发明的目的便是为全自动拉伸膜包装机提供一种稳定高效的输送链轮。

[0004] 为达到以上目的，本发明在轮体的内部中间部位穿插有固定轴，所述轮体能绕固定轴旋转，在轮体的外缘上设有环轮体一周的齿轮，开链轮设在轮体的一端，所述开链轮的外周为圆弧倾斜面。

[0005] 通过以上设置，本发明的开链轮外周采用圆弧倾卸面设计，大大减少了对链条夹子底部的磨损，提高了链条整体的使用寿命，特殊的开口方式大大提高了全自动拉伸膜包装机的工作效率。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0007] 图 2 为本发明的工作原理图。

[0008] 图中：1、轮体，2、固定轴，3、齿轮，4、开链轮，5、输送链条，6、活动夹子，7、弹簧。

具体实施方式

[0009] 如图 1、2 所示，本发明在轮体 1 的内部中间部位穿插有固定轴 2，所述轮体 1 能绕固定轴 2 旋转，在轮体 1 的外缘上设有环轮体 1 一周的齿轮 3，开链轮 4 设在轮体 1 的一端，所述开链轮 4 的外周为圆弧倾斜面。通过以上设置，将本发明通过固定轴 2 连接在全自动拉伸膜包装机上，

当输送链条 5 绕在齿轮 3 上前进时，输送链条 5 上的活动夹子 6 会挤压在开链轮 4 的外缘上，活动夹子 6 受开链轮 4 外缘的圆弧倾斜面挤压打开，输送链条 5 离开轮体 1 后，输送链条 5 上的活动夹子 6 在弹簧 7 的作用下闭合，将进入输送链条 5 的拉伸膜边缘夹住，带入拉伸膜包装机。本发明使拉伸膜更容易被输送链条 5 上的活动夹子 6 夹住，从而使操作和安装拉伸膜卷更方便快捷。

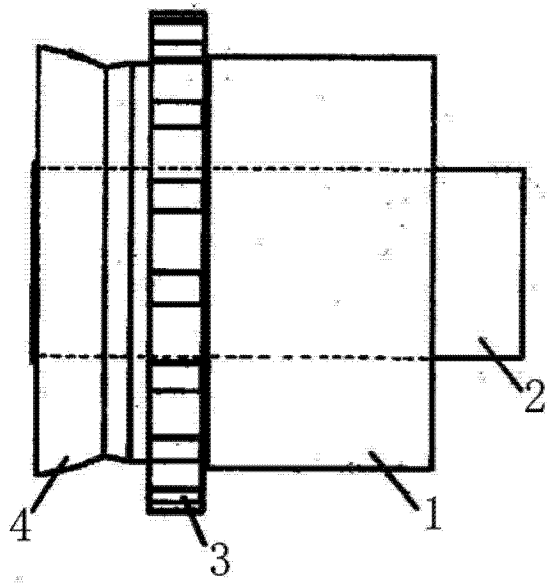


图 1

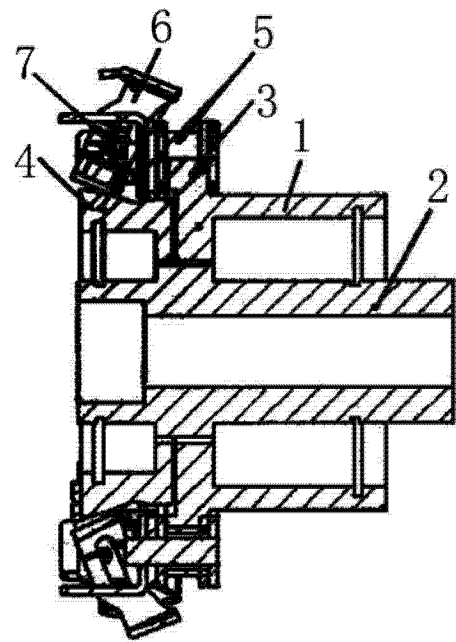


图 2