



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848684 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020615375. 6

(22) 申请日 2010. 11. 19

(73) 专利权人 山西晋城无烟煤矿业集团有限责
任公司

地址 048006 山西省晋城市城区北石店镇晋
煤集团

(72) 发明人 张金良 李西勇 李军林 毋建兵
张二旦

(74) 专利代理机构 山西太原科卫专利事务所
14100

代理人 朱源

(51) Int. Cl.

B23P 19/02 (2006. 01)

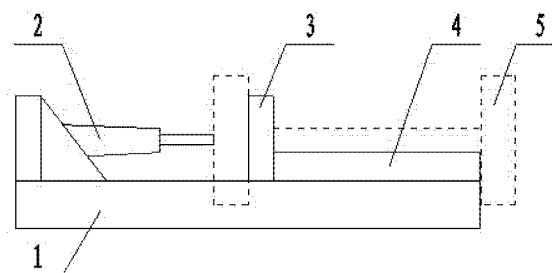
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

自制矿车轮拔轮器

(57) 摘要

本实用新型涉及矿车维修技术,具体是一种自制矿车轮拔轮器。本实用新型解决了现有拔轮器操作费时费力的问题。自制矿车轮拔轮器包括底座;底座后部固定有千斤顶,底座中部垂直固定有两根立筋,底座前部固定有槽钢,千斤顶的轴线与槽钢的轴线互相重合,底座上表面与千斤顶的轴线平行,立筋的侧表面与千斤顶的轴线垂直。本实用新型有效解决了现有拔轮器操作费时费力的问题,适用于矿车维修。



1. 一种自制矿车轮拔轮器,其特征在于:包括底座(1);底座(1)后部固定有千斤顶(2),底座(1)中部垂直固定有两根立筋(3),底座(1)前部固定有槽钢(4),千斤顶(2)的轴线与槽钢(4)的轴线互相重合,底座(1)上表面与千斤顶(2)的轴线平行,立筋(3)的侧表面与千斤顶(2)的轴线垂直。

自制矿车轮拔轮器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿车维修技术,具体是一种自制矿车轮拔轮器。

背景技术

[0002] 矿车的维修以更换矿车轮和轴承为主;目前,矿车轮和轴承的更换主要通过拔轮器完成,现有拔轮器在操作时,必须由一个人提拔轮器,一个人扶卡爪,一个人压千斤顶,这样既费时间,又浪费劳力,导致工作效率低下,严重影响矿车的检修进度。基于此,有必要发明一种省时省力的新型矿车拔轮器。

发明内容

[0003] 本实用新型为了解决现有拔轮器操作费时费力的问题,提供了一种自制矿车轮拔轮器。

[0004] 本实用新型是采用如下技术方案实现的:自制矿车轮拔轮器,包括底座;底座后部固定有千斤顶,底座中部垂直固定有两根立筋,底座前部固定有槽钢,千斤顶的轴线与槽钢的轴线互相重合,底座上表面与千斤顶的轴线平行,立筋的侧表面与千斤顶的轴线垂直。

[0005] 工作时,将矿车轮连轴带轮放在槽钢里面,轴卡在槽钢里,不会左右滚动;然后用千斤顶顶住轴的端部,千斤顶向前顶,矿车轮被两根立筋卡住不动,轴便会向右移动,这样,矿车轮就被拔下来了;矿车轮拔下来之后,同样可利用上述方法拔掉轴上的轴承;与现有拔轮器相比,本实用新型所述的自制矿车轮拔轮器操作起来省时省力,在提高工作效率的同时,也加快了矿车的检修进度。

[0006] 本实用新型结构简单、设计合理,有效解决了现有拔轮器操作费时费力的问题,适用于矿车维修。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图2是图1的俯视图。

[0009] 图中:1-底座,2-千斤顶,3-立筋,4-槽钢,5-矿车轮。

具体实施方式

[0010] 自制矿车轮拔轮器,包括底座1;底座1后部固定有千斤顶2,底座1中部垂直固定有两根立筋3,底座1前部固定有槽钢4,千斤顶2的轴线与槽钢4的轴线互相重合,底座1上表面与千斤顶2的轴线平行,立筋3的侧表面与千斤顶2的轴线垂直。

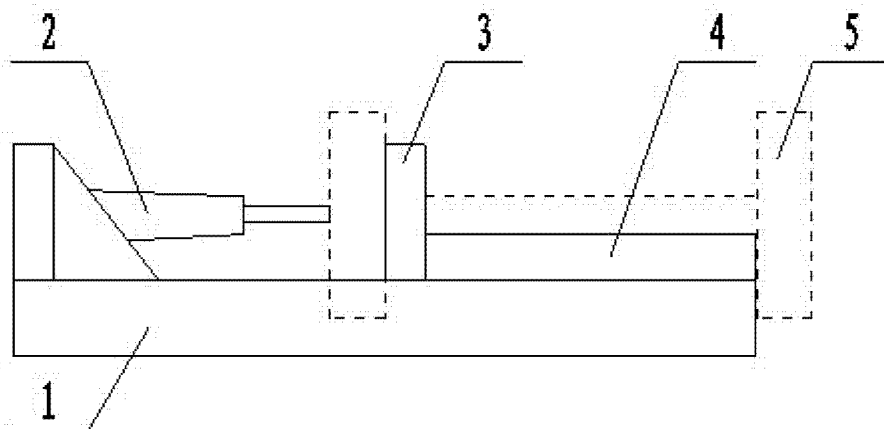


图 1

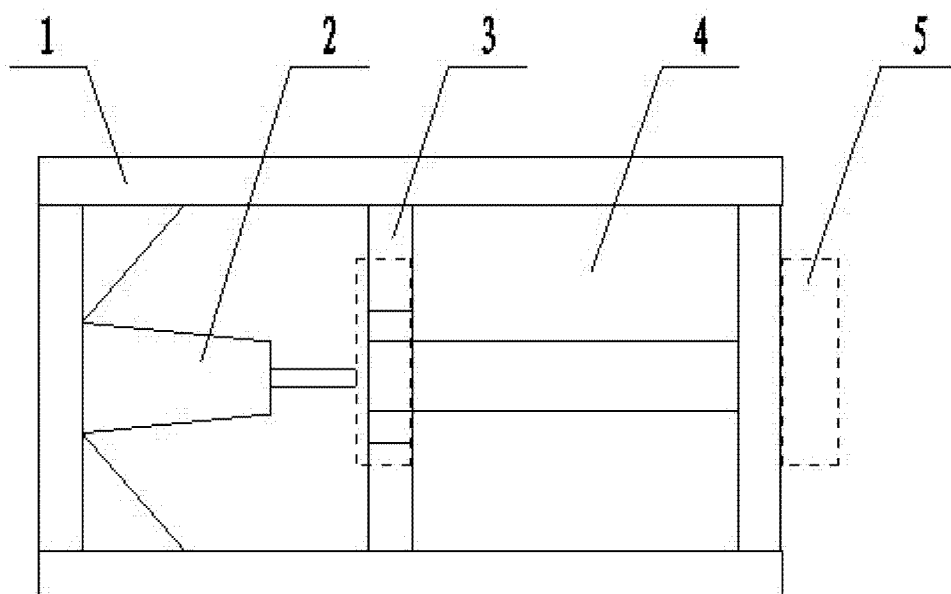


图 2