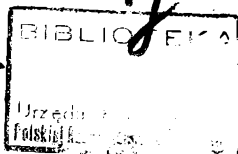


24 listopada 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 6352.

Kl. 21 g 13.

Compagnie Générale de Télégraphie sans Fil
(Paryż, Francja).

Sposób wyrobu rur próżniowych.

Zgłoszono 20 maja 1925 r.

Udzielono 22 listopada 1926 r.

Pierwszeństwo: 2 czerwca 1924 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy wyrobu zamkniętych w szczelną bańkę przyrządów elektronowych, a szczególnie przyrządów, których katoda zasila się prądem o wielkiem natężeniu. Wynalazek ten umożliwia łatwe umieszczenie spół-osiowe elektrod wewnątrz szczelnego naczynia przed zalutowaniem.

Załączony rysunek wskazuje jeden z przykładów wykonania wynalazku.

Na rysunku *A* oznacza walec metalowy, stanowiący anodę, natomiast część ścianki *BCD* jest wykonana ze szkła lub innego tworzywa izolacyjnego i stanowi wspólne oparcie elektrod, izolując je wzajemnie. Litera *F* oznacza rurkę metalową, sięgającą wewnątrz części walcowej *D* bańki

szklanej, i wreszcie *G* — pręt lub zamkniętą rurkę metalową, umieszczoną wzdłuż osi rurki *F*.

Anoda *A*, mająca postać rurki zamkniętej, łączy się w *H* z częścią szklaną *B* zapomocą łącznika szczelnego, wykonanego według znanych sposobów. Część walcowa *D* bańki łączy się z rurką metalową *F* zapomocą łącznika szczelnego, wykonanego również w sposób znany. Ponadto pręt *G* jest przylutowany w *J* do rurki *F* zapomocą znanego łącznika izolacyjnego. Dobrze jest zamocować pręt *G* w rurce *F* jedną lub kilkoma poprzeczkami *K*. Katoda *L* w formie drutu jest zasilana i podtrzymywana częściowo lub całkowicie zapomocą przewodników *M* i *N*,

przymocowanych odpowiednio do części *F* i *G*. Siatka *O* spoczywa na prętach *P* i *Q*, osadzonych zapomocą pierścieni zaciskowych *R* i *S* na części szklanej *D*.

Zaletą sposobu budowy według wynalazku niniejszego polega na tem, że umożliwiające jest przed ostatecznem zalutowaniem lampy łatwe ustawienie spółosiowe i złożenie części następujących: 1) części szklanej *D* (do obwodu *C*), tworzącej nóżkę, do której przymocowane są zapomocą pierścieni zaciskowych *R* i *S* pręty *P* i *Q*, dźwigające siatkę, 2) rurki *F*, przylutowanej w *I* do części poprzedniej, i 3) pręta *G*, przylutowanego w *J* do rurki *F*. Dwie ostatnie części dźwigają katodę.

Z drugiej strony anoda *A* lutuje się z częścią szklaną *B* w *H* już przedtem, wskutek czego złożenie przyrządu sprowadza się do spojenia szkła *B* ze szkłem *D* wzdłuż obwodu *C*. Czynność tę łatwo uskutecznić, gdyż oba zespoły można umieścić na właściwych kierownicach, które zapewniają samoczynne ustawienie spółosiowe siatki *O* i anody *A*. Do zamykania naczyń służą, jak wiadomo, odpowiednie maszyny, składające się z dwóch wsporników, obracających się około wspólnej osi. Ponieważ rurka *F* jest wykonana z metalu i ma kształt okrągły, można ją przeto ustawić sztywno we wsporniku dolnym aparatu, w obracającej się tulei, wskutek czego zespół daje się z łatwością centrować. To samo dotyczy i zespołu *A, B*, który zamocowywa się i centruje w górnym obracającym się wsporniku maszyny. Po umie-

szczeniu każdego z tych zespołów oddzielnie w położeniu ściśle środkowem wzdłuż tej samej osi, krawędzie ich spaja się na obwodzie *C*.

Przewodniki *T, U, V* pozwalają włączyć elektrody lampy w obwód zewnętrzny. Przewodnik *T* jest przepuszczony szczelnie przez część szklaną *B*.

Lampę opróżnia się z powietrza w sposób znany, np. przez rurkę *W*, którą następnie zalutowuje się.

Wynalazek nie ogranicza się do sposobu wykonania, opisanego powyżej tytułem przykładu w zastosowaniu do lampy trójelektrodowej, lecz może być zastosowany z powodzeniem do zwykłych lamp katodowych, rurek wieloelektrodowych i t. d.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu rur próżniowych, zwłaszcza o katodach na duże natężenie prądu i anodach, stanowiących część powłoki zewnętrznej rury, znamienny tem, że elektrody montuje się na dwu odrębnych częściach szklanych w ten sposób, że każdy zespół posiada metalowe części walcowe, dostępne z zewnątrz i umożliwiające dokładne scentrowanie elektrod, poczem rura zamyka się przez spojenie wymienionych części szklanych.

Compagnie Générale
de Télégraphie sans Fil.
Zastępca: K. Czempiński,
rzecznik patentowy.

