



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204982530 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520568202. 6

(22) 申请日 2015. 07. 31

(73) 专利权人 重庆理文卫生用纸制造有限公司
地址 402191 重庆市永川区朱沱镇四望山村
重庆理文造纸有限公司

(72) 发明人 李文俊

(74) 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所
有限公司 44215

代理人 刘克宽

(51) Int. Cl.
D21F 1/66(2006. 01)

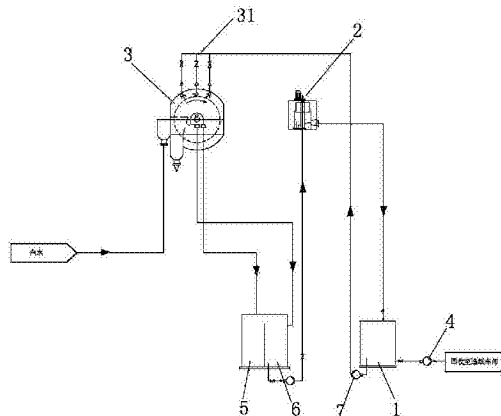
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种生活用纸的清白水过滤回收系统

(57) 摘要

本实用新型涉及造纸白水回收技术领域,特别是涉及一种生活用纸的清白水过滤回收系统,包括多圆盘过滤机,还包括浊白水槽、清白水槽、白水过滤筛和超清白水池,白水过滤筛的进水口与清白水槽连通,白水过滤筛的出水口与超清白水池连通,超清白水池收集的超清白水通过低压水泵回收至造纸车间;多圆盘过滤机包括第一滤液出口和第二滤液出口,第一滤液出口与浊白水槽连通,第二滤液出口与清白水槽连通。与现有技术相比,本实用新型通过增设白水过滤筛,经过过滤处理的超清白水回收至造纸车间,可用于网布喷淋、PEO 稀释等处,从而大大降低了车间的清水用量,使生产更加清洁、环保,实现了白水的多次循环利用。



1. 一种生活用纸的清白水过滤回收系统,包括多圆盘过滤机,其特征在于:还包括浊白水槽、清白水槽、白水过滤筛和超清白水池,所述白水过滤筛的进水口与所述清白水槽连通,所述白水过滤筛的出水口与所述超清白水池连通,所述超清白水池收集的超清白水通过低压水泵回收至造纸车间;

所述多圆盘过滤机包括第一滤液出口和第二滤液出口,所述第一滤液出口与所述浊白水槽连通,所述第二滤液出口与所述清白水槽连通。

2. 根据权利要求1所述的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,其特征在于:所述浊白水槽和所述清白水槽相连通。

3. 根据权利要求2所述的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,其特征在于:所述浊白水槽和所述清白水槽通过同一面墙相连接且所述的同一面墙的高度低于其他墙面的高度。

4. 根据权利要求1所述的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,其特征在于:所述白水过滤筛为压力筛。

5. 根据权利要求1所述的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,其特征在于:所述多圆盘过滤机包括喷淋装置,所述超清白水池的出水口通过供水泵与所述喷淋装置的喷水管连通。

6. 根据权利要求1所述的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,其特征在于:所述超清白水池与所述低压水泵之间的管路设置有流量控制阀。

一种生活用纸的清白水过滤回收系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及造纸白水回收技术领域,特别是涉及一种生活用纸的清白水过滤回收系统。

背景技术

[0002] 近年来,国家对环保要求越来越严,污水排放标准越来越高,造纸行业是我国的用

[0003] 水大户,而由于造纸厂排出的废水难以回收处理,对环境造成严重的影响,为了符合废水排放标准,企业只有不断完善生产工艺,改造落后的废水处理技术,降低用水量才能,将生产用水经处理后循环利用。

[0004] 现有的造纸生产过程中,网布高压水、PEO 稀释水等使用的均为清水,造成车间水耗较高,白水排放量较大,浪费资源;另一方面,白水采用振框筛进行过滤处理,其白水浓度仍较高,无法进行循环使用。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于避免现有技术中的不足之处而提供一种白水回收率高、节能环保的生活用纸的清白水过滤回收系统。

[0006] 本实用新型的目的通过以下技术方案实现:

[0007] 提供一种生活用纸的清白水过滤回收系统,包括多圆盘过滤机,还包括浊白水槽、清白水槽、白水过滤筛和超清白水池,所述白水过滤筛的进水口与所述清白水槽连通,所述白水过滤筛的出水口与所述超清白水池连通,所述超清白水池收集的超清白水通过低压水泵回收至造纸车间;

[0008] 所述多圆盘过滤机包括第一滤液出口和第二滤液出口,所述第一滤液出口与所述浊白水槽连通,所述第二滤液出口与所述清白水槽连通。

[0009] 优选的,所述浊白水槽和所述清白水槽相连通。

[0010] 优选的,所述浊白水槽和所述清白水槽通过同一面墙相连接且所述的同一面墙的高度低于其他墙面的高度。

[0011] 优选的,所述白水过滤筛为压力筛。

[0012] 优选的,所述多圆盘过滤机包括喷淋装置,所述超清白水池的出水口通过供水泵与所述喷淋装置的喷水管连通。

[0013] 优选的,所述超清白水池与所述低压水泵之间的管路设置有流量控制阀。

[0014] 本实用新型的有益效果:

[0015] 本实用新型的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,与现有技术相比,当从造纸车间网部产生的白水输送至多圆盘过滤机进行过滤回收处理,将过滤回收的滤液分别输送至浊白水槽和清白水槽,然后在清白水槽与超清白水池之间的管路上增加白水过滤筛,对清白水槽中的清白水再进行过滤回收处理,使其白水浓度降低到 10ppm 以下,过滤后的超清白水回收至造纸车间,可用于网布喷淋、PEO 稀释等处,从而大大降低了车间的清水用量,

使生产更加清洁、环保,实现了白水的多次循环利用。

附图说明

[0016] 利用附图对本实用新型做进一步说明,但附图中的内容不构成对本实用新型的任何限制。

[0017] 图 1 是本实用新型的一种生活用纸的清白水过滤回收系统的结构示意图。

[0018] 附图标记:

[0019] 超清白水池 1;

[0020] 白水过滤筛 2;

[0021] 多圆盘过滤机 3、喷淋装置 31;

[0022] 低压水泵 4;

[0023] 浊白水槽 5;

[0024] 清白水槽 6;

[0025] 供水泵 7。

具体实施方式

[0026] 结合以下实施例及附图对本实用新型作进一步说明。

[0027] 本实用新型的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,如图 1 所示,包括多圆盘过滤机 3、浊白水槽 5 和清白水槽 6、白水过滤筛 2 和超清白水池 1,白水过滤筛 2 的进水口与清白水槽 6 连通,白水过滤筛 2 的出水口与超清白水池 1 连通,多圆盘过滤机 3 包括进浆口、出浆口和第一滤液出口和第二滤液出口,进浆口分别于稀白水槽 2 连通,第一滤液出口与浊白水槽 5 连通,第二滤液出口与清白水槽 6 连通。清白水槽 6 中的清白水经过白水过滤筛 2 进行过滤处理后,使白水浓度降低到 10ppm 以下,通过低压水泵 4 回收至造纸车间,可用于网布喷淋、PEO 稀释等处,从而大大降低了车间的清水用量,使生产更加清洁、环保,实现了白水的多次循环利用。

[0028] 具体的,浊白水槽 5 和清白水槽 6 相连通。浊白水槽 5 和清白水槽 6 通过同一面墙相连接且的同一面墙的高度低于其他墙面的高度,使浊白水槽 5 和清白水槽 6 之间通过溢流的方式实现相互流通。

[0029] 具体的,白水过滤筛 2 为压力筛。采用压力筛能够降低纤维的流失率低。

[0030] 本实施例中,多圆盘过滤机 3 包括喷淋装置 31,超清白水池 1 的出水口通过供水泵 7 与喷淋装置 31 的喷水管连通,超清白水池 1 回收的超清白水输送至喷淋装置 31 用于清洗网面和剥落滤盘上的浆层。

[0031] 超清白水池 1 与低压水泵 4 之间的管路均设置有流量控制阀。

[0032] 与现有技术相比,本实用新型的一种生活用纸的清白水过滤回收系统,当从造纸车间网部产生的白水输送至多圆盘过滤机 3 进行过滤回收处理,将多圆盘过滤机 3 过滤回收的滤液分别输送至浊白水槽 5 和清白水槽 6,在清白水槽 6 与超清白水池 1 之间的管路上增加白水过滤筛 2,对清白水槽 6 中的清白水再进行过滤回收处理,使其白水浓度降低到 10ppm 以下,过滤后的超清白水回收至造纸车间,可用于网布喷淋、PEO 稀释等处,从而大大降低了车间的清水用量,使生产更加清洁、环保,实现了白水的多次循环利用。

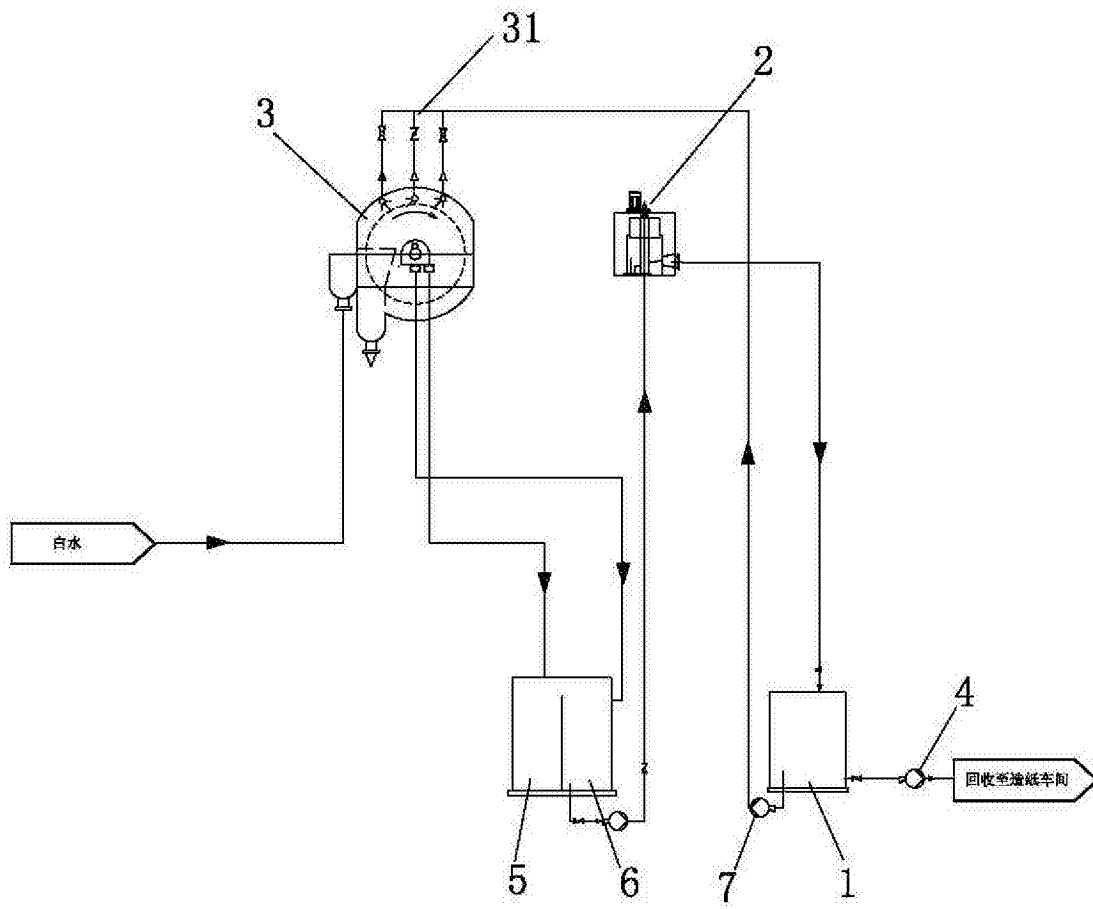


图 1