

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10) **PL 245583 B1**

(12)

Opis patentowy

(21) Numer zgłoszenia: **435879**

(22) Data zgłoszenia: **2020.11.03**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2022.05.09 BUP 19/2022**

(45) Data publikacji o udzieleniu patentu: **2024.09.02 WUP 36/2024**

(51) MKP:

B65B 17/00 (2006.01)

B65B 7/00 (2006.01)

-
- (73) Uprawniony z patentu:
**RADPAK FABRYKA MASZYN PAKUJĄCYCH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Włocławek, PL**
- (72) Twórca(-y) wynalazku:
**PRZEMYSŁAW BLADUSIAK, Bogucin, PL
PAWEŁ KAMINSKI, Włocławek, PL
TADEUSZ RADZANOWSKI, Brześć Kujawski, PL**
- (74) Pełnomocnik:
rzecz. pat. Jarosław Rawa, Toruń, PL
-

(54) Tytuł:

**Sposób pakowania blistrów w opakowania zbiorcze i urządzenie do pakowania blistrów
w opakowania zbiorcze**

PL 245583 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest sposób pakowania blisterów w opakowania zbiorcze i urządzenie do pakowania blisterów w opakowania zbiorcze znajdujące zastosowanie szczególnie w przypadku opakowań zbiorczych stanowiących opakowania ekspozycyjne.

Znane są sposoby pakowania blisterów w opakowania zbiorcze, w których blistry są wsuwane pojedynczo do opakowania zbiorczego. Znane są również sposoby pakowania, w których formowane są pakiety blisterów odpowiadające pojemności opakowania zbiorczego. Opakowanie zbiorcze staje się z reguły opakowaniem ekspozycyjnym, z którego nabywcy wyjmują blistry.

Problem techniczny polega na tym, że w trakcie sprzedaży, po częściowym opróżnieniu opakowania zbiorczego blistry przewracają się, co utrudnia następnym nabywcom dokonywanie zakupów.

Celem wynalazku jest opracowanie wydajnego sposobu pakowania blisterów w opakowania zbiorcze, zapobiegającego przemieszczaniu się blisterów w opakowaniu zbiorczym.

Istotą rozwiązania według wynalazku jest sposób pakowania blisterów w opakowanie zbiorcze, w którym blistry wprowadza się we wkładkę stabilizującą wyposażoną w wycięcia tak, aby krawędzie blisterów znalazły się w wycięciach, a następnie blistry i wkładkę stabilizującą wprowadza się do opakowania zbiorczego, po czym na środkową część wkładki stabilizującej nanosi się klej i zamyka się opakowanie.

Istotą rozwiązania według wynalazku jest urządzenie do pakowania blisterów w opakowania zbiorcze wyposażone w płytę wprowadzającą wyposażoną w prowadniki. Płyta wprowadzająca wyposażona jest w belkę, połączoną z prętami prowadzącymi i zamocowaną za pomocą zacisku. Po obu stronach płyty wprowadzającej znajdują się blachy prowadzące, pomiędzy którymi znajdują się płyty prowadzące, za którymi znajduje się pistolet klejowy. Blachy prowadzące są wygięte na zewnątrz od strony płyty wprowadzającej.

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na pakowanie blisterów w opakowania zbiorcze, w którym po wyjęciu kolejnych blisterów, pozostałe pozostają na swoich miejscach. Rozwiązanie pozwala na uzyskanie pożądanego efektu na automatycznych liniach pakujących. Użycie prętów wprowadzających i zacisku pozwala na łatwą wymianę płyt wprowadzających i przekonfigurowanie urządzenia do innego rozmiaru blisterów.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do pakowania blisterów, fig. 2 – blistry w opakowaniu zbiorczym przygotowane do sprzedaży, a fig. 3 – wkładkę stabilizującą.

Sposób pakowania blisterów w opakowanie zbiorcze w przykładzie wykonania polega na tym, że blistry 1 wprowadza się we wkładkę stabilizującą 2 wyposażoną w wycięcia 3 tak, aby krawędzie blisterów 1 znalazły się w wycięciach 3, a następnie blistry 1 i wkładkę stabilizującą 2 wprowadza się do opakowania zbiorczego 4, po czym na środkową część wkładki stabilizującej 2 nanosi się klej i zamyka się opakowanie 4. Urządzenie do pakowania blisterów w opakowania zbiorcze wyposażone jest w płytę wprowadzającą 5 wyposażoną w prowadniki 6. Płyta wprowadzająca 5 wyposażona jest w belkę 10, połączoną z prętami prowadzącymi 11 i zamocowaną za pomocą zacisku 12, ponadto po obu stronach płyty wprowadzającej 5 znajdują się blachy prowadzące 8, pomiędzy którymi znajdują się płyty prowadzące 9, za którymi znajduje się pistolet klejowy 7. Blachy prowadzące 8 są wygięte na zewnątrz od strony płyty wprowadzającej 5. Blachy prowadzące uniemożliwiają przemieszczanie się blisterów 1 na boki, a płyty prowadzące uniemożliwiają przemieszczanie się blisterów w pionie. Pręty prowadzące 11 są połączone z ramieniem robota wprowadzającego 13.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób pakowania blisterów w opakowanie zbiorcze, **znamienny tym**, że blistry (1) wprowadza się we wkładkę stabilizującą (2) wyposażoną w wycięcia (3) tak, aby krawędzie blisterów (1) znalazły się w wycięciach (3), a następnie blistry (1) i wkładkę stabilizującą (2) wprowadza się do opakowania zbiorczego (4), po czym na środkową część wkładki stabilizującej (2) nanosi się klej i zamyka się opakowanie (4).
2. Urządzenie do pakowania blisterów w opakowania zbiorcze, **znamiennie tym**, że wyposażone jest w płytę wprowadzającą (5) wyposażoną w prowadniki (6), przy czym płyta wprowadzająca (5) wyposażona jest w belkę (10), połączoną z prętami prowadzącymi (11) i zamocowaną za

- pomocą zacisku (12), ponadto po obu stronach płyty wprowadzającej (5) znajdują się blachy prowadzące (8), pomiędzy którymi znajdują się płyty prowadzące (9), za którymi znajduje się pistolet klejowy (7).
3. Urządzenie według zastrz. 3, **znamiennie tym**, że blachy prowadzące (8) są wygięte na zewnątrz od strony płyty wprowadzającej (5).

Rysunki

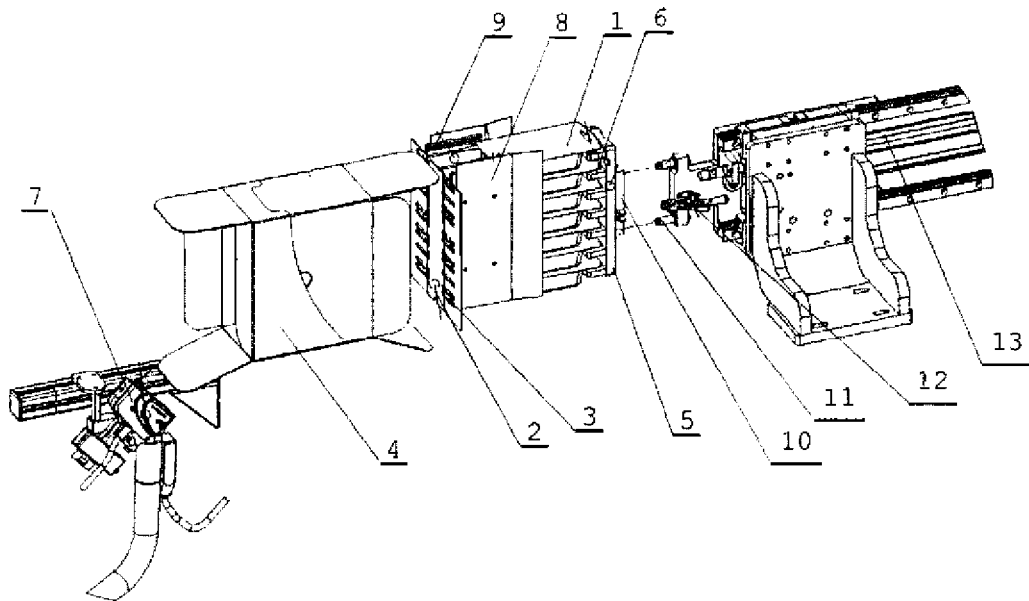


Fig. 1

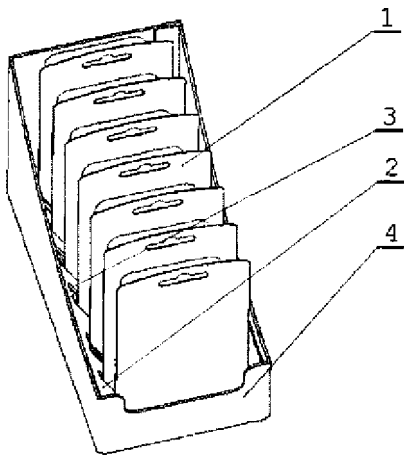


Fig. 2

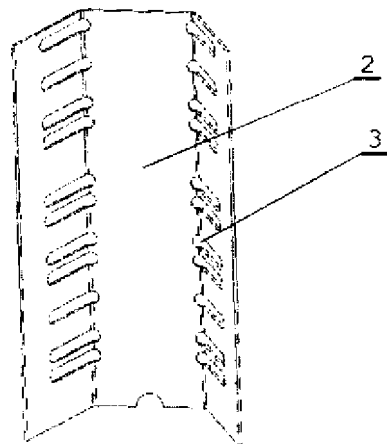


Fig. 3