



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109093145 A

(43)申请公布日 2018.12.28

(21)申请号 201810859015.1

(22)申请日 2018.07.31

(71)申请人 广州诗琬家居有限公司

地址 510000 广东省广州市天河区广棠路
23号3楼(部位:G227)

(72)发明人 时建华

(51)Int.Cl.

B23B 41/00(2006.01)

B23B 47/26(2006.01)

B23Q 5/02(2006.01)

B23Q 3/12(2006.01)

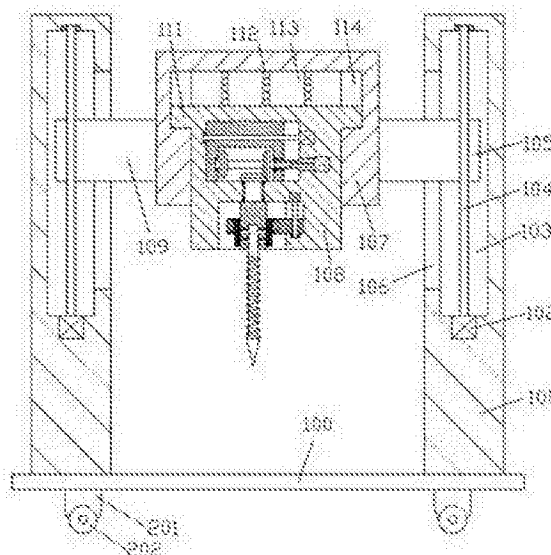
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)发明名称

一种新型的图像处理方法和装置

(57)摘要

本发明公开了一种新型的图像处理方法和装置,包括底板,所述底板顶部端面左右对称固设有支座,左右两侧的所述支座之间设置有架体,所述架体底部端面内设有第一滑移腔,所述第一滑移腔内滑动配合安装有装固座,所述装固座顶端面与所述第一滑移腔顶壁之间顶压配合安装有缓冲弹压片,所述装固座底部端面内设有第一凹陷腔,所述第一凹陷腔上侧的所述装固座内设有第一传送腔,所述第一凹陷腔与所述第一传送腔之间的部分转动配合安装有第一转销轴,所述第一转销轴顶部末端固设有第一锥状轮,所述第一转销轴底部末端固设有装固块,所述装固块底部端面内设有插口。



1. 一种新型的图像处理方法和装置,包括底板,其特征在于:所述底板顶部端面左右对称固设有支座,左右两侧的所述支座之间设置有架体,所述架体底部端面内设有第一滑移腔,所述第一滑移腔内滑动配合安装有装固座,所述装固座顶端面与所述第一滑移腔顶壁之间顶压配合安装有缓冲弹压片,所述装固座底部端面内设有第一凹陷腔,所述第一凹陷腔上侧的所述装固座内设有第一传送腔,所述第一凹陷腔与所述第一传送腔之间的部分转动配合安装有第一转销轴,所述第一转销轴顶部末端固设有第一锥状轮,所述第一转销轴底部末端固设有装固块,所述装固块底部端面内设有插口,所述插口内插接配合安装有钻头,所述钻头左右两侧端面内对称设有若干组弧状腔,所述插口左右两侧内壁内对称设有若干组与所述弧状腔相对设置的通腔,所述通腔内滑动配合安装有与所述弧状腔插接配合连接的弧状块,所述弧状腔内顶壁内设有第二滑移腔,所述第二滑移腔内滑动配合安装有与所述弧状块固定连接的第一滑移块,所述第一滑移块朝向所述插口的一侧端面顶压配合安装有顶压弹压片,所述装固块外侧滑动套装有旋转块,所述旋转块外侧转动配合安装有调整板,所述第一凹陷腔右侧内壁内设有第三滑移腔,所述调整板伸入所述第三滑移腔内且与之滑动配合连接,所述调整板内螺纹配合安装有第一丝杆,所述第一丝杆底部延伸末端与所述第三滑移腔内底壁转动配合连接,所述第一丝杆顶部延伸末端动力配合安装有第一马达,所述第一马达固设于所述第三滑移腔内顶壁内,所述第一传送腔内滑动配合安装有调整座,所述调整座底部端面内设有第二凹陷腔,所述第二凹陷腔内转动配合安装有第二转销轴,所述第二转销轴外表面分别固设有分别用以与所述第一锥状轮啮合的第二锥状轮以及第三锥状轮,所述第二转销轴贯穿所述调整座右端面且右端面内设有花键腔,所述第一传送腔右侧内壁内与所述第二转销轴相对设有第二传送腔,所述第二传送腔右侧内壁内固设有第二马达,所述第二马达左侧端动力配合安装有与所述花键腔花键配合连接的花键轴,所述第二凹陷腔上侧的所述调整座内螺纹配合按左右第二丝杆,所述第二丝杆左侧延伸末端与所述第一传送腔左侧内壁转动配合连接,所述第二丝杆右侧延伸末端动力配合安装有第三马达,所述第三马达固设于所述第一传送腔右侧内壁内,所述底板底部端面还设置有走动装置。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的图像处理方法和装置,其特征在于:所述第一滑移腔左右两侧内壁内对称设有限位腔,所述限位腔内滑动配合安装有限位块,所述限位块与所述装固座固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的图像处理方法和装置,其特征在于:左右两侧的所述支座相对的一侧端面内设有开腔,所述开腔远离所述架体的一侧内壁内设有第四滑移腔,所述第四滑移腔内滑动配合安装有固定板,所述固定板滑动配合设置在所述开腔内且与所述架体固定连接,所述固定板内螺纹配合安装有第三丝杆,所述第三丝杆顶部延伸末端与所述第四滑移腔内顶壁转动配合连接,所述第三丝杆底部延伸末端动力配合安装有第四马达,所述第四马达固设于所述第四滑移腔内底壁内。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的图像处理方法和装置,其特征在于:所述走动装置包括固定安装在所述底板底部端面四周的脚柱,所述脚柱底端转动配合安装有滚轮。

一种新型的图像处理方法和装置

技术领域

[0001] 本发明涉及图像处理技术领域,具体为一种新型的图像处理方法和装置。

背景技术

[0002] 图像照片洗印后,通常需要安装在相框内,在对相框生产加工时,传统相框的打孔工作主要依靠工人握持打孔机来进行手动打孔,这虽然大大有利于方便快捷的进行打孔操作,但是存在的问题是,在进行人工打孔的过程中,由于仅靠人工经验来将钻头对准相框,在打孔时人们的手部很容易出现抖动,从而会很容易将孔打歪,这大大影响相框制备质量以及制备速度,而且传统的打孔设备不便于对钻头进行调节转动方向以及拆装,因此,打孔局限性强,使用不便,影响对相框生产加工效率,需要改进。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种新型的图像处理方法和装置,用于克服现有技术中的上述缺陷。

[0004] 根据本发明的一种新型的图像处理方法和装置,包括底板,所述底板顶部端面左右对称固设有支座,左右两侧的所述支座之间设置有架体,所述架体底部端面内设有第一滑移腔,所述第一滑移腔内滑动配合安装有装固座,所述装固座顶端面与所述第一滑移腔顶壁之间顶压配合安装有缓冲弹压片,所述装固座底部端面内设有第一凹陷腔,所述第一凹陷腔上侧的所述装固座内设有第一传送腔,所述第一凹陷腔与所述第一传送腔之间的部分转动配合安装有第一转销轴,所述第一转销轴顶部末端固设有第一锥状轮,所述第一转销轴底部末端固设有装固块,所述装固块底部端面内设有插口,所述插口内插接配合安装有钻头,所述钻头左右两侧端面内对称设有若干组弧状腔,所述插口左右两侧内壁内对称设有若干组与所述弧状腔相对设置的通腔,所述通腔内滑动配合安装有与所述弧状腔插接配合连接的弧状块,所述弧状腔内顶壁内设有第二滑移腔,所述第二滑移腔内滑动配合安装有与所述弧状块固定连接的第一滑移块,所述第一滑移块朝向所述插口的一侧端面顶压配合安装有顶压弹压片,所述装固块外侧滑动套装有旋转块,所述旋转块外侧转动配合安装有调整板,所述第一凹陷腔右侧内壁内设有第三滑移腔,所述调整板伸入所述第三滑移腔内且与之滑动配合连接,所述调整板内螺纹配合安装有第一丝杆,所述第一丝杆底部延伸末端与所述第三滑移腔内底壁转动配合连接,所述第一丝杆顶部延伸末端动力配合安装有第一马达,所述第一马达固设于所述第三滑移腔内顶壁内,所述第一传送腔内滑动配合安装有调整座,所述调整座底部端面内设有第二凹陷腔,所述第二凹陷腔内转动配合安装有第二转销轴,所述第二转销轴外表面分别固设有分别用以与所述第一锥状轮啮合的第二锥状轮以及第三锥状轮,所述第二转销轴贯穿所述调整座右侧端面且右侧端面内设有花键腔,所述第一传送腔右侧内壁内与所述第二转销轴相对设有第二传送腔,所述第二传送腔右侧内壁内固设有第二马达,所述第二马达左侧端动力配合安装有与所述花键腔花键配合连接的花键轴,所述第二凹陷腔上侧的所述调整座内螺纹配合按左右第二丝杆,所述第二

丝杆左侧延伸末端与所述第一传送腔左侧内壁转动配合连接,所述第二丝杆右侧延伸末端动力配合安装有第三马达,所述第三马达固设于所述第一传送腔右侧内壁内,所述底板底部端面还设置有走动装置。

[0005] 进一步的技术方案,所述第一滑移腔左右两侧内壁内对称设有限位腔,所述限位腔内滑动配合安装有限位块,所述限位块与所述装固座固定连接。

[0006] 进一步的技术方案,左右两侧的所述支座相对的一侧端面内设有开腔,所述开腔远离所述架体的一侧内壁内设有第四滑移腔,所述第四滑移腔内滑动配合安装有固定板,所述固定板滑动配合设置在所述开腔内且与所述架体固定连接,所述固定板内螺纹配合安装有第三丝杆,所述第三丝杆顶部延伸末端与所述第四滑移腔内顶壁转动配合连接,所述第三丝杆底部延伸末端动力配合安装有第四马达,所述第四马达固设于所述第四滑移腔内底壁内。

[0007] 进一步的技术方案,所述走动装置包括固定安装在所述底板底部端面四周的脚柱,所述脚柱底端转动配合安装有滚轮。

[0008] 本发明的有益效果是:当需要对相框打孔时,将相框装卡在钻头下侧,然后,启动第二马达带动钻头进行转动,同时,启动第四马达带动架体下滑,从而使钻头稳定下滑进行钻孔工作,进而大大提升了对相框的钻孔效率以及稳定性,防止由于产生晃动而产生偏差。

[0009] 当需要调节钻头转动方向时,启动第三马达带动调整座向右滑动,在第三锥状轮脱离与第一锥状轮脱离啮合后第二锥状轮与第一锥状轮啮合,此时,即可调节钻头转动方向,其调节步骤简单方便,无需人工手动控制调节,调节便捷性高。

[0010] 当需要拆卸钻头时,启动第一马达带动调整板上滑,则调整板带动旋转块上滑并脱离与弧状块接触,此时,由于顶压弹压片的顶压力弧状块向外侧滑动并脱离弧状腔,此时,钻头即可拆卸下,其拆装简单方便,无需人工手动控制拆装,有效提升对相框的制备效率,值得推广使用。

附图说明

[0011] 图1是本发明的一种新型的图像处理方法和装置内部整体结构示意图;

图2是本发明中装固座的放大结构示意图;

图3是图2中的局部放大结构示意图;

图4是本发明中钻头的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合图1-4对本发明进行详细说明。

[0013] 参照图1-4,根据本发明的实施例的一种新型的图像处理方法和装置,包括底板100,所述底板100顶部端面左右对称固设有支座101,左右两侧的所述支座101之间设置有架体107,所述架体107底部端面内设有第一滑移腔113,所述第一滑移腔113内滑动配合安装有装固座108,所述装固座108顶端面与所述第一滑移腔113顶壁之间顶压配合安装有缓冲弹压片112,所述装固座108底部端面内设有第一凹陷腔145,所述第一凹陷腔145上侧的所述装固座108内设有第一传送腔132,所述第一凹陷腔145与所述第一传送腔132之间的部分转动配合安装有第一转销轴143,所述第一转销轴143顶部末端固设有第一锥状轮142,所

述第一转销轴143底部末端固设有装固块144,所述装固块144底部端面内设有插口154,所述插口154内插接配合安装有钻头146,所述钻头146左右两侧端面内对称设有若干组弧状腔147,所述插口154左右两侧内壁内对称设有若干组与所述弧状腔147相对设置的通腔156,所述通腔156内滑动配合安装有与所述弧状腔147插接配合连接的弧状块155,所述弧状腔147内顶壁内设有第二滑移腔151,所述第二滑移腔151内滑动配合安装有与所述弧状块155固定连接的第一滑移块152,所述第一滑移块152朝向所述插口154的一侧端面顶压配合安装有顶压弹压片153,所述装固块144外侧滑动套装有旋转块157,所述旋转块157外侧转动配合安装有调整板121,所述第一凹陷腔145右侧内壁内设有第三滑移腔123,所述调整板121伸入所述第三滑移腔123内且与之滑动配合连接,所述调整板121内螺纹配合安装有第一丝杆122,所述第一丝杆122底部延伸末端与所述第三滑移腔123内底壁转动配合连接,所述第一丝杆122顶部延伸末端动力配合安装有第一马达124,所述第一马达124固设于所述第三滑移腔123内顶壁内,所述第一传送腔132内滑动配合安装有调整座134,所述调整座134底部端面内设有第二凹陷腔135,所述第二凹陷腔135内转动配合安装有第二转销轴141,所述第二转销轴141外表面分别固设有分别用以与所述第一锥状轮142啮合的第二锥状轮137以及第三锥状轮133,所述第二转销轴141贯穿所述调整座134右侧端面且右侧端面内设有花键腔125,所述第一传送腔132右侧内壁内与所述第二转销轴141相对设有第二传送腔128,所述第二传送腔128右侧内壁内固设有第二马达127,所述第二马达127左侧端动力配合安装有与所述花键腔125花键配合连接的花键轴126,所述第二凹陷腔135上侧的所述调整座134内螺纹配合按左右第二丝杆136,所述第二丝杆136左侧延伸末端与所述第一传送腔132左侧内壁转动配合连接,所述第二丝杆136右侧延伸末端动力配合安装有第三马达131,所述第三马达131固设于所述第一传送腔132右侧内壁内,所述底板100底部端面还设置有走动装置。

[0014] 有益地或示例性地,所述第一滑移腔113左右两侧内壁内对称设有限位腔114,所述限位腔114内滑动配合安装有限位块111,所述限位块111与所述装固座108固定连接,从而有效限制装固座108的位置,防止其滑出架体107外。

[0015] 有益地或示例性地,左右两侧的所述支座101相对的一侧端面内设有开腔106,所述开腔106远离所述架体107的一侧内壁内设有第四滑移腔103,所述第四滑移腔103内滑动配合安装有固定板105,所述固定板105滑动配合设置在所述开腔106内且与所述架体107固定连接,所述固定板105内螺纹配合安装有第三丝杆104,所述第三丝杆104顶部延伸末端与所述第四滑移腔103内顶壁转动配合连接,所述第三丝杆104底部延伸末端动力配合安装有第四马达102,所述第四马达102固设于所述第四滑移腔103内底壁内,从而自动控制所述架体107升降调节,进而自动对相框进行钻孔工作。

[0016] 有益地或示例性地,所述走动装置包括固定安装在所述底板100底部端面四周的脚柱201,所述脚柱201底端转动配合安装有滚轮202,从而便于移动本装置。

[0017] 当需要对相框打孔时,将相框装卡在钻头146下侧,然后,启动第二马达127带动钻头146进行转动,同时,启动第四马达102带动架体107下滑,从而使钻头146稳定下滑进行钻孔工作。

[0018] 当需要调节钻头146转动方向时,启动第三马达131带动调整座134向右滑动,在第三锥状轮133脱离与第一锥状轮142脱离啮合后第二锥状轮137与第一锥状轮142啮合,此

时,即可调节钻头146转动方向。

[0019] 当需要拆卸钻头146时,启动第一马达124带动调整板121上滑,则调整板121带动旋转块157上滑并脱离与弧状块155接触,此时,由于顶压弹压片153的顶压力弧状块155向外侧滑动并脱离弧状腔147,此时,钻头146即可拆卸下。

[0020] 本发明的有益效果是:当需要对相框打孔时,将相框装卡在钻头下侧,然后,启动第二马达带动钻头进行转动,同时,启动第四马达带动架体下滑,从而使钻头稳定下滑进行钻孔工作,进而大大提升了对相框的钻孔效率以及稳定性,防止由于产生晃动而产生偏差。

[0021] 当需要调节钻头转动方向时,启动第三马达带动调整座向右滑动,在第三锥状轮脱离与第一锥状轮脱离啮合后第二锥状轮与第一锥状轮啮合,此时,即可调节钻头转动方向,其调节步骤简单方便,无需人工手动控制调节,调节便捷性高。

[0022] 当需要拆卸钻头时,启动第一马达带动调整板上滑,则调整板带动旋转块上滑并脱离与弧状块接触,此时,由于顶压弹压片的顶压力弧状块向外侧滑动并脱离弧状腔,此时,钻头即可拆卸下,其拆装简单方便,无需人工手动控制拆装,有效提升对相框的制备效率,值得推广使用。

[0023] 本领域的技术人员可以明确,在不脱离本发明的总体精神以及构思的情形下,可以做出对于以上实施例的各种变型。其均落入本发明的保护范围之内。本发明的保护方案以本发明所附的权利要求书为准。

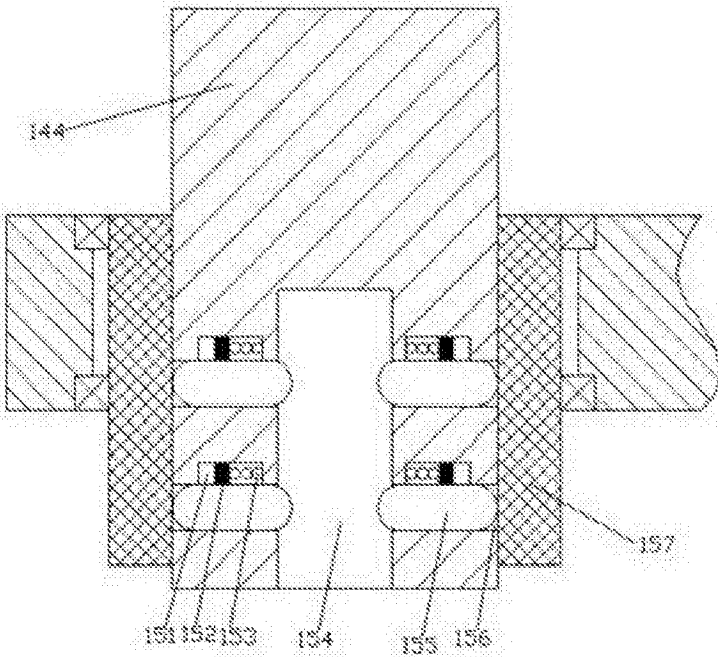


图3

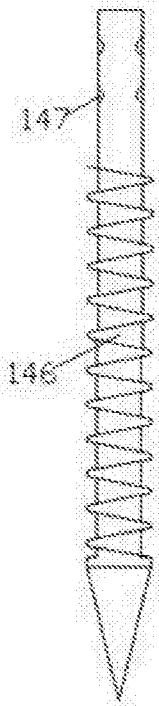


图4