



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210633561 U

(45)授权公告日 2020.05.29

(21)申请号 201921248686.0

(22)申请日 2019.08.05

(73)专利权人 鞍钢股份有限公司

地址 114021 辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂
区内

(72)发明人 刘铁 李新林 任开有 齐慧伟

(74)专利代理机构 鞍山华惠专利事务所 21213
代理人 赵长芳

(51)Int.Cl.

B25B 13/48(2006.01)

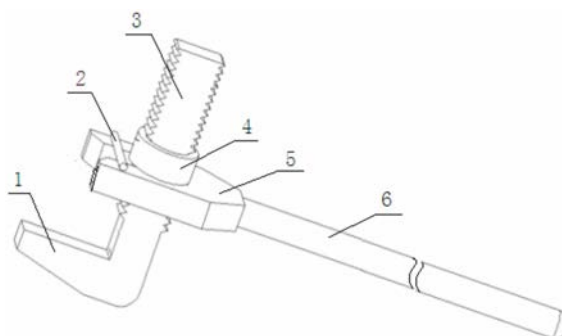
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

吊车走行联轴器螺栓拆卸工具

(57)摘要

本实用新型提供一种吊车走行联轴器螺栓拆卸工具,由手柄、钳柄、旋紧环及钳托组成;L形钳柄的平直段为钳口,竖直段为钳臂,钳臂上带有外螺纹,直杆状手柄的前端一体式连接一U形钳托,钳托的U形口活动卡装在钳臂上,钳托非工作侧钳臂上通过螺纹连接一圆环形旋紧环。本实用新型重量轻,体积小,操作简单,安全省力,可减轻劳动强度,节省检修作业时间,拆装联轴器螺栓不用锤击和气焊配合,避免联轴器的损坏。



1.一种吊车走行联轴器螺栓拆卸工具,其特征在于,由手柄、钳柄、旋紧环及钳托组成; L形钳柄的平直段为钳口,竖直段为钳臂,钳臂上带有外螺纹,直杆状手柄的前端一体式连接一U形钳托,钳托的U形口活动卡装在钳臂上,钳托U形口上设有防脱杆,钳托非工作侧的钳臂上通过螺纹连接一圆环形旋紧环。

吊车走行联轴器螺栓拆卸工具

技术领域

[0001] 本实用新型属于吊车检修用具领域,尤其涉及一种吊车走行联轴器螺栓拆卸工具。

背景技术

[0002] 桥式吊车是炼钢厂必备的生产重要设备。其中,桥式吊车走行联轴器螺栓都是采用高强度、紧配合的连接件。日常检修打开联轴器检查加油或更换螺栓时都需要用大锤捶打透出螺栓。由于联轴器两侧有电机、制动轮、减速机等设备,使用大锤抡不开,如采用气焊切割,则存在诸多不利因素,如材质退火、易发生火灾等;如选用的螺栓配合不紧密,则将出现螺栓孔变形现象,造成联轴器报废。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的旨在解决桥式吊车走行联轴器螺栓拆卸困难的问题,提供一种可缩短检修作业时间,提高劳动效率的吊车走行联轴器螺栓拆卸工具。

[0004] 为此,本实用新型所采取的技术解决方案为:

[0005] 一种吊车走行联轴器螺栓拆卸工具,由手柄、钳柄、旋紧环及钳托组成;L形钳柄的平直段为钳口,竖直段为钳臂,钳臂上带有外螺纹,直杆状手柄的前端一体式连接一U形钳托,钳托的U形口活动卡装在钳臂上,钳托U形口上设有防脱杆,钳托非工作侧的钳臂上通过螺纹连接一圆环形旋紧环。

[0006] 本实用新型的有益效果为:

[0007] 本实用新型重量轻,体积小,操作简单,安全省力,拆装联轴器螺栓不用锤击,不用气焊配合作业,可减轻劳动强度,节省检修作业时间1.5~2.小时,并避免联轴器的损坏。

附图说明

[0008] 图1是吊车走行联轴器螺栓拆卸工具示意图。

[0009] 图中:钳口1、防脱杆2、钳臂3、旋紧环4、钳托5、手柄6、。

具体实施方式

[0010] 由图1可见,本实用新型吊车走行联轴器螺栓拆卸工具,是由防脱杆2、旋紧环4、钳托5、手柄6及钳柄所组成。钳柄呈L形,系由钳口1和钳臂3两部分构成,钳柄的平直段为钳口1,竖直段为钳臂3,钳臂3上带有外螺纹。手柄6为一直杆,在手柄6的前端一体式连接一U形钳托5,钳托5的U形口活动卡装在钳臂3上,钳托5的U形口上设有防脱杆2。在钳托5的非工作侧的钳臂3上通过螺纹连接一圆环形旋紧环4,通过旋紧环4的旋紧,可推动钳托5向钳口1靠近,从而夹紧联轴器螺栓。

[0011] 本实用新型为一套类似于大力钳结构的增力机构,通过钳柄压力顶出或压进螺栓。通过旋紧环4的旋动,调整钳托5向钳口1方向移动,直至钳托5的侧面接触联轴器的一侧

端面,同时钳口1的内平面接触要压入的螺栓帽端面,拉动手柄6,使钳口1产生水平方向的推力,在该推力作用下使预装入联轴器的螺栓压入联轴器的螺栓孔中,反之,当需要拆卸联轴器中的连接螺栓时,将该工具反向安装即可,钳口1的水平推力使预拆卸的螺栓从螺栓孔中压出。

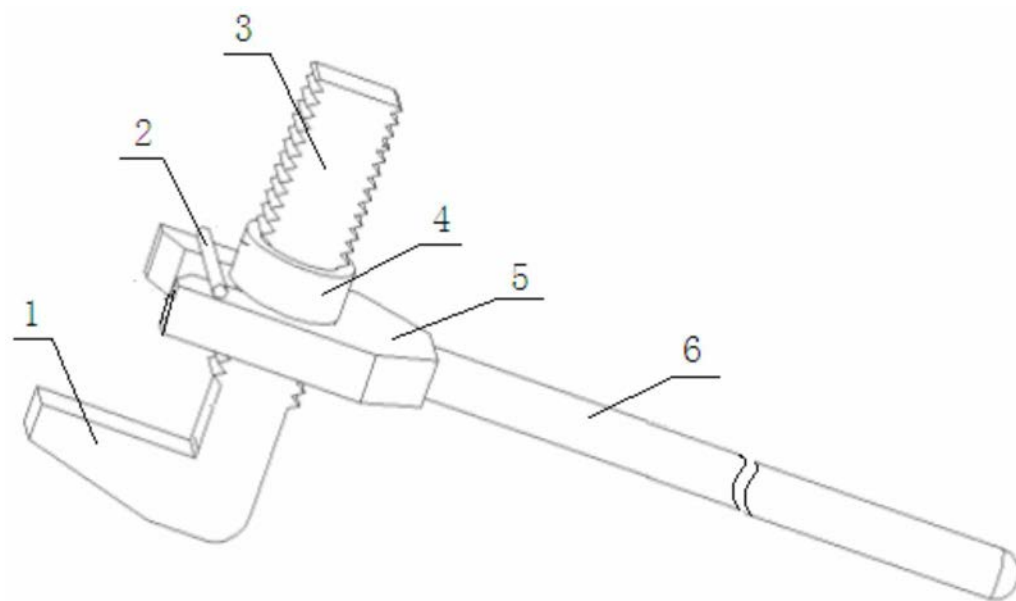


图1