(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216706983 U
(45)授权公告日 2022.06.10

(21)申请号 202123222214.8

(22)申请日 2021.12.21

(73)专利权人 莆田众盈玻璃制品有限公司
地址 351100 福建省莆田市仙游县鲤南工业园区星耀电子科技(仙游)有限公司8号库

(72)发明人 王锐蹲

(74)专利代理机构 南昌合达信知识产权代理事务所(普通合伙) 36142
专利代理师 秦飞

(51)Int.Cl.
B24B 9/08(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/16(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)

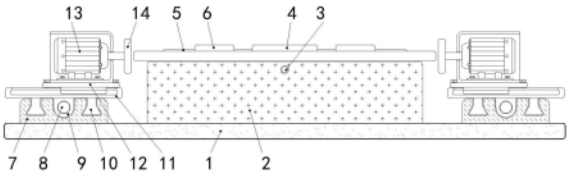
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置,包括底板,所述底板的中侧上端面固定安装有工作台,且工作台的内部贯穿连接有调节杆,所述调节杆的外端外部连接有抵块;衔接杆,其单体分别固定安装在抵块的左右两侧外部,所述衔接杆的外部连接有限位块,所述底板的左右两侧上端面均固定安装有衔接座;运动杆,其转动连接在衔接座的内部,所述运动杆的外部连接有调节块,且调节块的上端固定安装有支撑板,并且支撑板的下端面固定连接有承接块并位于运动杆的外侧。该用于钢化玻璃加工的双向磨边装置,便于同时对玻璃的两侧进行磨边处理,提高了工作效率,并且便于对玻璃进行夹持固定,避免影响使用。



CN 216706983 U

1.一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置,其特征在于,包括:

底板,所述底板的中侧上端面固定安装有工作台,且工作台的内部贯穿连接有调节杆,所述调节杆的外端外部连接有抵块;

衔接杆,其单体分别固定安装在抵块的左右两侧外部,所述衔接杆的外部连接有限位块,所述底板的左右两侧上端面均固定安装有衔接座;

运动杆,其转动连接在衔接座的内部,所述运动杆的外部连接有调节块,且调节块的上端固定安装有支撑板,并且支撑板的下端面固定连接有承接块并位于运动杆的外侧;

调节板,其滑动连接在支撑板的上侧,所述调节板的上端安装有电机,且调节板的外侧连接有起到固定作用的螺栓,所述电机的输出端固定安装有打磨块;

皮带,其连接在运动杆的前端外部,所述皮带的外部设置有连接在底板上端面的衔接罩。

2.根据权利要求1所述的一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置,其特征在于:所述调节杆与抵块采用螺纹的方式相连接,且调节杆前后两侧的螺纹方向相反设置。

3.根据权利要求1所述的一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置,其特征在于:所述工作台和衔接杆均与限位块构成卡合式滑动结构,且限位块关于抵块的竖直中垂线对称安装。

4.根据权利要求1所述的一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置,其特征在于:所述运动杆与调节块采用螺纹的方式相连接,且运动杆关于工作台的竖直中垂线对称安装,并且底板上右侧运动杆的单体后端安装有马达。

5.根据权利要求1所述的一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置,其特征在于:所述承接块与衔接座构成卡合式滑动结构,且承接块的下侧纵截面形状呈梯形。

一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢化玻璃加工相关技术领域，具体为一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置。

背景技术

[0002] 钢化玻璃在日常生活中非常常见，具有很强的抗冲击性，安全性高，在对钢化玻璃生产加工的过程中需要磨边装置对其进行磨边，但目前的磨边装置仍存在许多不足。

[0003] 中国专利授权公告号CN213351857U，公开了一种用于钢化玻璃加工的磨边装置，包括底板，所述底板上端左侧后端位置安装有第一固定板，位于底板上端前侧设有的第二固定板与第一固定板呈对称结构，并在第一固定板与第二固定板上端设有连接杆，并且连接杆设有平齐结构的两个，在所述第一固定板与第二固定板之间安装有螺纹杆，位于第一固定板后端的转动机与螺纹杆连接，在所述连接杆与螺纹杆上安装有调节箱，所述调节箱与连接杆滑动连接。本实用新型中调节箱通过螺纹杆来进行前后移动，从而实现打磨轴对玻璃的打磨处理，玻璃处于固定状态，不仅能保证钢化玻璃的安全性，而且调节箱的移动是通过螺纹杆进行控制，降低了劳动强度，提高了玻璃的打磨效率。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷：不便于同时对玻璃的两侧进行磨边处理，降低了工作效率，并且难以对玻璃进行夹持固定，影响使用，因此，我们提供一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置，以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置，以解决上述背景技术中提出的不便于同时对玻璃的两侧进行磨边处理，降低了工作效率，并且难以对玻璃进行夹持固定，影响使用的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于钢化玻璃加工的双向磨边装置，包括：底板，所述底板的中侧上端面固定安装有工作台，且工作台的内部贯穿连接有调节杆，所述调节杆的外端外部连接有抵块；

[0007] 衔接杆，其单体分别固定安装在抵块的左右两侧外部，所述衔接杆的外部连接有限位块，所述底板的左右两侧上端面均固定安装有衔接座；

[0008] 运动杆，其转动连接在衔接座的内部，所述运动杆的外部连接有调节块，且调节块的上端固定安装有支撑板，并且支撑板的下端面固定连接有承接块并位于运动杆的外侧；

[0009] 调节板，其滑动连接在支撑板的上侧，所述调节板的上端安装有电机，且调节板的外侧连接有起到固定作用的螺栓，所述电机的输出端固定安装有打磨块；

[0010] 皮带，其连接在运动杆的前端外部，所述皮带的外部设置有连接在底板上端面的衔接罩。

[0011] 优选的，所述调节杆与抵块采用螺纹的方式相连接，且调节杆前后两侧的螺纹方向相反设置。

[0012] 优选的，所述工作台和衔接杆均与限位块构成卡合式滑动结构，且限位块关于抵块的竖直中垂线对称安装。

[0013] 优选的，所述运动杆与调节块采用螺纹的方式相连接，且运动杆关于工作台的竖直中垂线对称安装，并且底板上右侧运动杆的单体后端安装有马达。

[0014] 优选的，所述承接块与衔接座构成卡合式滑动结构，且承接块的下侧纵截面形状呈梯形。

[0015] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该用于钢化玻璃加工的双向磨边装置，便于同时对玻璃的两侧进行磨边处理，提高了工作效率，并且便于对玻璃进行夹持固定，避免影响使用；

[0016] 1、设有运动杆和皮带，通过运动杆与调节块采用螺纹的方式相连接，使得运动杆能够通过调节块带动支撑板运动，从而使支撑板能够带动电机使打磨块对玻璃的侧边进行磨边处理，再通过运动杆关于工作台的竖直中垂线对称安装，使得运动杆能够在转动的过程中通过皮带带动其单体同步转动，进而使电机的单体能够分别对玻璃的左右两侧进行磨边处理，提高了工作效率；

[0017] 2、设有抵块和限位块，通过调节杆与抵块采用螺纹的方式相连接，且调节杆前后两侧的螺纹方向相反设置，使得调节杆能够带动抵块的单体相向运动对玻璃进行夹持固定，避免影响使用，再通过工作台和衔接杆均与限位块构成卡合式滑动结构，使得抵块在运动的过程中通过衔接杆带动限位块在工作台上进行滑动，从而对玻璃进行夹持，提高了夹持的稳定性；

[0018] 3、设有衔接座和承接块，通过承接块的下侧纵截面形状呈梯形，使支撑板在运动的过程中能够带动承接块在衔接座内同步运动，从而能够提高支撑板运动的稳定性，提高打磨块对玻璃的磨边效果。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型俯视剖面结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型工作台和调节杆连接侧视剖面结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型工作台和限位块连接俯视剖面结构示意图；

[0023] 图5为本实用新型支撑板和调节板连接俯视结构示意图。

[0024] 图中：1、底板；2、工作台；3、调节杆；4、抵块；5、衔接杆；6、限位块；7、衔接座；8、运动杆；9、调节块；10、承接块；11、支撑板；12、调节板；13、电机；14、打磨块；15、皮带；16、衔接罩；17、马达。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：一种用于钢化玻璃加工的双向磨边

装置，包括：底板1的中侧上端面固定安装有工作台2，且工作台2的内部贯穿连接有调节杆3，调节杆3的外端外部连接有抵块4，衔接杆5单体分别固定安装在抵块4的左右两侧外部，衔接杆5的外部连接有限位块6，底板1的左右两侧上端面均固定安装有衔接座7，运动杆8转动连接在衔接座7的内部，运动杆8的外部连接有调节块9，且调节块9的上端固定安装有支撑板11，并且支撑板11的下端面固定连接有承接块10并位于运动杆8的外侧；

[0027] 调节板12滑动连接在支撑板11的上侧，调节板12的上端安装有电机13，且调节板12的外侧连接有起到固定作用的螺栓，电机13的输出端固定安装有打磨块14，皮带15连接在运动杆8的前端外部，皮带15的外部设置有连接在底板1上端面的衔接罩16，通过将钢化玻璃放置在工作台2上，转动调节杆3带动抵块4对钢化玻璃进行夹持固定，然后启动电机13带动打磨块14对钢化玻璃进行磨边处理，通过衔接罩16能够对皮带15起到防护作用，通过滑动调节板12可调节打磨块14的位置，以便于对不同尺寸的钢化玻璃进行打磨，如图5中，调节板12的外侧连接有起到固定作用的螺栓，以便于对调节板12的位置进行固定。

[0028] 在使用该用于钢化玻璃加工的双向磨边装置时，具体的如图2、图3和图4中，在转动调节杆3的过程中，通过调节杆3与抵块4采用螺纹的方式相连接，且调节杆3前后两侧的螺纹方向相反设置，使得调节杆3能够带动抵块4的单体相向运动来对玻璃进行夹持固定，同时再通过工作台2和衔接杆5均与限位块6构成卡合式滑动结构，使得抵块4能够在运动的过程中通过衔接杆5带动限位块6在工作台2上进行滑动，从而使限位块6也能够对玻璃进行夹持效果，提高了夹持的稳定性，避免影响使用，同时限位块6也在衔接杆5上滑动；

[0029] 具体的如图1和图2中，在打磨块14对钢化玻璃打磨得到过程中，可启动马达17带动运动杆8转动，通过运动杆8与调节块9采用螺纹的方式相连接，使得运动杆8能够通过调节块9带动支撑板11运动，从而使支撑板11能够在运动的过程中带动电机13使打磨块14对钢化玻璃的侧边磨边处理，再通过运动杆8关于工作台2的竖直中垂线对称安装，使得运动杆8能够在转动的过程中通过皮带15带动其单体同步转动，进而使打磨块14的单体能够分别对钢化玻璃的左右两侧进行磨边处理，从而实现双向磨边，提高了工作效率，同时通过承接块10的下侧纵截面形状呈梯形，使支撑板11在运动的过程中能够带动承接块10在衔接座7内同步运动，从而能够提高支撑板11运动的稳定性，提高打磨块14对玻璃的磨边效果。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

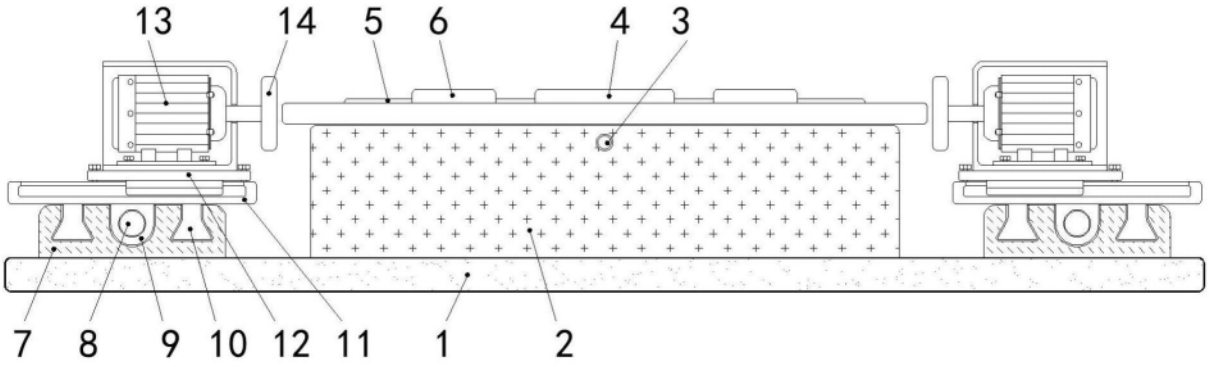


图1

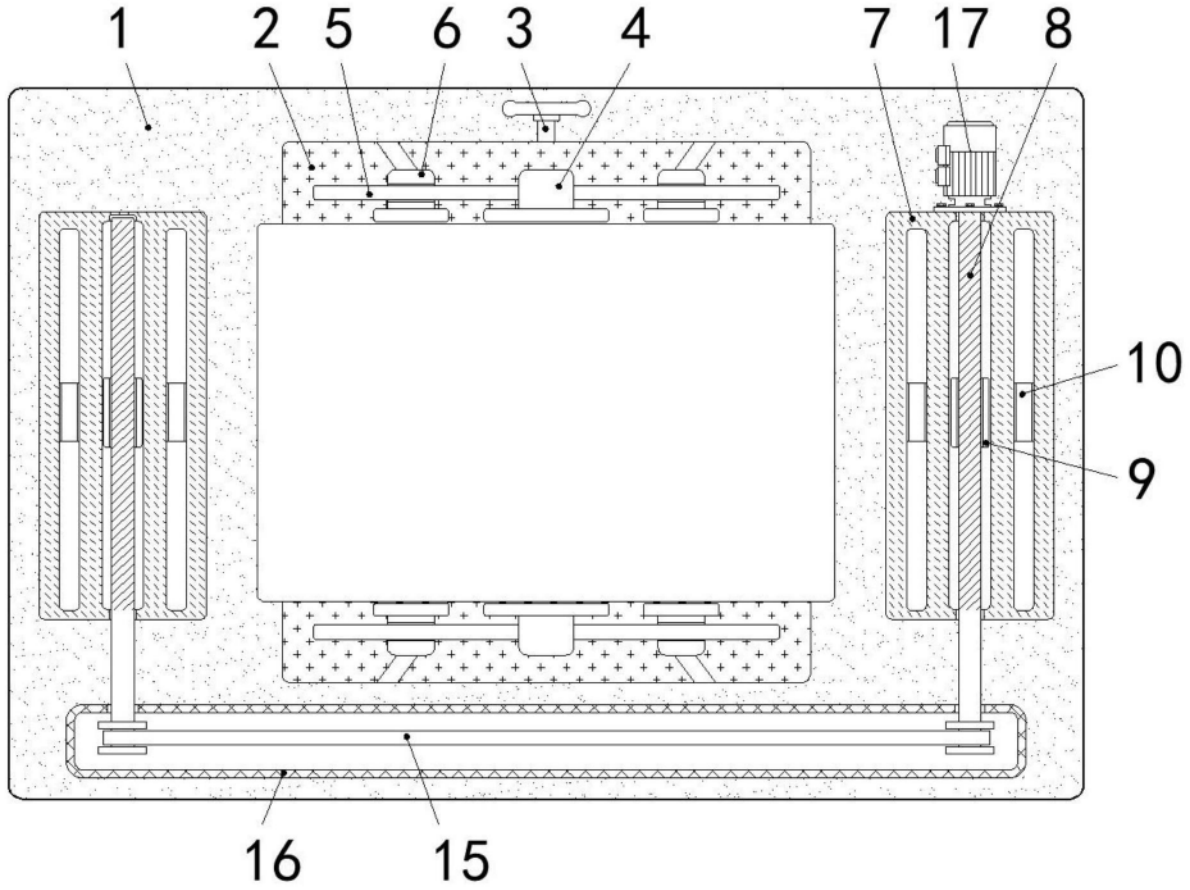


图2

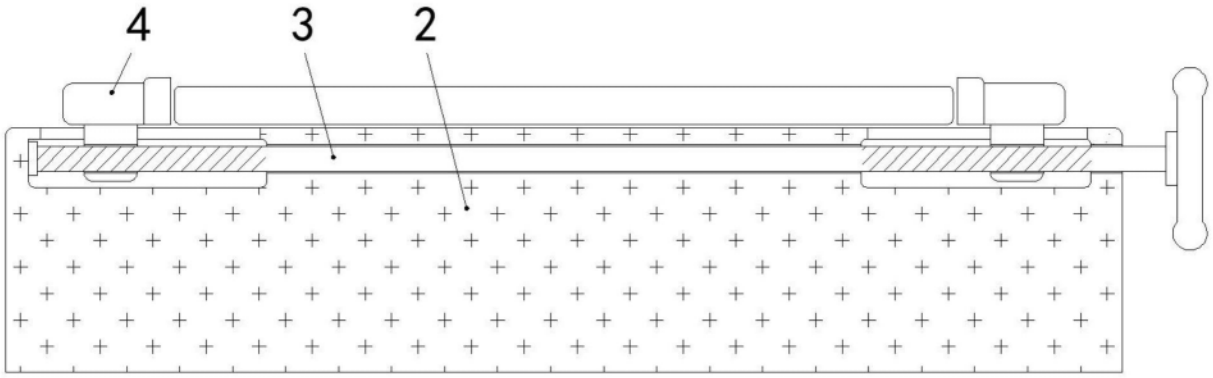


图3

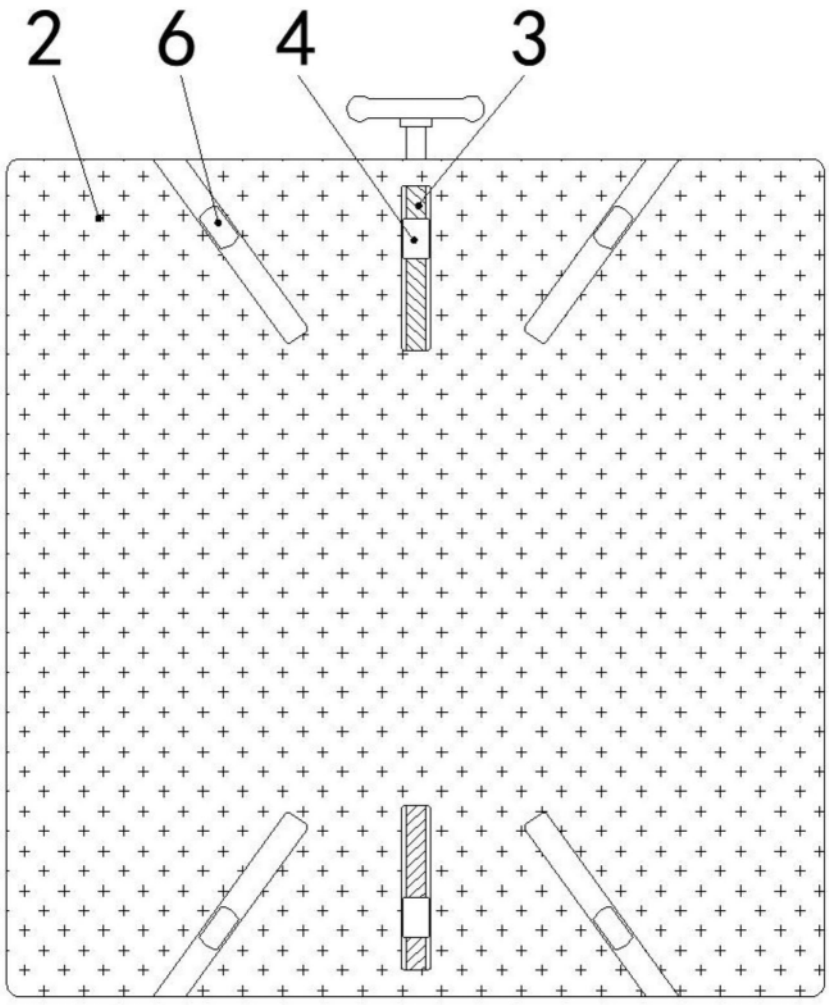


图4

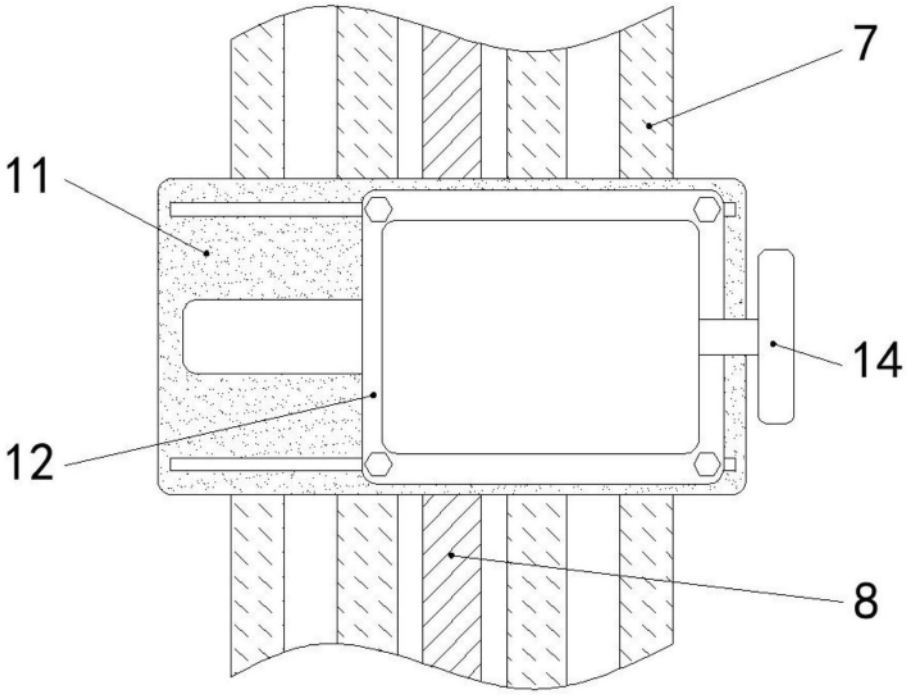


图5