



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57203

Patent dodatkowy do patentu

Kl. 25 a, 18/05

Zgłoszono: 03.II.1966 (P 112 771)

Pierwszeństwo:

MKP D 04 b 21/08

Opublikowano: 30.IV.1969

CZYTELNIA
UKD Urzędu Patentowego
P.O. Box 100 000 01 Warszawa

Współtwórcy wynalazku: inż. Przemysław Granas, inż. Zdzisław Zbieranowski, inż. Czesław Okrojek, inż. Jadwiga Drozdowska, inż. Piotr Kijański

Właściciel patentu: Centralne Laboratorium Przemysłu Dzwierskiego i Pończoszniczego, Łódź (Polska)

Sposób wytwarzania na maszynach dziewiarskich bandażu elastycznych

1

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania na maszynach dziewiarskich bandażu elastycznych ciętych na odpowiednią szerokość z włókien naturalnych, sztucznych oraz syntetycznych.

Dotychczas bandaże elastyczne były wytwarzane metodą tkacką z przędzy bawełnianej. Ich elastyczność uzyskiwano dzięki zastosowaniu nitów osnowy o wysokim skręcie i zmiennych kierunkach skrętu przędzy, to znaczy: jedna nitka miała kierunek skrętu S, druga natomiast kierunek skrętu Z. Wydłużenie przy rozrywaniu tego rodzaju bandaży wynosiło około 72%, jednak po kilkakrotnym jego użyciu i praniu — zanikało prawie zupełnie. Ponadto bandaże te były wytwarzane z przędzy z włókien gorszych gatunków posiadających stosunkowo dużo zanieczyszczeń, które podczas używania bandaży powodowały podrażnienie naskórka. Bandaże te jako grube i nieestetyczne o strzępiących się brzegach, na skutek cięcia szerokiej tkaniny na wąskie pasma, co powodowało wysuwanie się z nich wątki, były niechętnie używane przez chorych, szczególnie na nieosłoniętych częściach ciała.

Znane są sposoby wytwarzania nieelastycznych bandaży techniką dziewiarską z przędzy bawełnianej. Bandaże te, stosowane do celów opatrunkowych, są wytwarzane w formie metrażowej lub w formie wstęg. W wyniku cięcia dzianiny metrażowej, pojedyncze wstęgi bandażowe mają postrzę-

2

pień brzegi, co zmniejsza ich wartości estetyczne

Celem wynalazku jest wytwarzanie elastycznych bandażu o trwałej strukturze. Cel ten osiągnięto 5 dzięki wytwarzaniu ich metodą dziewiarską z przedz z włókien chemicznych.

Bandaże elastyczne wytwarza się na maszynach dziewiarskich tworzących dzianinę kolumnienkową, w której oczka są formowane wzdłuż kolumnienek z wielu nitek. Nawleczenie grzebieni iglicowych, splot i ścisłość dziania bandaży wytwarzanych sposobem według wynalazku są tak dobrane, że zapewniają trwałość struktury bandaża, niezwykłą 10 ność jego brzegów oraz wysoką elastyczność.

15 Do wytwarzania bandażu elastycznych sposobem
według wynalazku na rzuty wątku używa się prze-
dzy z włókien bawełnianych względnie z ciętych
włókien wiskozowych oraz przedzy teksturowanej
z włókien syntetycznych najkorzystniej z włókien
20 poliamidowych lub poliesterowych używanej na rzu-
ty łańcuszka.

Przy zwiększonym podawaniu przędzy teksturowanej przy wytwarzaniu bandaży istnieje możliwość wykurczania bandaży i uzyskania ich 25 kiej elastyczności.

Bandaże wytwarza się o żądanych szerokościach w formie wstęg, lub jako dzianinę metrażową ciętą termicznie na wstęgi o żądanej szerokości.

Celem dokonania cięcia dzianiny metrażowej 30 sposobem termicznym wprowadza się do osnowy

bandaży w równych odstępach przędzę z włókien syntetycznych o niskiej temperaturze topnienia, na przykład przędzę polipropylenową lub polichlorowinyłową. Wykorzystując właściwości tych włókien stosuje się działanie termiczne w celu ich stopnienia, a następnie rozdzielania poszczególnych wstęg bandaży. Tak rozdzielone bandaże posiadają trwałe i nie strzępiące się brzegi.

Po zakończeniu dziania, bandaże elastyczne poddaje się powszechnie znanemu procesowi wykurczania.

Bandaże wytworzone sposobem według wynalazku charakteryzują się wyższą elastycznością, trwalszą strukturą oraz większą estetyką wynikającą z trwałych, niestrzępiących się brzegów. Bandaże te są cienkie i można je stosować do bandażowania nóg pod pończochę. Przędza teksturo-

wana zapewnia im elastyczność, a higroskopijność ich uzyskuje się dzięki zastosowaniu w wytwarzaniu bandaży przędzy z włókien bawełnianych lub wiskozowych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania na maszynach dziewiarskich bandaży elastycznych ciętych na odpowiednią szerokość, **znamienny tym**, że do nawijanej osnowy wprowadza się w odstępach odpowiadających szerokości bandaży przędzę z włókien chemicznych o niskiej temperaturze topnienia, a następnie otrzymaną dzianinę poddaje się działaniu termicznemu z tym, że korzystne jest stosowanie przędzy teksturowanej poliamidowej lub poliestrowej.