

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

262131
(11) (B1)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBRÁTKY

(22) Přihlášeno 19 03 87
(21) (PV 1866-87.Y)

(40) Zveřejněno 15 07 88

(45) Vydáno 15 05 89

(51) Int. Cl.⁴
H 01 F 41/12

(75)

Autor vynálezu

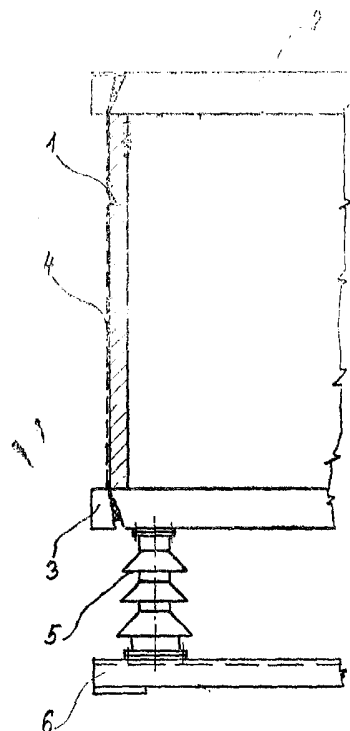
BABINSKÝ VOJTĚCH, BUHR KAREL ing. CSc., HROMÁDKO IVO,
HOLEJŠOVSKÝ VLADIMÍR, SMETANA JOSEF, PRAHA

(54) Způsob povrchové úpravy suchých tlumivek pro venkovní provedení

1

Účelem řešení je vytvořit samonosnou suchou tlumivku jak pro vnitřní, tak i pro venkovní provedení, čehož se dosáhne tak, že vinutí tlumivky se stáhne na několika místech po vnějším obvodu v axiálním směru mezi horním nemagnetickým rámem a dolním nemagnetickým rámem smršťovací tkanicí. Na to se vysušuje ohřátím na teplotu 110 až 140 °C po dobu 4 až 10 hodin, nato se impregnuje impregnačním lakem ve vakuu při teplotě 110 až 140 °C, potom se několikrát po sobě máčí v impregnačním laku, přitom se mezi impregnováním a vždy mezi jednotlivými máčeními vysouší při teplotě 110 až 140 °C po dobu 10 až 16 hodin. Nakonec se nastříká syntetickým emailovým lakem.

2



Vynález se týká způsobu povrchové úpravy suchých tlumivek pro venkovní provedení se samonosnou konstrukcí.

Suché tlumivky se dosud převážně vyrábějí pro vnitřní provedení. Aby mohly spolehlivě pracovat, musí být umístěny v suchém prostředí, neboť jejich dosavadní povrchová úprava a použité materiály vylučují jejich použití ve venkovním prostředí i když jsou chráněny přístřeškem. To znamená, že pro tyto tlumivky bylo nutno stavět provozní haly, kde bylo zaručeno, že nebudou vystaveny nadměrné vlhkosti a prašnosti.

Tlumivky se dosud vyrábějí v tepelné třídě F a výztužná konstrukce se provádí ze sklotextitových nosných válců, lišt, tlačných válců, stahovacích mezikružích a nemagnetických svorníků. Tlumivky tohoto provedení jsou náročné jak z hlediska použitých materiálů, tak i konstrukčního provedení a povrchové úpravy a přitom jsou vhodné pouze pro vnitřní provedení.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny způsobem povrchové úpravy suchých tlumivek pro venkovní provedení se samonosnou konstrukcí podle vynálezu. Jeho podstata spočívá v tom, že vinutí tlumivky se stáhne na několika místech po vnějším obvodu v axiálním směru mezi horním nemagnetickým rámem a dolním nemagnetickým rámem smršťovací tkanicí, např. z polyesteru, na to se vysušuje ohřátím na teplotu 110 až 140 °C po dobu čtyř až deseti hodin, na to se impregnuje impregnačním lakem ve vakuu o velikosti 5 až 50 Pa při teplotě 110 až 140 °C, potom se třikrát po sobě máčí v impregnačním laku, přitom se mezi impregnováním a vždy mezi jednotlivými máčeními vysouší při teplotě 110 až 140 °C po dobu 10 až 16 hodin, načež se nastříká syntetickým emailovým lakem.

Výhodnost způsobu povrchové úpravy suchých tlumivek pro venkovní provedení se samonosnou konstrukcí spočívá především v tom, že tlumivky lze použít jak pro vnitřní, provedení, tak i pro venkovní provedení ať již pod přístřeškem, nebo i bez něho.

Vynález bude v dalším textu blíže vysvětlen na příkladu provedení, znázorněného na připojeném výkrese, na kterém je znázorněno v řezu vinutí suché tlumivky.

Při realizaci povrchové úpravy vinutí suché tlumivky podle vynálezu se postupuje následovně.

Vinutí 1 tlumivky se stáhne na několika místech mezi horním nemagnetickým rámem 2 a dolním nemagnetickým rámem 3 po vnějším obvodu v axiálním směru polyesterovou smršťovací tkanicí 4. Stažené vinutí 1 tlumivky se vysuší zahřátím na teplotu 120 °C po dobu 6 hodin. Potom se provede impregnování impregnačním lakem při vakuu 10 Pa a při teplotě 120 °C a vysuší se při stejné teplotě po dobu 12 hodin.

Potom se vinutí 1 tlumivky třikrát máčí ve stejném impregnačním laku a po každém máčení se vysouší při teplotě 120 °C po dobu 12 hodin. Po tomto posledním vysušení a tím i vytvrzení se opatří například stříkáním vrstvou syntetického emailového laku a nechá se vyschnout při normální teplotě okolí. Takto vytvořené vinutí 1 tlumivky je samonosné a umístí se jako celek s horním nemagnetickým rámem 2 a dolním nemagnetickým rámem 3 na porcelánové podpěry 5, které jsou upevněné na nemagnetickém základovém rámu 6.

Suché tlumivky, vyrobené způsobem podle vynálezu se mohou použít jak ve vnitřních prostorech, tak i ve venkovních elektrických zařízeních, a to buď pod přístřeškem, chránícím proti přímému dešti, nebo i bez tohoto přístřešku.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob povrchové úpravy suchých tlumivek pro venkovní provedení se samonosným vinutím, vyznačující se tím, že vinutí (1) tlumivky se stáhne na několika místech po vnějším obvodu v axiálním směru mezi horním nemagnetickým rámem (2) a dolním nemagnetickým rámem (3) smršťovací tkanicí (4), např. z polyesteru, na to se vysušuje ohřátím na teplotu 110 až 140 °C po

dobu čtyř až 10 hodin, nato se impregnuje impregnačním lakem ve vakuu při teplotě 110 až 140 °C, potom se několikrát po sobě, např. třikrát máčí v impregnačním laku, přitom se mezi impregnováním a vždy mezi jednotlivými máčeními vysouší při teplotě 110 až 140 °C po dobu 10 až 16 hodin, načež se nastříká syntetickým emailovým lakem.

