

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20758**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **21940**

(22) Data zgłoszenia: **07.02.2014**

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2014 WUP 07/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
KARPIŃSKI JACEK, Żywiec, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisieć, (PL)**

PL 20758

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 9 - przedstawia dziewiątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 9.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 10 - przedstawia dziesiątą odmianę w widoku z przodu, Fig. 10.1 - widok kotwy z tyłu.

Wykaz odmian

- Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1
- Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1
- Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1
- Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1
- Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1
- Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1
- Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1
- Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1
- Odmiana 9 przedstawiona jest na figurach 9; 9.1
- Odmiana 10 przedstawiona jest na figurach 10; 10.1

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według pierwszej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara 5 kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar 5 kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami i zakończony u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju filaru 5. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara kotwy obróconego o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar kotwy zakończony stopą o kwadratowym obrysie. Stopa o obrysie kwadratowym usytuowana jest kątowno do czoła kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według drugiej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara 5 kotwy, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar 5 kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między półkami 4 i wygięty pod rozwartym kątem do tyłu, zakończony u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju filaru 5. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi

otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami i wygięty pod rozwartym kątem do tyłu, zakończony stopą o kwadratowym obrysie. Stopa o obrysie kwadratowym usytuowana jest kątowno do czoła kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według trzeciej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara 5, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar 5 kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami 4 i zakończony u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju filaru 5. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz po bokach wnęki 7 trójkątne wybrania 8, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara kotwy, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami i zakończony stopą o kwadratowym obrysie. Stopa o obrysie kwadratowym usytuowana jest kątowno do czoła kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, oraz po bokach wnęki trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według czwartej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara 5, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar 5 kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami 4 i wygięty pod rozwartym kątem do tyłu, zakończony u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju filaru 5. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz na powierzchni wnęki 7 dwa trójkątne wybrania 8, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami i wygięty pod rozwartym kątem do tyłu, zakończony stopą o kwadratowym obrysie. Stopa o obrysie kwadratowym usytuowana jest kątowno do czoła kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz po bokach wnęki dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według piątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara 5, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar 5 kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami 4 i wygięty pod rozwartym kątem do przodu, zakończony u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju filaru 5. Głowica 1 w górnej części

posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 8 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar kotwy obrócony o 90° w stosunku do powierzchni między występami i wygięty pod rozwartym kątem do przodu, zakończony stopą o kwadratowym obrysie. Stopa o obrysie kwadratowym usytuowana jest kątowo do czoła kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju powierzchni filara. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według szóstej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara 5, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar 5 kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami 4 i wygięty pod rozwartym kątem do przodu, zakończony u dołu stopą 6 kwadratową o powierzchni większej od przekroju poprzecznego filaru 5. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz na powierzchni wnęki 7 dwa trójkątne wybrania 8, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą, która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużnie połączonymi pod kątem prostym ściankami filara, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w prostopadłościenny filar kotwy obrócony o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami i wygięty pod rozwartym kątem do przodu zakończony stopą o kwadratowym obrysie. Stopa o obrysie kwadratowym usytuowana jest kątowo do czoła kotwy i posiada powierzchnię większą od przekroju poprzecznego filara. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz po bokach wnęki dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według siódmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy 4 przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w półkę 5 o obrysie kwadratowym obróconą o 90° do płaszczyzny między występami 4 i łączy się z filarem 6 kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° i zakończony stopą 8 o obrysie kwadratowym równoległą do półki 5. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytoowo-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy przy czym występy wklęsłymi łukami kończą się półką o obrysie kwadratowym obróconą o 90° w stosunku do płaszczyzny między występami i łączy się z filarem kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° zakończonym stopą o obrysie kwadratowym równoległą do półki. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytoowo-przytwierdzająca według ósmej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy 4 przy czym występy 4 wklęsłymi łukami kończą się półką 5 o obrysie kwadratowym obróconą o 90° do płaszczyzny między występami 4 i łączy się z filarem 6 kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° i zakończonym stopą 8 o obrysie kwadratowym równoległe do półki 5. Głowi-

ca w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2 oraz dwa trójkątne wybrania 9, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy przy czym występy wklęsłymi łukami kończą się półką o obrysie kwadratowym obróconą o 90° do płaszczyzny między wystęпами i łączy się z filarem kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° i zakończonym stopą o obrysie kwadratowym, równoległą do półki. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów oraz dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według dziewiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy 4 przy czym występy 4 wklęsłymi łukami kończą się półką 5 o obrysie kwadratowym obróconą o 90° do płaszczyzny między wystęпами 4 i łączy się z filarem 6 kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° i wygiętym do przodu i zakończonym stopą 8 o obrysie kwadratowym równoległą do półki 5. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie 9 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziewiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy przy czym występy wklęsłymi łukami łączą się z półką o obrysie kwadratowym obróconą o 90° do płaszczyzny między wystęпами i łączy się z filarem kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° i wygiętym do przodu i zakończony stopą o obrysie kwadratowym równoległą do półki. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Kotwa chwytno-przytwierdzająca według dziesiątej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy 4 przy czym występy 4 wklęsłymi łukami kończą się półką 5 o obrysie kwadratowym obróconą o 90° do płaszczyzny między wystęпами 4 i łączy się z filarem 6 kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° i wygiętym do przodu i zakończonym stopą 8 o obrysie kwadratowym równoległą do półki 5. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 7 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, oraz dwa trójkątne wybrania 9 natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie 10 o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną dziesiątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy przy czym występy wklęsłymi łukami łączą się z półką o obrysie kwadratowym obróconą o 90° do płaszczyzny między wystęпами i łączy się z filarem kotwy o przekroju kwadratowym obróconym o 90° i wygiętym do przodu i zakończonym stopą o obrysie kwadratowym równoległą do półki. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów i dwa trójkątne wybrania, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru

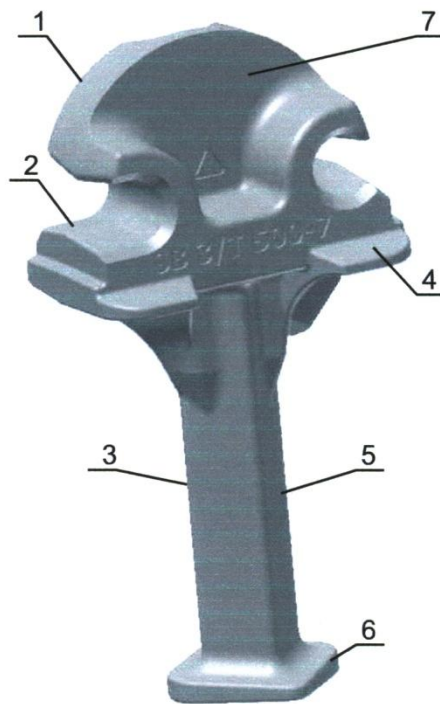


Fig.1

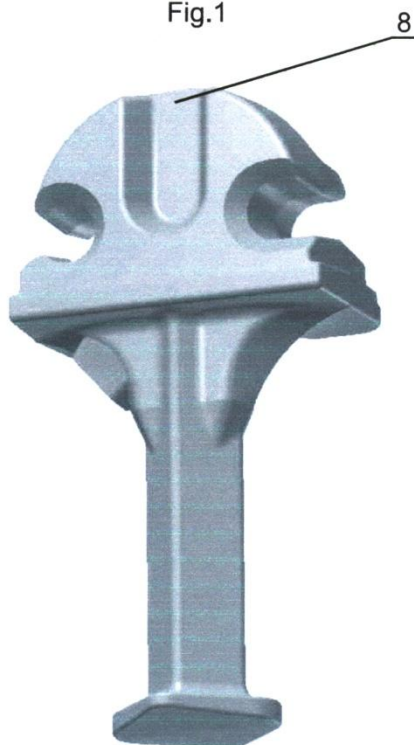


Fig.1,1

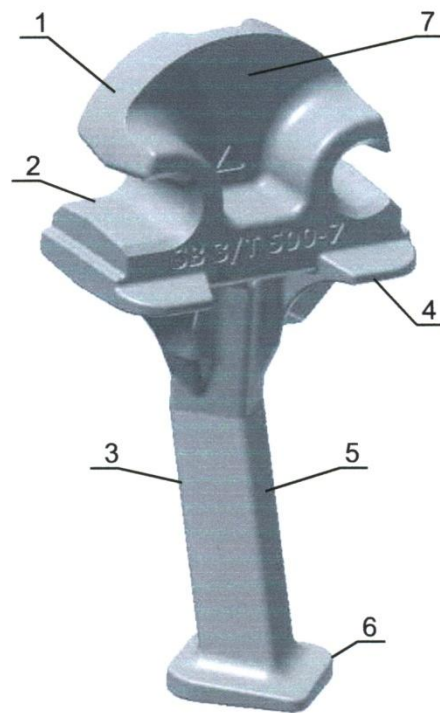


Fig. 2



Fig. 2.1

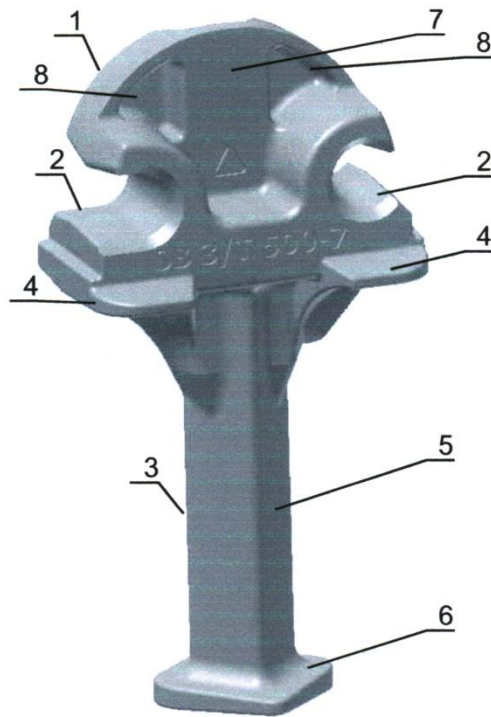


Fig. 3

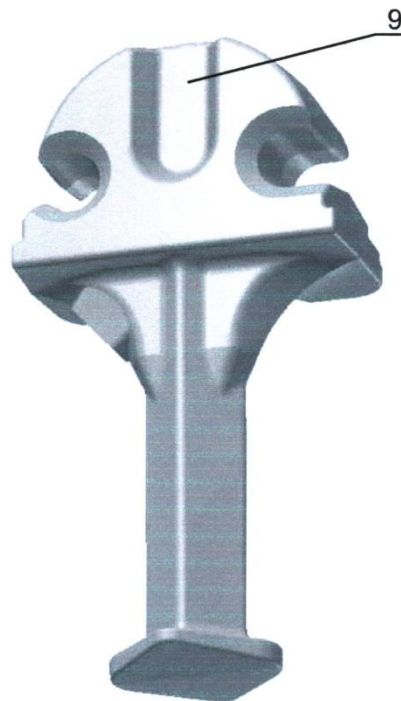


Fig. 3.1

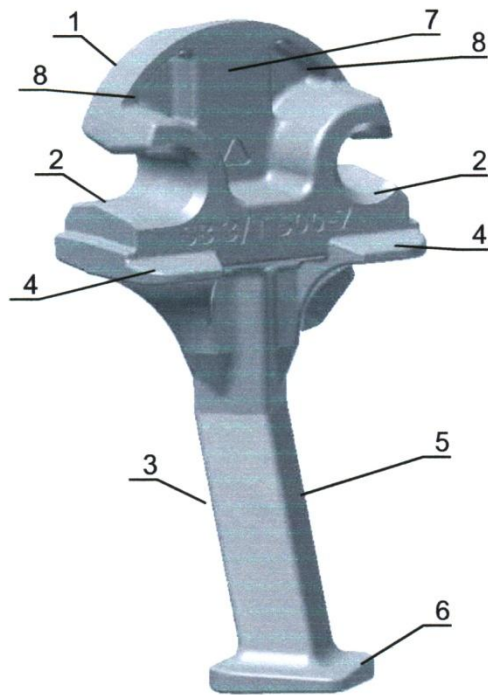


Fig. 4



Fig. 4.1

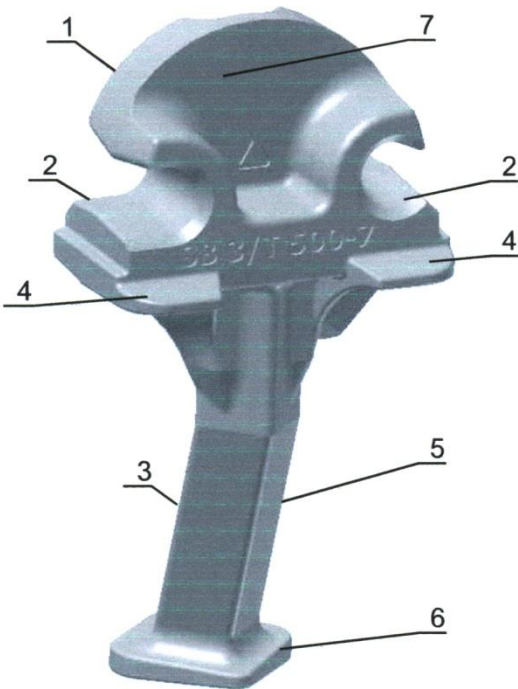


Fig. 5

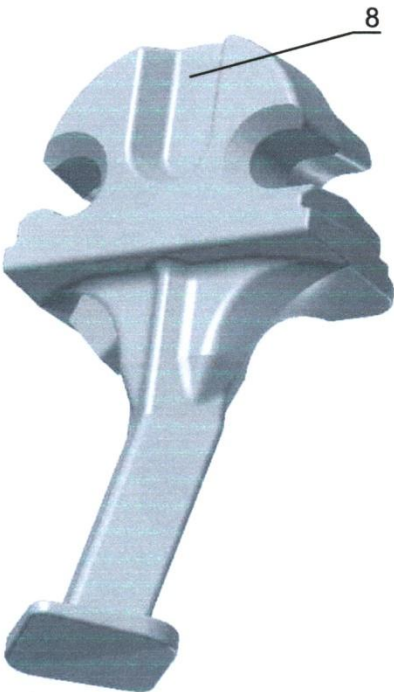


Fig. 5.1

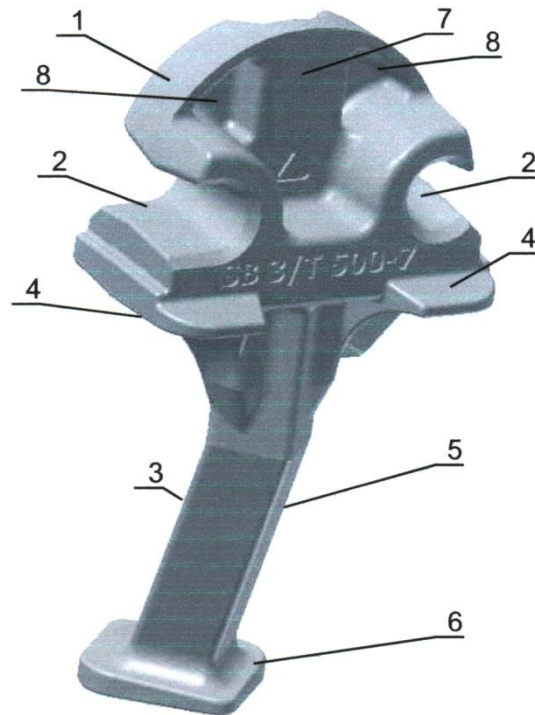


Fig. 6

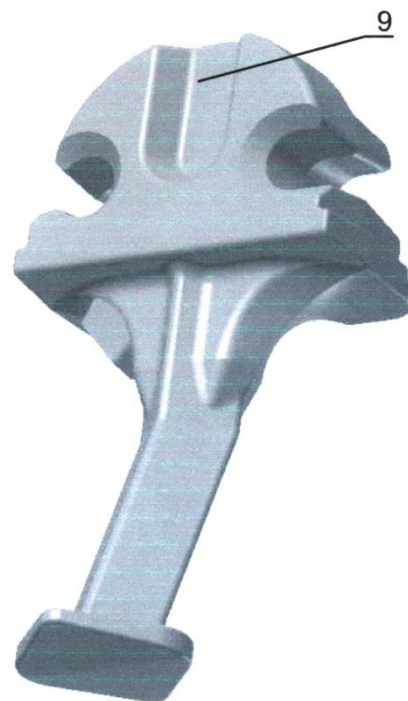


Fig. 6.1

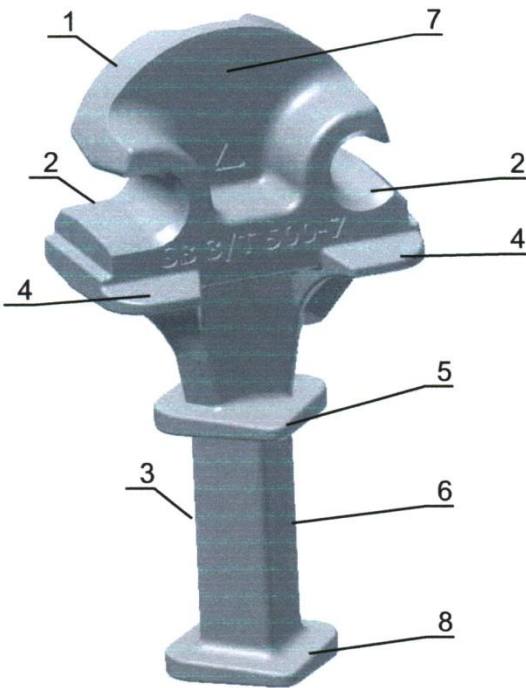


Fig. 7



Fig. 7.1

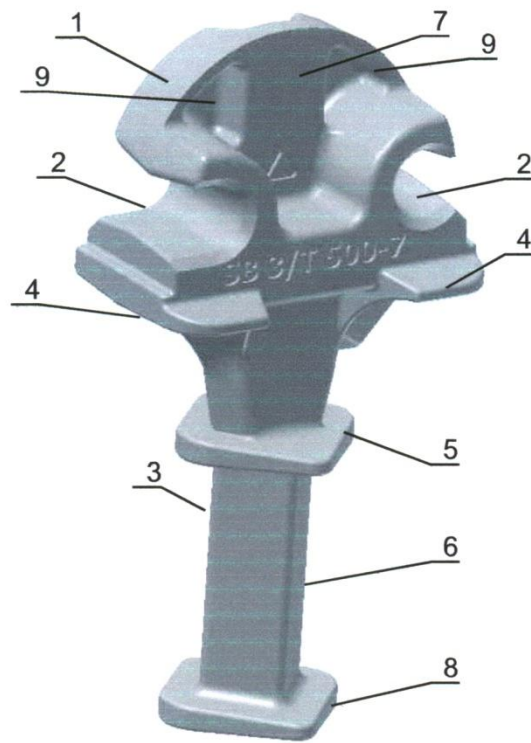


Fig. 8

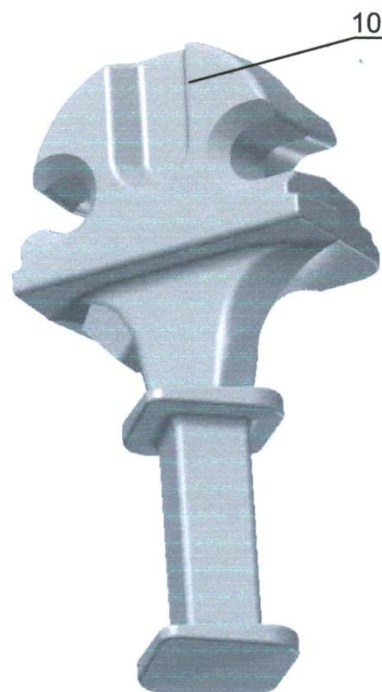


Fig. 8.1

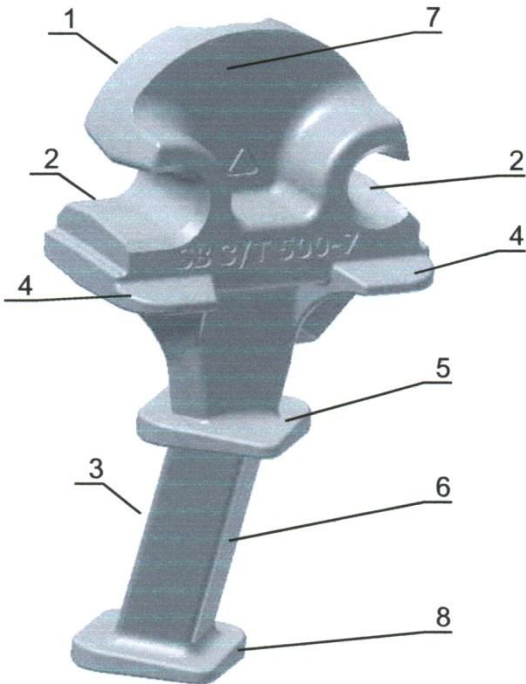


Fig. 9



Fig. 9.1

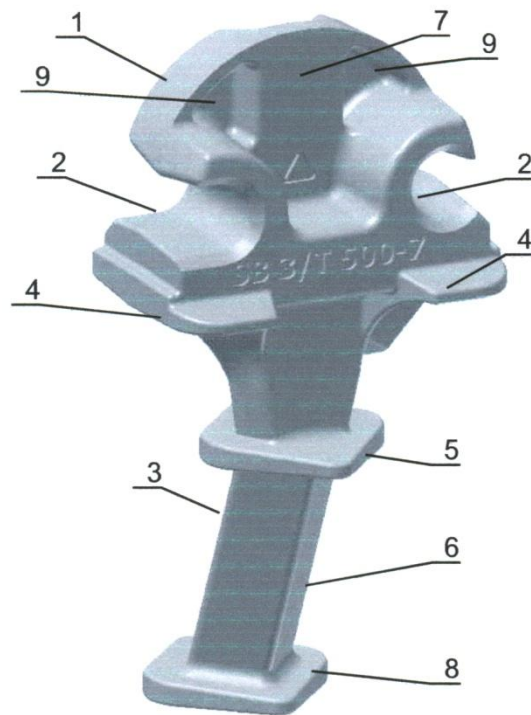


Fig. 10



Fig. 10.1

