

[19] Patents Registry
The Hong Kong Special Administrative Region
香港特別行政區
專利註冊處

[11] 1007981 A
GB 2268433 B

[12] **STANDARD PATENT SPECIFICATION**
標準專利說明書

[21] Application No. 申請編號
98107195.1

[51] Int.Cl.⁶ B21D

[22] Date of filing 提交日期
27.06.1998

[30] Priority 優先權 02.07.1992 JP 04175206	[73] Proprietor 專利所有人 SEIKO PRECISION INC., 6-21, Kyobashi 2-chome, Chuo-ku, Tokyo, Japan 日本東京
[45] Publication of the grant of the patent 批予專利的發表日期 30.04.1999	[72] Inventor 發明人 MIYAMOTO, SHINICHI KONDO, ISAO
GB Application No. & Date 聯合王國專利申請編號及日期 GB 9313766.9 02.07.1993	
GB Publication No. 聯合王國專利發表編號 GB 2268433	[74] Agent and / or address for service 代理人及/或送達地址 Hong Kong Patent Registrations Company, 2003, Tower Two, Lippo Centre, 89 Queensway, Central, Hong Kong , 香港金鐘 道 89 號力寶中心第二座 2003 室
Publication date of GB grant of the patent 批予聯合王國專利的發表日期 22.11.1995	

[54] METHOD OF PUNCHING PARTS 衝加工部件的方法