

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 070 984**

②1 Número de solicitud: U 200901238

⑤1 Int. Cl.:
B65D 71/70 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **12.08.2009**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **30.11.2009**

⑦1 Solicitante/s: **CONTIBER, S.A.**
Avda. del Sol - Polígono Industrial, 2
28850 Torrejón de Ardoz, Madrid, ES

⑦2 Inventor/es: **Vega Fernández, Eduardo**

⑦4 Agente: **Morgades Manonelles, Juan Antonio**

⑤4 Título: **Soporte agrupador de botellas.**

ES 1 070 984 U

DESCRIPCIÓN

Soporte agrupador de botellas.

5 **Objeto de la invención**

La presente invención se refiere a un soporte que ha sido especialmente concebido para agrupar cierto número de botellas, concretamente seis, del tipo de las que incorporan una estrangulación a nivel de su cuello, de manera que a través de dicha estrangulación las botellas quedan fijadas al soporte, con la posibilidad de suspensión de éste último.

El objeto de la invención es conseguir un soporte que se fije sólidamente al cuello de las botellas, con una óptima funcionalidad como tal elemento agrupador, a pesar de consistir en una simple lámina de cartón.

15 **Antecedentes de la invención**

Son conocidos soportes agrupadores de botellas materializados en un cuerpo laminar, de cartón, que mediante dos parejas de líneas de plegado se convierte en un cuerpo tubular, de sección esencialmente rectangular, aunque abierto por la línea media de su cara inferior, estableciéndose sobre su cara superior alineaciones de orificios para acoplamiento de los cuellos de respectivas botellas, de las que la extremidad superior de sus cuerpos queda a su vez encajada en orificios de mayor diámetro existentes en la pared inferior, contando además la citada pared superior con una pareja de orificios adecuadamente dispuestos y configurados para permitir la introducción de los dedos de la mano y sustentar así el soporte con la agrupación de botellas.

Dado que el diámetro del tapón debe ser superior al diámetro del cuello de la botella, para que ésta quede “colgada” del orificio superior y correspondiente del soporte, esos orificios están asistidos por pequeños cortes radiales que permiten la necesaria deformación del cartón para que se produzca la introducción del tapón de la botella.

No obstante este tipo de soporte presenta una problemática que se centra fundamentalmente en los siguientes aspectos:

- Cuando el tapón resulta excesivamente grande con respecto al orificio del soporte, existe un riesgo considerable de que se produzca el rasgado del cartón durante la maniobra de acoplamiento de la botella, lo que inutiliza funcionalmente al soporte.
- Cuando a su vez el diámetro del cuerpo de la botella, en su porción extrema superior, resulta excesivo para el orificio previsto en la pared inferior del soporte, se produce una deformación excesiva en dicha pared que repercute en una malformación general del soporte en su conjunto con el consecuente detrimento en el aspecto general del mismo, que pierde su configuración externa y vista, prismático-rectangular, y que hace que los soportes pierdan una perfecta alineación cuando se exponen, uno al lado del otro, sobre una estantería o similar.

Tratando de obviar este problema la propia solicitante es titular del Modelo de Utilidad ES 1057703 U, en el que se describe un soporte agrupador de botellas en el que los cortes radiales de los orificios de su pared superior están relacionados entre si por su extremidad opuesta a tales orificios, mediante troquelados o líneas de debilitamiento que configuran aletas deformables por tal empuje del tapón de las botellas, en el acoplamiento de las mismas a dicho soporte. Los orificios de la pared inferior del soporte se prolongan radialmente en amplias aberturas que facilitan la introducción de tapones de mayor tamaño, pero ello a expensas de un notable debilitamiento del soporte.

Descripción de la invención

El agrupador que la invención propone constituye un avance tecnológico en este campo, de manera que partiendo de una estructuración del tipo de los agrupadores anteriores citados, mejora sustancialmente la fijación al grupo de seis botellas a que se destina, haciendo que ésta sea mas sólida y eficaz.

Para ello y de forma mas concreta, los orificios para acoplamiento del cuello de las botellas, en lugar de estar situados sobre el sector central del agrupador, lo están sobre sus sectores laterales, los cuales no presentan una anchura mitad a la del sector central, como en la técnica anterior, sino una anchura coincidente con la de éste último, de manera que son dos los sectores superpuestos a través de los que las botellas se fijan por su cuello en el soporte.

En contrapartida los orificios de centrado se sitúan sobre el sector intermedio o central, carecen de prolongaciones laterales, e incorporan aletas contrapuestas y basculantes, que participan también en la fijación del soporte a las botellas, y que además permiten una adaptación del mismo a cuellos de diferente tamaño.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta de un soporte agrupador de botellas realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una perspectiva del mismo, debidamente montado, agrupando seis botellas que han sido representadas en trazo discontinuo, por ser ajenas al objeto de la invención.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas y en particular de la figura 1, puede observarse como el agrupador que la invención propone está constituido a partir de un cuerpo laminar (1), de contorno rectangular, en el que mediante dos parejas de líneas transversales de plegado (2 - 2') se define un sector central (3) y dos sectores laterales (4 - 4'), definiéndose entre las líneas (2) de cada pareja una franja (5 - 5') de anchura constante y considerablemente menor que la de los sectores (3, 4 - 4'), y estando las franjas (5 - 5'), destinadas a constituir las paredes laterales del agrupador, tal como muestra la figura 2, agrupador prismático rectangular, abierto por sus extremos, es decir con una configuración tubular, pero con su pared superior doble, al estar constituida por los sectores (4 y 4') superpuestos.

El sector central e inferior (3) está dotado de dos alineaciones paralelas de orificios (6) básicamente circulares, debidamente sobredimensionados con respecto al cuello de las botellas, en el seno de cada uno de los cuales se establecen una pareja de aletas (7) unidas con el cuerpo laminar mediante cortas líneas paralelas de plegado (8), de manera que estas aletas (7), inicialmente coplanarias con el cuerpo laminar (1) y mas concretamente con el sector (3) al que están asociadas, al acoplar el agrupador al conjunto de botellas, flexan para permitir el paso de los tapones de éstas últimas, hasta una situación límite de montaje en la que dichas aletas (7) adoptan una posición mas o menos inclinada en función de las exigencias de cada tipo de botella.

Por su parte cada uno de los sectores laterales (4 - 4') está afectado por una pluralidad de orificios (9) numérica y posicionalmente coincidentes con los orificios (6) anteriormente citados y provistos de pequeños cortes radiales (10) que a su vez configuran aletas deformables (11), que se deforman al paso de los tapones (12) de las botellas, y que sobrepasados dichos tapones se recuperan elásticamente quedando enclavadas sobre los mismos, y consecuentemente enclavado el agrupador en su conjunto.

Solo resta señalar por último que en correspondencia con la línea media de los sectores laterales (4 - 4') se establecen unas parejas de orificios (13) que en situación de armado quedan superpuestos y que constituyen una especie de asidero que facilita el agarre manual del conjunto de botellas.

REIVINDICACIONES

5 1. Soporte agrupador de botellas, del tipo de los materializados en un cuerpo laminar y monopieza, de cartón o
similar, dotado de líneas transversales de plegado que permiten su conversión en un cuerpo tubular, de sección rectan-
gular, atravesado por los cuellos de las botellas a agrupar, **caracterizado** porque el sector central definido por dichas
líneas de plegado, destinado a constituir la base inferior del cuerpo tubular, está afectado por una pluralidad de am-
10 plios orificios numérica y posicionalmente coincidentes con las botellas a agrupar, estando estos orificios provistos de
unas aletas contrapuestas y abatibles, susceptibles de adaptarse a cuellos de botella de diferente diámetro, habiéndose
previsto que los sectores extremos de tal cuerpo laminar sean de igual anchura que el sector central, de manera que
la base superior del cuerpo tubular es de pared doble, incorporando los orificios de fijación al escalón definido por el
borde interno de los tapones de las botellas.

15 2. Soporte agrupador de botellas, según reivindicación 1, **caracterizado** porque los orificios de los sectores ex-
tremos del cuerpo laminar coinciden numérica y posicionalmente con los orificios del sector central, siendo consi-
derablemente mas pequeños y estando dotados de una pluralidad de cortes radiales determinantes de cortas aletas
deformables para sobrepasar el tapón de las botellas, incorporando también estos sectores laterales otra pareja de
orificios, en correspondencia con su zona media, en funciones de asidero.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

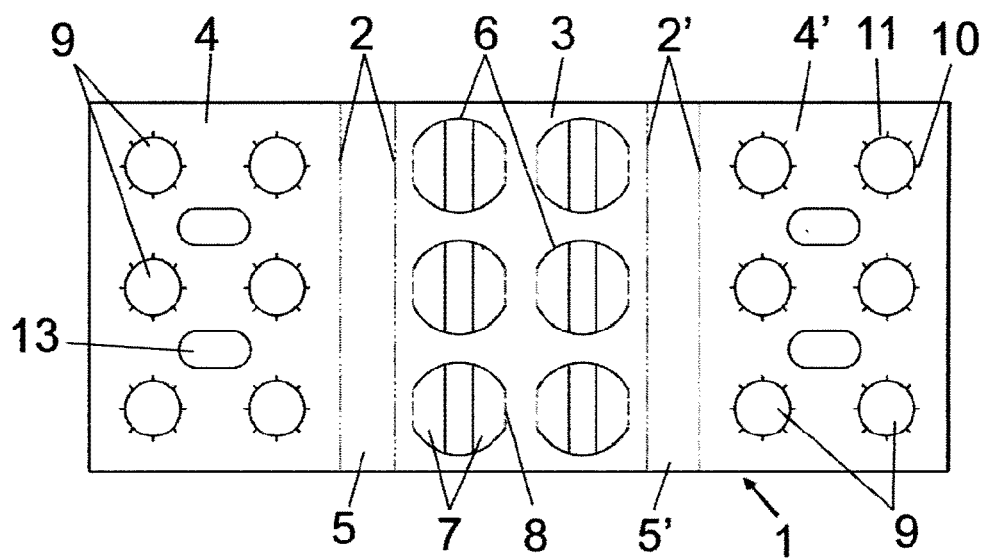


FIG. 1

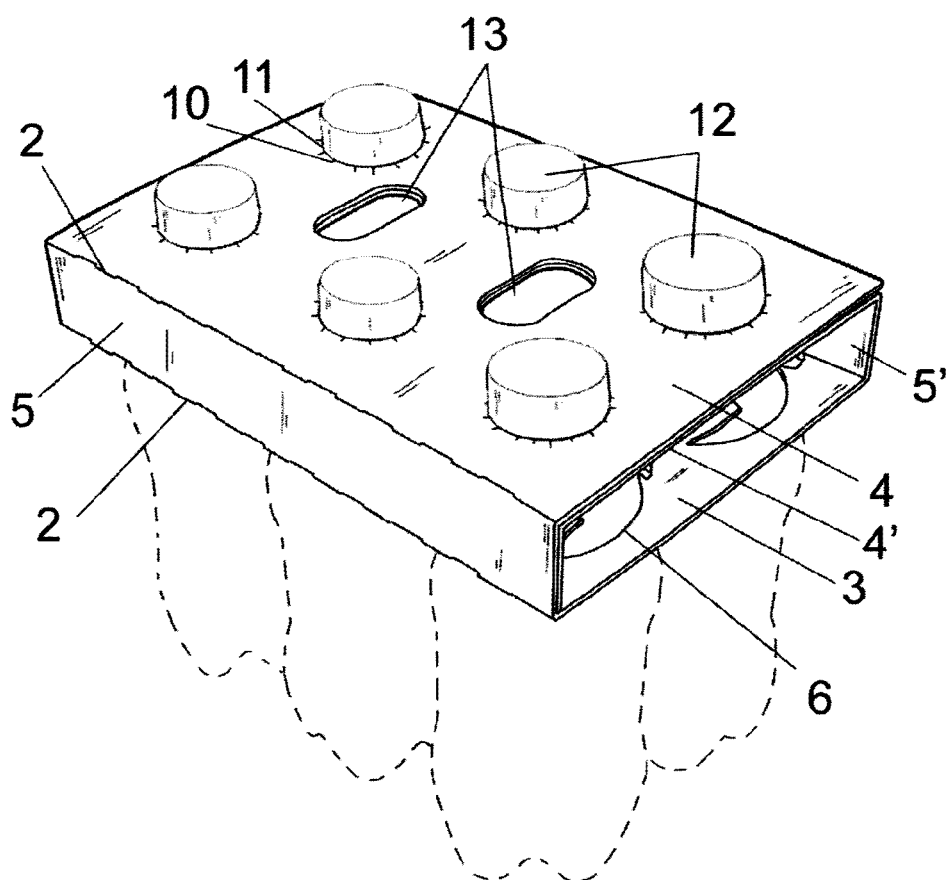


FIG. 2