



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221663216 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 06

(21) 申请号 202323455673.X

(22) 申请日 2023. 12. 18

(73) 专利权人 嘉兴贝彩纳米科技有限公司

地址 314419 浙江省嘉兴市海宁市马桥街
道经编产业园区沧平路1号马桥科创
中心1幢3层E02-03(自主申报)

(72) 发明人 张克勤 魏凯 张文凯

(74) 专利代理机构 北京远致立成专利代理事务
所(普通合伙) 16209

专利代理师 姚雯菁

(51) Int. Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

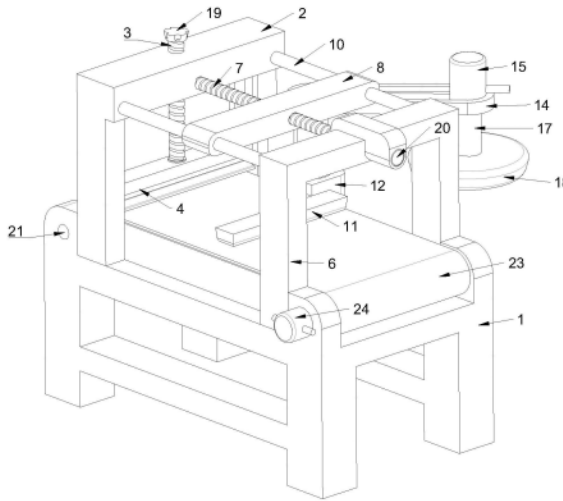
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种纺丝面料加工除皱装置

(57) 摘要

本实用新型属于纺丝面料加工技术领域,具体的说是一种纺丝面料加工除皱装置,包括传动台;所述传动台的顶部固定连接滑架;所述滑架的顶部螺纹连接升降丝杆;所述升降丝杆的一端贯穿滑架并延伸至滑架的底部;所述升降丝杆位于滑架底部的一端转动连接限位板;所述限位板的表面滑动连接支撑杆;所述传动台顶部远离滑架的一侧固定连接固定架;通过升降丝杆转动带动限位板下移,进而对纺丝面料的表面进行限位,之后再由电动伸缩杆带动抚平块贴在纺丝面料上,并配合螺纹丝杆带动移动台移动,进而带动抚平块在纺丝面料上移动,使表面被抚平并进行限位,防止熨烫时将纺丝面料被掀起,方便后面的熨烫,保证了除皱的效果。



1. 一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:包括传动台(1);所述传动台(1)的顶部固定连接有滑架(2);所述滑架(2)的顶部螺纹连接有升降丝杆(3);所述升降丝杆(3)的一端贯穿滑架(2)并延伸至滑架(2)的底部;所述升降丝杆(3)位于滑架(2)底部的一端转动连接有限位板(4);所述限位板(4)的表面滑动连接有支撑杆(5);所述传动台(1)顶部远离滑架(2)的一侧固定连接固定架(6);所述固定架(6)的表面转动连接有螺纹丝杆(7);所述螺纹丝杆(7)的表面螺纹连接有移动台(8);所述移动台(8)的底部固定连接电动伸缩杆(9);所述移动台(8)的表面滑动连接有限位杆(10);所述电动伸缩杆(9)的底端固定连接抚平块(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:所述传动台(1)的一侧固定连接支撑座(12);所述支撑座(12)的顶部转动连接有转动柱(13);所述转动柱(13)的顶端固定连接放置板(14);所述放置板(14)的表面滑动连接电机筒(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:所述电机筒(15)的内部固定连接电动机(16);所述电动机(16)的输出轴通过联轴器固定连接传动轴(17);所述传动轴(17)的底端固定连接热除皱盘(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:所述升降丝杆(3)顶端固定连接调节转钮(19);所述支撑杆(5)的数量设置为两个,且两个所述支撑杆(5)于限位板(4)的两侧对称布置。

5. 根据权利要求4所述的一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:所述固定架(6)的表面固定连接内置电机(20);所述内置电机(20)的输出轴通过联轴器与螺纹丝杆(7)的一端固定连接;所述限位杆(10)的数量设置为两个,且两个所述限位杆(10)于移动台(8)的两侧对称布置。

6. 根据权利要求1所述的一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:所述传动台(1)的表面转动连接有支撑转轴(21);所述支撑转轴(21)的表面固定连接转动辊(22)。

7. 根据权利要求6所述的一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:所述支撑转轴(21)和转动辊(22)的数量均设置为两个,且两个所述转动辊(22)的表面传动连接有传送带(23)。

8. 根据权利要求7所述的一种纺丝面料加工除皱装置,其特征在于:所述支撑转轴(21)的一端贯穿传动台(1)并延伸至转动台的一侧;所述支撑转轴(21)位于传动台(1)一侧的一端固定连接转动把手(24)。

一种纺丝面料加工除皱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺丝面料加工技术领域,尤其是指一种纺丝面料加工除皱装置。

背景技术

[0002] 纺丝面料是通过纺纱加工制成的纤维面料,这类面料通常由纤维材料经过纺纱工艺加工而成,具有不同的纹理、手感和用途,在纺丝面料的制备中,纺纱工艺的选择和参数的调整对面料的最终性能有着重要影响。

[0003] 目前的纺丝面料在进行加工时,主要是使用熨斗对纺丝面料进行熨烫,在熨烫时需要先将纺丝面料平铺在桌面上,之后根据面料的熨烫标志和纤维类型,来确定适当的温度和湿度,最后使用熨斗对褶皱处进行熨烫除皱。

[0004] 目前现有技术中的对纺丝面料进行除皱时,利用熨斗对平铺在桌面的纺丝面料进行除皱,这个过程中需要保证熨斗对纺丝面料紧紧贴合,不然容易导致在熨烫时将纺丝面料被掀起,进而造成熨烫时两层面料黏合,除皱的效率难以得到保证。

[0005] 在此我们提供一种纺丝面料加工除皱装置。

实用新型内容

[0006] 为此,本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术中需要保证熨斗对纺丝面料紧紧贴合,不然容易导致在熨烫时将纺丝面料被掀起,进而造成熨烫时两层面料黏合,除皱的效率难以得到保证的问题。

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种纺丝面料加工除皱装置,包括传动台;所述传动台的顶部固定连接有滑架;所述滑架的顶部螺纹连接有升降丝杆;所述升降丝杆的一端贯穿滑架并延伸至滑架的底部;所述升降丝杆位于滑架底部的一端转动连接有限位板;所述限位板的表面滑动连接有支撑杆;所述传动台顶部远离滑架的一侧固定连接有限位架;所述限位架的表面转动连接有螺纹丝杆;所述螺纹丝杆的表面螺纹连接有移动台;所述移动台的底部固定连接有限位杆;所述移动台的表面滑动连接有电动伸缩杆;所述电动伸缩杆的底端固定连接有限位块。

[0008] 在本实用新型的一个实施例中,所述传动台的一侧固定连接有限位座;所述限位座的顶部转动连接有转动柱;所述转动柱的顶端固定连接有限位板;所述限位板的表面滑动连接有电机筒。

[0009] 在本实用新型的一个实施例中,所述电机筒的内部固定连接有限位电机;所述限位电机的输出轴通过联轴器固定连接有限位轴;所述限位轴的底端固定连接有限位盘。

[0010] 在本实用新型的一个实施例中,所述升降丝杆顶端固定连接有限位转钮;所述支撑杆的数量设置为两个,且两个所述支撑杆于限位板的两侧对称布置。

[0011] 在本实用新型的一个实施例中,所述限位架的表面固定连接有限位电机;所述限位电机的输出轴通过联轴器与螺纹丝杆的一端固定连接;所述限位杆的数量设置为两个,且两个所述限位杆于移动台的两侧对称布置。

[0012] 在本实用新型的一个实施例中,所述传动台的表面转动连接有支撑转轴;所述支撑转轴的表面固定连接转动辊。

[0013] 在本实用新型的一个实施例中,所述支撑转轴和转动辊的数量均设置为两个,且两个所述转动辊的表面转动连接有传送带。

[0014] 在本实用新型的一个实施例中,所述支撑转轴的一端贯穿传动台并延伸至转动台的一侧;所述支撑转轴位于传动台一侧的一端固定连接转动把手。

[0015] 本实用新型的上述技术方案相比现有技术具有以下优点:

[0016] 本实用新型所述的一种纺丝面料加工除皱装置,通过升降丝杆转动带动限位板下移,进而对纺丝面料的表面进行限位,之后再由电动伸缩杆带动抚平块贴在纺丝面料上,并配合螺纹丝杆带动移动台移动,进而带动抚平块在纺丝面料上移动,使表面被抚平并进行限位,防止熨烫时将纺丝面料被掀起,方便后面的熨烫,保证了除皱的效果。

附图说明

[0017] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明。

[0018] 图1为本实用新型的第一立体图;

[0019] 图2为本实用新型的第二立体图;

[0020] 图3为本实用新型中侧视结构的示意图;

[0021] 图4为本实用新型中正视结构的示意图;

[0022] 图5为本实用新型中部分结构的示意图。

[0023] 说明书附图标记说明:1、传动台;2、滑架;3、升降丝杆;4、限位板;5、支撑杆;6、固定架;7、螺纹丝杆;8、移动台;9、电动伸缩杆;10、限位杆;11、抚平块;12、支撑座;13、转动柱;14、放置板;15、电机筒;16、电动机;17、传动轴;18、热除皱盘;19、调节转钮;20、内置电机;21、支撑转轴;22、转动辊;23、传送带;24、转动把手。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0025] 参照图1-5所示,一种纺丝面料加工除皱装置,包括传动台1;所述传动台1的顶部固定连接滑架2;所述滑架2的顶部螺纹连接升降丝杆3;所述升降丝杆3的一端贯穿滑架2并延伸至滑架2的底部;所述升降丝杆3位于滑架2底部的一端转动连接限位板4;所述限位板4的表面滑动连接支撑杆5;所述传动台1顶部远离滑架2的一侧固定连接固定架6;所述固定架6的表面转动连接螺纹丝杆7;所述螺纹丝杆7的表面螺纹连接移动台8;所述移动台8的底部固定连接电动伸缩杆9;所述移动台8的表面滑动连接限位杆10;所述电动伸缩杆9的底端固定连接抚平块11;工作时,传动台1支撑滑架2,限位板4在滑架2上滑动,由升降丝杆3转动带动限位板4进行上下移动,实现对纺丝面料的限位作用,支撑杆5对限位板4进行限位,螺纹丝杆7在固定架6上转动,进而带动移动台8进行移动,配合电动伸缩杆9带动抚平块11贴在纺丝面料上,可对纺丝面料进行抚平并限位,可防止熨烫时将纺丝面料被掀起,方便后面的熨烫,保证了除皱的效果。

[0026] 进一步的,如图2-3所示,所述传动台1的一侧固定连接有支撑座12;所述支撑座12的顶部转动连接有转动柱13;所述转动柱13的顶端固定连接放置板14;所述放置板14的表面滑动连接有电机筒15;所述电机筒15的内部固定连接电动机16;所述电动机16的输出轴通过联轴器固定连接传动轴17;所述传动轴17的底端固定连接热除皱盘18;所述升降丝杆3顶端固定连接调节转钮19;所述支撑杆5的数量设置为两个,且两个所述支撑杆5于限位板4的两侧对称布置;工作时,支撑座12固定在传动台1上,转动柱13可在支撑座12上转动,当纺丝面料被抚平固定后,使转动柱13带动放置板14转动到传动台1上,电机筒15内的电动机16工作通过输出轴带动传动轴17开始转动,进而带动热除皱盘18进行转动除皱,此外调节转钮19转动可带动升降丝杆3进行转动,实现调节限位板4进行升降的功能。

[0027] 进一步的,如图1和图5所示,所述固定架6的表面固定连接内置电机20;所述内置电机20的输出轴通过联轴器与螺纹丝杆7的一端固定连接;所述限位杆10的数量设置为两个,且两个所述限位杆10于移动台8的两侧对称布置;所述传动台1的表面转动连接有支撑转轴21;所述支撑转轴21的表面固定连接转动辊22;所述支撑转轴21和转动辊22的数量均设置为两个,且两个所述转动辊22的表面传动连接有传送带23;所述支撑转轴21的一端贯穿传动台1并延伸至转动台的一侧;所述支撑转轴21位于传动台1一侧的一端固定连接转动把手24;工作时,内置电机20工作通过输出轴带动螺纹丝杆7开始转动,进而实现带动移动台8开始移动的作用,限位杆10对移动台8进行支撑限位,可由转动把手24转动带动支撑转轴21进行转动,支撑转轴21转动带动转动辊22开始旋转,进而带动传送带23开始传送,实现输送纺丝面料的作用。

[0028] 工作原理,由于目前现有技术中的对纺丝面料进行除皱时,利用熨斗对平铺在桌面的纺丝面料进行除皱,这个过程中需要保证熨斗对纺丝面料紧紧贴合,不然容易导致在熨烫时将纺丝面料被掀起,进而造成熨烫时两层面料黏合,除皱的效率难以得到保证的问题,工作时,传动台1支撑滑架2,限位板4在滑架2上滑动,由升降丝杆3转动带动限位板4进行上下移动,实现对纺丝面料的限位作用,支撑杆5对限位板4进行限位,螺纹丝杆7在固定架6上转动,进而带动移动台8进行移动,配合电动伸缩杆9带动抚平块11贴在纺丝面料上,可对纺丝面料进行抚平并限位,可防止熨烫时将纺丝面料被掀起,方便后面的熨烫,保证了除皱的效果,支撑座12固定在传动台1上,转动柱13可在支撑座12上转动,当纺丝面料被抚平固定后,使转动柱13带动放置板14转动到传动台1上,电机筒15内的电动机16工作通过输出轴带动传动轴17开始转动,进而带动热除皱盘18进行转动除皱,此外调节转钮19转动可带动升降丝杆3进行转动,实现调节限位板4进行升降的功能,内置电机20工作通过输出轴带动螺纹丝杆7开始转动,进而实现带动移动台8开始移动的作用,限位杆10对移动台8进行支撑限位,可由转动把手24转动带动支撑转轴21进行转动,支撑转轴21转动带动转动辊22开始旋转,进而带动传送带23开始传送,实现输送纺丝面料的作用,通过升降丝杆3转动带动限位板4下移,进而对纺丝面料的表面进行限位,之后再由电动伸缩杆9带动抚平块11贴在纺丝面料上,并配合螺纹丝杆7带动移动台8移动,进而带动抚平块11在纺丝面料上移动,使表面被抚平并进行限位,防止熨烫时将纺丝面料被掀起,方便后面的熨烫,保证了除皱的效果。

[0029] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式变化或变

动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

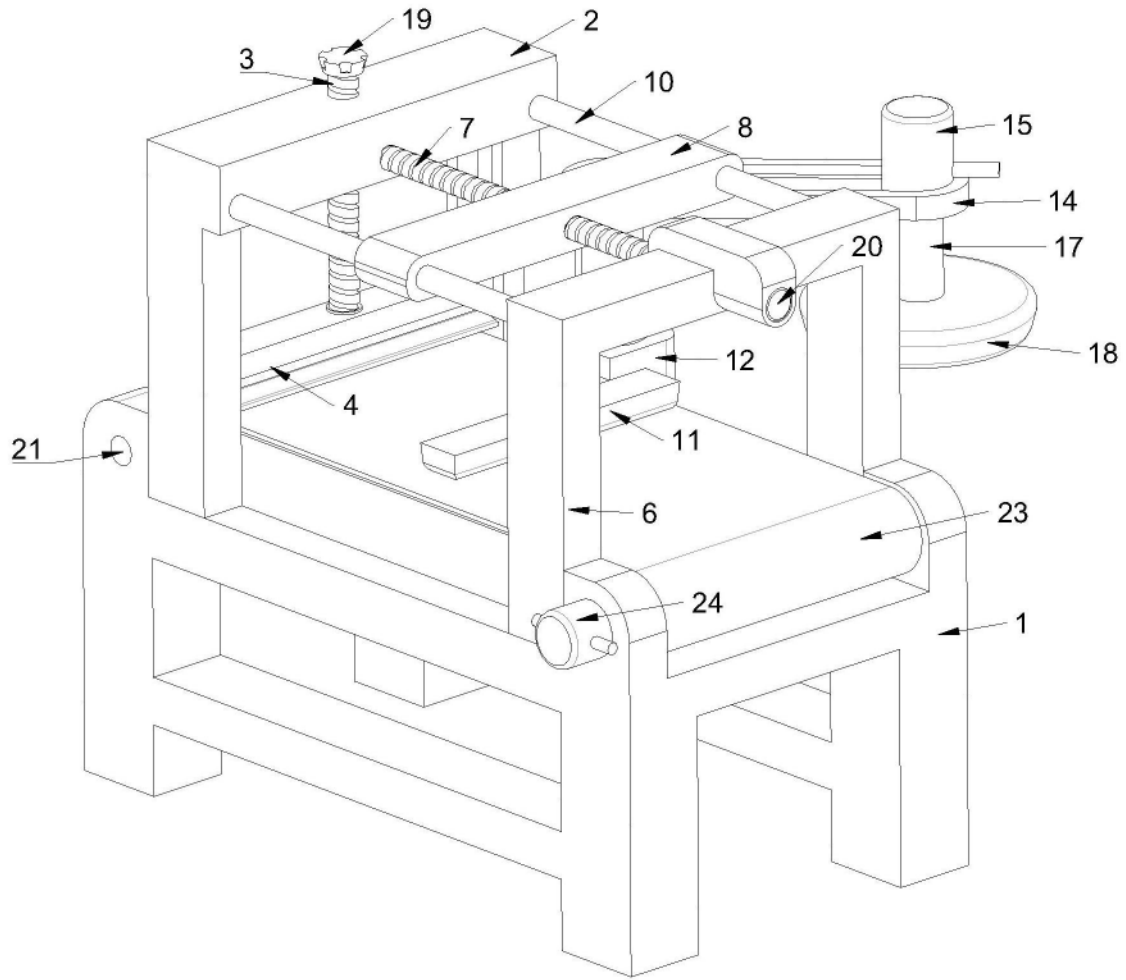


图1

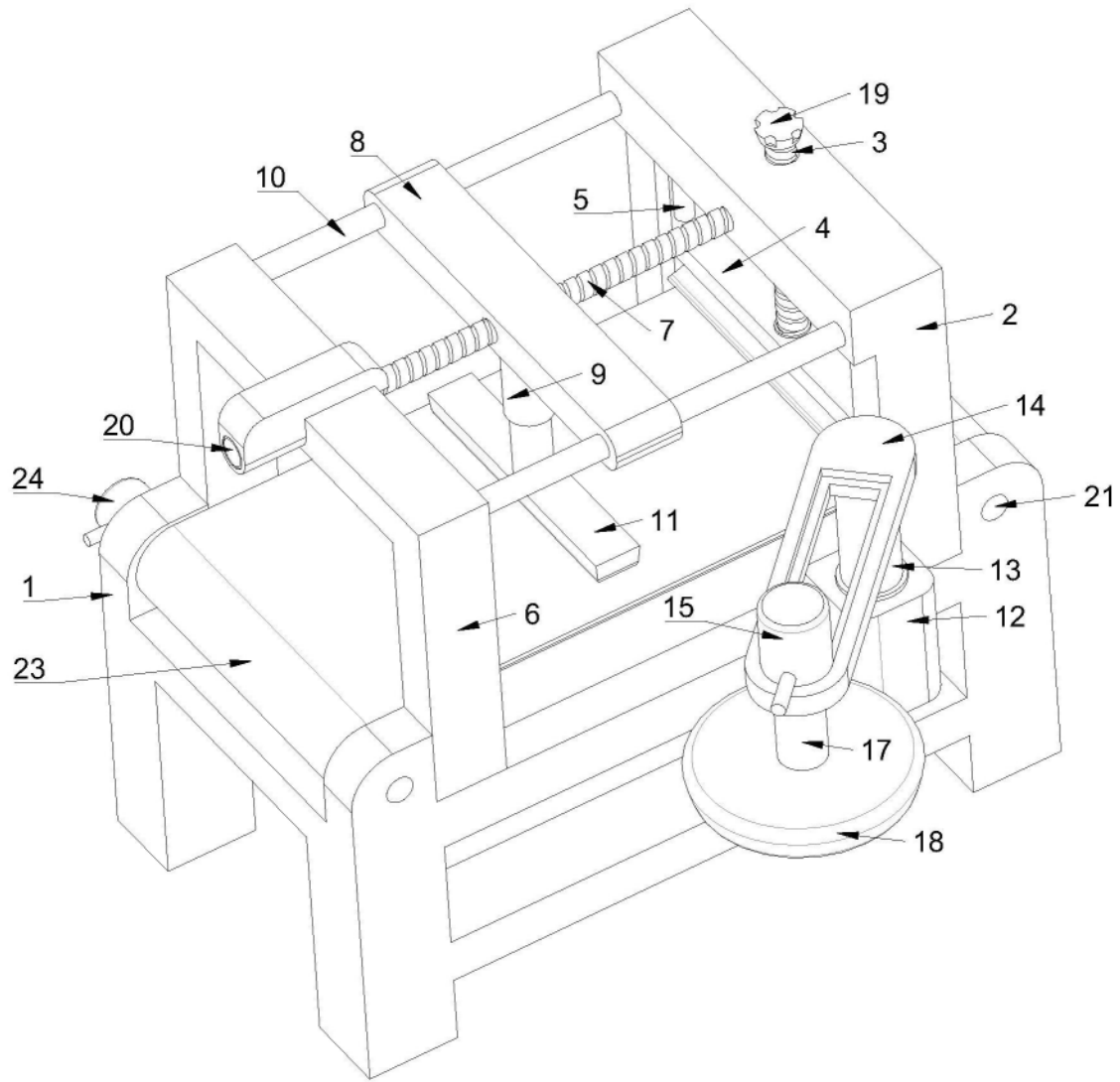


图2

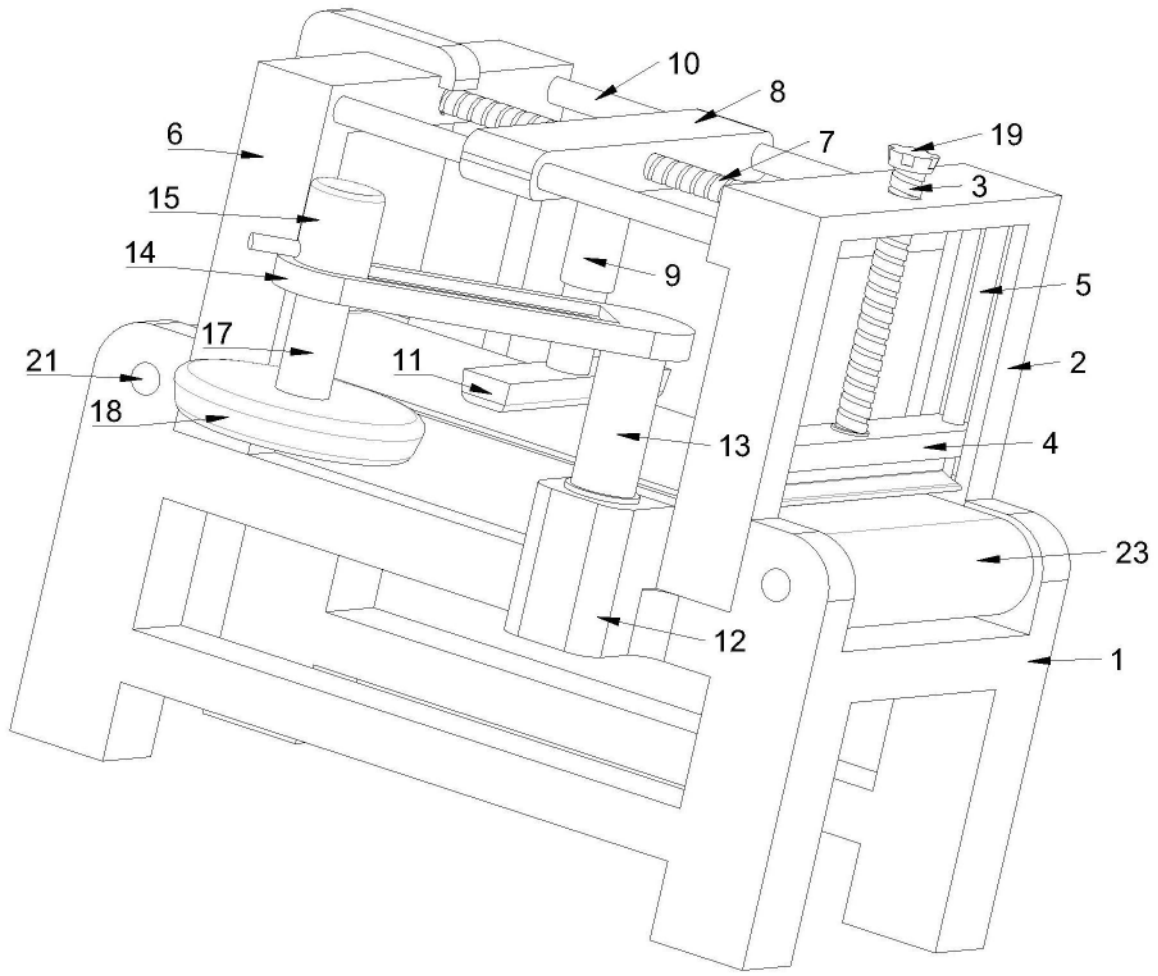


图3

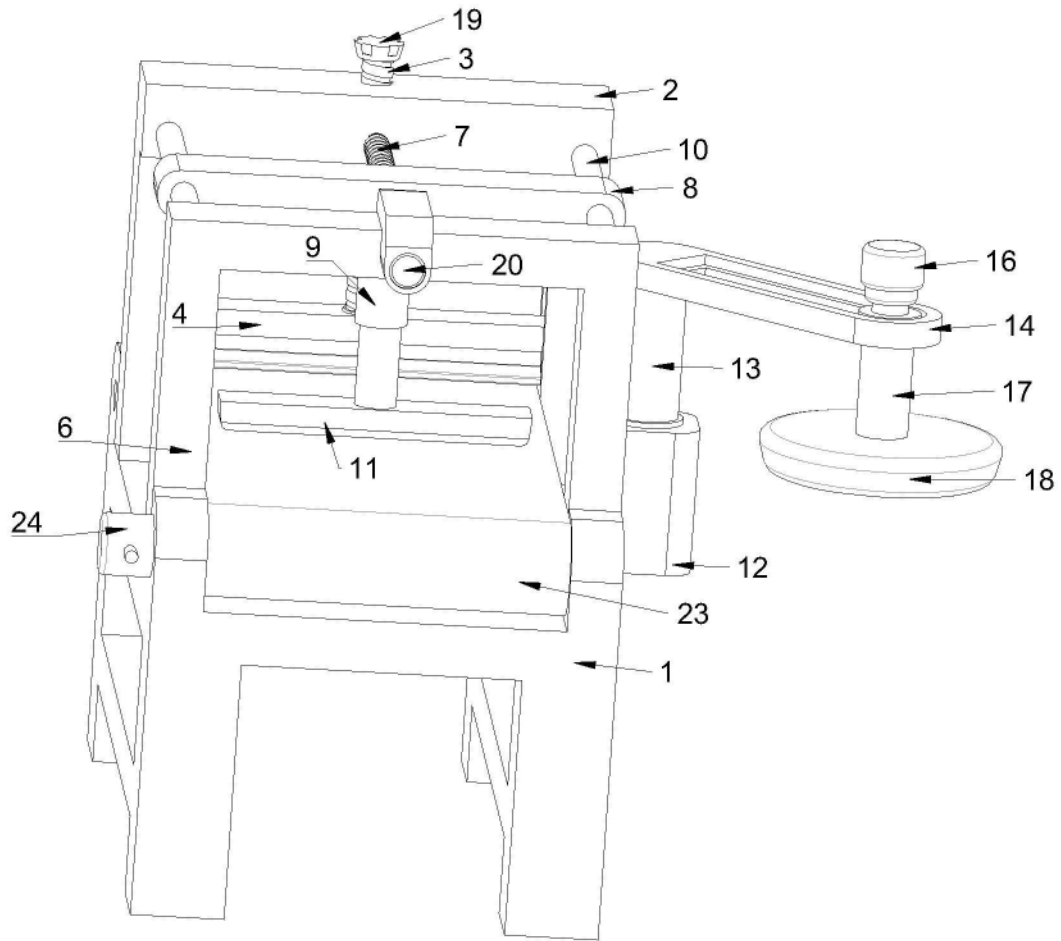


图4

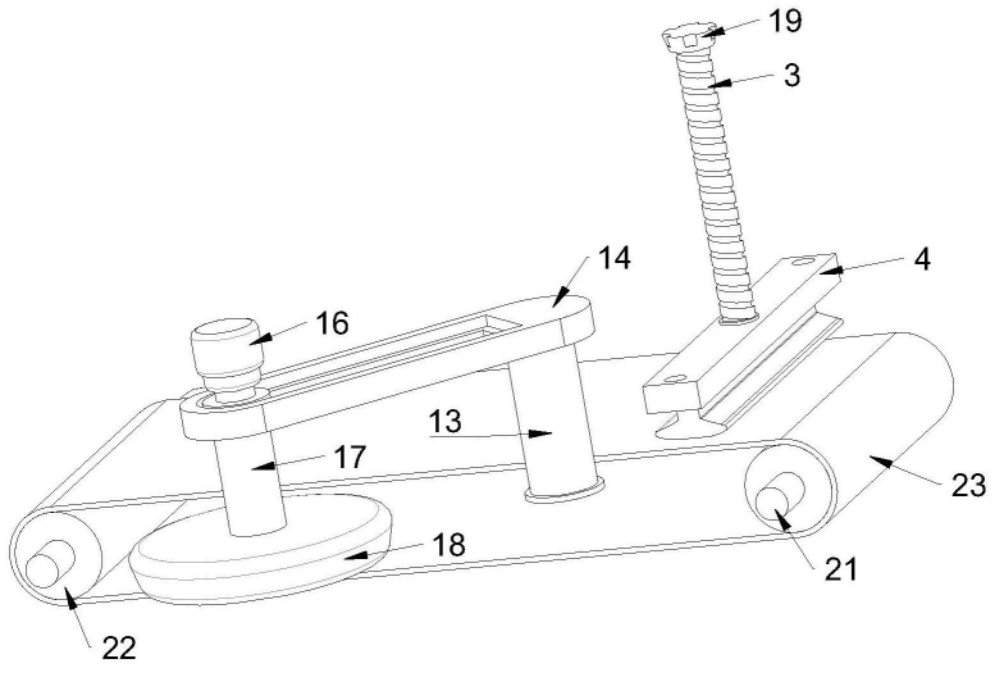


图5