

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13348**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11507**

(22) Data zgłoszenia: **28.05.2007**

(54)

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2008 WUP 12/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**FAM-Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Katrzyński Dariusz, Chełmno, (PL)

PL 13348

Nr Rp. 13348

Klasa 08-06

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, materiału oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru stanowi część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej posiadająca część gniazdową, która w górnej części od zewnątrz ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej klamki, natomiast od wewnętrznej strony ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej klamki, która ma proste zakończenie, przy czym część chwytowa klamki ma kształt trójkąta z wierzchołkiem znajdującym się na wewnętrznej stronie, a część gniazdowa posiada sześciokątny otwór zakończony otworem okrągłym do osadzenia trzpienia. Część chwytowa w widoku z góry ma widoczne wzdłużne linie obok krawędzi boków na całej długości, przy czym cała rdzeń klamki jest wykonany ze stopu magnezowego oblanego tworzywem sztucznym.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia część chwytową klamki w widoku z dołu, fig. 2 – w widoku z przodu, fig. 3 – w widoku z boku, fig. 4 – w widoku z góry, fig. 5 – w widoku perspektywicznym, fig. 6 – w widoku perspektywicznym.

Część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej wykonana ze stopu magnezowego posiada część gniazdową w kształcie koła z wykonanymi w głębi otworami okrągłymi oraz otworem sześciokątnym, w osi których znajduje się otwór okrągły do osadzenia trzpienia, jak pokazano na fig. 1 i fig. 6. Część gniazdowa od strony

zewewnętrznej ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej o prostym zakończeniu, natomiast od strony wewnętrznej ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej, jak pokazano na fig.2, fig.5 i fig.6. Część chwytowa w widoku z góry na całej długości posiada widoczne linie wzdłużne, jak pokazano na fig.1, fig.2, fig.4, fig.5, fig.6. Część chwytowa posiada rdzeń ze stopu magnezowego w kształcie trójkąta z wierzchołkiem w części wewnętrznej, obłany tworzywem sztucznym, jak pokazano na fig.3 i fig.6. Część gniazdowa posiada kształt kołowy i posiada w głębi otwory okrągłe i otwór sześciokątny z otworem okrągłym do osadzenia trzpienia klamki, jak pokazano na fig.1 i fig.6.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi część chwytowa klamki drzwiowej i okiennej posiadająca część gniazdową, która od strony zewnętrznej ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej, która posiada proste zakończenie, natomiast od strony wewnętrznej ma zarys linii krzywej wznoszącej, po czym łagodnie przechodzi w linię krzywą opadającą do końcówki części chwytowej, która ma kształt trójkąta z wierzchołkiem znajdującym się po wewnętrznej stronie, natomiast część gniazdowa ma kształt koła, w głębi którego znajdują się otwory okrągłe oraz otwór sześciokątny, w osi którego znajduje się otwór okrągły do osadzenia trzpienia, a całość jest wykonana ze stopu magnezowego i obłana tworzywem sztucznym.

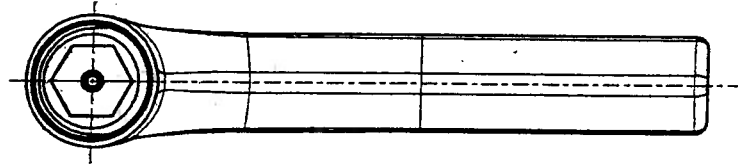


Fig. 1

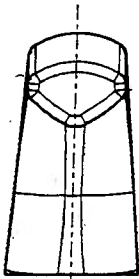


Fig. 3

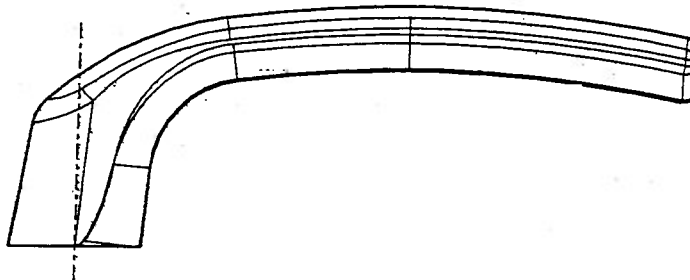


Fig. 2

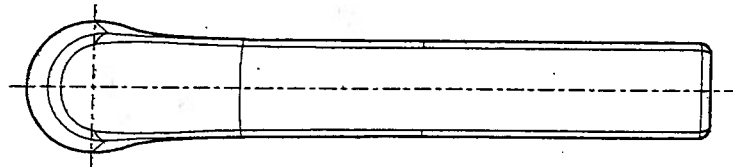


Fig. 4

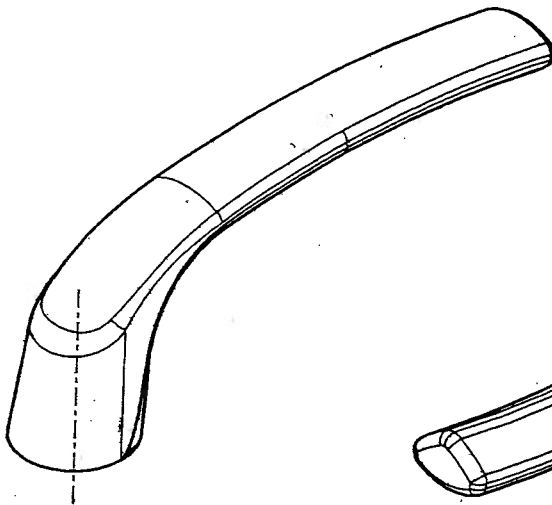


Fig. 5

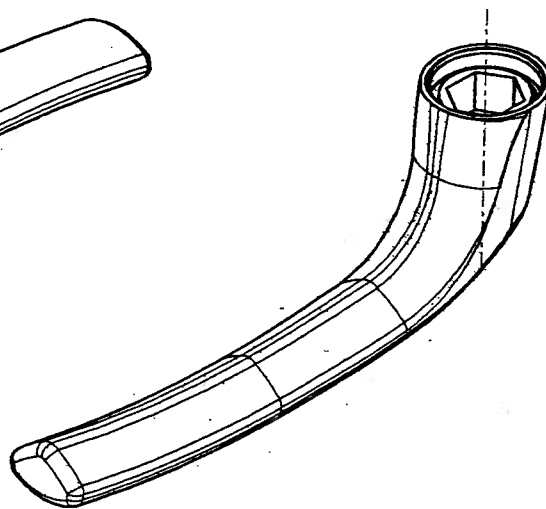


fig. 6