

ÖZET

GAZLI PIŞİRME YERİ VE OCAK

5 Mevcut buluş bir gazlı pişirme yeri ile ve bir ocak ile ilgilidir. Gazlı pişirme yeri en az bir gaz brülörüne ve gaz brülörünün ateşlenmesi için bir ateşleme donanımına sahiptir. Ateşleme donanımının, gaz brülöründen yayılan ısı ışınlımından dolayı hasar görmesini önlemek için, gaz brülörü ile ateşleme donanımının arasına bir koruma donanımı öngörülmüş olabilmektedir.

İSTEMLER

1. Bir gaz brülörü (3), bir ateşleme elemanı (5), gaz brülörünün (3) ateşlenmesi için bir ateşleme donanımı (4) ve gaz brülörü (3) ile ateşleme donanımının (4) arasına düzenlenen bir koruma donanımı (7) bulunan gazlı pişirme yeridir (2), burada ateşleme donanımı (4), koruma donanımına (7), ateşleme donanımı (4) ile koruma donanımının (7) bir bağlantısı (8) ayrılamayacak, özellikle tahribatsız ayrılamayacak şekilde bağlanmıştır, burada koruma donanımına (7), ateşleme donanımının (4) ateşleme elemanına (5) bağlanması için fişli elemanlar (13 – 16) öngörülmüş olup **özelligi**, koruma donanımının (7) ilaveten birden fazla izole edici hava odacığına (17 - 25) sahip olmasıdır, burada hava odacıkları (17 - 25), gazlı pişirme yerinin (2) bir çevre ortamına (U) bağlıdır (2), ve burada hava odacıkları (17 - 25) ateşleme donanımının (4) etrafına dağıtılarak düzenlenmiştir.
2. İstem 1'e uygun gazlı pişirme yeri olup **özelligi**, koruma donanımının (7), ateşleme donanımını (4) ısıtma ışınımına ve/veya elektromanyetik ışınımına karşı korumak üzere konfigüre edilmiş olmasıdır.
3. İstem 1 veya 2'ye uygun gazlı pişirme yeri olup **özelligi**, koruma donanımının (7) plastik malzemeden imal edilmiş olmasıdır.
4. İstemler 1 - 3'e uygun gazlı pişirme yeri olup **özelligi**, ateşleme donanımının (4) etrafının, koruma donanımının (7) malzemesi ile bir enjeksiyon döküm prosesinde kalıplanmış olmasıdır.
5. İstemler 1 - 3'e uygun gazlı pişirme yeri olup **özelligi**, ateşleme donanımının (4), koruma donanımının (7) içine dökülmüş olmasıdır.
6. İstemler 1 - 5'e uygun gazlı pişirme yeri olup **özelligi**, koruma donanımına (7), ateşleme donanımının (4) bir elektrik şebekesine bağlanması için, birinci fişli elemanların (11, 12) öngörülmüş olmasıdır.
7. İstemler 1 - 6'dan bir tanesine uygun olan en az bir gazlı pişirme yeri (2) bulunan ocaktır (1).

TARİFNAME

GAZLI PIŞİRME YERİ VE OCAK

Mevcut buluş bir gazlı pişirme yeri ile ve bir ocak ile ilgilidir.

5 Gazlı pişirme yeri en az bir gaz brülörüne ve gaz brülörünün ateşlenmesi için bir ateşleme donanımına sahiptir. Ateşleme donanımının, gaz brülöründen yayılan ısı ışınımından dolayı hasar görmesini önlemek için, gaz brülörü ile ateşleme donanımının arasına bir koruma donanımı öngörülmüş olabilmektedir.

10 EP 2 594 851 A2 bir kalkanlama sacı şeklinde olan bu tür bir koruma donanımını tarif etmektedir. Koruma donanımı bir L-şekline sahiptir ve gaz brülörü ile gazlı pişirme yerinin elektrikli bileşenleri, örneğin bir ateşleme donanımının arasına düzenlenmiştir.

WO 92/12384 A1 gaz brülörüne komşu olacak şekilde düzenlenen bir ateşleme elemanı bulunan bir gaz brülörünü tarif etmektedir. Ateşleme elemanı bir izolatöre sahiptir.

DE 689 09 754 T2 gaz brülörüne takılmış bir ateşleme elemanı bulunan bir gaz brülörünü tarif etmektedir. Ateşleme elemanı bir izolatörü kapsamaktadır.

15 US 5,924,860 A, izole edilmiş bir ateşleme elemanına sahip olan bir gaz brülörünü tarif etmektedir.

WO 00/52391 A1 bir gaz brülörü için öngörülen bir ateşleme elemanını tarif etmektedir, burada ateşleme elemanı bir izolatöre sahiptir.

20 WO 2008/117163 A2, bir gaz brülörü, bir ateşleme elemanı, gaz brülörünün ateşlenmesi için bir ateşleme donanımı ve ayrılamaz şekilde ateşleme donanımına bağlanmış olan bir koruma donanımı bulunan bir gazlı pişirme yerini tarif etmektedir.

WO 2006/093475 A1 ile WO 2008/047222 A2'nin her birisi bir gaz brülörünün ateşlenmesi için öngörülen bir ateşleme donanımını tarif etmektedir. Ateşleme donanımı burada bir plastik muhafazanın içine düzenlenmiştir.

25 Bu bilgiler doğrultusunda, mevcut buluşun görevi, iyileştirilmiş bir gazlı pişirme yerinin sağlanmasıdır.

30 Buna göre, bir gaz brülörü, bir ateşleme elemanı, gaz brülörünün ateşlenmesi için bir ateşleme donanımı ve gaz brülörü ile ateşleme donanımının arasına düzenlenen bir koruma donanımı bulunan bir gazlı pişirme yeri önerilmektedir. Ateşleme donanımı, burada, koruma donanımına, ateşleme donanımı ile koruma donanımının bir bağlantısı ayrılamaz, özellikle tahribatsız ayrılamaz olacak şekilde bağlanmıştır, burada koruma donanımına, ateşleme donanımının ateşleme elemanına bağlanması için fişli elemanlar öngörülmüştür, burada koruma donanımı birden fazla izole edici hava odacığına sahiptir, burada hava odacıkları, gazlı pişirme yerinin bir

çevre ortamına bağlıdır, ve burada hava odacıkları, ateşleme donanımının etrafına dağıtılarak düzenlenmiştir.

5 Özellikle ateşleme donanımı koruma donanımının içine entegre edilmiştir. Bu sayede ateşleme donanımının özellikle iyi kalkanlanması sağlanmaktadır. Ayrıca, ateşleme donanımının ve koruma donanımının, gazlı pişirme yerinin bir taban teknesine montajı eş zamanlı olarak yapılabilir. Bu, montajı kolaylaştırmaktadır ve ilaveten sabitleme elemanlarını feragat edebilir hale getirmektedir. "Ayrılmaz"dan burada, ateşleme donanımının, koruma donanımına şekil ve/veya madde bağlı bağlantı ile bağlanmış olduğu anlaşılmalıdır. Ateşleme donanımı koruma donanımından ayrılırken, özellikle ateş donanımı, koruma donanımı ve/veya bağlantı 10 hasar görmektedir. Bağlantı tercihen koruma donanımı ile ateşleme donanımı arasında bir sınır bölgedir. Bağlantı, koruma donanımının ayrılmaz parçası olabilmektedir. Bağlantı özellikle koruma donanımının malzemesi ile oluşturulmuştur.

Bir uygulama şekline göre, koruma donanımı, ateşleme donanımını ısı ışıma ve/veya elektromanyetik ışıma karşı korumak üzere konfigüre edilmiştir.

15 Ateşleme donanımı ilaveten bir yansıyan kaplamaya sahip olabilmektedir. Örneğin ateşleme donanımına bir metal folyo takılmış olabilir.

Bir diğer uygulama şekline göre, koruma donanımı bir plastik malzemeden imal edilmiştir.

Alternatif olarak, koruma donanımı bir metal malzemeden imal edilmiş olabilir. Tercihen, koruma donanımı, ısıya dayanıklı olan bir plastik malzemeden, örneğin polietereeterketon'dan imal 20 edilmiştir. Plastik malzeme, lif takviyeli, özellikle cam lifi takviyeli olabilir.

Bir diğer uygulama şekline göre, ateşleme donanımının etrafına, koruma donanımının malzemesi, bir enjeksiyon döküm prosesinde, enjekte edilmiştir.

Bunun için ateşleme donanımı örneğin bir enjeksiyon döküm kalıbının içine yerleştirilebilmektedir ve etrafına, plastik malzeme enjekte edilebilmektedir. Bu sayede, 25 ateşleme donanımının koruma donanımına özellikle iyi bir bağlantısı sağlanmış olmaktadır. Tercihen, koruma donanımının malzemesi, ateşleme donanımının etrafını tamamen sarmaktadır. Bu şekilde, ateşleme donanımı, kirlere ve neme karşı özellikle iyi korunmuş olmaktadır. Bir diğer uygulama şekline göre, ateşleme donanımı, koruma donanımının içine dökülmüştür.

30 Bunun için, ateşleme donanımı örneğin koruma donanımında öngörülen bir oyukun veya girintinin içine yerleştirilmektedir ve ardından üzerine bir duroplastik malzeme reçinesi dökülmektedir.

Koruma donanımı birden fazla hava odacığına sahiptir. Hava odacıklarının içinde hava dolaşabilmektedir. Hava odacıkları, koruma donanımının izolasyon etkisini iyileştirmektedir. Hava odacıkları, ateşleme donanımının etrafına dağıtılarak düzenlenmiştir.

İzole edici hava odacıkları, gazlı pişirme yerinin çevre ortamına bağlıdır.

- 5 Bu sayede bir hava alış-verişi gerçekleşebilmektedir, burada ısıtılan havanın yerini taze hava almaktadır. Bu sayede, hava odacıklarının içinde bulunan havanın çok fazla ısınması önlenmektedir.

Bir diğer uygulama şekline göre, koruma donanımına, ateşleme donanımının bir elektrik şebekesine bağlanması için fişli elemanlar öngörülmüştür.

- 10 Birinci fişli elemanlar, koruma donanımının gaz brülörüne sırtı dönük olan bir arka tarafından dışarı doğru sarkmaktadır.

Koruma donanımına, ateşleme donanımının, gaz brülörünün bir ateşleme donanımına bağlanması için ikinci fişli elemanlar öngörülmüştür.

- 15 Tercihen her gaz brülörüne bu tür bir ateşleme elemanı tahsis edilmiştir. İkinci fişli elemanların sayısı, ateşleme elemanlarının sayısına veya gaz brülörlerinin sayısına göredir.

Ayrıca, bur türde olan en az bir gazlı pişirme yeri bulunan bir ocak önerilmektedir.

Ocak özellikle bir gazlı ocaktır. Tercihen ocak, bir ev tipi alettir.

- 20 Gazlı pişirme yerinin ve/veya ocağın mümkün olan başka uygulamaları, yukarıda ve aşağıda uygulama örnekleri ile ilgili olarak tarif edilen özelliklerin veya uygulama şekillerinin özel olarak belirtilmeyen kombinasyonlarını da kapsamaktadır. Burada, uzman, münferit öğeleri, gazlı pişirme yerinin ve/veya ocağın ilgili ana şeklinin iyileştirmeleri veya bütünleştiricileri olarak ekleyecektir.

- 25 Gazlı pişirme yerinin ve/veya ocağın avantajlı olan diğer tasarımları ve öğeleri, alt istemlerin ve yanı sıra buluşun aşağıda tarif edilen uygulama örneklerinin konusunu oluşturmaktadır. Aşağıda, gazlı pişirme yeri ve/veya ocak, tercih edilen uygulama şekilleri vasıtasıyla, ekli şekillere dayalı olarak, detaylı biçimde açıklanmaktadır.

- Şekil 1 Bir ocağın bir uygulama şeklinin bir şematik görünümünü;
Şekil 2 Şekil 1'e uygun olan ocağın bir gazlı pişirme yeri için olan bir ateşleme donanımının bir koruma donanımının bir şematik perspektif görünümünü;
30 Şekil 3 Şekil 2'ye uygun koruma donanımının bir diğer şematik perspektif görünümünü göstermektedir.

Şekillerde, aksi belirtilmediği taktirde, aynı olan veya işlevi aynı olan elemanlar aynı referans numaraları ile öngörülmüştür.

Şekil 1, bir gazlı pişirme yeri (2) bulunan bir ocağı (1) bir şematik görünüm halinde göstermektedir. Ocak (1) birden fazla gazlı pişirme yerine (2) sahip olabilmektedir. Gazlı pişirme yeri (2) bir gaz brülörünü (3) kapsamaktadır. Gaz brülörü (3) bir brülör muhafazasına ya da brülör alt parçası (28) ile brülör alt parçasının (28) üzerine düzenlenmiş olan bir brülör üst parçasına (29) sahiptir. Brülör üst parçasına (29) gaz çıkış açıklıkları (30) öngörülmüştür. Gazlı pişirme yeri (2) birden fazla gaz brülörünü (3) de kapsayabilir. Ayrıca, gazlı pişirme yeri (2), gaz brülörünün (3) ateşlenmesi için bir ateşleme donanımını (4) Ateşleme donanımı (4), gaz brülörüne (3) komşu olacak şekilde düzenlenen bir ateşleme elemanını (5) kapsayabilmektedir. Ateşleme elemanı (5) örneğin bir ateşleme bujisi olabilir. Ateşleme elemanı (5), gaz çıkış açıklıklarından (30) çıkan yanma gazını ateşlemek için konfigüre edilmiştir.

Ateşleme elemanı (5), bir elektriksel bağlantı (6) üzerinden, ateşleme donanımına (4) bağlanmıştır.

Gazlı pişirme yeri (2) ayrıca bir koruma donanımını (7) kapsamaktadır. Koruma donanımı (7) gaz brülörü (3) ile ateşleme donanımının (4) arasına düzenlenmiştir. Ateşleme donanımı (4), koruma donanımı (7) ile, şekil- ve/veya madde bağlı bağlantılı birleştirilmiştir. Şekil 1'in gösterdiği gibi, ateşleme donanımının (4) etrafı tamamen koruma donanımının (7) malzemesi ile çevrili olabilmektedir. Özellikle ateşleme donanımı (4) koruma donanımına (7), ateşleme donanımı (4) ile koruma donanımının (7) bir bağlantısı (8) ayrılamaz, özellikle tahribatsız ayrılamaz olacak şekilde bağlanmıştır. Ayrıca, ateşleme donanımı (4), koruma donanımına (7), ateşleme donanımı (4) koruma donanımından (7) ayrıldığında, bağlantı (8), koruma donanımı (7) ve/veya ateşleme donanımı (4) hasar görecektir. Bağlantı (8), koruma donanımının (7) ayrılmaz parçası olabilmektedir. Bağlantı (8) özellikle koruma donanımının (7) malzemesinden oluşturulmuştur.

Şekiller 2 ve 3 koruma donanımını (7), koruma donanımının (7) içine entegre edilen ateşleme donanımı (4) ile birlikte, her seferinde bir şematik perspektif görünüm halinde göstermektedir. Koruma donanımı (7) tercihen bir plastik malzemeden ve/veya bir metal malzemeden oluşturulmuştur. Koruma donanımı (7) gaz brülörüne (3) dönük olan bir ön tarafa (9) ve gaz brülörüne (3) sırtı dönük olan bir arka tarafa (10) sahiptir.

Koruma donanımı (7), ateşleme donanımını (4) ısı ışıma ve/veya elektromanyetik ışıma karşı korumak üzere konfigüre edilmiştir. Özellikle ateşleme donanımının (4) etrafı, koruma donanımının (7) malzemesi ile bir enjeksiyon döküm prosesinde, özellikle bir plastik enjeksiyon döküm prosesinde kalıplanmış olabilmektedir. Alternatif olarak ateşleme donanımı (4) koruma donanımının (7) içine dökülmüş olabilmektedir. Bunun için ateşleme donanımı (4) örneğin koruma donanımının (7) içine öngörülen bir boşluğun ya da oyğun içine yerleştirilmektedir ve

üzerine bir plastik reçine dökülmektedir. Ateşleme donanımı (4) koruma donanımı ile birbirine yapıştırılmış olabilmektedir.

5 Koruma donanımına (7) birinci fişli elemanlar (11, 12) öngörülmüştür, onların yardımıyla, ateşleme donanımı (4) bir elektrik şebekesine bağlanabilmektedir. Birinci fişli elemanlar (11, 12) tercihen koruma donanımının (7) arka tarafından (10) dışarı doğru sarkmaktadır. Ayrıca, koruma donanımına (7) ikinci fişli elemanlar (13 ila 16) öngörülmüştür. İkinci fişli elemanlar (13 ila 16) ateşleme donanımının (4), gaz brülörünün (3) ateşleme elemanına (5) bağlanması için öngörülmektedir. İkinci fişli elemanların (13 ila 16) sayısı istendiği gibidir. Fişli elemanların (13 ila 16) sayısı, kullanılan ateşleme elemanlarının (5) sayısına veya gaz brülörlerinin (3) sayısına bağlıdır.

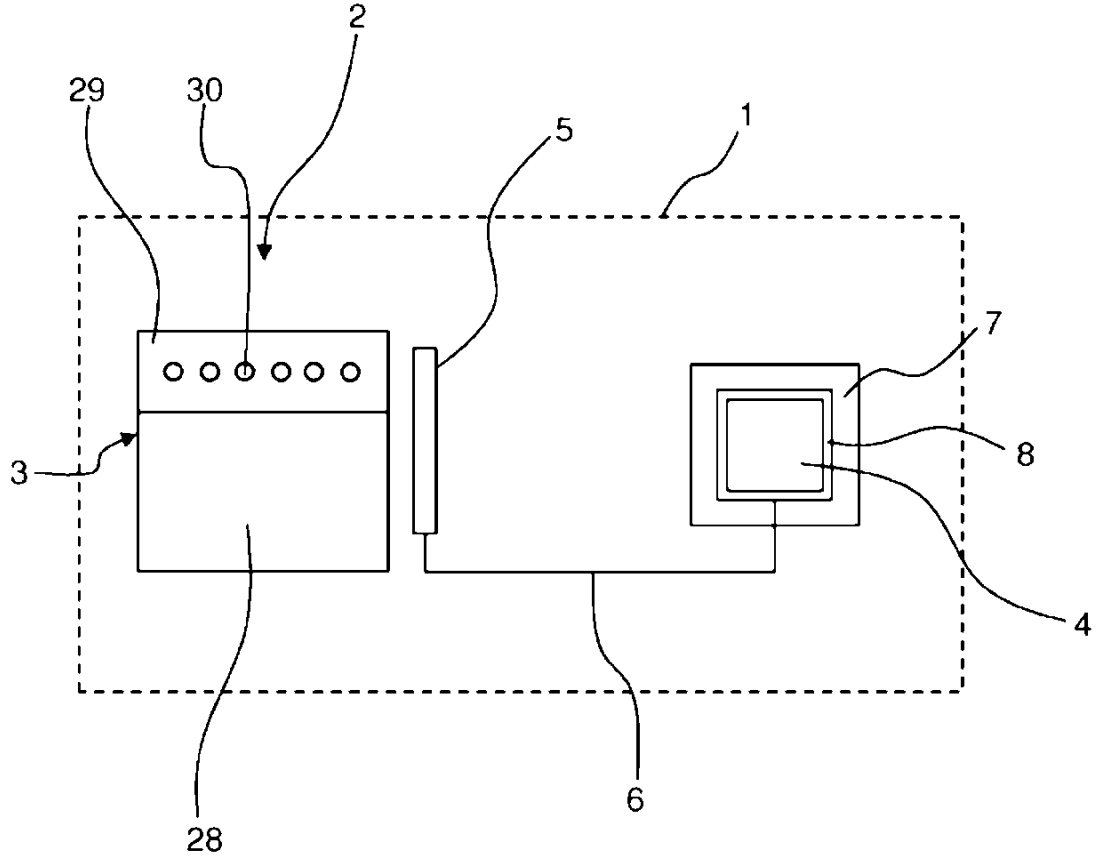
10 Şekil 3'ün gösterdiği gibi, koruma donanımı (7) en az bir izole edici hava odacığına (17 ila 25) sahiptir. Hava odacıklarının (17 ila 25) sayısı istendiği gibidir. Hava odacıkları (17 ila 25), izole edici etki etmektedir ve gaz brülöründen ateşleme donanımının (4) içine ısı taşınmasını önlemektedir veya azaltmaktadır. Özellikle hava odacıklarının (17 ila 25) içindeki hava dolaşabilmektedir. İzole edici hava odacıkları (17 ila 25) tercihen gazlı pişirme yerinin (2) bir çevre ortamına bağlıdır.

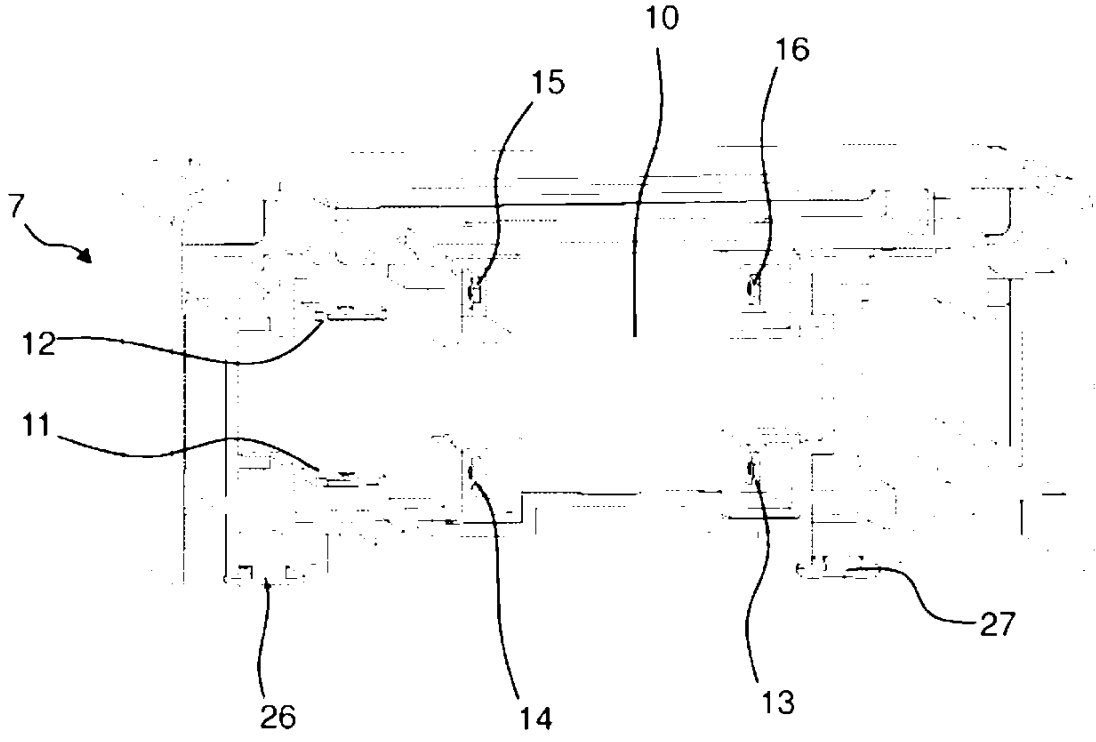
15 Koruma donanımının (7) alt tarafına, mantar şeklinde olan iki sabitleme kesiti (26, 27) öngörülmüştür. Sabitleme kesitlerinin (26, 27) yardımıyla, koruma donanımı, gazlı pişirme yerinin (2) bir taban teknesine veya pişirme gözü teknesine sabitlenebilmektedir. Bunun için, taban teknesine, uygun, yarık şeklinde olan, sabitleme kesitlerinin (26, 27) onların içine itilebildiği delikler öngörülmüş olabilmektedir.

Kullanılan referans numaraları:

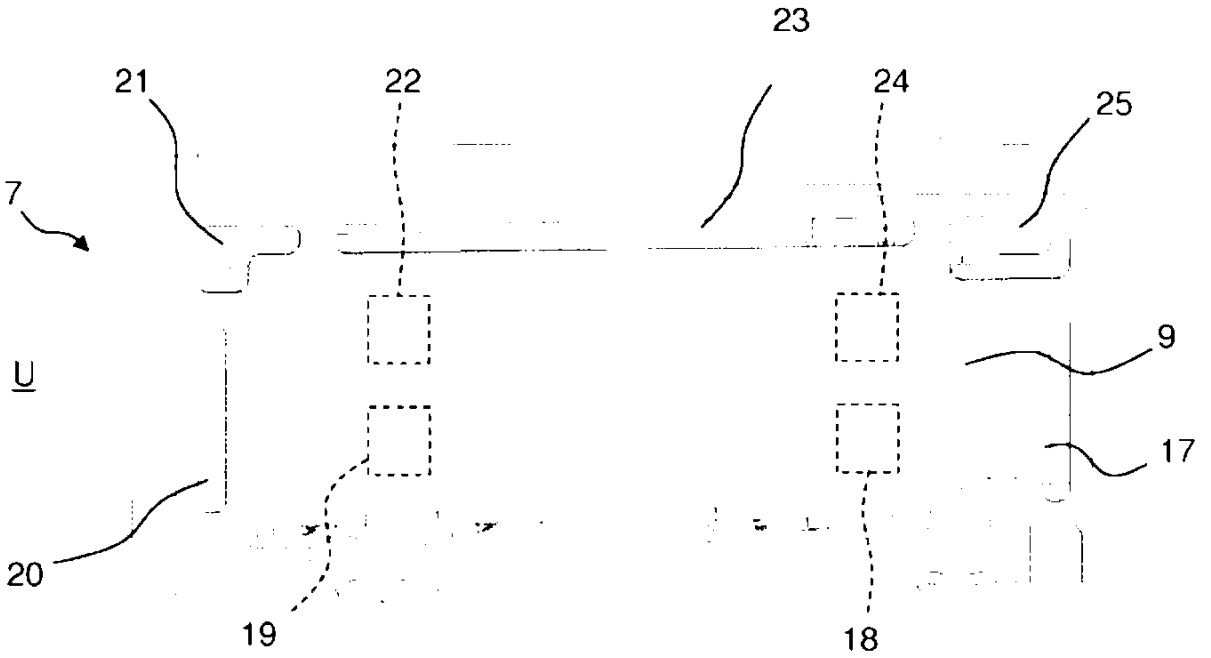
- 1 Ocak
- 25 2 Gazlı pişirme yeri
- 3 Gaz brülörü
- 4 Ateşleme donanımı
- 5 Ateşleme elemanı
- 6 Bağlantı
- 30 7 Koruma donanımı
- 8 Bağlantı
- 9 Ön taraf
- 10 Arka taraf
- 11 Fişli eleman
- 35 12 Fişli eleman

	13 Fişli eleman
	14 Fişli eleman
	15 Fişli eleman
	16 Fişli eleman
5	17 Hava odacığı
	18 Hava odacığı
	19 Hava odacığı
	20 Hava odacığı
	21 Hava odacığı
10	22 Hava odacığı
	23 Hava odacığı
	24 Hava odacığı
	25 Hava odacığı
	26 Sabitleme kesiti
15	27 Sabitleme kesiti
	28 Brülör alt parçası
	29 Brülör üst parçası
	30 Gaz çıkış açıklıkları
	U Çevre ortamı
20	

**Şekil 1**



Şekil 2



Şekil 3