



República Federativa do Brasil  
Ministério do Desenvolvimento, Indústria  
e do Comércio Exterior  
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI0804574-7 A2**

(22) Data de Depósito: 24/10/2008  
(43) Data da Publicação: 20/07/2010  
(RPI 2063)



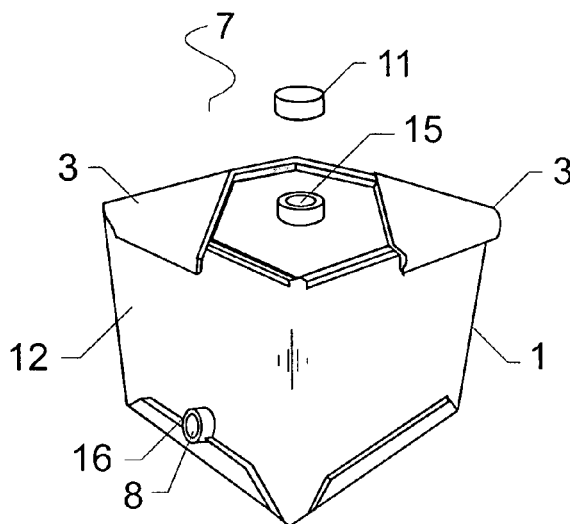
(51) *Int.Cl.:*  
B65D 77/06

(54) Título: **CONTÊINER COM TAMPA PARA ACONDICIONAR E TRANSPORTAR LÍQUIDOS**

(73) Titular(es): Delcio Maximiano

(72) Inventor(es): Delcio Maximiano

(57) Resumo: Refere-se a presente solicitação de invenção a um novo contêiner com tampa, fabricado em papelão ondulado de várias camadas, com a finalidade de acondicionar e transportar com segurança em seu interior, bolsas contendo produtos líquidos industrializados, como essências, sucos, leite e outros. Sua estrutura é caracterizada por um recipiente (1) com reforços laterais (6) trapezoidais, e furo (4) longitudinal de encaixe da saída macho (8) de líquido contido na bolsa (9) acondicionada no interior (13) provida com reforços inferiores (5) com bocal (15) para abastecimento de entrada de líquidos, fechado por tampão (11).





**“CONTÊINER COM TAMPA PARA ACONDICIONAR E TRANSPORTAR LÍQUIDOS”.**

Refere-se a presente solicitação de invenção a um novo contêiner com tampa, fabricado em papelão ondulado de várias camadas, com a finalidade de acondicionar e transportar com segurança em seu interior, bols  
5 a finalidade de acondicionar e transportar com segurança em seu interior, bols  
sas contendo produtos líquidos industrializados, como essências, sucos, leite e outros.

De notório conhecimento público as caixas, ou contêiner de papelão que são fabricados e utilizados nas mais variadas formas e modelos  
10 porém, quando sua utilização é exigida para transporte e acondicionamento de líquidos, nenhum produto é encontrado no mercado. Esta carência de opções para transporte de líquidos, em grande quantidade leva as indústrias a transportar e acondicionar seus produtos, em tambores de plástico, o que onera o custo final do produto. Outro inconveniente é o espaço físico no qual ocupa es-  
15 tes tambores, que em grandes quantidades são associados a sua forma cilíndrica, deixa inúmeros espaços vazios. Este problema aumenta ainda mais o custo final da produção, pois poucos tambores já preenchem a carroceria de um caminhão.

Outra forma utilizada pelas indústrias são os galões de aço,  
20 porém são caros em sua produção, inviáveis para acondicionarem volumes de até 1000 litros, e necessitam serem limpos posteriormente para o seu descarte final.

No intuito de resolver os problemas evidenciados é que o autor após muitos testes e pesquisas em materiais e modelos, idealizou o con-  
25 têiner com tampa, que em síntese consiste em uma caixa totalmente fabricada em papelão ondulado em várias camadas sem soldas, com sua estrutura projetada a exemplo do transporte na quantidade de 1000 litros tendo medidas internas de largura e comprimento de 1000 mm, altura de 990 mm, com espessura de até 40mm, podendo estas medidas ser redimensionadas, conforme a neces-

cidade em sua comercialização, definindo com isto as características do papelão empregado na confecção de todo o contêiner.

O contêiner foi desenvolvido, especialmente para possibilitar o acondicionamento e posterior transporte de líquidos até 1.000 litros, com facilidade para ser cheio, pois foi projetado um gargalo na parte superior, fechado por tampa. E para o esvaziamento do contêiner foi desenvolvido em uma de suas laterais na parte inferior um furo, que pode ser utilizado para adaptação de uma mangueira ou torneira para esvaziamento do líquido contido dentro da bolsa que ficará acondicionada dentro do contêiner.

10 Outro detalhe de engenharia, projetado para dar mais resistência ao conjunto, são os dois reforços em forma de triângulo dispostos cada um em uma extremidade oposta, com a finalidade de fornecer maior resistência mecânica ao contêiner quando este é fechado pela tampa e empilhado tipo palete.

15 Outro detalhe inventivo aplicado no contêiner para líquidos, está nas linhas de construção da tampa para acondicionar e transportar líquidos, que visa obter uma embalagem formada pela colagem de folhas de papel grosso, alternadamente corrugadas e planas, e destinada a processos diversos de embalagem.

20 As linhas da embalagem possuem formato de uma caixa, com seis faces quadradas, projetada para possibilitar o melhor aproveitamento da área física disponível para seu estoque. Outra característica padronizada é a configuração e o acondicionamento do líquido em geral a ser transportado, com a finalidade de facilitar o seu embarque, desembarque e transbordo entre diferentes meios de transporte, sejam eles terrestre, aéreo ou marítimo.

25 A tampa do contêiner possui formato quadrangular um pouco maior, que o contêiner a fim de se encaixar por fora do recipiente envolvendo-o de forma precisa e suave. Este formato quadrangular do contêiner já fechado permite o acondicionamento de várias outras embalagens, aproveitando

perfeitamente toda a área disponível para o estoque, podendo seu empilhamento no estoque ser realizado verticalmente, ou horizontalmente (lado a lado) conforme a necessidade logística da empresa ou transportadora.

5 Outro detalhe construtivo, é que o mesmo foi projetado para ser montado e cheio de líquido em cima de um palete, para que toda a sua base seja apoiada sobre a mesma, e também receber o aperto e fixação do contêiner ao palete, através de cintas de aço ou nylon, formando um só bloco.

As cintas e o palete são facilmente removidos com o simples uso de uma tesoura ou lâmina qualquer, sem danificar o contêiner.

10 Outra vantagem é que a embalagem pode ser utilizada várias vezes, devido não se utilizar grampos, colas ou outros meios que perfurem sua estrutura para o fechamento do contêiner.

Os desenhos anexos mostram claramente a invenção, que conjuntamente com as referências numéricas, detalhadas a seguir, faz-se entender mais facilmente.

15 Figura 1 – vista em perspectiva frontal, mostrando a parte lateral, frontal e superior, do recipiente com tampa aberta, mostrando o encaixe da bolsa.

Figura 2 – vista em perspectiva, com o encaixe da bolsa.

20 Figuras 3, 4 e 5 – vista da bolsa em perspectiva, fechada e posteriormente aberta.

Figura 6 – vista em perspectiva, do recipiente com a tampa aberta.

25 Figura 7 – vista em perspectiva, do recipiente com a tampa fechada.

Figura 8 – vista frontal do recipiente com a tampa fechada.

De conformidade com o quanto são suficientes os desenhos em anexo para ilustrar o presente requerimento de invenção, que é caracterizada por um recipiente (1) com formato de uma caixa quadrangular com seis

faces (12) quadradas, fabricada em papelão ondulado de várias camadas, sem costura ou solda, possuindo na sua parte inferior (14) reforços laterais (6) trapezoidais, e ao centro um furo (4) longitudinal de encaixe da saída macho (8) de líquido contido na bolsa (9) acondicionada no interior (13), pela abertura (10) na parte superior (7) do recipiente (1), provido de dois reforços trapezoidais (3) com diâmetro menor, dispostos um oposto ao outro fechado por tampa (2), a bolsa (9) com capacidade de até 1.000l (mil litros), provida com reforços inferiores (5) com bocal (15) para abastecimento de entrada de líquidos, fechado por tampão (11) na parte superior (7), e saída macho (8) fechado por lacre (16), na parte inferior (14).

A bolsa (9) do recipiente (1) pode ser cheia por líquidos, em cima de um palete (não ilustrado), para receber as cintas de aço, nylon entre outras mantendo todo o conjunto estável e firme.

O recipiente (1) possui estrutura projetada para conter e ser transportado com até 1000l (mil litros) internamente.

## REVINDICAÇÃO

1) "CONTÊINER COM TAMPA PARA ACONDICIONAR E TRANSPORTAR LÍQUIDOS", é caracterizada por um recipiente (1) com formato de uma caixa quadrangular com seis faces (12) quadradas, fabricada em papelão ondulado de várias camadas, sem costura ou solda, possuindo na sua parte inferior (14) reforços laterais (6) trapezoidais, e ao centro um furo (4) longitudinal de encaixe da saída macho (8) de líquido, contido na bolsa (9) acondicionada no interior (13) pela abertura (10) na parte superior (7) do recipiente (1), provido de dois reforços trapezoidais (3) com diâmetro menor, dispostos um oposto ao outro fechado por tampa (2), a bolsa (9) provida com reforços inferiores (5) com bocal (15) para abastecimento de entrada de líquidos, fechado por tampão (11) na parte superior (7), e saída macho (8) fechado por lacre (16), na parte inferior (14).

Figura 1

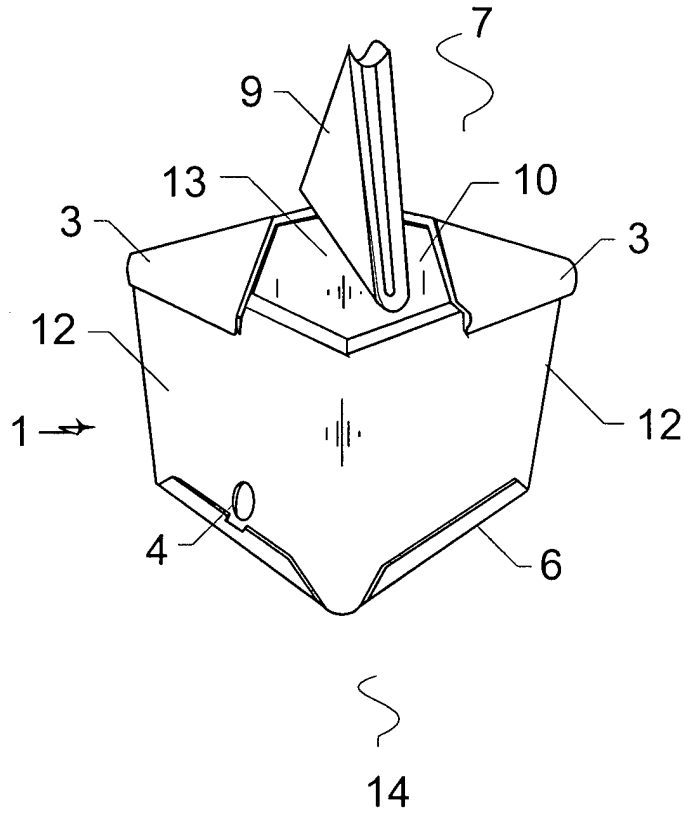


Figura 2

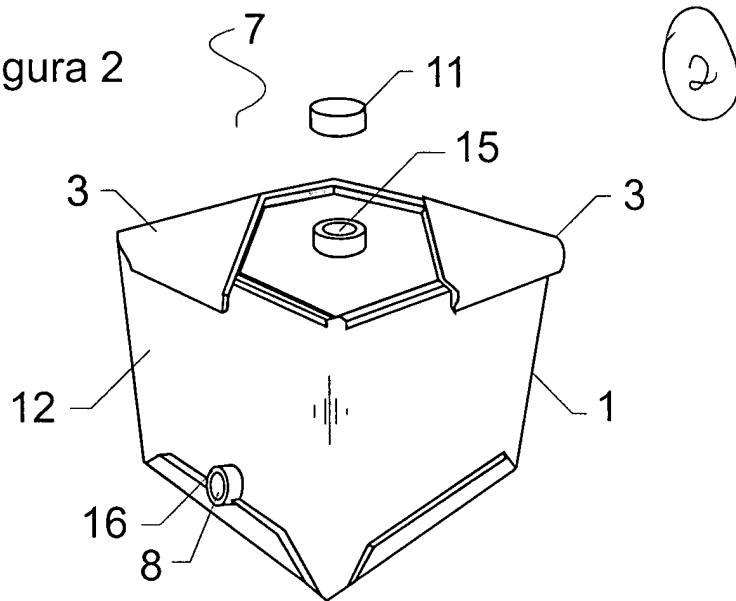


Figura 3

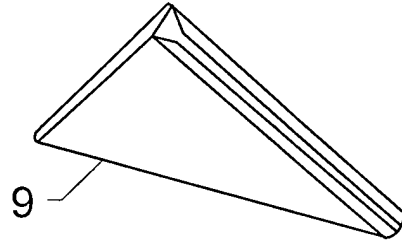


Figura 4

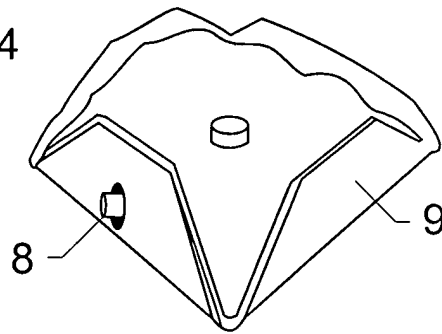


Figura 5

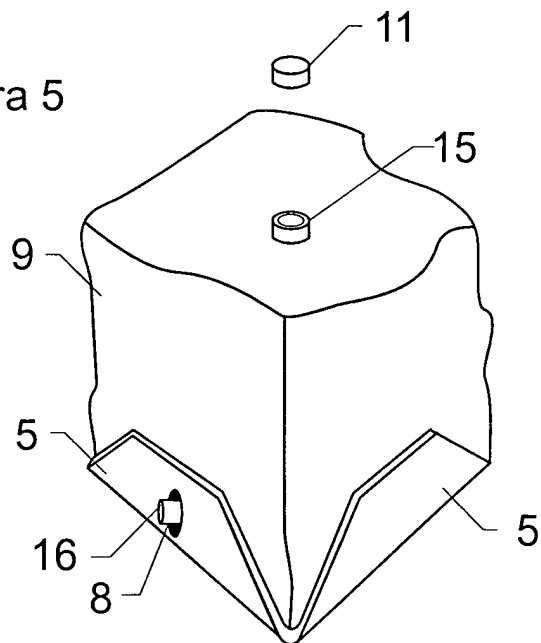


Figura 6

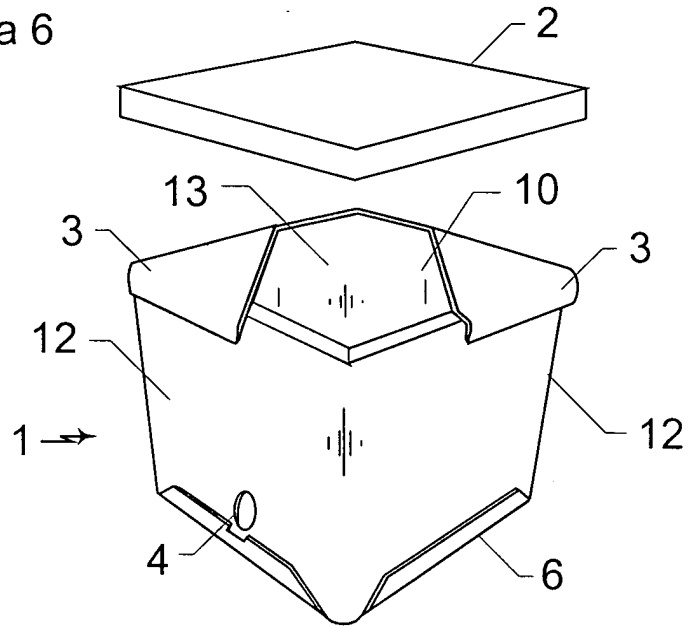


Figura 7

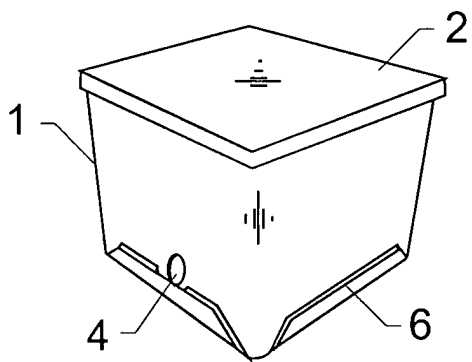
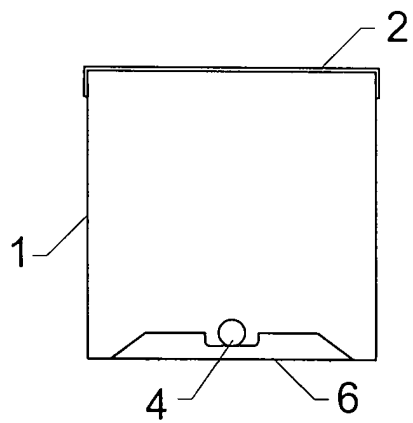


Figura 8



**RESUMO****“CONTÊINER COM TAMPA PARA ACONDICIONAR E TRANSPORTAR LÍQUIDOS”.**

Refere-se a presente solicitação de invenção a um novo  
5 contêiner com tampa, fabricado em papelão ondulado de varias camadas, com  
a finalidade de acondicionarem e transportarem com segurança em seu interior,  
bolsas contendo produtos líquidos industrializados, como essências, sucos, lei-  
te e outros. Sua estrutura é caracterizada por um recipiente (1) com reforços la-  
terais (6) trapezoidais, e furo (4) longitudinal de encaixe da saída macho (8) de  
10 líquido contido na bolsa (9) acondicionada no interior (13) provida com reforços  
inferiores (5) com bocal (15) para abastecimento de entrada de líquidos, fecha-  
do por tampão (11).