(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204036475 U
(45)授权公告日 2014.12.24

(21)申请号 201420494046.9

(22)申请日 2014.08.29

(73)专利权人 广东省工业贸易职业技术学校
地址 528237 广东省佛山市南海区狮山镇官窑教育路31号
专利权人 陈洪艳

(72)发明人 陈洪艳 周家容 韦东辉

(74)专利代理机构 广州致信伟盛知识产权代理有限公司 44253
代理人 郭晓桂

(51)Int.Cl.
B26B 1/00(2006.01)

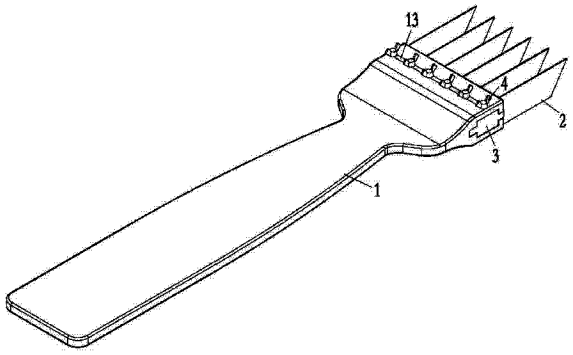
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种切葱器

(57)摘要

本实用新型公开了一种切葱器，包括手柄和多个刀片，所述的手柄的前部上开有贯穿其左壁、右壁的容置孔，容置孔中有多个可沿容置孔左右滑动的刀座，手柄的前壁开有通连容置孔的滑槽，刀座有向前伸出滑槽的连接部，所述的刀片固定在对应的连接部上，手柄前部的上壁开有通连容置孔的长条孔，蝶形螺栓穿过长条孔后与对应的刀座螺纹连接。需要调整刀片之间的距间时，可先拧松蝶形螺栓后，将刀片沿滑槽移动至相邻刀片的间距达到所需要的距离后，拧紧蝶形螺栓即完成刀片的间距调节，操作十分方便，从而可根据需要切出不同长度要求的葱段。



CN 204036475 U

1. 一种切葱器，包括手柄和多个刀片，其特征在于：所述的手柄的前部上开有贯穿其左壁、右壁的容置孔，容置孔中有多个可沿容置孔左右滑动的刀座，手柄的前壁开有通连容置孔的滑槽，刀座有向前伸出滑槽的连接部，所述的刀片固定在对应的连接部上，手柄前部的上壁开有通连容置孔的长条孔，蝶形螺栓穿过长条孔后与刀座螺纹连接。

2. 根据权利要求 1 所述的切葱器，其特征在于：所述的刀片和刀座的数量均可以为六个。

3. 根据权利要求 1 所述的切葱器，其特征在于：所述的刀片焊接在连接部上。

一种切葱器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种一次可切出多段葱段的切葱器。

背景技术

[0002] 在烹饪过程中，常常需要将葱条切成细段，传统方式是通过菜刀将葱条切成细段的，但菜刀切葱的效率较低，费时费力。

[0003] 为此，中国专利号为“ZL 201310464028.6”的专利公开了一种新型切葱器，其包括手柄以及多个并排固定于手柄的刀片，工作时，通过多个具有固定间距的刀片可一次切出多段细葱段，可明显提高切葱效率，省时省力。

[0004] 但此切葱器尚有不足之处，原因在于，多个刀片都是固定在刀柄上的，刀片之间的间距不可调节，而烹饪过程中，不同的菜式对葱段的长度要求可能不同，而此切葱器由于其刀片的间距始终不变，因而无法满足切出不同长度的葱段要求。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种切葱器，其刀片之间的间距可调节。

[0006] 本实用新型所述的一种切葱器，包括手柄和多个刀片，所述的手柄的前部上开有贯穿其左壁、右壁的容置孔，容置孔中有多个可沿容置孔左右滑动的刀座，手柄的前壁开有通连容置孔的滑槽，刀座有向前伸出滑槽的连接部，所述的刀片固定在对应的连接部上，手柄前部的上壁开有通连容置孔的长条孔，蝶形螺栓穿过长条孔后与对应的刀座螺纹连接。

[0007] 本实用新型所述的切葱器，将多个并排的刀片通过刀座可滑动地安装在手柄上，刀座则可通过蝶形螺栓可拆卸固紧在手柄的前部，需要调整刀片之间的距间时，可先拧松蝶形螺栓后，将刀片沿滑槽移动至相邻刀片的间距达到所需要的距离后，拧紧蝶形螺栓即完成刀片的间距调节，操作十分方便，从而可根据需要切出不同长度要求的葱段。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的立体示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型的俯视图。

[0010] 图 3 是本实用新型的侧视图。

[0011] 图 4 是图 3 沿 A － A 方向的剖视图。

[0012] 图 5 是本实用新型的手柄的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 至图 5 所示，所述的一种切葱器，包括手柄 1 和多个刀片 2，所述的手柄 1 的前部上开有贯穿其左壁、右壁的容置孔 11，容置孔 11 中有多个可沿容置孔 11 左右滑动的刀座 3，相邻刀座 3 之间有可调节的间距，手柄 1 的前壁开有通连容置孔 11 的滑槽 12，刀座 3 有向前伸出滑槽 12 的连接部 31，所述的刀片 2 固定在对应的连接部 31 上，手柄 3 前部的

上壁开有通连容置孔 11 的长条孔 13，蝶形螺栓 4 穿过长条孔 13 后与对应的刀座 3 螺纹连接。要调整刀片 2 之间的距间时，可先拧松蝶形螺栓 4 后，将刀片 2 沿滑槽 12 移动至相邻刀片 2 的间距达到所需要的距离后，拧紧蝶形螺栓 4 即完成刀片 2 的间距调节，操作十分方便，从而可根据需要切出不同长度要求的葱段。

[0014] 所述的刀片 2 和刀座 3 的数量均可以为六个，刀片焊接在连接部上。

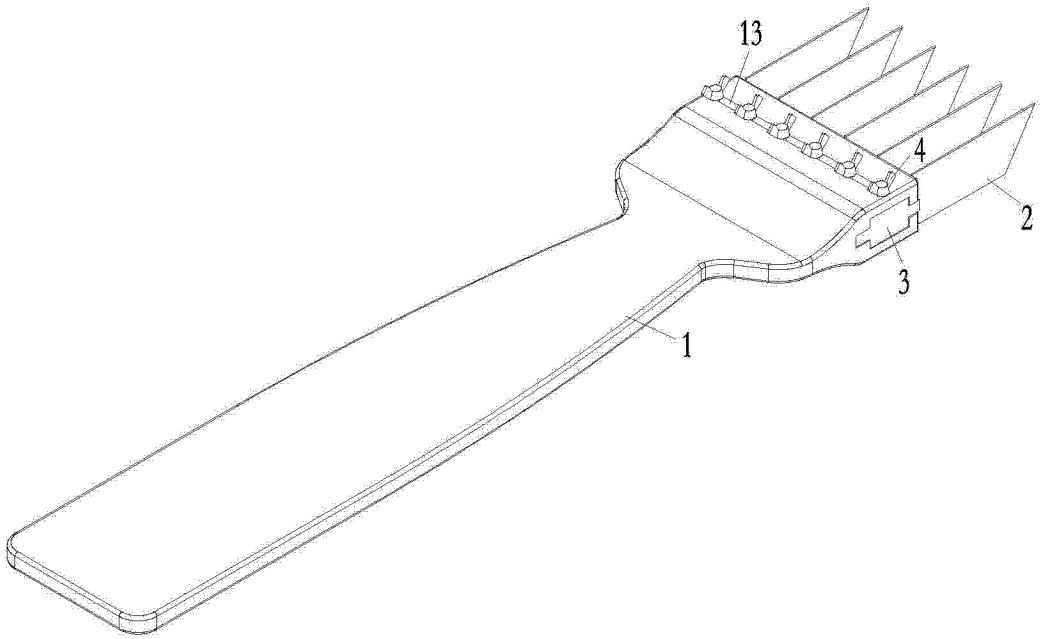


图 1

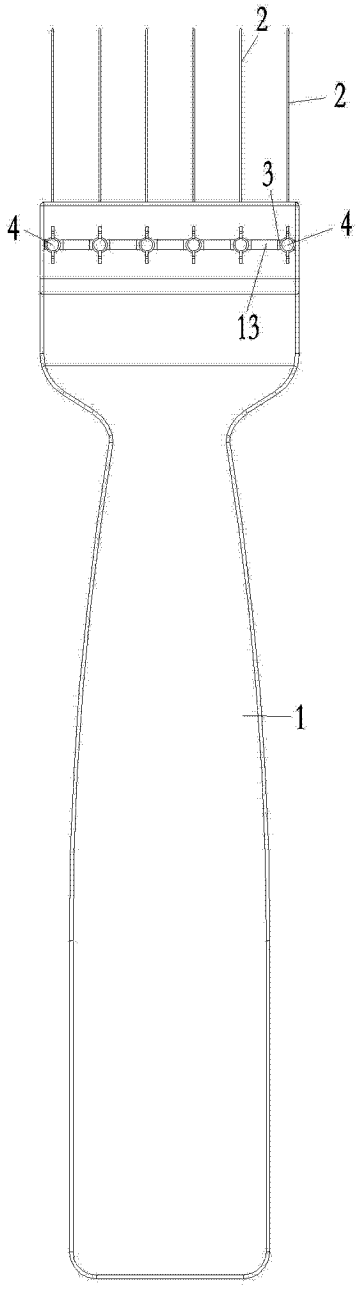


图 2

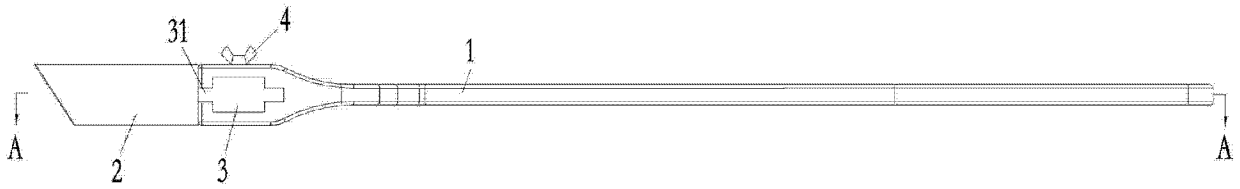


图 3

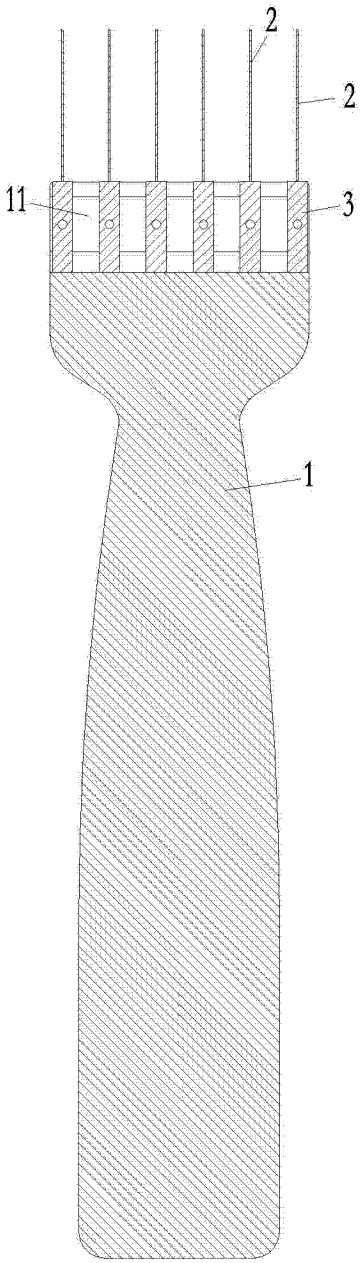


图 4

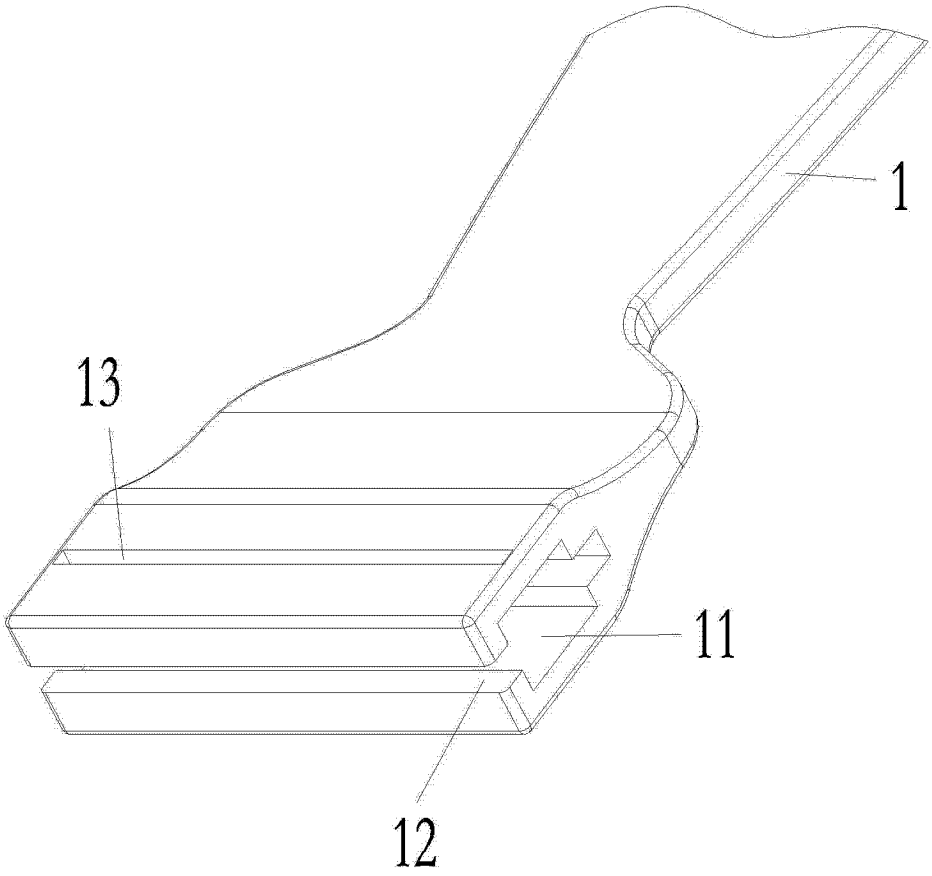


图 5