



(21) 申请号 202321610466.4

(22) 申请日 2023.06.25

(73) 专利权人 重庆智绘华构科技有限公司

地址 400000 重庆市九龙坡区火炬大道5号
4幢7-17号

(72) 发明人 袁博

(74) 专利代理机构 北京中知音诺知识产权代理
事务所(普通合伙) 13138

专利代理师 张通

(51) Int. Cl.

B01D 46/88 (2022.01)

B01D 46/24 (2006.01)

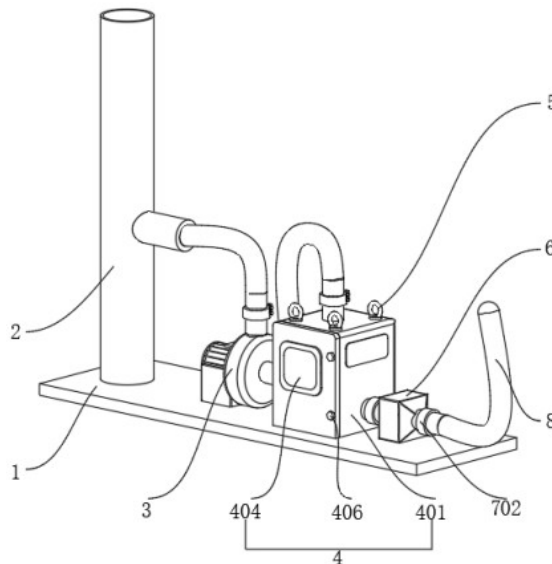
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于环保设备的废气处理输送结构

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于环保设备的废气处理输送结构,包括底座和过滤机构,所述底座的外侧面固定连接有洁净塔,所述风机的一端外侧面设置有过滤机构,所述换热器的一端外侧面设置有连接机构,所述连接机构的外侧面设置有风管。该一种用于环保设备的废气处理输送结构,通过过滤机构的设置,需要对滤芯进行更换时,首先旋转第一螺栓,使第一螺栓滑出螺纹孔的内侧面,之后拉动盖板以合页为中心在过滤箱的外侧面旋转,从而露出过滤箱内部的滤芯并完成对滤芯的更换,之后再拉动盖板以合页为中心在过滤箱的外侧面旋转,最后将第一螺栓穿过盖板并与螺纹孔螺纹连接,通过第一螺栓的挤压将盖板固定在过滤箱的外侧面。



1. 一种用于环保设备的废气处理输送结构,包括底座(1)和过滤机构(4),其特征在于:所述过滤机构(4)包括过滤箱(401)、滤芯(402)、合页(403)、盖板(404)、螺纹孔(405)和第一螺栓(406),所述底座(1)的外侧表面固定连接有用有洁净塔(2),所述底座(1)的外侧表面固定连接有用有风机(3),所述风机(3)的一端外侧表面设置有用有过滤机构(4),所述过滤机构(4)的外侧表面设置有用有吊环(5),所述过滤机构(4)的外侧表面设置有用有换热器(6),所述换热器(6)的一端外侧表面设置有用有连接机构(7),所述连接机构(7)的外侧表面设置有用有风管(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于环保设备的废气处理输送结构,其特征在于:所述底座(1)的外侧表面固定连接有用有过滤箱(401),所述过滤箱(401)的内侧表面连接有用有滤芯(402),所述过滤箱(401)的外侧表面固定连接有用有合页(403),所述合页(403)的外侧表面固定连接有用有盖板(404),所述底座(1)的外侧表面开设有螺纹孔(405),所述螺纹孔(405)的内侧表面螺纹连接有用有第一螺栓(406)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于环保设备的废气处理输送结构,其特征在于:所述盖板(404)通过第一螺栓(406)与过滤箱(401)螺纹连接,所述螺纹孔(405)以过滤箱(401)的中轴线对称设置。

4. 根据权利要求1所述的一种用于环保设备的废气处理输送结构,其特征在于:所述连接机构(7)包括第一橡胶垫(701)、连接套(702)、第二橡胶垫(703)、第二螺栓(704)和螺帽(705),所述换热器(6)的一端外侧表面粘接有用有第一橡胶垫(701),所述换热器(6)的一端外侧表面连接有用有连接套(702),所述连接套(702)的内侧表面粘接有用有第二橡胶垫(703),所述连接套(702)的外侧表面贯穿有用有第二螺栓(704),所述第二螺栓(704)的一端外侧表面螺纹连接有用有螺帽(705)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于环保设备的废气处理输送结构,其特征在于:所述螺帽(705)通过第二螺栓(704)与连接套(702)螺纹连接,所述第二橡胶垫(703)以连接套(702)的中轴线对称设置。

一种用于环保设备的废气处理输送结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及废气处理相关技术领域,尤其涉及一种用于环保设备的废气处理输送结构。

背景技术

[0002] 废气处理器用输送机主要是用于对工业废气进行输送的设备,通过废气处理器用输送机内部的抽气风扇能够将与进气管相连接的工业废气导入废气处理器用输送机内部,再通过出气管排入废气处理器内部进行净化处理,故此,特别需要一种用于环保设备的废气处理输送结构。

[0003] 但是现有的废气处理输送结构,在使用过程中,对滤芯的更换十分繁琐,而废气中的杂质很容易堵塞滤芯,使滤芯需要频繁更换,从而影响过滤的效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于环保设备的废气处理输送结构,以解决上述背景技术中提出的现有的废气处理输送结构,在使用过程中,对滤芯的更换十分繁琐,而废气中的杂质很容易堵塞滤芯,使滤芯需要频繁更换,从而影响过滤的效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于环保设备的废气处理输送结构,包括底座和过滤机构,所述过滤机构包括过滤箱、滤芯、合页、盖板、螺纹孔和第一螺栓,所述底座的外侧表面固定连接有洁净塔,所述底座的外侧表面固定连接有风机,所述风机的一端外侧表面设置有过滤机构,所述过滤机构的外侧表面设置有吊环,所述过滤机构的外侧表面设置有换热器,所述换热器的一端外侧表面设置有连接机构,所述连接机构的外侧表面设置有风管。

[0006] 优选的,所述底座的外侧表面固定连接有过滤箱,所述过滤箱的内侧表面连接有滤芯,所述过滤箱的外侧表面固定连接有合页,所述合页的外侧表面固定连接有盖板,所述底座的外侧表面开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内侧表面螺纹连接有第一螺栓。

[0007] 优选的,所述盖板通过第一螺栓与过滤箱螺纹连接,所述螺纹孔以过滤箱的中轴线对称设置。

[0008] 优选的,所述连接机构包括第一橡胶垫、连接套、第二橡胶垫、第二螺栓和螺帽,所述换热器的一端外侧表面粘接有第一橡胶垫,所述换热器的一端外侧表面连接有连接套,所述连接套的内侧表面粘接有第二橡胶垫,所述连接套的外侧表面贯穿有第二螺栓,所述第二螺栓的一端外侧表面螺纹连接有螺帽。

[0009] 优选的,所述螺帽通过第二螺栓与连接套螺纹连接,所述第二橡胶垫以连接套的中轴线对称设置。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该一种用于环保设备的废气处理输送结构,通过过滤机构的设置,需要对滤芯进行更换时,首先旋转第一螺栓,使第一螺栓滑出螺纹孔的内侧表面,之后拉动盖板以合页为中心在过滤箱的外侧表面旋转,从而露出过

滤箱内部的滤芯并完成对滤芯的更换,之后再拉动盖板以合页为中心在过滤箱的外侧表面旋转,使盖板的外侧表面贴合过滤箱的外侧表面,最后将第一螺栓穿过盖板并与螺纹孔螺纹连接,通过第一螺栓的挤压将盖板固定在过滤箱的外侧表面。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型侧视外观结构示意图:

[0012] 图2为本实用新型合页和盖板相互配合结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型螺纹孔和第一螺栓相互配合结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型连接机构剖视结构示意图。

[0015] 图中:1、底座;2、洁净塔;3、风机;4、过滤机构;401、过滤箱;402、滤芯;403、合页;404、盖板;405、螺纹孔;406、第一螺栓;5、吊环;6、换热器;7、连接机构;701、第一橡胶垫;702、连接套;703、第二橡胶垫;704、第二螺栓;705、螺帽;8、风管。

实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种用于环保设备的废气处理输送结构,包括底座1和过滤机构4,过滤机构4包括过滤箱401、滤芯402、合页403、盖板404、螺纹孔405和第一螺栓406,底座1的外侧表面固定连接有洁净塔2,底座1的外侧表面固定连接有风机3,风机3的一端外侧表面设置有过滤机构4,过滤机构4的外侧表面设置有吊环5,过滤机构4的外侧表面设置有换热器6,换热器6的一端外侧表面设置有连接机构7,连接机构7的外侧表面设置有风管8。

[0018] 进一步的,底座1的外侧表面固定连接有过滤箱401,过滤箱401的内侧表面连接有滤芯402,过滤箱401的外侧表面固定连接有合页403,合页403的外侧表面固定连接有盖板404,底座1的外侧表面开设有螺纹孔405,螺纹孔405的内侧表面螺纹连接有第一螺栓406,通过过滤箱401、滤芯402、合页403、盖板404、螺纹孔405和第一螺栓406的设置,需要对滤芯402进行更换时,首先旋转第一螺栓406,使第一螺栓406滑出螺纹孔405的内侧表面,之后拉动盖板404以合页403为中心在过滤箱401的外侧表面旋转,从而露出过滤箱401内部的滤芯402并完成对滤芯402的更换,之后再拉动盖板404以合页403为中心在过滤箱401的外侧表面旋转,使盖板404的外侧表面贴合过滤箱401的外侧表面,最后将第一螺栓406穿过盖板404并与螺纹孔405螺纹连接,通过第一螺栓406的挤压将盖板404固定在过滤箱401的外侧表面。

[0019] 进一步的,盖板404通过第一螺栓406与过滤箱401螺纹连接,螺纹孔405以过滤箱401的中轴线对称设置,通过螺纹孔405的设置,第一螺栓406穿过盖板404进入螺纹孔405的内侧,完成盖板404与过滤箱401的连接,同时两柱螺纹孔405与第一螺栓406能够提高盖板404和过滤箱401连接后的稳定性。

[0020] 进一步的,连接机构7包括第一橡胶垫701、连接套702、第二橡胶垫703、第二螺栓

704和螺帽705,换热器6的一端外侧表面粘接有第一橡胶垫701,换热器6的一端外侧表面连接有连接套702,连接套702的内侧表面粘接有第二橡胶垫703,连接套702的外侧表面贯穿有第二螺栓704,第二螺栓704的一端外侧表面螺纹连接有螺帽705,通过第一橡胶垫701、连接套702、第二橡胶垫703、第二螺栓704和螺帽705的设置,首先将风管8的一端放置在换热器6的一端外侧表面,使风管8和换热器6挤压第一橡胶垫701,之后将第二螺栓704穿过连接套702并与螺帽705螺纹连接,继续旋转螺帽705,使螺帽705挤压第二螺栓704和连接套702,从而将风管8固定在换热器6的外侧表面。

[0021] 进一步的,螺帽705通过第二螺栓704与连接套702螺纹连接,第二橡胶垫703以连接套702的中轴线对称设置,通过第二橡胶垫703的设置,在使用时,第二橡胶垫703能够增强风管8与换热器6连接的密封性,防止废气从风管8与换热器6的连接处流出。

[0022] 工作原理:首先将风管8的一端放置在换热器6的一端外侧表面,使风管8和换热器6挤压第一橡胶垫701,之后将第二螺栓704穿过连接套702并与螺帽705螺纹连接,继续旋转螺帽705,使螺帽705挤压第二螺栓704和连接套702,从而将风管8固定在换热器6的外侧表面,当需要对滤芯402进行更换时,旋转第一螺栓406,使第一螺栓406滑出螺纹孔405的内侧表面,之后拉动盖板404以合页403为中心在过滤箱401的外侧表面旋转,从而露出过滤箱401内部的滤芯402并完成对滤芯402的更换,之后再拉动盖板404以合页403为中心在过滤箱401的外侧表面旋转,使盖板404的外侧表面贴合过滤箱401的外侧表面,最后将第一螺栓406穿过盖板404并与螺纹孔405螺纹连接,通过第一螺栓406的挤压将盖板404固定在过滤箱401的外侧表面,这样就完成了一种用于环保设备的废气处理输送结构的使用过程。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

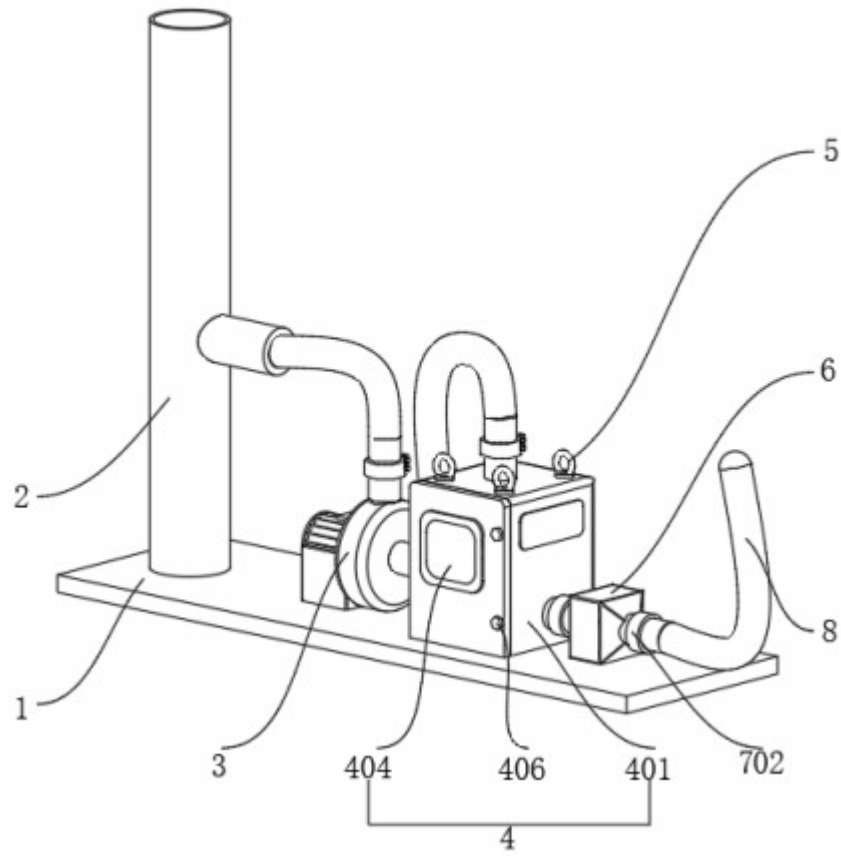


图 1

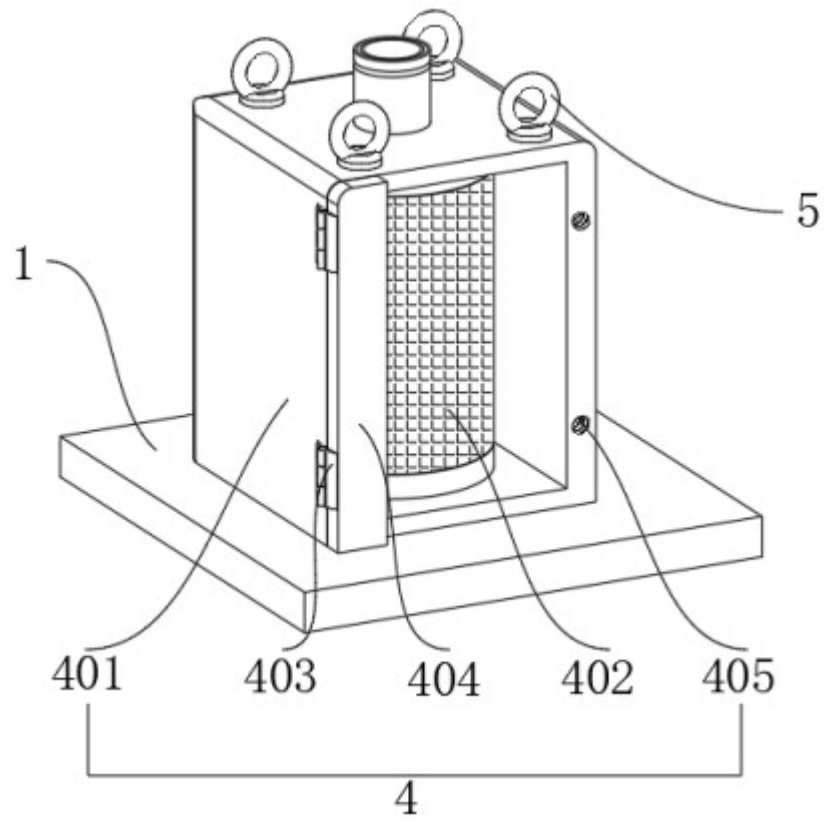


图 2

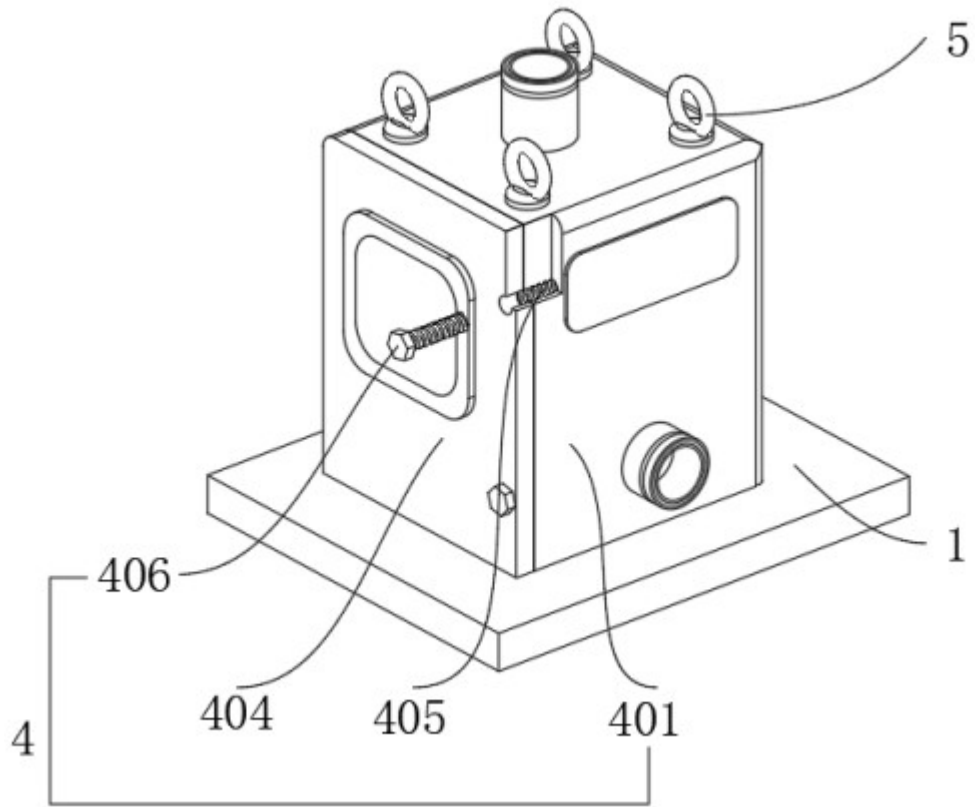


图 3

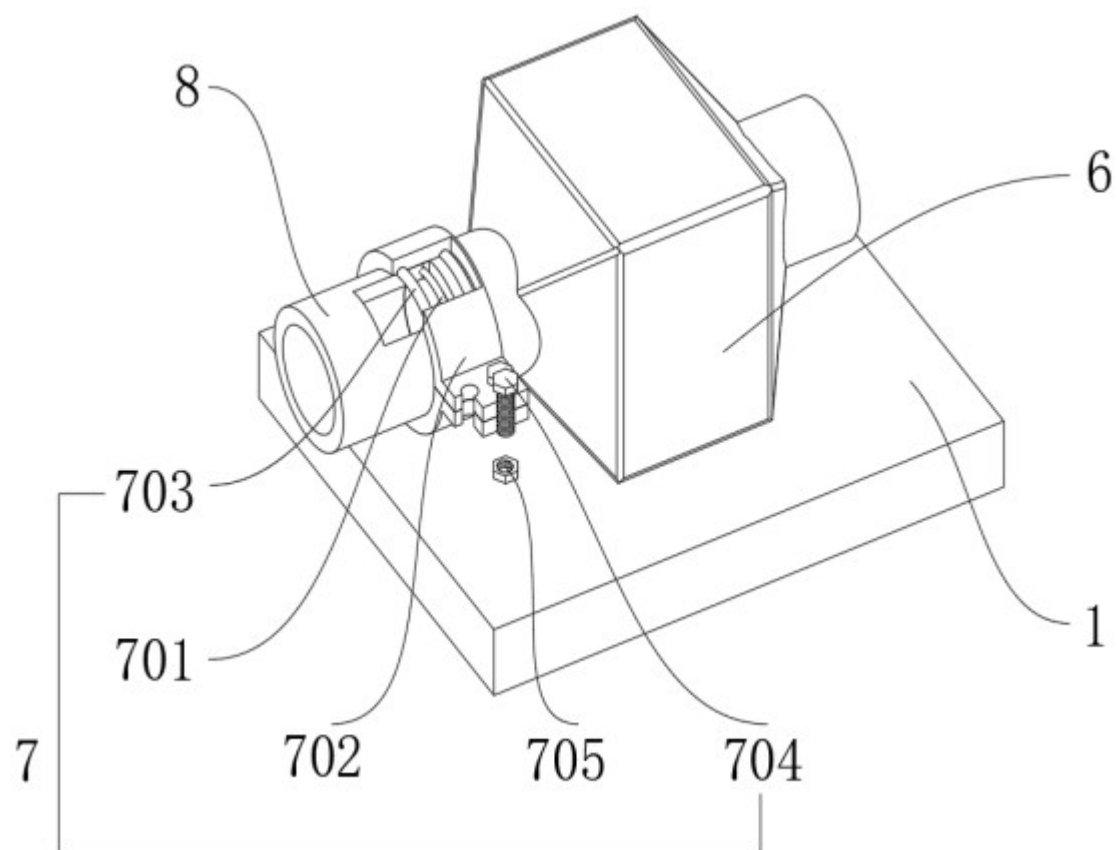


图 4